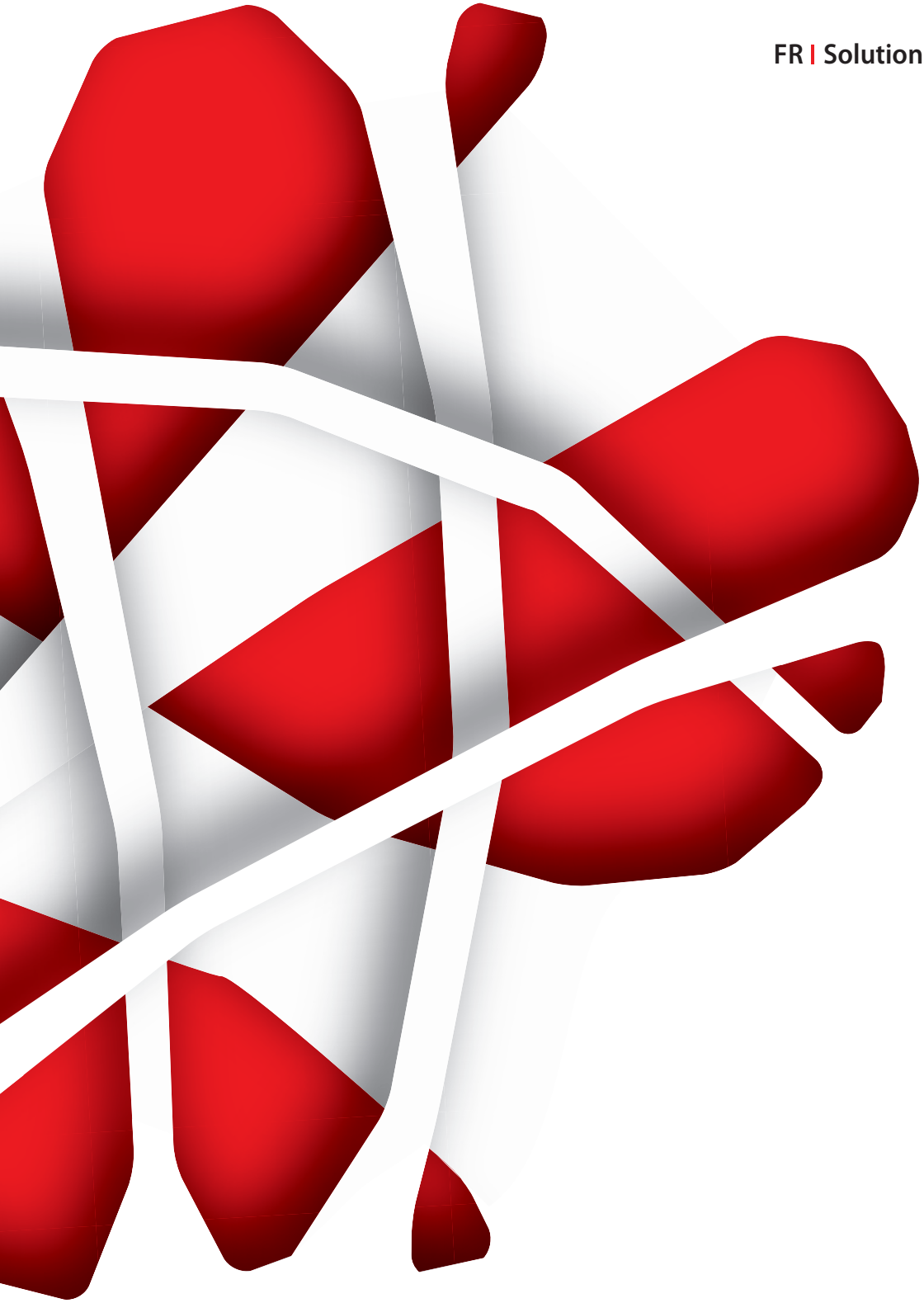
Catalogue

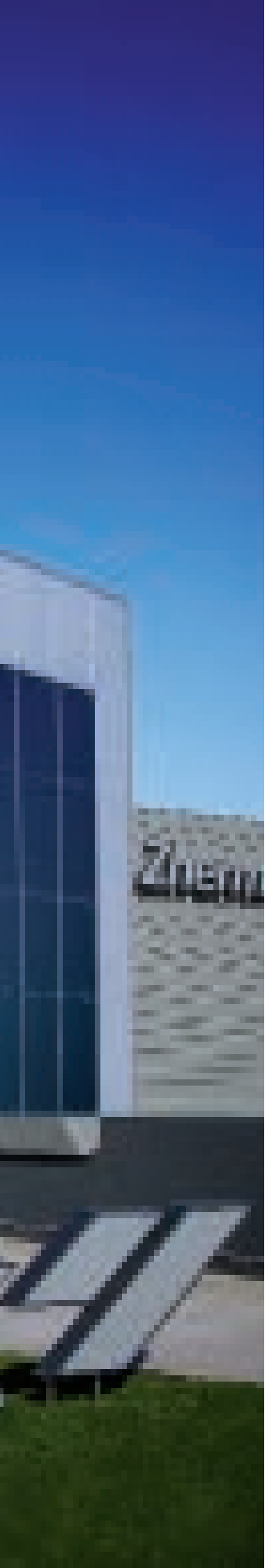
FR | Solutions pour laboratoires dentaires



Zhermack
Dental

Catalogue
2021

Zhermack



Zhermack

Progresser, constamment. Créer de la valeur, pour rendre la qualité de nos produits accessible au monde entier. Être créatifs, et notamment posséder l'art de transformer chaque défi en opportunité de développement. Saisir la dynamique des marchés et comprendre les besoins des nos partenaires, de nos clients et de nos acheteurs. Et rendre nos produits accessibles au monde entier. Tout cela, c'est la base de la croissance de Zhermack et, depuis sa fondation, il y a plus de 35 ans, la compagnie n'a jamais cessé de se développer et de grandir.

La clarté du rêve continue à porter Zhermack le long de cette route, « pour que chacun se sente en confiance chaque jour de sa vie ». C'est le but et la philosophie de Zhermack. Et c'est un rêve qui se réalise chaque jour. Parce que toute chose tend à la transmission de la confiance. La route est tracée avec la conscience que Zhermack contribue à l'amélioration de la santé dentaire partout dans le monde, aujourd'hui et pour les générations futures.

La contribution de Zhermack pour la santé dentaire de tout un chacun découle de la valeur qui est donnée à la qualité de ses produits. Une qualité qui est née de la recherche scientifique, et d'un engagement dans la formation continue, pour atteindre et établir de nouvelles cibles qui contribuent à l'amélioration de la vie de chacun, partout dans le monde.

« Zhermack est une compagnie qui s'engage avec constance dans la création de valeur, pour rendre la qualité de ses produits accessible à tous, partout dans le monde. Le succès de Zhermack réside dans son habilité à être créatif, à transformer chaque défi en opportunité croissante et à être dynamique de façon à saisir les tendances du marché et à comprendre les besoins de ses partenaires, de ses clients et de ses acheteurs finaux ».

Paolo Ambrosini
Directeur général

Nos solutions.

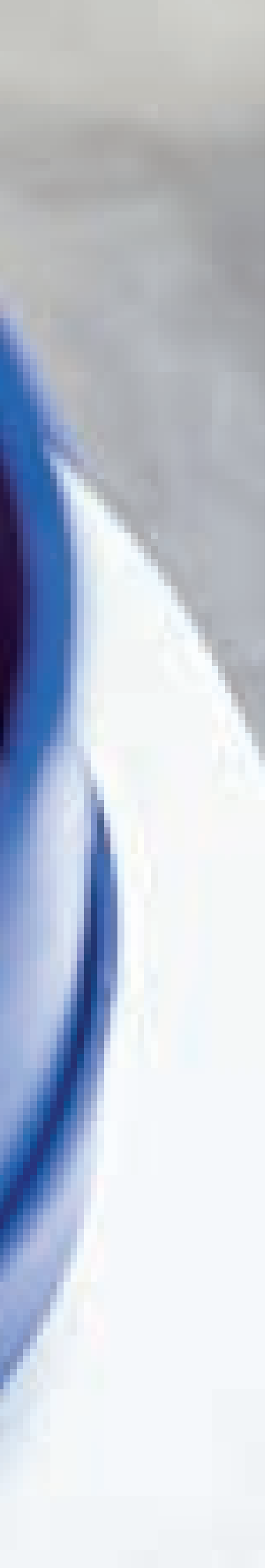
Produits et solutions spécifiques pour le laboratoire dentaire, issus des compétences acquises dans les matériaux pour le cabinet dentaire. Après le développement et la production de silicones pour la duplication et les clés d'enregistrement, Zhermack a élargi son offre avec des produits de qualité comme les plâtres, les résines et les revêtements, afin de répondre aux exigences des multiples processus de laboratoire, lors de la fabrication de prothèses fixes et amovibles. Un système qui accompagne le travail quotidien du prothésiste dentaire.

Nous produisons des résultats mesurables.

Zhermack contrôle directement toutes les phases de fabrication - depuis la formulation des produits jusqu'à leur conditionnement, de la production des matières premières jusqu'aux mélanges - pour créer ses propres solutions. Des procédés contrôlés et validés sont les garanties grâce auxquelles Zhermack peut proposer des produits avec des caractéristiques constantes, et une qualité certifiée.
Zhermack a ajouté à ceci l'intégration de la technologie et des procédés adoptés au cours du temps, ce qui fait de celui-ci l'un des plus grands fournisseurs dans le domaine des produits dentaires.

Qualité certifiée. Année après année.

Zhermack répond aux besoins de ses clients en maintenant et en améliorant son Système de gestion de la qualité jour après jour.
Zhermack a commencé son processus de certification en 1993.
Aujourd'hui, le cadre réglementaire mondial est très complexe et, pour faciliter l'accès au marché mondial pour ses produits, Zhermack a franchi une grande étape en 2018 en obtenant les certifications EN ISO 13485:2016 et MDSAP (Medical Device Single Audit Program).



Solutions CAD/CAM 11

Enregistrement occlusal 12

Modèles en plâtre 14

Reproduction gingivale 15

Préparation du modèle 17

Modèles en plâtre 19

Clés d'enregistrement 31

Duplication 45

Reproduction gingivale 53

Préparation de la prothèse 69

Porte-empreintes individuels 85

Restaurations provisoires 93

Revêtements 97

Hygiène 103

Solutions pour l'hygiène en laboratoire 105

REMARQUE : Les images et les textes relatifs aux données techniques des produits et des accessoires individuels peuvent être modifiés pendant la période de validité du catalogue. Les images ne sont représentatives que des produits montrés. Les produits ne sont pas tous vendus dans tous les pays. Pour plus d'information sur la disponibilité des produits, contactez votre représentant local.

Solutions pour laboratoires dentaires

Hygiène

Les empreintes provenant des cabinets dentaires sont souvent contaminés par la salive et le sang. Une désinfection correcte est indispensable pour protéger la santé des techniciens de laboratoire.
Les **désinfectants** Zhermack au **spectre d'activité large** sont **renforcés par des agents tensioactifs afin d'améliorer le débit du plâtre pendant la coulée**.

- Zeta 7 Spray (avec agents tensioactifs)
- Zeta 7 Solution (sans agents tensioactifs)

Préparation du modèle

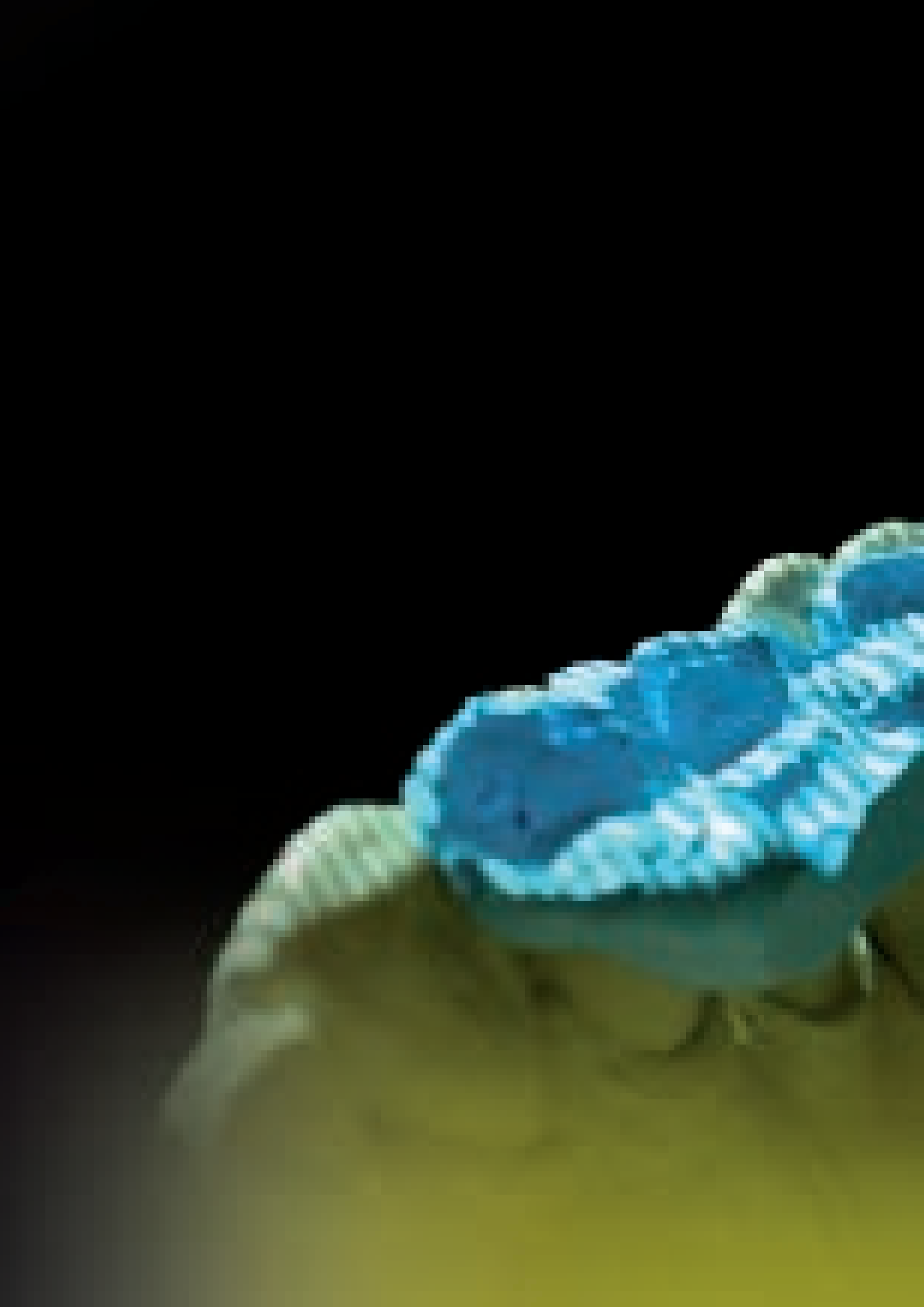
Un modèle précis est la base sur laquelle se construit toute prothèse bien faite.
Zhermack propose une **gamme complète** de matériaux d'empreinte et de matériaux pour les modèles, tous développés pour être utilisés en tant que système pour assurer un maximum de précision. Nous vous proposons également une série de produits scannables afin de faciliter le travail des techniciens.
Technologie CAD/CAM.

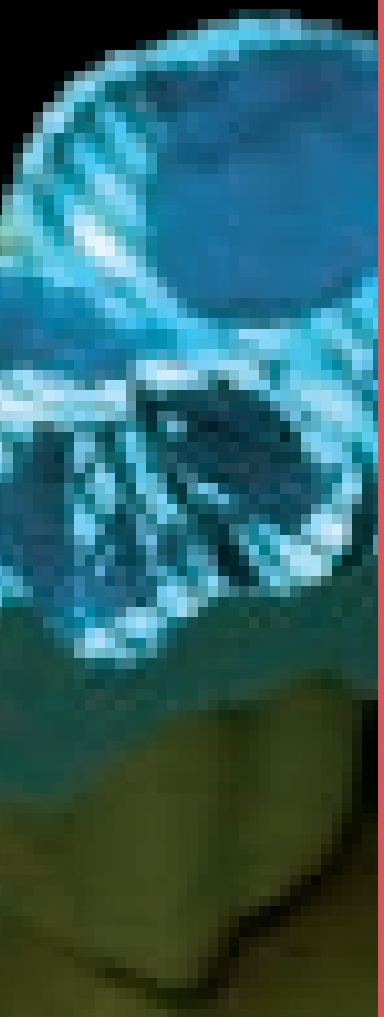
- Platinum
- Zetalabor et Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones

Preparazione della protesi

Le marché de la prosthodontie nécessite de plus en plus de vitesse et de précision. Grâce à ses 35 ans d'expérience et plus, Zhermack a développé une offre large afin **d'optimiser le temps en laboratoire**, sans compromettre la qualité du produit.

- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest





Solutions CAD/CAM

Les solutions CAD/CAM développées par Zhermack combinent les techniques traditionnelles (prise d'empreinte, préparation du modèle, prothèse) avec les techniques numériques les plus innovantes. Tout en gagnant du temps lors de l'acquisition des données, en simplifiant et en améliorant la qualité des processus CAD/CAM.

L'offre Zhermack inclut une large gamme de silicones scannables et de plâtres lisibles sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

ENREGISTREMENT OCCLUSAL

Platinum 75 CAD 12
Occlufast CAD 13

MODÈLES EN PLÂTRE

Elite Master 14
Elite Rock 14

REPRODUCTION GINGIVALE

Gingifast CAD 15

Platinum 75 CAD est un silicone par addition recommandé pour tous les utilisateurs de CAD/CAM pour réaliser des clés d'enregistrement occlusal scannables dans l'articulateur.

Platinum 75 CAD

Caractéristiques

- Reproduction exacte des détails
- Dureté Shore A 75
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Temps de travail plus rapide pour améliorer l'efficacité du laboratoire.
- Finition facile, même avec fraisage
- Scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants

Platinum 75 CAD scan

Temps de mélange (min:s)	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 24 heures)	Résistance à la chaleur
00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD - Silicone A pour enregistrement occlusal

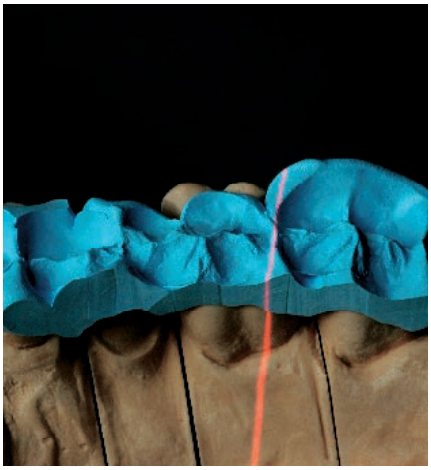
Code	Emballage
C400741	Base 800 g (475 ml) + catalyseur 800 g (475 ml)

Occlufast CAD

Silicone A

Développé pour une utilisation en cabinet dentaire, mais aussi excellent pour une utilisation en laboratoire, **Occlufast CAD** est un silicone par addition pour l'enregistrement occlusal, scannable* sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

La courte phase de travail permet une optimisation du travail en laboratoire.



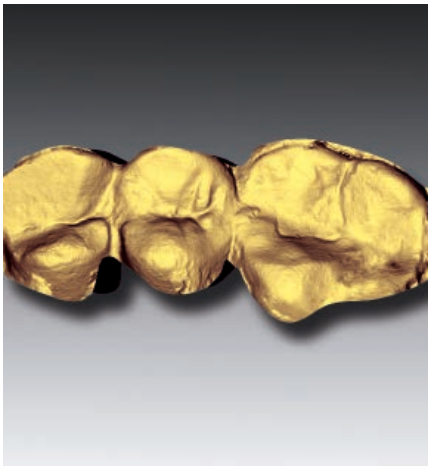
Occlufast CAD

Caractéristiques

- Reproduction exacte des détails
- Dureté très élevée : Shore A 95
- Rapport de mélange 1:1
- Temps de prise 60 secondes **

Avantages

- Temps de prise court
- Numérisable sans l'utilisation de sprays réfléchissants
- Finition facile, même avec fraisage



Occlufast CAD scan

Rapport de mélange Base : catalyseur	Temps de travail *** (min:s)	Temps de prise *** (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A)
1:1	00:30	01:00	20	0,05 %	95

*** Les temps mentionnés s'entendent à 35 °C - 95 °F

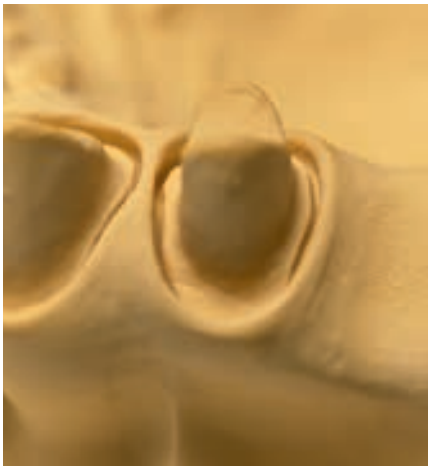
Occlufast CAD - Silicone A pour enregistrement occlusal

Code	Emballage
C200800	2 cartouches de 50 ml (Base + catalyseur) + 12 embouts de mélange verts

* Occlufast CAD peut être numérisé à l'aide de scanners optiques (lumière structurée et laser) et CBCT sans utiliser de poudres opacifiantes.
** Temps de prise : peut être plus long selon les conditions environnementales.

Master Elite et **Elite Rock** sont des plâtres de type 4 pour créer des maîtres modèles numérisables sans utiliser de sprays réfléchissants.

Elite Master est renforcé par des particules de résine, ce qui rend le matériau facile à travailler et résistant à l'écaillage.
Elite Rock est un plâtre très dur avec une grande résistance à la compression, recommandé pour la fabrication de maîtres modèles pour les prothèses fixes.
Elite Master est scannable dans toutes les couleurs, Elite Rock uniquement en Silver Grey.



Elite Master

Caractéristiques

Elite Master :
- Scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants
- Sans aldéhyde formique
- Résistant à l'écaillage

Elite Rock :
- Également disponible en version rapide afin d'optimiser le temps de travail
- Faible expansion, même après 48 heures
- Reproduction exacte des détails

Elite Master scan

Avantages

- Gain de temps dans l'acquisition des données avec lecteurs optiques
- Plus grande précision par rapport à l'utilisation de sprays réfléchissants
- Environnement plus propre

Produit	Rapport eau / poudre	Temps de mélange (manuel) (min:s)	Temps de mélange (sous vide) (min:s)	Temps de travail (min:s)	Temps de prise (VICAT) (min:s)	Temps de démoulage (min:s)	Temps d'expansion 2 h	Durée d'expansion 48 h	Résistance à la compression 1 h	Résistance à la compression 48 h
Elite Master	21 ml / 100 g	01:00	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg / cm²)	75 MPa (756 kg / cm²)
Elite Rock	20 ml / 100 g	01:00	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm²)	81 MPa (826 kg / cm²)
Elite Rock Fast	20 ml / 100 g	01:00	00:30	05:00	09:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm²)	81 MPa (826 kg / cm²)

Voir plus de détails à la page 22

Gingifast CAD est un silicone fluide par addition, scannable et adapté pour la reproduction de la morphologie gingivale sur les modèles.

La version élastique avec résistance élevée au déchirement est recommandée en présence de zones rétentives ou de très fines épaisseurs.
La version rigide est idéale pour les applications d'implants de prothèse.

Gingifast CAD Elastic et Rigid

Caractéristiques

- Deux types de dureté : version élastique Shore A 40, version rigide Shore A 70
- Temps de travail rapide
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Gain de temps dans l'acquisition des données avec CAD/CAM
- Plus grande précision par rapport à l'utilisation de sprays réfléchissants
- Compatible avec les techniques directes et indirectes
- Réduction du gaspillage, grâce aux embouts plus petits

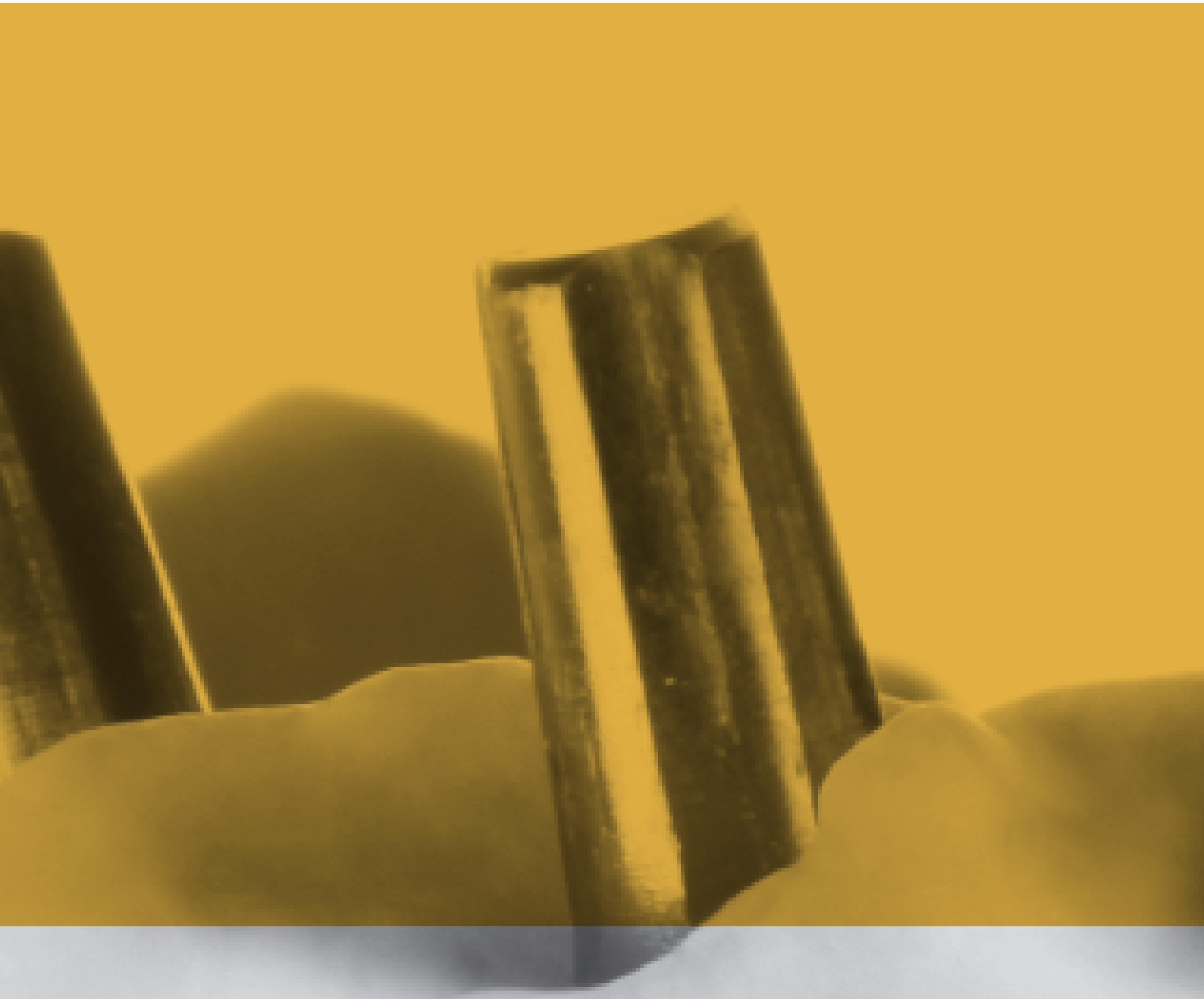
Gingifast CAD Elastic Scan

Produit	Rapport de mélange	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Dureté (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40
Gingifast Rigid	1:1	02:00	10:00	70

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Gingifast CAD - Silicones A pour reproduction gingivale

Code	Produit	Emballage
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 cartouches de 50 + 12 embouts de mélange bleus + flacon de 10 ml
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 cartouches de 50 + 12 embouts de mélange bleus + flacon de 10 ml



Préparation du modèle

Un modèle précis est la base sur laquelle se construit toute prothèse bien faite. Les erreurs créées au cours de cette phase ont des répercussions sur les phases suivantes et sont extrêmement difficiles à éliminer.

Sensible aux besoins des techniciens de laboratoire, Zhermack a conçu une ligne de matériaux de laboratoire et de porte-empreintes capables de travailler en synergie afin d'obtenir des modèles précis.

Préparation du modèle

Modêles en plâtre

Le choix du matériau pour élaborer le modèle contribue à la réussite de la prothèse.
Les plâtres de type 3 et 4 dans la gamme Elite sont formulés, développés et produits en interne par Zhermack qui contrôle les différentes phases du processus de fabrication afin d'offrir des standards constants d'une qualité élevée.
Disponibles dans un large éventail de couleurs et sous différentes quantités, les plâtres Zhermack répondent à la diversification des besoins du laboratoire.

Ils sont compatibles avec la plupart des porte-empreintes actuellement présents sur le marché (y compris les polyesters et les hydrocolloïdes) et sont formulés pour être les plus performants lorsqu'ils sont utilisés en combinaison avec les matériaux Zhermack.

MAÎTRE MODÈLE ET BASES

Elite Master 22
Elite Rock 22
Elite Rock Fast 22
Elite Base 22
Elite Stone 22

MODÈLE ANTAGONISTE

Elite Model 24
Elite Model Fast 24

ARTICULATEUR

Elite Arti 26
Elite Arti Fast 26

MODÈLE ORTHODONTIQUE

Elite Ortho 27

Classification des plâtres dentaires

La norme internationale EN ISO 6873 : 2013 classifie les plâtres dentaires en différents types, sur la base de leur temps d'expansion linéaire et de leur résistance à la compression.
Un type de numéro plus grand ne signifie pas toujours une qualité supérieure de plâtre. Les plâtres de type 5 sont caractérisés par une grande résistance à la compression ainsi que par une grande expansion, et sont donc réservés uniquement pour des applications spécifiques.
Les plâtres de type 3 et 4 sont par contre les mieux indiqués pour une utilisation dentaire, parce qu'ils sont caractérisés par une résistance à la compression élevée et une faible expansion, ce qui permet une stabilité dimensionnelle plus grande dans le temps et donc une précision dans la reproduction des détails.

Type	Temps d'expansion linéaire %				Résistance à la compression MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Classe 1) *	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Classe 2) **	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

* plâtre dentaire pour montages
** plâtre dentaire pour modèles

Plâtres dentaires ZHERMACK

TYPE 4

Maître modèle

Prothèse fixe

Modèle

Elite Master Résine renforcée.
Grande élasticité et résistance à l'écaillage pour un biseautage optimal.

Elite Rock. Très dur.
Réduction de l'abrasion et plus grande précision du modèle.

Base

Elite Base. Fluidité optimale.
Fluidité et coulage parfait sans vibration.

Prothèse amovible

Elite Stone. Résistant aux chocs thermiques.
Amélioration de la résistance à la compression et de la résistance aux chocs thermiques.

TYPE 3

Antagoniste

Elite Model. Type 3 supérieur.
Polyvalence extrême en raison de ses caractéristiques supérieures.

Articulateur

Elite Arti. Thixotrope.
Thixotrope pour simplifier le positionnement de l'articulateur.

Orthodontie

Elite Ortho. Blanc brillant.
Blanc brillant après polissage.
Résistance optimale à la compression.

Un plâtre pour chaque application

Pour les prothèses fixes

Plâtres pour bases | Elite Base
- Optimisés pour être utilisés en combinaison avec le maître modèle → même expansion (type 4)
- Liquide → facile à couler

Plâtre pour modèle master | Elite Rock ou Elite Master
- Reproduction précise des détails → faible expansion
- Lissage sans écaillage → particules de résine
- Plâtre dur → résistance à la compression

Plâtre pour antagoniste | Elite Model
- Moins cher que le maître modèle → type 3
- Plâtre dur → résistance à la compression

Plâtre pour articulateur | Elite Arti
- Maintien correct de l'occlusion → faible expansion
- Simplification du positionnement dans l'articulateur → thixotrope
- Fixation parfaite avec l'antagoniste → adhérence

Pour les prothèses amovibles

Plâtre pour articulateur | Elite Arti
- Maintien correct de l'occlusion → faible expansion
- Simplification du positionnement dans l'articulateur → thixotrope
- Fixation parfaite avec l'antagoniste → Adhérence

Plâtre pour le maître modèle | Elite Stone
- À utiliser sous haute température → résistant aux chocs thermiques
- À utiliser avec cadres → résistance au déchirement

Les plâtres de type 4 ont une résistance élevée à la compression et une faible expansion, et conviennent pour faire des maîtres modèles.
Chaque plâtre développé par Zhermack possède des caractéristiques techniques spécifiques pour une application personnalisée.

Elite Master est le plâtre pour les maîtres modèles dans les applications de prothèses fixes contenant des particules de résine, pour un lissage sans écaillage.
Elite Rock est un plâtre très dur pour les maîtres modèles dans les applications de prothèses fixes.
Elite Base a une fluidité excellente pour la préparation de bases, même sans vibrateur.
Elite Stone est un plâtre spécifiquement conçu pour les maîtres modèles des prothèses amovibles, résistant aux chocs thermiques et à l'abrasion des supports.

Grâce à sa formule spéciale optimisée pour la lecture par les systèmes CAD/CAM, les modèles fabriqués avec Elite Master (tous coloris) et Elite Rock (Silver Grey) sont scannables sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

Elite Master

Elite Rock

Caractéristiques

- Faible expansion, même après 48 heures
- Reproduction exacte de détails
- Version « Rapide » pour gagner du temps (Elite Rock)

Elite Master :

- Sans aldéhyde formique
- Résistant à l'écaillage

Avantages

- Elite Master : lissage sans écaillage, grâce à la grande résistance conférée par les particules de résine incorporées dans le plâtre
- Thixotropique pour simplifier la fabrication du modèle
- Elite Base : grande fluidité, même sans vibration

Elite Base

MODÈLE MASTER		
PROTHÈSES FIXES		MODÈLE
PROTHÈSES AMOVIBLES		
Elite Master **Résine renforcée** Résistance à l'écaillage pour un lissage optimal	**Elite Rock** **Très dur** Résistance à la compression améliorée et plus grande précision du modèle	**Elite Stone** **Résistant aux chocs thermiques** Abrasion réduite et résistant aux chocs thermiques
BASE		
Elite Base **Fluidité optimale** Fluidité et préparation parfaite sans vibration		

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Scannable	Tous	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Application	Maître modèle (fixe, dies)	Maître modèle (fixe)	Maître modèle (fixe)	Bases pour modèle	Maître modèle (amovible)
Coloris	Desert Sand, Sandy Brown, Soft Grey	Sandy Brown, Cream, White, Silver Grey	Sandy Brown, Cream	Terracotta Red, Royal Blue, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Type	4	4	4	4	4
Caractéristiques principales	Résine renforcée	Très dur	Très dur	Fluidité optimale	Résistant aux chocs thermiques
Eau / Poudre	21 ml / 100 g	20 ml / 100 g	20 ml / 100 g	23 ml / 100 g	25 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00	01:00	01:00	01:00	01:00
Temps de mélange (v) **	00:30	00:30	00:30	00:30	00:30
Temps de travail	12:00	12:00	05:00	05:00	08:00
Temps de prise ***	14:00	14:00	09:00	18:00	14:00
Temps de démoulage	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Expansion après 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Expansion après 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Résistance à la compression 1 h	50 MPa (510 kg / cm²)	52 MPa (530 kg / cm²)	52 MPa (530 kg / cm²)	40 MPa (408 kg / cm²)	42 MPa (428 kg / cm²)
Résistance à la compression 48 h	75 MPa (765 kg / cm²)	81 MPa (826 kg / cm²)	81 MPa (826 kg / cm²)	83 MPa (846 kg / cm²)	60 MPa (612 kg / cm²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr / min | *** Vicat

Elite Model est un plâtre de type 3 de grande qualité indiqué pour la fabrication d'antagonistes et le remplissage des moufles dans des applications de prothèses amovibles avec résines durcissant à la chaleur.

Caractéristiques

- Faible expansion
- Grandes caractéristiques mécaniques
- Utilisation universelle

Avantages

- La fabrication du modèle est facilitée par la thixotropie élevée
- Polyvalence extrême grâce à ses caractéristiques supérieures par rapport aux autres plâtres de même catégorie

Elite Model

Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Application	Antagoniste	Antagoniste
Coloris	Ivory, Steel Blue	Light Cream, Sky Blue, White
Type	3	3
Caractéristiques principales	Thixotrope	Thixotrope
Eau / Poudre	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00	01:00
Temps de mélange (v) **	00:30	00:30
Temps de travail	07:00	04:00
Temps de prise ***	12:00	08:00
Temps de démoulage	45:00	15:00
Expansion après 2 h	0,04 %	0,10 %
Expansion après 48 h	0,07 %	0,10 %
Résistance à la compression 1 h	31 MPa (316 kg / cm²)	36 MPa (366 kg / cm²)
Résistance à la compression 48 h	62 MPa (632 kg / cm²)	65 MPa (662 kg / cm²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr / min | *** Vicat

Elite Arti est un plâtre de type 3 avec une faible expansion pour maintenir l'occlusion inaltérée dans l'articulateur.

Caractéristiques

- Thixotrope
- Expansion minimale
- Également disponible en version rapide
- Couleur : white

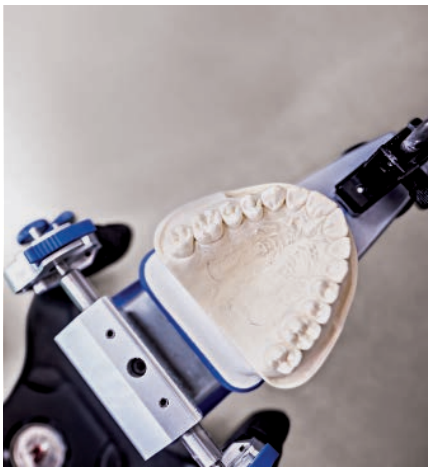
Avantages

- Expansion minimale pour maintenir l'occlusion inaltérée
- Thixotrope pour simplifier le positionnement dans l'articulateur

Elite Arti

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Application	Modèle de montage pour articulateur	Modèle de montage pour articulateur
Coloris	White	White
Type	3	3
Caractéristiques principales	Thixotrope	Thixotrope
Eau / Poudre	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00	00:45
Temps de travail	03:00	02:00
Temps de prise **	05:00	03:00
Expansion après 2 h	0,02 %	0,02 %
Expansion après 48 h	0,06 %	0,06 %
Résistance à la compression 1 h	26 MPa (265 kg / cm^2)	26 MPa (265 kg / cm^2)
Résistance à la compression 48 h	59 MPa (602 kg / cm^2)	59 MPa (602 kg / cm^2)

* manuel | ** Vicat



Elite Arti

Elite Ortho est un plâtre spécifique blanc brillant pour les modèles en orthodontie.

Caractéristiques

- Blanc brillant
- Thixotrope
- Faible expansion

Avantages

- Spécifiques pour les modèles en orthodontie
- Adapté pour les modèles d'étude

Elite Ortho

Elite Ortho

	Elite Ortho
Application	Modèle orthodontique
Coloris	White
Type	3
Caractéristiques principales	Glossy white
Eau / Poudre	24 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00
Temps de mélange (v) **	00:30
Temps de travail	07:00
Temps de prise ***	14:00
Temps de démoulage	45:00
Expansion après 2 h	0,04 %
Expansion après 48 h	0,05 %
Résistance à la compression 1 h	32 MPa (326 kg / cm²)
Résistance à la compression 48 h	60 MPa (612 kg / cm²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr / min | *** Vicat

Elite Dental Stones

Codes

	200 g	1 kg	3 kg	Carton de 25 kg	Seau de 25 kg
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Soft Grey	-	-	C410406	-	-
Elite Rock					
Sandy Brown	C410033	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	C410440	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	C410050	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	C410043	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	C410071	C410070	C410221	-
Ivory	-	C410081	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	C410064	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	C410092	C410091	C410090	C410230	C410320

Code C300992

Bol de mélange en caoutchouc

Code C300991

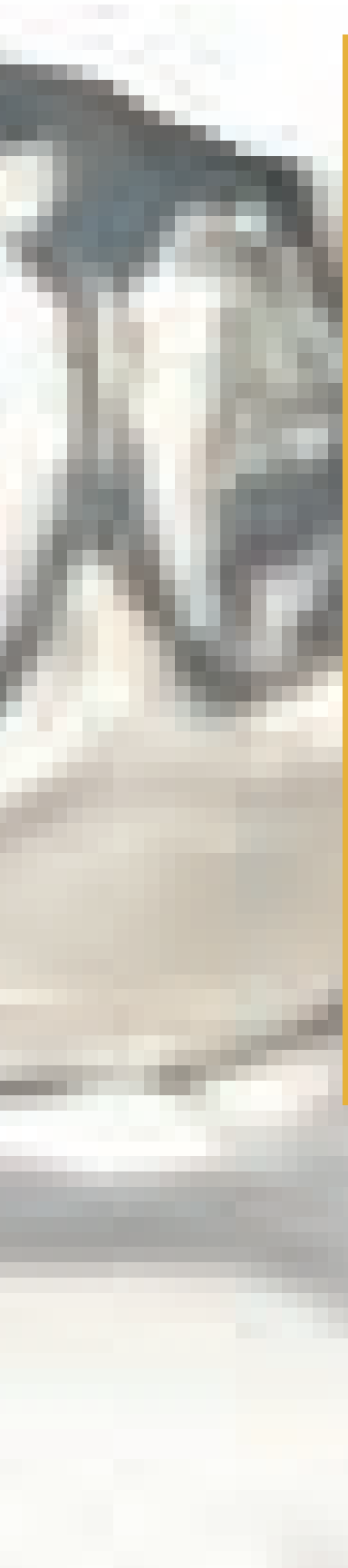
Spatule verte (x1)

Code XR0250840

Bouteille dosage avec mesure

Code C400441

Bidon Gypstray 3 L



Préparation du modèle

Clés d'enregistrement

Les produits Zhermack pour laboratoires dentaires comprennent une large gamme de silicones de qualité supérieure afin de simplifier le travail et réduire les risques d'erreur.

Nous gérons directement toutes les phases de production pour garantir une qualité constante fiable.

SILICONES A

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36
Platinum 85 TOUCH 36
Platinum 85 36
Platinum 95 36

SILICONES C

Zetalabor 40
Titanium 40

Zhermack Dental

Elite Transparent est un silicone par addition fluide transparent à deux composants.

Formulée pour la fabrication de clés d'enregistrement de silicone transparents en laboratoire pour les composites et les résines photopolymérisables.

Elite Transparent

Caractéristiques

- Très transparent
- Viscosité faible
- Dureté finale très élevée Shore A 72

Avantages

- Temps de travail réduit
- Les composites ou résines agissent sur des surfaces plus compactes sans couche de dispersion, grâce à leur durcissement à la lumière dans une atmosphère exempte d'oxygène
- Facile et rapide à appliquer
- Possibilité de conserver la clé d'enregistrement pour une utilisation future

Résultat Elite Transparent

Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 1 h)	Résistance a la traction	Résistance au déchirement
01:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N / mm^2	≥ 4 N / mm

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Elite Transparent - Silicone A pour clés d'enregistrement

Code	Emballage
C401600	1 cartouche de 50 ml + 6 embouts mélangeurs jaunes

Elite Transparent - Restauration provisoire avec Elite Transparent

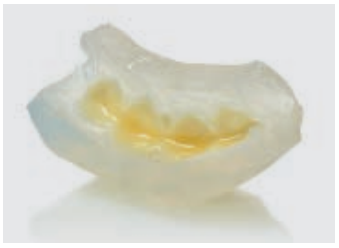
1. Modèle

2. Modèle en cire

3. Application Elite Transparent

4. Application d'un film transparent pour lisser la clé d'enregistrement. Après cette phase, pendant la polymérisation du silicone, le modèle peut être mis sous pression à 2 bars

5. Clé d'enregistrement en Elite Transparent



6. Remplissage de la clé d'enregistrement avec le composite (dentine)

7. Repositionnement de la clé d'enregistrement et photopolymérisation

8. Restauration provisoire brute

9. Cut back (en réduisant la dentine ont crée l'espace pour l'émail)

10. Remplissage de la clé d'enregistrement avec le composite (émail)

11. Repositionnement de la clé d'enregistrement et photopolymérisation

RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

Silicones par addition

- Excellente stabilité dimensionnelle
- Résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C
- Définition surface excellente

Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Indiqué pour des processus longs (par exemple travail sur implants avec cires), pour des procédés nécessitant une reproduction détaillée de haute définition (par exemple, les facettes), à utiliser avec des matières thermoplastiques ayant une température de durcissement élevée, des résines durcissant à la chaleur et des résines auto-polymérisables.

Silicones par condensation

- Stabilité dimensionnelle inférieure
- Résistant à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Qualité de surface inférieure

Zetalabor (Shore A 80)
Titanium (Shore A 90)

Indiqué pour des processus courts et à utiliser avec des résines durcissant à la chaleur et résines auto-polymérisables.

Exemples d'application

Prothèses amovibles
avec résine auto-polymérisable

Prothèses amovibles
réparation de prothèse dentaire

Prothèses amovibles
appareil dentaire complet avec résine durcissant à la chaleur

Prothèses amovibles
appareil dentaire complet avec résine auto-polymérisable

Prothèses fixes
masques en silicone pour composite
Couronne provisoire

Prothèses fixes
gencive artificielle avec technique indirecte

Platinum est un silicone par addition de grande précision disponible en versions TOUCH 95, 85, 85 ou CAD 75. Tous les silicones de cette gamme se caractérisent par une excellente stabilité dimensionnelle, des temps de travail courts et une facilité d'utilisation.

Zhermack propose une ligne complète de silicones putty avec des duretés différentes, offrant des performances élevées dans de nombreuses applications, y compris l'esthétique dentaire. Pour répondre aux différents besoins de la pratique quotidienne, le silicone Platinum 75 CAD est conçu pour la numérisation des systèmes CAD/CAM et est idéal en combinaison avec Platinum 95 pour une excellente reproduction des détails. Recommandé pour la création de masques et de contre-moules.

Platinum 85

Caractéristiques

- Disponibilité dans une large gamme de duretés
- Reproduction exacte des détails
- Résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C
- Rapport de mélange 1:1

Platinum 85 TOUCH

Avantages

- Peut être utilisé pour les processus longs (par exemple, les implants avec cire de diagnostic) sans altérer les références dimensionnelles
- Peut être utilisé avec des matériaux thermoplastiques, grâce à sa résistance à la chaleur allant jusqu'à 200 °C
- Facile à utiliser, même avec fraisage

Platinum 95

Produit	Contre-moule pour prothèse amovible en matériaux thermoplastiques	Contre-moule pour prothèse amovible avec résines durcissant à la chaleur	Masques pour prothèse avec résines auto-polymérisables	Utilisation avec verticulateur	Masques pour reproduction gingivale en technique indirecte	Masques pour composite et polyglass composites provisoires	Réparation prothèse amovible	Clé d'occlusion sur articulateur
Platinum 75 CAD *					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● hautement recommandé ○ recommandé

* scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants

Produit	Temps de mélange (min:s)	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 24 h)	Résistance à la chaleur
Platinum 75 CAD	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Platinum - Restauration provisoire par injection avec Platinum 85 TOUCH

1. Modèle maître

2. Structure en CrCo pour restauration provisoire renforcée

3. Structure en cire

4. Construction de la clé d'enregistrement en Platinum 85 TOUCH

5. Retirer de la clé d'enregistrement

6. Après avoir enlevé la cire, opacifier et repositionner l'armature sur le modèle

7. Repositionner la clé d'enregistrement et injecter l'Acrytemp

8. Fin injection Acrytemp

9. Restauration provisoire brute (après enlèvement de la clé d'enregistrement)

RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

Platinum - Restauration provisoire pré-limage avec Platinum 85 TOUCH

1. Modèle

2. Clé d'enregistrement en Platinum 85 TOUCH

3. Modèle préparé

4. Remplissage de la clé d'enregistrement avec Acrytemp

5. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle et débordement d'Acrytemp des canaux d'évacuation

6. Enlèvement de la clé d'enregistrement

RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

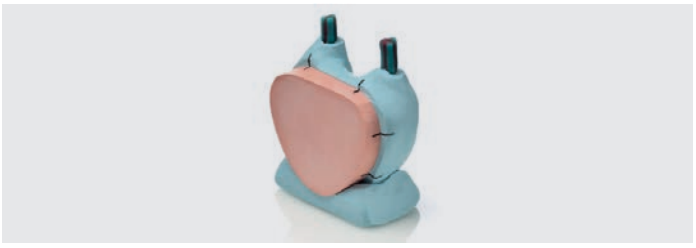
Platinum - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression

1. Prothèse en cire

2. Ajouter les canaux de coulée et créer les points de repère sur le modèle

3. Clé d'enregistrement primaire en Platinum 85 TOUCH, qui recouvre entièrement le modèle en cire (permet une reproduction élevée des détails du modèle en cire)

4. Clé d'enregistrement secondaire de confinement, en Platinum 95



5. Construction de base en Platinum 95 pour maintenir la structure en position verticale, marquage des points de repère pour contrôler le bon repositionnement du silicone

6. Enlèvement de la clé d'enregistrement

7. Enlever la cire du modèle et des dents

8. Repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement en silicone

9. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine

10. Mélanger et attendre jusque la une consistance est onctueuse tel qu'illustré

11. Repositionner la clé d'enregistrement et fixer la avec un élastique

12. Verser la résine dans un des deux canaux de coulée

13. La coulée est terminée lorsque la résine déborde du canal opposé

14. Résultat après avoir enlevé la clé d'enregistrement

15. Polissage et finition

PROTHÈSE TERMINÉE

▶ Ajouter un canal de coulée central si l'épaisseur du palais est très fine.
Dans ce cas, verser la résine dans le canal central

Platinum 75 CAD - Silicone A scannable

Code	Emballage
C400741	1 tube base de 800 g + 1 tube catalyseur de 800 g

Platinum 85 TOUCH - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400750	1 tube base de 4,3 kg + 1 tube catalyseur de 4,3 kg
C400751	1 tube base de 200 g + 1 tube catalyseur de 200 g

Platinum 85 - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400727	1 tube base de 450 g + 1 tube catalyseur de 450 g
C400725	1 tube base de 1 kg + 1 tube catalyseur de 1 kg
C400723	1 tube base de 5 kg + 1 tube catalyseur de 5 kg

Platinum 95 - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400720	1 tube base de 450 g + 1 tube catalyseur de 450 g
C400700	1 tube base de 1 kg + 1 tube catalyseur de 1 kg
C400710	1 tube base de 5 kg + 1 tube catalyseur de 5 kg

Conçus pour les laboratoires dentaires, **Zetalabor** et **Titanium** sont des silicones par condensation caractérisés par une dureté élevée et de bonnes propriétés mécaniques.

Ils peuvent être utilisés dans diverses applications nécessitant des temps de travail courts et des températures de travail peu élevées.
Zetalabor et Titanium sont recommandés pour le remplissage de moufle dans les applications de prothèses amovibles, de clés pour la création de gencives artificielles par technique indirecte, de moules pour la préparation de résines auto-polymérisables et pour de nombreuses autres applications. Depuis plus de 35 ans, leur facilité d'utilisation a permis l'accélération des procédures de laboratoire et l'amélioration de la performance quotidienne des techniciens de laboratoire.

Indurent LAB est le gel catalyseur qui complète la gamme. Sa couleur rouge caractéristique permet de reconnaître rapidement lorsque le mélange est homogène.

Zetalabor

Caractéristiques

- Résistant à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Bonne précision
- Silicones à mélanger avec le gel catalyseur uniquement

Zetalabor

Avantages

- Gain de temps
- Excellent rapport qualité / prix
- À utiliser avec résines à chaud et à froid

Zetalabor

Produit	Contre-moule pour prothèse amovible dans les résines durcissant à la chaleur	Masques pour prothèse dans les résines auto-polymérisables	Masques pour reproduction gingivale par technique indirecte	Masques pour composite et polyglass composite provisoire	Réparation de prothèse dentaire amovible	Clé d'occlusion pour montage sur articulateur
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● **hautement recommandé** ○ **recommandé**

Produit	Temps de mélange (min:s)	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 1 h)
Zetalabor	00:30	02:00	06:00	20	98 %	< 2 %	0,25 %	80
Titanium	00:30	01:30	06:00	50	99 %	< 1 %	0,25 %	90

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Zetalabor - Technique de mélange

1. Prélever une ou plusieurs cuillères-mesures de Zetalabor (remarque : la cuillère-mesure doit être rasée à la surface)

2. Étaler Zetalabor sur la paume de la main et imprimer le bord de la cuillère-mesure sur la masse autant de fois qu'il y a de cuillères-mesures dosées

3. Pour chaque cuillère-mesure, étaler deux lignes de catalyseur Zhermack Indurent LAB de la même longueur que la cuillère-mesure, à savoir 4 cm

4. Replier le matériau sur lui-même

5. Mélanger avec le bout des doigts (pour ne pas chauffer le matériau) en formant de petits « S »

6. Mélanger jusque le matériau a une couleur homogène, sans marbrures

Zetalabor - Restauration provisoire par injection

1. Modèle maître

2. Structure en CrCo pour restauration provisoire renforcée

3. Structure en cire

4. Construction de la clé d'enregistrement en Zetalabor

5. Retirer la clé d'enregistrement

6. Après avoir enlevé la cire, opacifier et repositionner l'armature sur le modèle

7. Repositionnement de la clé d'enregistrement et injection Acrytemp

8. Fin injection Acrytemp

9. Restauration provisoire brute (après l'enlèvement de la clé d'enregistrement)

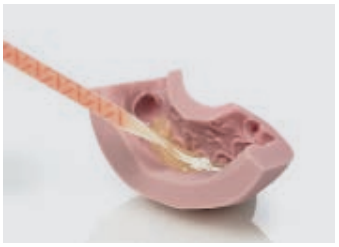
RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

Zetalabor - Restauration provisoire pré-limage

1. Modèle

2. Clé d'enregistrement en Zetalabor

3. Modèle préparé



4. Remplissage de la clé d'enregistrement avec Acrytemp

5. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle et jusque l'Acrytemp déborde des canaux d'évacuation

6. Retirer la clé d'enregistrement

RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

Zetalabor - Prothèse renforcée avec de la résine auto-polymérisable sous pression

1. Modèle avec armature

2. Armature sur modèle et selle avec modelage en cire

3. Création de la clé d'enregistrement

4. Finition de la clé d'enregistrement

5. Enlèvement de la cire et repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement

6. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle avec armature

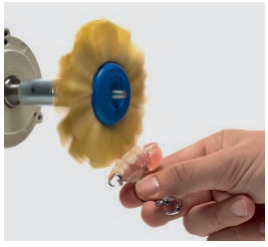
7. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine

8. Mélanger jusque la consistance soit ontueuse tel qu'illustré

9. Coulée de la résine

10. Résultat après polymérisation de la résine

11. Prélever la clé d'enregistrement



12. Polissage et finition

RÉSULTAT FINAL

Zetalabor - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression

1. Modèle maître avec modélisation en cire

2. Ajouter les canaux de coulée et créer les points de repère sur le modèle

3. Clé d'enregistrement primaire en Zetalabor, avec couverture totale du modèle en cire (permet une reproduction élevée des détails du modèle en cire)

4. Clé d'enregistrement secondaire de confinement, en Titanium

5. Construction de base en Titanium pour maintenir la structure en position verticale, marquage des points de repère pour contrôler le bon repositionnement du silicone

6. Prélever la clé d'enregistrement

7. Enlever la cire du modèle et des dents

8. Repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement en silicone

9. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine

10. Mélanger jusque la consistance soit onctueuse tel qu'illustré

11. Repositionner la clé d'enregistrement et fixer la avec un élastique

12. Verser la résine dans un des deux canaux de coulée

13. La coulée est terminée lorsque la résine déborde du canal opposé

14. Résultat après avoir retiré la clé d'enregistrement

15. Polissage et finition

PROTHÈSE TERMINÉE

- ▶ Technique utilisable également avec Zetalabor uniquement
- ▶ Ajouter un canal de coulée central si l'épaisseur du palais est très fine. Dans ce cas, verser la résine dans le canal central

Zetalabor - Réparation de prothèses amovibles

1. Prothèse à réparer

2. Fixation des deux parties de la prothèse avec de la cire collante

3. Dosage et mélange de Zetalabor (4 cuillères-mesures)

4. Création du modèle en Zetalabor

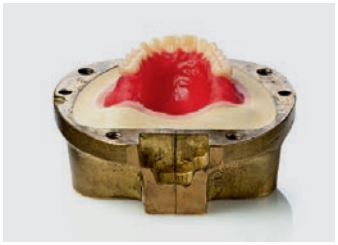
5. Retirer la prothèse de la base en silicone et réparer la prothèse fracturée

6. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine

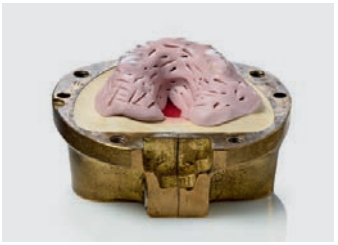
RÉPARATION PROTHÈSE

Zetalabor - Prothèse amovible avec utilisation de zetalabor en polymérisation à chaud

1. Modèle maître avec modelage en cire



2. Introduction du modèle en cire dans le moufle



3. Couvrir les dents avec Zetalabor, en laissant libres les cuspides et les marges d'incision. Créer des rétentions mécaniques

4. Laisser les zones detaillées sur les cuspides et les marges d'incision libres.

Zetalabor - Silicone C rigide

Code	Emballage
C400791	1 pot de 900 g
C400790	1 pot de 2,6 kg
C400811	1 pot de 5 kg
C400804	1 pot de 10 kg
C400812	1 pot de 25 kg
C400798	1 pot de 5 kg + 2 Indurent LAB 60 ml

Titanium - Lab putty silicone C extra rigide

Code	Emballage
C400605	1 pot de 2,6 kg
C400611	1 pot de 5 kg
C400818	1 pot de 5 kg + 2 Indurent LAB 60 ml

Indurent LAB - Gel catalyseur pour Zetalabor et Titanium

Code	Emballage
C100900	1 tube de 60 ml

Préparation du modèle

Duplication

Grâce à l'interprétation des besoins des techniciens de laboratoire, les laboratoires R&D de Zhermack ont développé Elite Double, une large gamme de silicones de duplication caractérisés par une reproduction précise des détails et une excellente stabilité dimensionnelle.
Sa grande élasticité et sa résistance élevée au déchirement font du démoulage du modèle du silicone un geste facile et sûr.

Pour d'excellents résultats, même dans les situations les plus complexes.

SILICONES A

Elite Double 8 46
Elite Double 16 Fast 46
Elite Double 22 46
Elite Double 22 Fast 46
Elite Double 22 Extra Fast .. 46
Elite Double 32 46
Elite Double 32 Fast 46

La gamme **Elite Double** comprend une vaste gamme de silicones de duplication. Conçue pour répondre aux différents besoins des techniciens de laboratoire que ce soit dans les applications de prothèses fixes ou amovibles. La gamme est composée de 7 produits.

Elite Double possède différents coloris, quatre duretés finales et trois temps de prise : normale, rapide et très rapide, ce dernier est formulé spécialement pour les mélangeurs automatiques. Elite Double conserve une fluidité élevée et constante tout au long du temps de travail, en fournissant un résultat homogène sans bulles d'air.

Elite Double 8

Caractéristiques

- Résistance à l'étirement et au déchirement, notamment en cas de faibles épaisseurs
- Reproduction exacte de détails
- Grande fluidité
- Stabilité dimensionnelle élevée au fil du temps
- Récupération élastique élevée

Elite Double 22 Fast

Avantages

- Optimisation du temps de travail, en particulier en comparaison avec la duplication avec hydrocolloïdes (temps de prise 05:00, 10:00, 20:00)
- Le modèle peut être reproduit plusieurs fois, grâce à sa stabilité dimensionnelle au fil du temps et à sa récupération élastique élevée
- Compatible avec les plâtres, les résines de polyuréthane, les résines acryliques, les phosphates et les revêtements à base d'alcool
- Très grande fluidité : ne nécessite pas de mélange sous vide

Elite Double 16 Fast

Produit	Duplication des noyaux, revêtement céramique complet	Duplication de modèles, généralement en plâtre et / ou résine	Duplication de modèles, revêtement à expansion contrôlée	Duplication de modèles, revêtement à expansion libre
Elite Double 8	•			
Elite Double 16 Fast	•	•	•	
Elite Double 22		•	•	
Elite Double 22 Fast		•	•	
Elite Double 22 Extra Fast		•	•	
Elite Double 32		•		•
Elite Double 32 Fast		•		•

Produit	Rapport de mélange	Temps de mélange manuel * (min:s)	Temps de malaxage mécanique avec mélangeur sous vide * (min:s)	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A)	Charge de rupture	Allongement à la rupture	Résistance au déchirement
Elite Double 8	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N / mm²	380 %	2,5 N / mm²
Elite Double 16 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N / mm²	550 %	5 N / mm²
Elite Double 22	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N / mm²	450 %	5 N / mm²
Elite Double 22 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N / mm²	450 %	5 N / mm²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Mélangeur automa-tique	Mélangeur automatique	01:30	05:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N / mm²	450 %	5 N / mm²
Elite Double 32	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N / mm²	350 %	5 N / mm²
Elite Double 32 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N / mm²	350 %	5 N / mm²

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Elite Double - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression

1. Prothèse en cire

2. Fixation du modèle sur la base du moufle, avec de la cire collante

3. Application de canaux de coulée

4. Fermeture du moufle

5. Verser Elite Double 16 dans le moufle

6. Ouverture du moufle

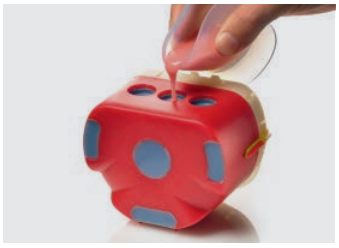
7. Retirer la cire du modèle et des dents

8. Repositionnement des dents

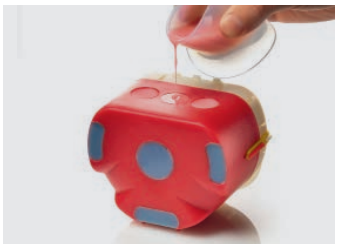
9. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine

10. Mélanger et attendre jusque la consistance est onctueuse tel qu'illustré

11. Refermer le moufle et le fixer dans la position correcte avec un élastique

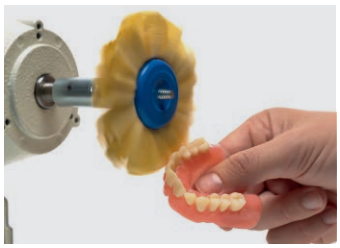


12. Verser la résine dans le canal de coulée central



13. La coulée est terminée lorsque la résine déborde des canaux latéraux

14. Résultat à l'ouverture du moufle



15. Polissage et finition

PROTHÈSE TERMINÉE

Elite Double - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression

1. Prothèse en cire

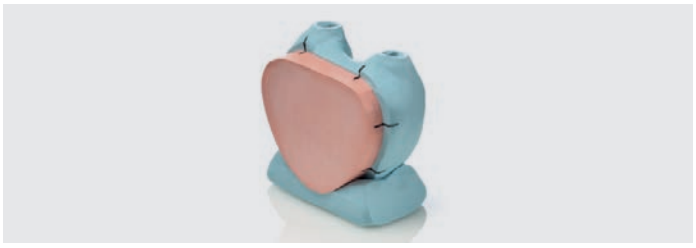
2. Ajouter les canaux de coulée et créer les points de repère sur le modèle

3. Couvrir le palais avec Platinum 95

4. Emboxage du modèle avec de la cire collante

5. Verser Elite Double 16

6. Clé d'enregistrement secondaire de confinement en Platinum 95



7. Construction de la base en Platinum 95 pour maintenir la structure en position verticale, marquage des points de repère pour contrôler le bon repositionnement du silicone

8 Enlever la clé d'enregistrement

9. Retirer la cire du modèle et des dents

10. Repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement en silicone

11. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine

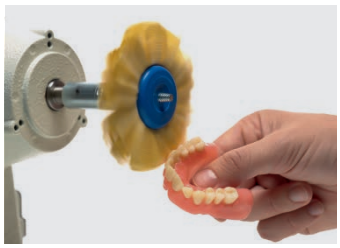
12. Mélanger et attendre jusque la consistance est onctueuse tel qu'illustré

13. Repositionner la clé d'enregistrement et fixer la avec un élastique

14. Verser la résine dans un des deux canaux de coulée

15. La coulée est terminée lorsque la résine déborde du canal opposé

16. Résultat après avoir enlevé la clé d'enregistrement



17. Polissage et finition

PROTHÈSE TERMINÉE

▶ Ajouter un canal de coulée central si l'épaisseur du palais est très fine. Dans ce cas, verser la résine dans le canal central

Elite Double - Duplication de modèles

1. Modèle maître

2. Fixation du modèle sur la base du moufle, avec de la cire collante

3. Fermeture du moufle

4. Verser Elite Double 22 dans le moufle

5. Ouverture du moufle

6. Verser le revêtement dans le silicone

MODÈLE DUPLIQUÉ

Elite Double 8 - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400820	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400830	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)

Elite Double 16 Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400825	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400831	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400847	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400821	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400832	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400840	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400823	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400834	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400842	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 Extra Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400838	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400849	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 32 - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400833	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400841	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 32 Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400836	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400843	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

ACCESSOIRES

Code C207200

Spatule pour silicones

Préparation du modèle

Reproduction gingivale

Pour reproduire une gencive artificielle sur un modèle, Zhermack offre une qualité supérieure et des produits en polyvinylsiloxane dont la stabilité facilite le travail en laboratoire.

Ils conservent leurs caractéristiques durant toutes les phases du processus, donnant ainsi au technicien de laboratoire plus de tranquillité d'esprit.

SILICONES A

Gingifast Elastic 54
Gingifast Rigid 54
Gingifast CAD Elastic 54
Gingifast CAD Rigid 54

Les silicones par addition **Gingifast** sont conçus pour reproduire la morphologie gingivale dans les modèles de prothèses fixes et les applications d'implants.
Zhermack propose le masque gingival le plus adapté pour chaque type d'application.

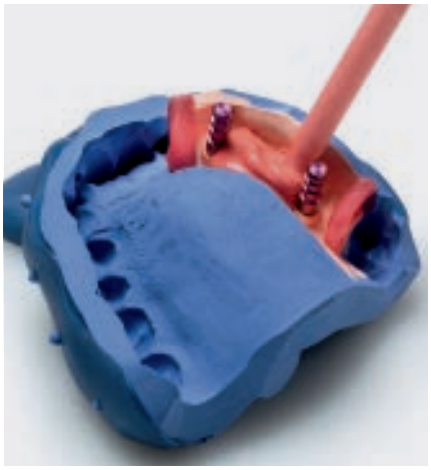
Gingifast Elastic garantit d'excellents résultats esthétiques, grâce à sa translucidité et la présence de fibrilles qui donnent un effet naturel. Particulièrement adapté en présence de zones rétentives et de faibles épaisseurs.
Gingifast Rigid est indiqué pour la technique directe. Grâce à sa dureté équilibrée, il peut être travaillé facilement par fraisage et représente un produit haut de gamme dans le domaine de la prothèse d'implant.
Gingifast CAD, est un silicone fluide scannable disponible en deux versions, rigide et élastique, qui complète la gamme. Scannable et lisible sans nécessiter de sprays réfléchissants, il est conçu pour une performance maximale dans l'acquisition de données 3D, et fait gagner du temps, ce qui simplifie les processus et améliore la qualité.

Caractéristiques

- Plusieurs degrés de dureté : Elastic Shore A 40, Rigid Shore A 70
- Temps de prise 10:00
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Compatible avec les différentes techniques utilisées pour fabriquer des gencives artificielles (directe et indirecte)
- Résultats esthétiques excellents
- Avec la formule Gingifast CAD, de très petits embouts de mélange peuvent être utilisés pour réduire le gaspillage de silicone



Gingifast Rigid - Technique directe

Gingifast Rigid

Gingifast Elastic - Technique indirecte

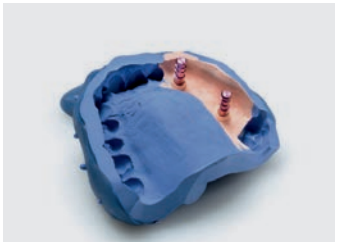
Produit	Recommandé en présence de contre-dépouilles	Recommandé en présence d'implants
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigide	○	●

● hautement recommandé ○ recommandé

Produit	Rapport de mélange (Base : catalyseur)	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Dureté (Shore A)	Scannable sans spray	Fraisage possible
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	02:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	02:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigide	1:1	02:00	10:00	70	●	●

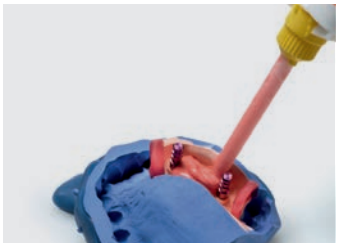
* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

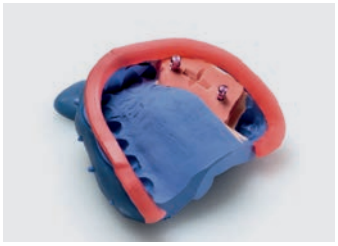
Gingifast Rigid - Technique directe


1. Empreinte avec analogues

2. Barrières en cire

3. Application du séparateur


4. Application Gingifast Rigid


5. Création de points de repère et emboxage de l'empreinte

6. Coulage du plâtre

RÉSULTAT FINAL

Gingifast Elastic - Technique indirecte

1. Modèle maître

2. Clé d'enregistrement en Zetalabor

3. Enlèvement de la clé d'enregistrement

4. Moignons amovibles

5. Créer les trous pour injecter le silicone et l'application du séparateur sur la clé d'enregistrement

6. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle maître

7. Injection de Gingifast Elastic à l'intérieur de la clé d'enregistrement

8. Injection de Gingifast Elastic terminée (débordement du matériau des canaux d'évacuation)

9. Retirer la clé d'enregistrement (canaux d'évacuation présents sur la gencive) puis finir la gencive, en supprimant les canaux d'évacuation

RÉSULTAT FINAL

Gingifast Elastic - Silicone A pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C401500	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange jaunes + 12 embouts intra-oraux jaunes + 1 spray

Gingifast Rigid - Silicone A pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C401520	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange jaunes + 12 embouts intra-oraux jaunes + 1 spray

Gingifast CAD Elastic - Silicone A scannable pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C203227	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange bleus

Gingifast CAD Rigid - Silicone A scannable pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C203232	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange bleus

Code C400888

2 flacons Gingifast Separator de 10 ml

Code C202070

Embouts de mélange jaunes (48 pièces)

Code C202090

Embouts intra-oraux jaunes (48 pièces)

Code C202100

Distributeur D2 - 1:1

Code C203233

Embouts de mélange bleus (48 pièces)

Préparation de la prothèse

La recherche constante pour améliorer nos produits envers l'utilisateur et une longue expérience en prosthodontie ont permis à Zhermack de développer une ligne de produits de qualité supérieure capables de travailler en synergie pour créer des prothèses précises et esthétiques.

Les résines et revêtements de Zhermack simplifient le travail des techniciens de laboratoire et permettent de fabriquer des prothèses hautes performances facilement, rapidement et à des prix raisonnables.

Préparation de la prothèse

Porte-empreintes individuels

Pour la fabrication de porte-empreintes individuels et de bases pour le montage des dents, Zhermack propose différentes résines adaptables aux différents besoins du laboratoire dentaire.

Facile et rapide à utiliser, Elite LC Tray est la ligne de plaques de resine photopolymerisable pour optimiser le temps de travail sans en compromettre la qualité.

RÉSINES PHOTOPOLYMÉRISABLES

Elite LC Tray **90**
Elite LC Tray ROUND **90**

Elite LC Tray est une ligne de plaques de résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels. Elle est également indiqué pour la fabrication de bases pour le montage des dents et des plaques occlusales dans des applications de prothèses amovibles.

Elite LC Tray peut être utilisé pour fabriquer des bases et des porte-empreintes individuels de différentes tailles pour répondre aux exigences principales de cette application.
Elite LC Tray ROUND est particulièrement indiqué pour les laboratoires qui souhaitent des bases ergonomiques de taille moyenne.

Elite LC Tray

Caractéristiques

- Photopolymérisable par lumière halogène ou UV (3 - 5 minutes)
- Stable à la lumière naturelle et artificielle pendant environ 20 min
- Disponible en trois coloris : bleu, blanc et rose
- Contraction minime après polymérisation

Elite LC Tray ROUND

Avantages

- Coulage facile, ne colle pas
- Rapide, gain de temps par rapport aux résines auto-polymérisables traditionnelles
- Épaisseur uniforme

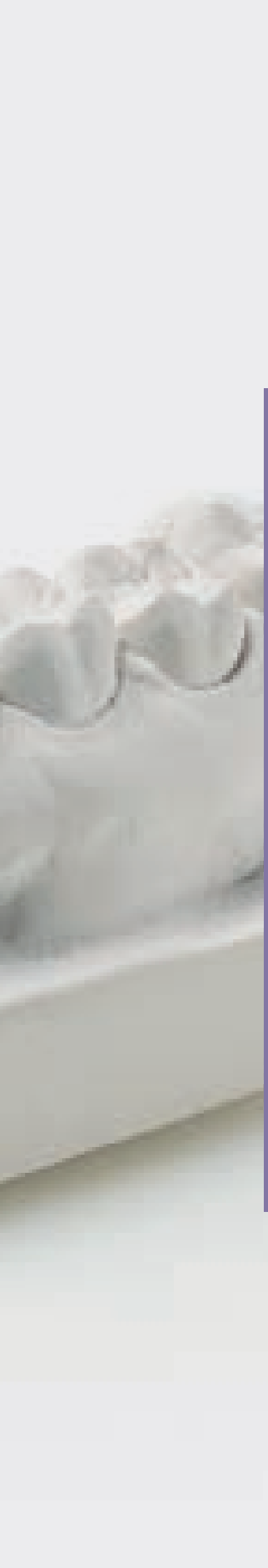
Produit	Temps de prise (min:s)	Épaisseur	Dureté (Shore D)	Photopolymérisation
Elite LC Tray	03:00 - 05:00	2,5 mm	80	Rayons UV (350 - 400 nm) Lumière halogène (420 - 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	03:00 - 05:00	2,5 mm	80	Lumière UV (350 - 400 nm) Lumière halogène (420 - 480 nm)

Elite LC Tray - Résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels

Codes	Emballage
D500011	Elite LC Tray White (50 pièces)
D500021	Elite LC Tray Pink (50 pièces)
D500031	Elite LC Tray Blue (50 pièces)

Elite LC Tray ROUND - Résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels

Codes	Emballage
D500050	Elite LC Tray ROUND White (50 pièces)
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 pièces)



Préparation de la prothèse

Restaurations provisoires

Acrytemp est la solution idéale pour les couronnes provisoires, les bridges, les onlays, les inlays et les facettes, de manière simple et rapide, pour un grand résultat esthétique.

Elle est disponible en cartouches à mélange automatique, pour une application rapide et correcte.

RÉSINE BISACRYLIQUE AUTOPOLYMÉRISABLE

Acrytemp 94

Acrytemp est une résine bisacrylique auto-polymérisable pour la préparation rapide des provisoires de brève et longue durée.
Acrytemp est utilisable avec différentes techniques de fabrication, directes ou indirectes.

Elle est pratique à utiliser, grâce à son système de mélange automatique, facile à couper et à polir, avec une résistance élevée à la rupture.
Sa formulation particulière, sans méthacrylate de méthyle monomère, permet de maintenir des températures basses pendant le temps de prise, ce qui évite une irritation de la pulpe. Acrytemp est disponible en 5 teintes et offre un effet esthétique naturel qui reproduit la couleur des dents, afin de répondre aux attentes des patients et du dentiste.

Acrytemp

Caractéristiques

- Résistance élevée à la rupture
- Sans méthacrylate de méthyle monomère
- Augmentation de la basse température au cours du temps de prise
- Les colorations A1, A2, A3, A3,5, B1 permettent de répondre aux situations cliniques les plus courantes
- Fluorescence naturelle
- Système de mélange automatique (4:1) en cartouche de 50 ml pour un dosage optimal et un gain de temps

Acrytemp

Avantages

- Manipulation facile
- Respecte la pulpe, grâce au temps de prise exothermique de faible intensité
- Aucune irritation
- Effet esthétique naturel des éléments provisoires réalisés

Acrytemp

Produit	Application recommandée	Temps du traitement (min:s)	Phase élastique, temps à partir du début de l'application (min:s)	Temps de prise (min:s)	Résistance à la compression (au bout de 24 heures)	Résistance à la flexion (au bout de 24 heures)
Acrytemp	Couronnes temporaires et bridges, inlays, onlays et facettes veener	0:50	1:00 - 2:00 (35 °C) 3:00 - 4:00 (23 °C)	4:30 (45 - 55 °C) 6:00 (23 °C)	250 MPa	65 MPa

Acrytemp - Résine bisacrylique autopolymérisable

Code	Colour	Packaging
C700201	A1	Standard Pack: 1 cartouche de 50 ml (76 g) + 15 embouts de mélange 4:1
C700200	A2	Standard Pack: 1 cartouche de 50 ml (76 g) + 15 embouts de mélange 4:1
C700215	A3	Standard Pack: 1 cartouche de 50 ml (76 g) + 15 embouts de mélange 4:1
C700205	A3,5	Standard Pack: 1 cartouche de 50 ml (76 g) + 15 embouts de mélange 4:1
C700211	B1	Standard Pack: 1 cartouche de 50 ml (76 g) + 15 embouts de mélange 4:1

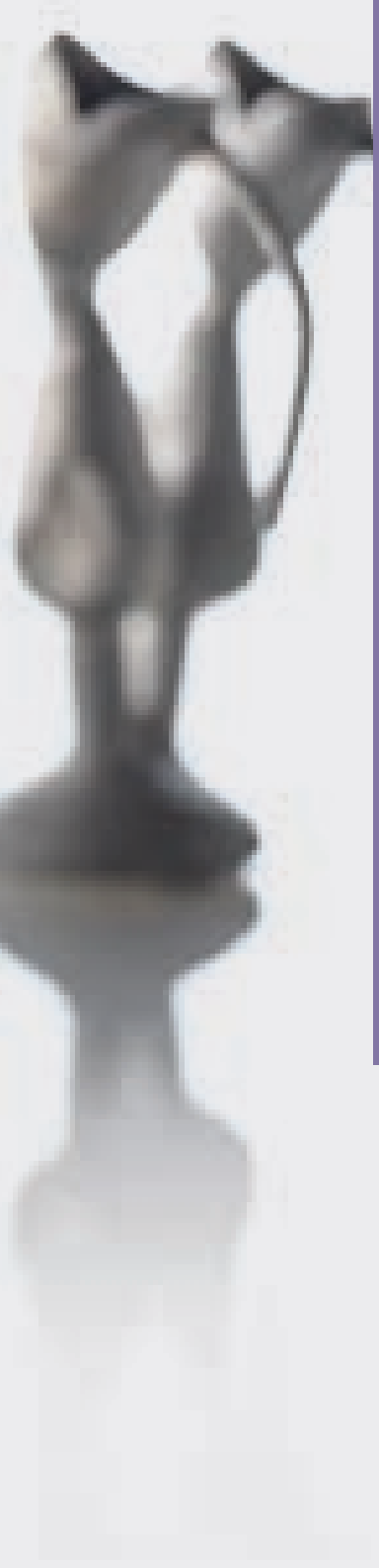
ACCESSOIRES

Code C700230

D2 - 4:1/10:1 dispenser

Code C700240

Embouts de mélange 4:1 (45 pcs)



Préparation de la prothèse

Revêtements

La ligne Elite Vest de revêtements est conçue pour simplifier l'utilisation de revêtements dans le laboratoire et réduire les stocks.

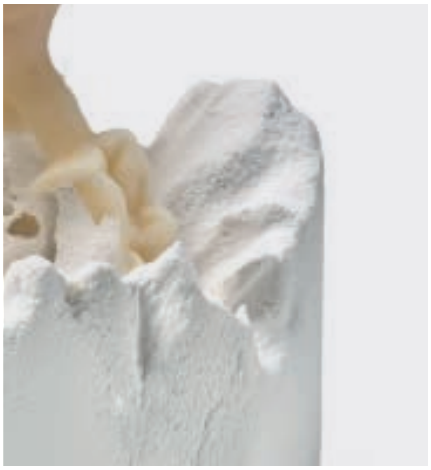
Toutes les prothèses fixes et amovibles les plus courantes peuvent être revêtues par deux poudres seulement (une pour les prothèses fixes et une pour les châssis métalliques) et un liquide universel.

REVÊTEMENTS PHOSPHATE

Elite Vest Plus 66
Elite Vest Cast 66
Elite Vest Liquid 66

Seuls deux types de poudre et un liquide universel permettent aux modèles d'être faits avec tous les types d'alliages * et de céramiques pressées.

Elite Vest Plus est le revêtement universel de précision pour les prothèses fixes, compatible avec les types d'alliages non précieux *, précieux et céramiques pressées.
Elite Vest Cast est un revêtement de précision spécifique pour les cadres, compatible avec les alliages de base * et les alliages précieux.
Elite Vest Liquid est le liquide de mélange universel pour les deux types de revêtements.



Elite Vest Plus

Caractéristiques

- Préchauffage rapide ou traditionnel
- Poudre fine, les formules sans carbone avec expansion adaptable à la technique de travail
- Excellente précision, en particulier dans les implants et les grands bridges

Elite Vest Plus - adaptation du métal coulé

Avantages

- Facile à utiliser et à gérer : deux produits pour tous les types de travaux
- Flexibilité : l'expansion peut être adaptée aux différents besoins
- Vitesse de travail : surface d'alliage lisse après la préparation

Elite Vest Plus

* sauf alliage en titane

Produit	Prothèses fixes (Couronnes, inlays, onlays)	Prothèses fixes (couronnes, bridges, couronnes partielles, inlays, onlays, couronnes télescopiques)				Châssis métalliques (prothèse partielle amovible prolongée combinée en une seule pièce, prothèse partielle étendue amovible combinée avec fermoirs, prothèse partielle amovible normale)
	Céramique pressée	Alliages Au avec une teneur élevée en or	Alliages Au avec une faible teneur en or	Alliages en palladium	Alliages de base	
Elite Vest Plus	•	•	•	•	•	
Elite Vest Cast						•
Elite Vest Liquid	•	•	•	•	•	•

Caractéristiques techniques	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Rapport poudre / liquide (Elite Vest Liquid)	100 g / 24 - 26 ml	100 g / 18 - 20 ml
Temps de malaxage manuel (min:s)	00:15 - 00:30	00:15 - 00:20
Temps de malaxage sous vide (320 tr / min) (min:s)	00:60	00:60
Temps sous vide après mélange (min:s)	00:15 - 00:30	00:10 - 00:15
Temps de travail * (min:s)	06:00	05:00
Temps de préchauffage four (à partir du début du mélange) (min:s)	23:00 - 25:00	23:00 - 25:00
Température idéale de stockage du liquide	18 - 22 °C (> 5 °C)	18 - 22 °C (> 5 °C)
Température de préchauffage	850 - 900 °C	900 - 930 °C
Température maximale de préchauffage	1200 °C	1050 °C

** Les temps indiqués peuvent varier selon la température ambiante.

Elite Vest Plus

Code	Emballage
C420000	40 sacs de 160 g

Elite Vest Cast

Code	Emballage
C420002	30 sacs de 400 g

Elite Vest Liquid

Code	Emballage
C420010	Flacon 1 L

Code XR0000150

1 bague

Code XR0000152

3 bagues

Code XR0000154

6 bagues

Code XR0000156

9 bagues

Hygiène

La désinfection et le nettoyage des porte-empreintes provenant du cabinet représentent une protection contre les infections. Le choix de produits efficaces, au spectre d'activité large, est donc essentiel pour la protection de la santé des techniciens de laboratoire.

Ce sont des produits à action rapide, faciles à utiliser, exempts de substances toxiques comme les phénols et les aldéhydes.
Il en est de même pour les produits de la gamme Zeta Hygiene, développés à partir de l'expérience Zhermack dans la désinfection et la stérilisation à froid des dispositifs médico-chirurgicaux. Des solutions complètes, régies par des normes de production strictes, contrôlées et testées selon les plus récentes normes européennes pour une protection quotidienne adéquate, pour offrir au quotidien le niveau de protection requis dans votre cabinet dentaire.
En plus, les désinfectants Zhermack sont efficaces contre tous les virus enveloppés, y compris le nouveau Coronavirus.

Zhermag

Hygiène

Solutions pour l'hygiène en laboratoire

Des solutions pour le nettoyage et la désinfection des empreintes et pour le nettoyage des résidus d'alginate et de plâtre sur les instruments.

DÉSINFECTANTS POUR EMPREINTES

Zeta 7 Spray 78

Zeta 7 Solution 78

NETTOYANTS POUR L'ÉLIMINATION DES RÉSIDUS D'ALGINATE ET DE PLÂTRE SUR LES INSTRUMENTS ET LES PORTE-EMPREINTES

Algitray 79

Gypstray 79

Zhermack offre des produits avec d'élevée performances pour la désinfection des empreintes : spectre d'activité large, en conformité avec les dernières normes européennes en matière de désinfection, et compatibilité élevée avec différents types de matériaux des porte-empreintes.

Zeta 7 spray est un désinfectant, prêt à l'emploi, pour une désinfection rapide et facile des empreintes.
Zeta 7 Solution est un désinfectant concentré à spectre d'activité complet.

Zeta 7 Spray

Caractéristiques

- Spectre d'activité large en conformité avec les dernières normes européennes en matière de désinfection
- Compatibilité avec les matériaux d'empreinte (silicone par addition et condensation, alginates, polyéther, polysulfure et polyvinyléther)

Avantages

- **Efficacité :** une protection élevée pour les professionnels des cabinets dentaires et des laboratoires
- **Performances élevée :** respecte la stabilité dimensionnelle des caractéristiques des prises d'empreinte et leur compatibilité avec les plâtres dentaires, améliore la précision dans la reproduction des modèles en plâtre

Zeta 7 Solution

Produit	Type de produit	Ingrédients actifs	Dilution	Temps d'action	Caractéristiques distinctives	Spectre d'activité
Zeta 7 Spray	Désinfectant	Alcools	Prêt à l'emploi	03:00	Améliore l'uniformité du plâtre sur les surfaces d'empreinte et réduit la formation de bulles d'air	**Bactéricide :** EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) **Levuricide :** EN 13624 (C. albicans) **Tuberculocide :** EN 14348, EN 14563 (M. terrae) **Virucide :** EN 14476 (poliovirus, adenovirus, norovirus, parvovirus, y compris VIH, VHB, VHC) Tests réalisés en conditions de saleté.
Zeta 7 Solution	Désinfectant	Composés d'ammonium quaternaire, phénoxyéthanol	1 %	10:00	Très concentré, permet la préparation de jusqu'à 100 litres de solution désinfectante	**Bactéricide :** EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) **Levuricide :** EN 13624 (C. albicans) **Tuberculocide :** EN 14348, EN 14563 (M. terrae) **Virucide contre les virus enveloppés :** EN 14476 (Vaccinia Virus compris VIH, VHB, VHC) Tests effectués dans des conditions de saleté.

Code	Produit	Emballage
C810050	Zeta 7 Spray	Flacon de 750 ml avec buse pulvérisatrice de mousse
C810048	Zeta 7 Solution	Flacon de 1 litre

Algitray et **Gypstray** sont parfaits pour le nettoyage et l'élimination des résidus d'alginates et de plâtre sur les porte-empreintes et les instruments. Ils garantissent une action de nettoyage en profondeur, même dans les zones les moins accessibles, respectant les matériaux traités.

Algitray et Gypstray

Algitray est un nettoyant à pH neutre spécifique pour l'élimination des résidus d'alginate des types de porte-empreintes et d'autres instruments. **Gypstray** est une solution prête à l'emploi pour l'élimination des résidus de plâtre sur les porte-empreintes, les spatules ou tout autre instrument.

Avantages

- **Efficacité :** élimine les résidus d'alginate et de plâtre, même dans les endroits les moins accessibles
- **Protection des matériels :** formule non agressive

Produit	Type de produit	Composants actifs	Dilution
Algitray	Nettoyant pour l'élimination de résidus de alginate	Solvant de alginate	En poudre : 10 %
Gypstray	Nettoyant pour l'élimination de résidus de plâtre	Solvant de plâtre	Prêt à l'emploi

Code	Produit	Emballage
C400435	Algitray	Pot de 1 kg avec doseur
C400441	Gypstray	Bidon de 3 litres

Index alphabétique

A

Acrytemp
page 94

Algitray
page 107

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
page 26

Elite Base
page 22

Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 22 Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Elite Double 8
page 52

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
page 90

Elite Master
page 14 - 22

Elite Model
Elite Model Fast
page 24

Elite Ortho
page 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
page 14 - 22

Elite Stone
page 22

Elite Transparent
page 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
page 98

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
page 15 - 62

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
page 62

Gypstray
page 107

I

Indurent LAB
page 40

O

Occlufast CAD
page 13

P

Platinum 75 CAD
page 12 - 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
page 36

T

Titanium
page 42

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
page 106

Zetalabor
page 42

Mentions obligatoires

Les produits suivants sont des dispositifs Médicaux pour soins dentaires réservés aux Professionnels de Santé, non remboursé par la Sécurité Sociale. Lisez attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation.

OCCLUFAST CAD
Indication : Silicone par addition pour enregistrement occlusal
Classe : I
Fabricant : Zhermack

VILLACRYL H PLUS / VILLACRYL H RAPID FN
Indication : Résines acryliques polymérisables à chaud pour les bases de prothèses dentaires
Class : IIa
Organisme certificateur : SGS (CE0120)
Fabricant : Zhermapol Sp. z o.o.

VILLACRYL IT
Indication : Résine acrylique résine acrylique auto-polymérisable pour les P.E.I
Class : I
Fabricant : Zhermapol Sp. z o.o.

VILLACRYL S
Indication : résine acrylique auto-polymérisable pour la réparation
Class : IIa
Organisme certificateur : SGS (CE0120)
Fabricant : Zhermapol Sp. z o.o.

VILLACRYL SP
Indication : Résine acrylique fluide autopolymérisable sous pression pour armatures, protheses complètes et partielles, à utiliser avec la technique par coulée
Class : IIa
Organisme certificateur : SGS (CE0120)
Fabricant : Zhermapol Sp. z o.o.

ZETA 7 SOLUTION
Indication : Désinfectant liquide pour empreintes
Classe : IIa
Organisme certificateur : TÜV SUD (CE0123)
Fabricant : Zhermack

ZETA 7 SPRAY
Indication : Désinfectant en spray pour empreintes
Classe : IIa
Organisme certificateur : TÜV SUD (CE0123)
Fabricant : Zhermack

F300074 - 21-02

Fulfilling your needs

Zhermack S.p.A. | Via Bovazecchino, 100 | 45021 Badia Polesine (RO) ITALY
T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596 | info@zhermack.com | www.zhermack.com