

ELITE DOUBLE



GUIDA DI UTILIZZO

Siliconi per addizione per la duplicazione di modelli

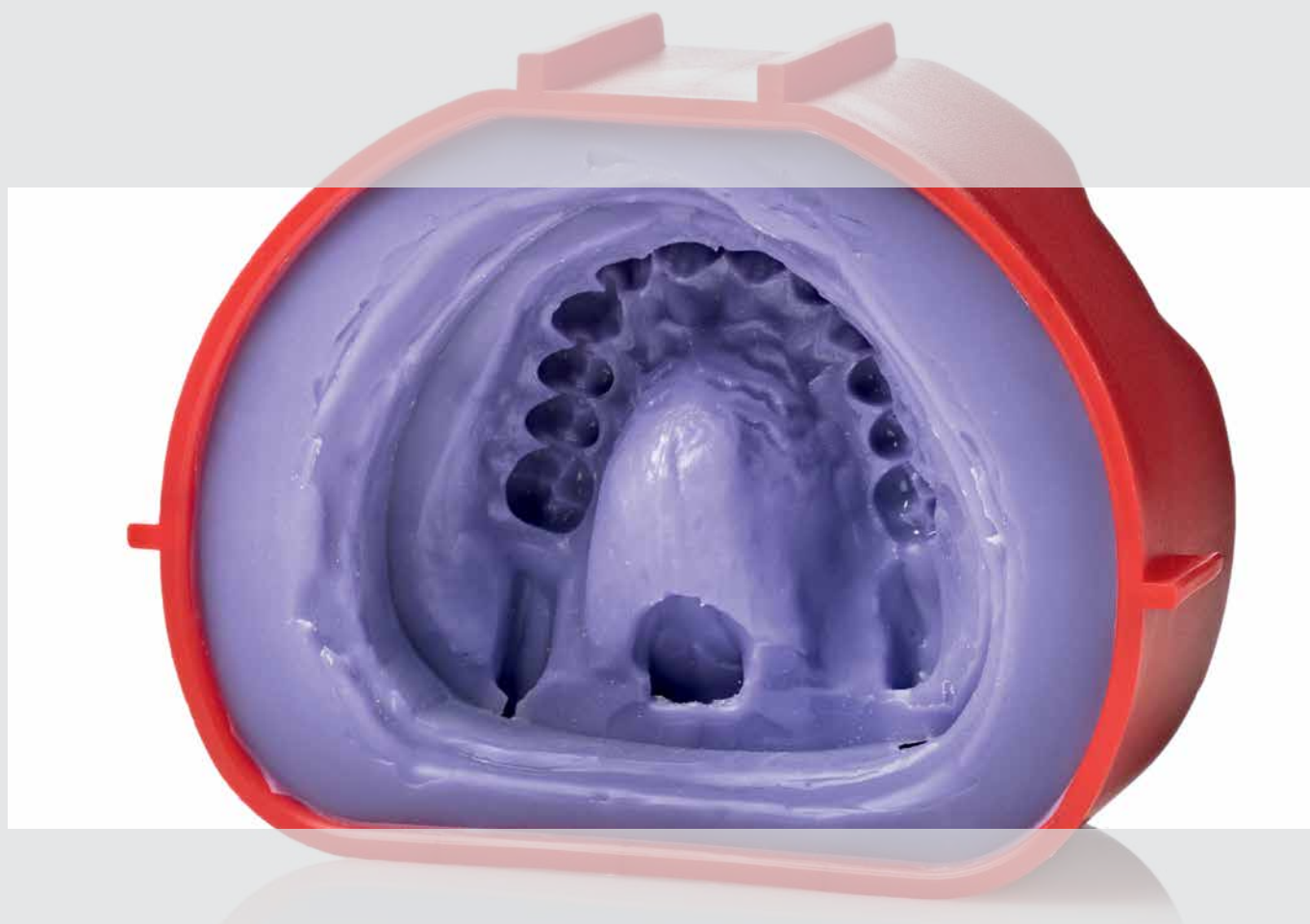
Elite Double, duplicating perfection



La linea Elite Double comprende un'ampia gamma di siliconi per duplicazione studiata per rispondere alle diverse esigenze dell'odontotecnico, sia in protesi fissa che rimovibile.

La gamma di siliconi Elite Double è formata da 7 prodotti di differenti colori, quattro durezze finali diverse e tre tempi di presa: normal, fast ed extra fast, quest'ultimo formulato appositamente per i miscelatori automatici.

Elite Double mantiene un'elevata e costante fluidità durante il tempo di lavorazione, restituendo un risultato omogeneo e privo di bolle.



1.

PROTESI TOTALE RIMOVIBILE IN RESINA PER COLATA AUTOPOLIMERIZZABILE A PRESSIONE

L'utilizzo combinato di siliconi e resine per colata consente la realizzazione di protesi rimovibili di elevata qualità e con un elevato risparmio di tempo rispetto alla tecnica tradizionale con resine termopolimerizzabili.

L'utilizzo di un silicone per duplicazione permette un'ottima riproduzione dei dettagli.

Materiali utilizzati: Elite Double 16, Elite Stone.

Protesi cerata



1

Fissaggio del modello sulla base della muffola, con cera collante



2

Applicazione di canali di colata



3

Chiusura della muffola



4



5



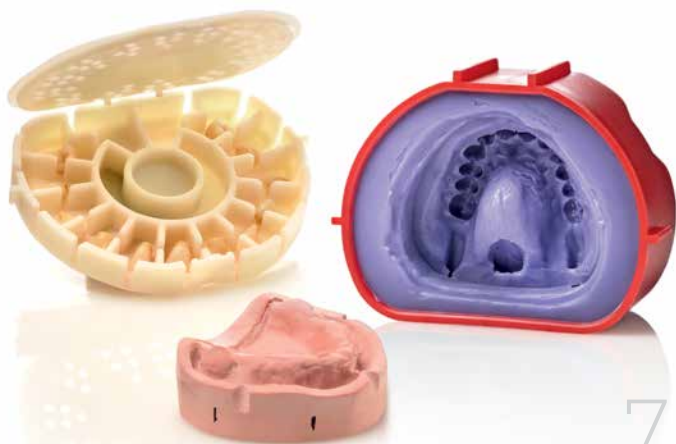
Versare Elite Double 16 nella muffola

Apertura della muffola



6

Rimozione della cera da modello e denti



7

Riposizionamento dei denti



8 ▶

Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare versando prima il monomero e poi la resina



9

Miscelare e attendere fino ad avere una consistenza «mielosa» come da foto



10

Richiudere la muffola e fissarla nella corretta posizione con un elastico



11

Versare la resina nel canale di colata centrale



12

Fine della colata alla fuoriuscita della resina dai canali laterali



13

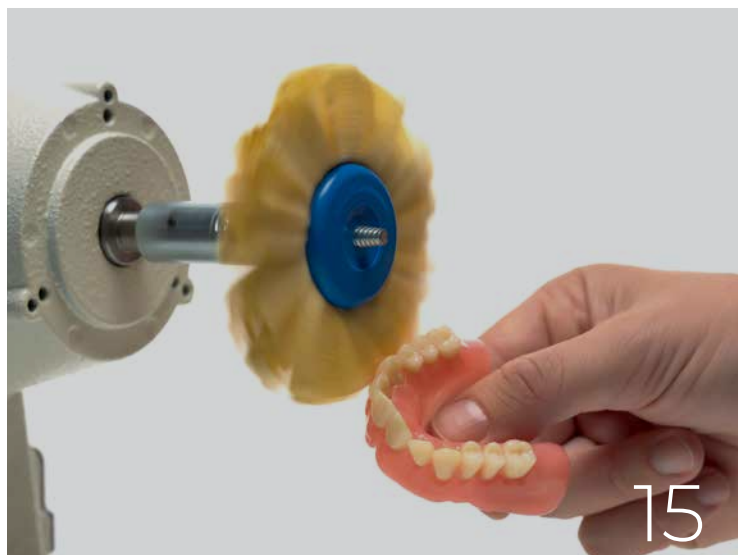
Risultato all'apertura della muffola



14

>>

Lucidatura e rifinitura



15



2.

PROTESI TOTALE RIMOVIBILE IN RESINA PER COLATA AUTOPOLIMERIZZABILE A PRESSIONE

L'utilizzo combinato di silicone e resine per colata consente la realizzazione di protesi rimovibili di elevata qualità e con un elevato risparmio di tempo rispetto alla tecnica tradizionale con resine termopolimerizzabili. L'utilizzo di silicone per duplicazione permette un'ottima riproduzione dei dettagli.

Materiali utilizzati: Elite Double 16, Platinum 95, Elite Stone.

Protesi cerata



1

Applicazione di canali di colata e creazione di punti di reperi sul modello



2

Coprire il palato con Platinum 95



3

Boxatura del modello con cera collante



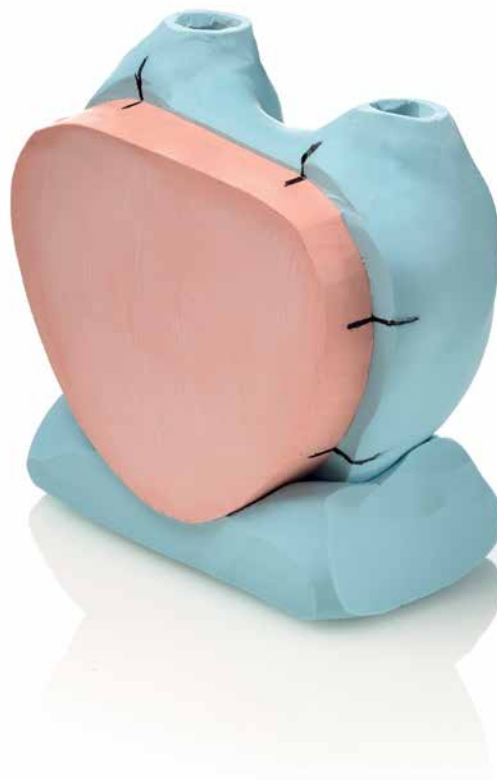
4



Versare Elite Double 16

Costruzione della base in Platinum 95 per mantenere la struttura in posizione verticale, marcatura dei punti di reperi per controllare il corretto riposizionamento del silicone

Maschera secondaria di contenimento in Platinum 95



Rimozione della
maschera



8

Rimozione della cera da modello e denti



9

Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare
versando prima il monomero e poi la resina



Riposizionamento dei
denti nella maschera
in silicone



10

Miscelare e attendere fino
ad avere una consistenza
«mielosa» come da foto



12

Riposizionare la maschera e fissarla nella corretta posizione con un elastico



13

Versare la resina in uno dei due canali di colata



14

Fine della colata alla fuoriuscita della resina dal canale opposto



15

Risultato alla rimozione della maschera



16

Lucidatura e rifinitura



17

PROTESI FINITA

- Aggiungere un canale di colata centrale se lo spessore del palato è molto sottile. In questo caso versare la resina dal canale centrale



3.

DUPLICAZIONE DI MODELLI

L'elevata riproduzione del dettaglio e l'alto recupero elastico di Elite Double 22 permettono di duplicare un modello diverse volte, anche in presenza di spessori sottili.

Materiali utilizzati: Elite Double 22.

Modello master



1

Fissaggio del modello sulla base della muffola, con cera collante



2

Chiusura della muffola



3

Versare Elite Double 22 nella muffola



4

Apertura della
muffola



Versare il rivestimento
nel silicone



MODELLO DUPLICATO





Dati tecnici

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
ISO 14356	Tipo 2 – Materiale da duplicazione non reversibile	Tipo 2 – Materiale da duplicazione non reversibile	Tipo 2 – Materiale da duplicazione non reversibile	Tipo 2 – Materiale da duplicazione non reversibile	Tipo 2 – Materiale da duplicazione non reversibile	Tipo 2 – Materiale da duplicazione non reversibile	Tipo 2 – Materiale da duplicazione non reversibile
Colore	Rosa opaco	Viola	Verde chiaro	Arancione	Grigio	Verde mela	Azzurro
Rapporto di miscelazione	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Tempo di miscelazione manuale*	1'	1'	1'	1'	solo per macchine dosatrici miscelatrici automatiche	1'	1'
Tempo di miscelazione meccanica con miscelatore sottovuoto*	30"	30"	30"	30"	solo per macchine dosatrici miscelatrici automatiche	30"	30"
Tempo di lavorazione*	10'	5'	10'	5'	1'30"	10'	5'
Tempo di presa*	20'	10'	20'	10'	5'	20'	10'
Tempo che intercorre dalla separazione del modello dallo stampo e la prima colata del gesso*	60'	60'	60'	60'	60'	60'	60'
Durezza (Shore A)	8	16	22	22	22	32	32
Riproduzione dei dettagli	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Variazione dimensionale (dopo 24 h)	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %
Carico a rottura	2 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²
Allungamento alla rottura	380 %	550 %	450 %	450 %	450 %	350 %	350 %
Resistenza alla lacerazione	2,5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²

*I tempi indicati si intendono dall'inizio della miscelazione a 23°C (73°F).

Codici



Elite Double 8 - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400830	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)



Elite Double 16 Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400825	250 g (Base) + 250 g (Catalyst)
C400831	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400847	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 22 - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400821	250 g (Base) + 250 g (Catalyst)
C400832	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400840	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 22 Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400823	250 g (Base) + 250 g (Catalyst)
C400834	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400842	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 22 Extra Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400849	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 32 - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400833	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400841	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 32 Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400836	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400843	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)

Scopri di più sui prodotti correlati Zhermack per la duplicazione di modelli



Elite Stone

Gesso di tipo 4 per modelli master
in protesi rimovibile



Platinum 95

Silicone per addizione
per mascherine

Per maggiori informazioni visita il nostro sito web www.zhermack.com

Fulfilling your needs