

ELITE DOUBLE



GUIDE DE L'UTILISATEUR

Silicones par addition pour la duplication de modèles

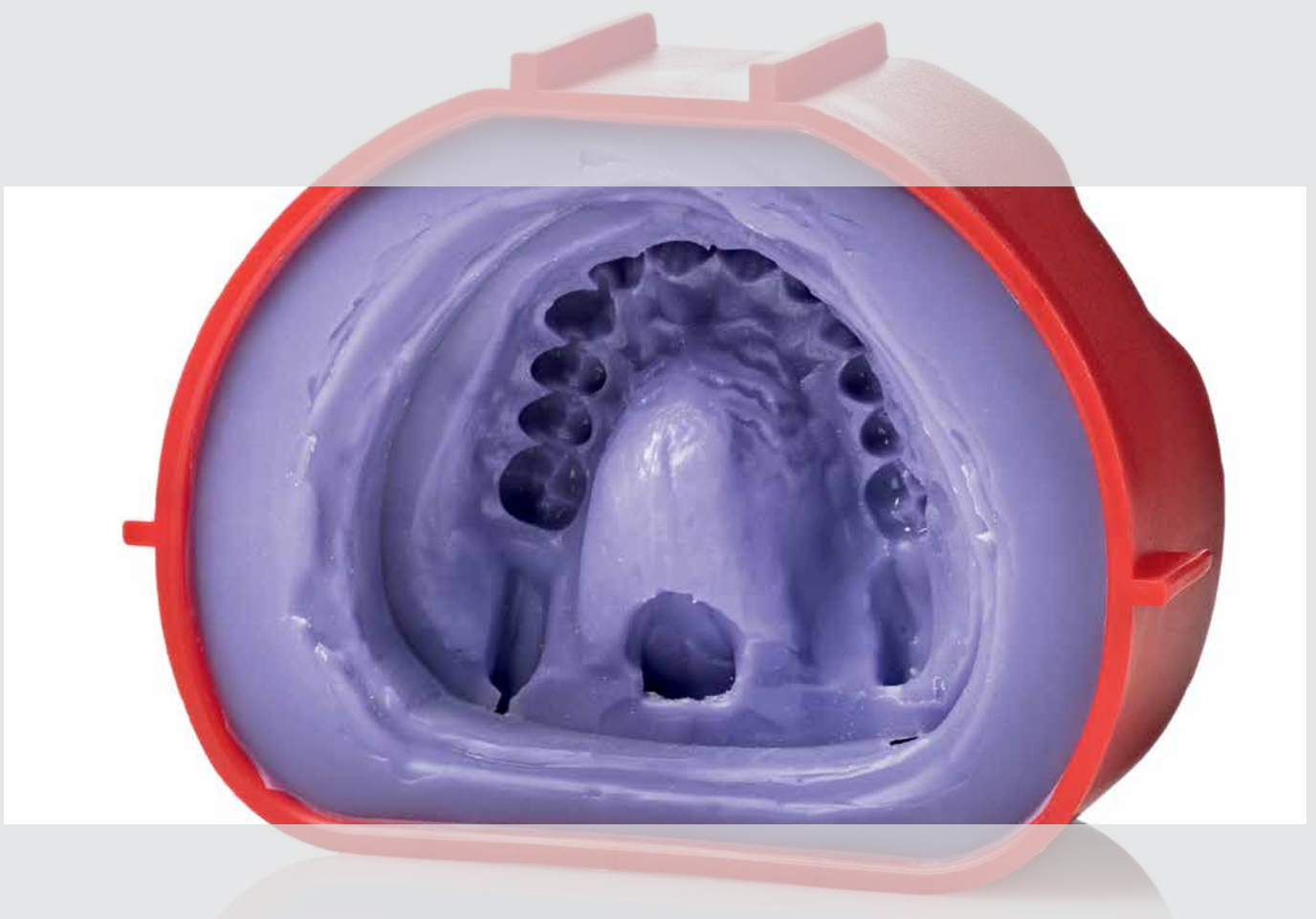
Elite Double, duplicating perfection



La gamme Elite Double comprend une vaste gamme de silicones de duplication conçue pour répondre aux différents besoins des techniciens de laboratoire que ce soit dans les applications de prothèses fixes ou amovibles.

La gamme de silicones Elite Double se compose de 7 produits de différentes couleurs, quatre duretés finales différentes et trois temps de prise : normal, fast et extra fast, ce dernier étant spécifiquement formulé pour les mélangeurs automatiques.

Elite Double conserve une fluidité élevée et constante tout au long du temps de travail, en fournissant un résultat homogène sans bulles d'air.



1.

PROTHÈSE COMPLÈTE AMOVIBLE EN RÉSINE POUR COULÉE AUTO- POLYMÉRISABLE SOUS PRESSION

L'utilisation combinée de silicones et de résines pour la coulée permet de réaliser des prothèses amovibles de qualité élevée avec un gain de temps important par rapport à la technique traditionnelle avec des résines polymérisables à chaud.

L'utilisation d'un silicone de duplication permet une excellente reproduction des détails.

Matériaux utilisés : Elite Double 16, Elite Stone.

Prothèse en cire



1

Fixation du modèle sur la base du moufle, avec de la cire collante



2

Application de canaux de coulée

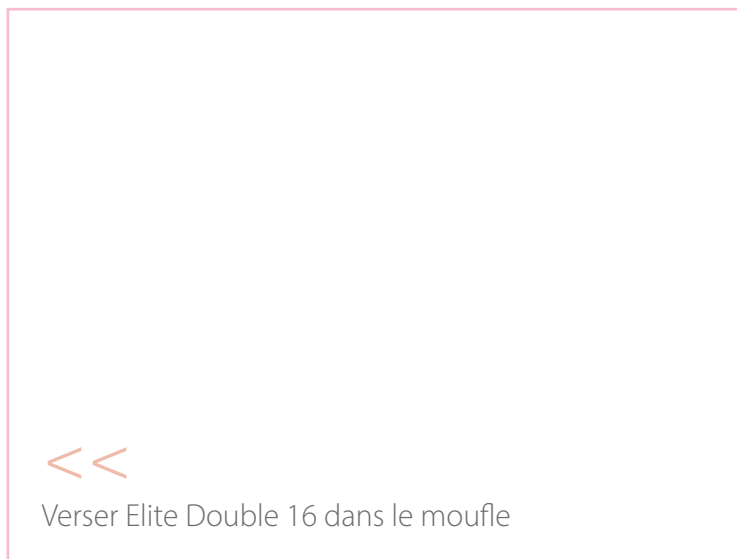


3

Fermeture du moufle



4



Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine



9

Mélanger et attendre jusqu'à ce que la consistance soit onctueuse tel qu'illustré



10

Refermer le moufle et le fixer dans la position correcte avec un élastique



11

Verser la résine dans le canal de coulée central



12

La coulée est terminée
lorsque la résine
déborde des canaux
latéraux



13

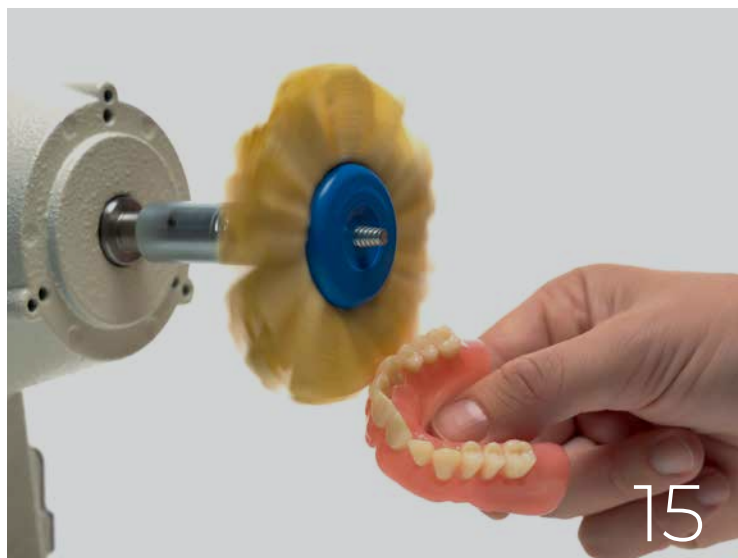
Résultat à l'ouverture du moufle



14

>>

Polissage et finition



15

PROTHÈSE TERMINÉE



2.

PROTHÈSE COMPLÈTE AMOVIBLE EN RÉSINE POUR COULÉE AUTO-POLYMÉRISABLE SOUS PRESSION

L'utilisation combinée de silicone et de résines pour la coulée permet de réaliser des prothèses amovibles de qualité élevée avec un gain de temps important par rapport à la technique traditionnelle avec des résines polymérisables à chaud.

L'utilisation de silicone de duplication permet une excellente reproduction des détails.

Matériaux utilisés : Elite Double 16, Platinum 95, Elite Stone.

Prothèse en cire



1

Ajouter les canaux de coulée et créer les points de repère sur le modèle



2

Couvrir le palais avec Platinum 95



3

Emboilage du modèle avec de la cire collante



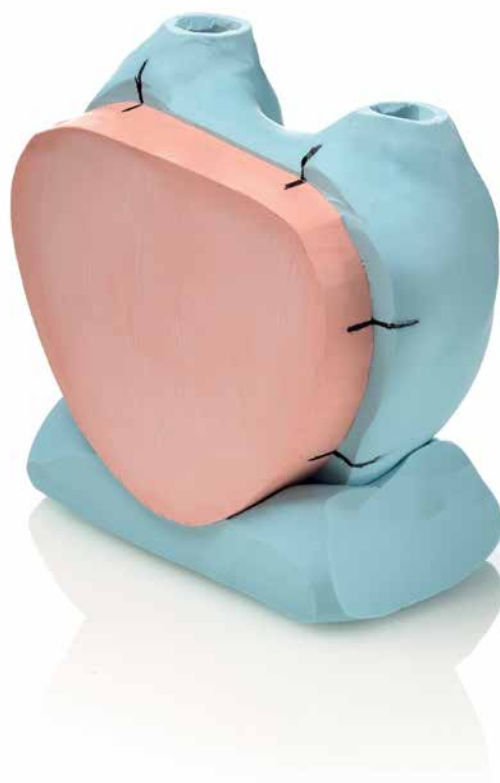
4



Verser Elite Double 16

Construction de la base en Platinum 95 pour maintenir la structure en position verticale, marquage des points de repère pour contrôler le bon repositionnement du silicone

Clé d'enregistrement secondaire de confinement en Platinum 95



Enlever la
clé d'enregistrement



8

Retirer la cire du modèle et des dents



9

Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en
versant d'abord le monomère puis la résine



Repositionnement des
dents dans la clé
d'enregistrement
en silicone



10

Mélanger et attendre jusqu'à
la consistance est onctueuse
tel qu'illustré



12

Repositionner la clé d'enregistrement et fixer la avec un élastique



13

Verser la résine dans un des deux canaux de coulée



14

La coulée est terminée lorsque la résine déborde du canal opposé



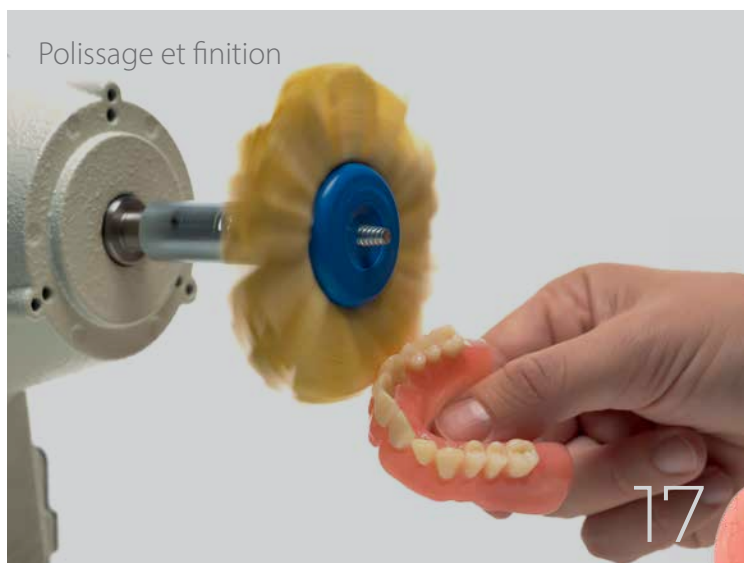
15

Résultat après avoir enlevé la clé d'enregistrement



16

Polissage et finition



17

PROTHÈSE TERMINÉE

- Ajouter un canal de coulée central si l'épaisseur du palais est très fine. Dans ce cas, verser la résine dans le canal central



3.

DUPLICATION DE MODÈLES

La reproduction précise des détails et la récupération élastique élevée de Elite Double 22 permettent de dupliquer un modèle plusieurs fois, même en cas d'épaisseurs fines.

Matériaux utilisés : Elite Double 22.

Modèle maître



1

Fixation du modèle sur la base du moufle, avec de la cire collante



2

Fermeture du moufle



3

Verser
Elite Double 22
dans le moufle



4

Ouverture
du moufle



5

Verser le revêtement
dans le silicone



6

MODÈLE DUPLIQUÉ





Caractéristiques techniques

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
ISO 14356	Type 2 - Matériau de duplication non réversible	Type 2 - Matériau de duplication non réversible	Type 2 - Matériau de duplication non réversible	Type 2 - Matériau de duplication non réversible	Type 2 - Matériau de duplication non réversible	Type 2 - Matériau de duplication non réversible	Type 2 - Matériau de duplication non réversible
Couleur	Rose opaque	Violet	Vert foncé	Orange	Gris	Vert pomme	Bleu
Rapport de mélange	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Temps de mélange manuel*	1'	1'	1'	1'	seulement pour appareil de duplication	1'	1'
Temps de mélange mécanique avec mélangeur sous vide*	30"	30"	30"	30"	seulement pour appareil de duplication	30"	30"
Temps de travail*	10'	5'	10'	5'	1'30"	10'	5'
Temps de prise*	20'	10'	20'	10'	5'	20'	10'
Temps écoulé entre la séparation du modèle du moule et la première coulée de plâtre*	60'	60'	60'	60'	60'	60'	60'
Dureté (Shore A)	8	16	22	22	22	32	32
Reproduction des détails	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Variation dimensionnelle linéaire (à 24h)	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %
Résistance à la traction	2 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²
Allongement à la rupture	380 %	550 %	450 %	450 %	450 %	350 %	350 %
Résistance au déchirement	2,5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²

*Les délais susmentionnés sont fournis à partir du début du mélange à 23 °C (73 °F).

Codes



Elite Double 8 - Silicone par addition pour duplication de modèles

Code	Conditionnement
C400830	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)



Elite Double 16 Fast - Silicone par addition pour duplication de modèles

Code	Conditionnement
C400825	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400831	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400847	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 - Silicone par addition pour duplication de modèles

Code	Conditionnement
C400821	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400832	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400840	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 Fast - Silicone par addition pour duplication de modèles

Code	Conditionnement
C400823	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400834	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400842	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 Extra Fast - Silicone par addition pour duplication de modèles

Code	Conditionnement
C400838	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400849	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 32 - Silicone par addition pour duplication de modèles

Code	Conditionnement
C400833	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400841	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 32 Fast - Silicone par addition pour duplication de modèles

Code	Conditionnement
C400836	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400843	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Plus d'informations sur les produits Zhermack associés pour la duplication de modèles



Elite Stone

Plâtre de type 4 pour modèles maîtres
dans les applications de prothèses
amovibles

Pour de plus amples informations, visitez notre site web www.zhermack.com



Platinum 95

Silicone par addition
pour clés d'enregistrement

Fulfilling your needs