

ELITE DOUBLE



INSTRUCCIONES DE USO

Siliconas de adición para duplicar modelos

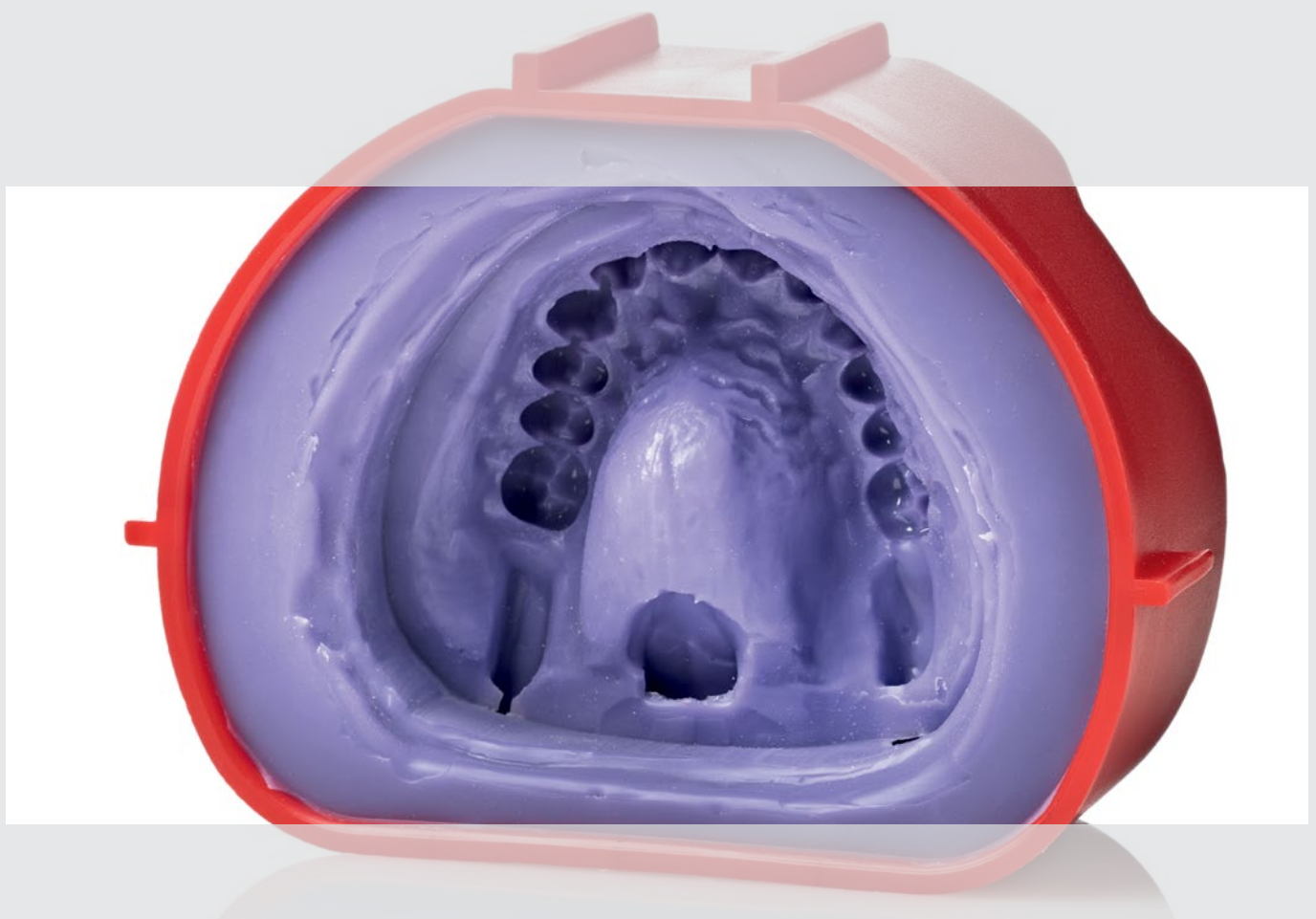
Elite Double, duplicating perfection



La línea Elite Double comprende una amplia gama de siliconas de duplicación diseñadas para responder a las diferentes necesidades de los protésicos dentales, tanto para prótesis fijas como removibles.

La gama de siliconas Elite Double consta de 7 productos de diferentes colores, cuatro niveles de dureza final y tres tiempos de polimerización: normal, rápida y extrarrápida (esta última está especialmente formulada para mezcladoras automáticas).

Elite Double mantiene una fluidez elevada y constante durante el tiempo de trabajo y ofrece un resultado homogéneo y sin burbujas.



1.

PRÓTESIS TOTAL REMOVIBLE DE RESINA POR VACIADO AUTOPOLIMERIZABLE A PRESIÓN

El uso combinado de siliconas y resinas por vaciado permite elaborar prótesis removibles de gran calidad y ahorrando un tiempo significativo en comparación con técnica tradicional con resinas termopolimerizables.

El uso de una silicona para duplicación permite una óptima reproducción de los detalles.

Materiales utilizados: Elite Double 16, Elite Stone.

Prótesis encerada



Fijación del modelo a la base de la mufla,
con cera pegajosa



Aplicación de canales de vaciado



Cierre de la mufla





5



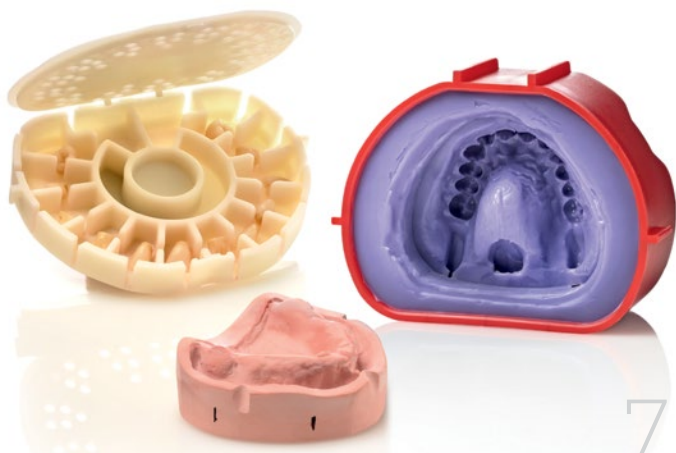
Verter Elite Double 16 en la mufla

Apertura de la mufla



6

Eliminación de la cera del modelo y de los dientes



7

Reubicación de los dientes



8 ▶

Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



9

Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



10

Volver a cerrar la mufla y fijarla en la posición correcta con un elástico



11

Verter la resina en el canal de vaciado central



12

Fin del vaciado a la salida de la resina de los canales laterales

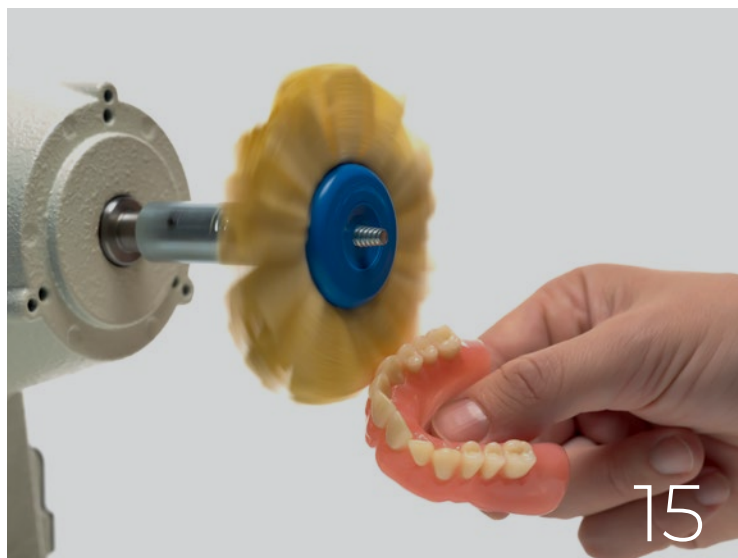


Resultado a la apertura de la mufla



>>

Pulido y acabado



PRÓTESIS TERMINADA



2.

PRÓTESIS TOTAL REMOVIBLE DE RESINA POR VACIADO AUTOPOLIMERIZABLE A PRESIÓN

El uso combinado de siliconas y resinas por vaciado permite elaborar prótesis removibles de gran calidad y ahorrando un tiempo significativo en comparación con la técnica tradicional con resinas termopolimerizables.

El uso de una silicona para duplicación permite una óptima reproducción de los detalles.

Materiales utilizados: Elite Double 16, Platinum 95, Elite Stone.

Prótesis encerada



1

Aplicación de canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo



2

Cubrir el paladar con Platinum 95



3

Sellado del modelo con cera pegajosa



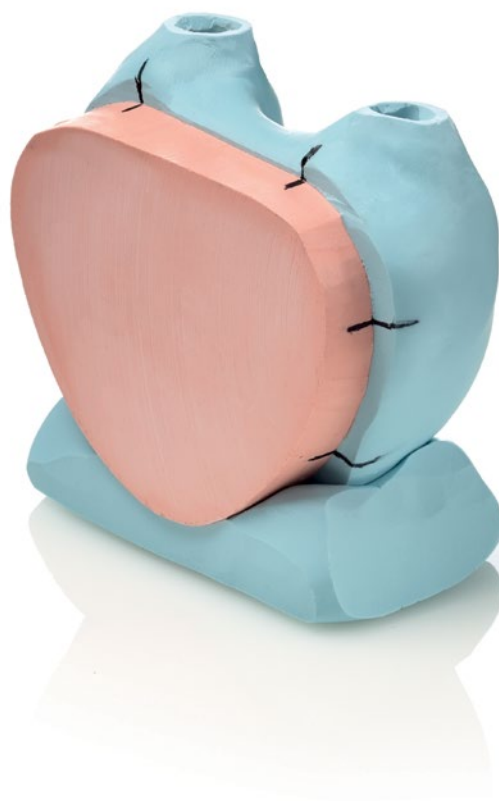
4



Verter Elite Double 16

Construcción de la base de Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de los puntos de referencia para controlar la correcta reubicación de la silicona

Llave secundaria de contención de Platinum 95



Remoción
de la llave



8

Remoción de la cera del modelo y de los dientes



9

Pesar la resina, medir el monómero, mezclar
vertiendo primero el monómero y después la resina



Reubicación de los
dientes en la llave
de silicona



10

Mezclar y esperar hasta
tener una consistencia
«melosa» como la de la foto



12

Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico



13

Verter la resina en uno de los dos canales de vaciado



14

Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto



15

Resultado al remover la llave



16

Pulido y acabado



17

PRÓTESIS TERMINADA

- Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter la resina del canal central



3.

DUPLICACIÓN DE MODELOS

Los altos grados de reproducción de detalles y recuperación elástica de Elite Double 22 permiten duplicar un modelo varias veces, incluso con grosores limitados.

Materiales utilizados: Elite Double 22.

Modelo máster



1

Fijación del modelo a la base de la mufla, con cera pegajosa



2

Cierre de la mufla



3

Verter Elite Double 22 en la mufla



4

Apertura de la
mufla



Verter el revestimiento
en la silicona



MODELO DUPLICADO





Datos técnicos

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
ISO 14356	Tipo 2 - Material de duplicación no reversible	Tipo 2 - Material de duplicación no reversible	Tipo 2 - Material de duplicación no reversible	Tipo 2 - Material de duplicación no reversible	Tipo 2 - Material de duplicación no reversible	Tipo 2 - Material de duplicación no reversible	Tipo 2 - Material de duplicación no reversible
Color	Rosado opaco	Violeta	Verde	Naranja	Gris	Verde manzana	Azul
Relación de mezcla	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Tiempo de mezcla (manual)*	1'	1'	1'	1'	sólo con máquinas mezcladoras/dosificadoras automáticas	1'	1'
Tiempo de mezcla mecánica con mezclador al vacío*	30"	30"	30"	30"	sólo con máquinas mezcladoras/dosificadoras automáticas	30"	30"
Tiempo de trabajo*	10'	5'	10'	5'	1'30"	10'	5'
Tiempo de fraguado*	20'	10'	20'	10'	5'	20'	10'
Tiempo transcurrido entre la separación del modelo del molde y el primer colado en yeso*	60'	60'	60'	60'	60'	60'	60'
Dureza Shore A después de 24 horas	8	16	22	22	22	32	32
Reproducción detalles	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Cambio dimensional después de 24 horas	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %	- 0,05 %
Carga de rotura	2 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²	2,5 N/mm ²
Alargamiento a la rotura	380 %	550 %	450 %	450 %	450 %	350 %	350 %
Resistencia al desgarro	2,5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²	5 N/mm ²

*Los tiempos arriba indicados se entienden desde el comienzo de la mezcla a 23°C (73°F).

Códigos



Elite Double 8: silicona de adición para duplicación de modelos

Código	Confección
C400830	1 kg (base) + 1 kg (catalizador)



Elite Double 16 Fast: silicona de adición para duplicación de modelos

Código	Confección
C400825	250 g (base) + 250 g (catalizador)
C400831	1 kg (base) + 1 kg (catalizador)
C400847	5 kg (base) + 5 kg (catalizador)

Elite Double 22: silicona de adición para duplicación de modelos

Código	Confección
C400821	250 g (base) + 250 g (catalizador)
C400832	1 kg (base) + 1 kg (catalizador)
C400840	5 kg (base) + 5 kg (catalizador)

Elite Double 22 Fast: silicona de adición para duplicación de modelos

Código	Confección
C400823	250 g (base) + 250 g (catalizador)
C400834	1 kg (base) + 1 kg (catalizador)
C400842	5 kg (base) + 5 kg (catalizador)

Elite Double 22 Extra Fast: silicona de adición para duplicación de modelos

Código	Confección
C400849	5 kg (base) + 5 kg (catalizador)

Elite Double 32: silicona de adición para duplicación de modelos

Código	Confección
C400833	1 kg (base) + 1 kg (catalizador)
C400841	5 kg (base) + 5 kg (catalizador)

Elite Double 32 Fast: silicona de adición para duplicación de modelos

Código	Confección
C400836	1 kg (base) + 1 kg (catalizador)
C400843	5 kg (base) + 5 kg (catalizador)

Descubre otros productos Zhermack relacionados para la duplicación de modelos



Elite Stone

Yeso de tipo 4 para modelos máster en prótesis removible



Platinum 95

Silicona de adición para llaves

Para más información, visita nuestro sitio web: www.zhermack.com

Fulfilling your needs