

Catalogo

IT | Soluzioni per il laboratorio



Catalogo **2026**



Zhermack



Zhermack

Progredire, costantemente. Creando valore, per rendere la qualità dei prodotti accessibile al mondo. Con creatività, e soprattutto con la capacità di trasformare ogni sfida in opportunità di sviluppo. Per cogliere dinamicamente le tendenze del mercato e comprendere le esigenze dei partner, dei clienti e dei consumatori finali. Per rendere accessibili i nostri prodotti e le nostre soluzioni, nel mondo. Tutto questo è alla base della crescita di Zhermack che sin dalla sua fondazione, oltre 40 anni fa, non ha mai smesso di sviluppare e svilupparsi.

La chiarezza del sogno continua a guidare Zhermack lungo questa strada per "farti sentire fiducioso nella vita di tutti i giorni". È questo l'obiettivo di Zhermack, la filosofia di vita. Ed è un sogno che viene realizzato ogni giorno. Perché tutto è finalizzato a trasmettere fiducia. La strada è tracciata con la consapevolezza che Zhermack deve contribuire a migliorare la salute orale in tutto il mondo, adesso e per le future generazioni.

Il contributo di Zhermack alla salute orale delle persone nasce dal valore che viene riconosciuto alla qualità dei prodotti. Una qualità che nasce dalla ricerca scientifica e dall'impegno per l'educazione continua, per raggiungere e superare sempre nuovi traguardi che contribuiscano a migliorare la vita delle persone, in tutto il mondo.

Zhermack

Dental

*«Zhermack è un'azienda che si impegna
con costanza a creare valore,
per rendere la qualità dei suoi prodotti
accessibile nel mondo.*

*Il successo di Zhermack risiede
nella sua capacità di essere creativa,
trasformando ogni sfida in opportunità
di crescita, e dinamica, per cogliere le tendenze
del mercato e comprendere le esigenze
dei partner, dei clienti e dei consumatori finali.»*

Paolo Ambrosini
General Manager

Le nostre soluzioni.

Prodotti e soluzioni specifiche per il laboratorio odontotecnico, nate sfruttando le competenze acquisite nei materiali per lo studio dentistico. A partire dallo sviluppo e dalla produzione di siliconi per duplicazione e mascherine, Zhermack ha ampliato la sua offerta con prodotti di qualità come gessi, resine e rivestimenti, per rispondere alle esigenze nei molteplici processi di laboratorio, durante la costruzione di protesi fisse e removibili. Un sistema che accompagna il lavoro quotidiano dell'odontotecnico.

Produciamo risultati misurabili.

Zhermack gestisce direttamente tutte le fasi di lavorazione - dalla formulazione al confezionamento, dalla produzione delle materie prime alla miscelazione - per produrre tutte le sue soluzioni. Processi validati e controllati sono la garanzia con cui Zhermack è in grado di offrire prodotti costanti nelle caratteristiche e una qualità certificata.

Questo, unitamente all'integrazione tecnologica e di processo adottate nel corso del tempo, fanno di Zhermack uno dei principali produttori nel panorama dei prodotti dentali.

Qualità, certificata. Anno dopo anno.

Zhermack soddisfa le esigenze dei propri clienti, mantenendo e migliorando giorno dopo giorno il proprio Sistema di Gestione per la Qualità. Zhermack ha iniziato il proprio percorso di certificazione nel 1993.

Oggi il quadro normativo mondiale è molto complesso e, per semplificare l'accesso al mercato globale dei propri prodotti, Zhermack ha compiuto un grande passo nel 2018: le certificazioni EN ISO 13485:2016/A11:2021 e MDSAP (Medical Device Single Audit Program).



Soluzioni CAD/CAM 11

Registratori occlusali 12

Modelli in gesso 14

Riproduzione gengivale 15

Sviluppo modelli 17

Modelli in gesso 19

Mascherine 31

Duplicazione 51

Riproduzione gengivale 61

Preparazione della protesi 69

Portaimpronta individuali 71

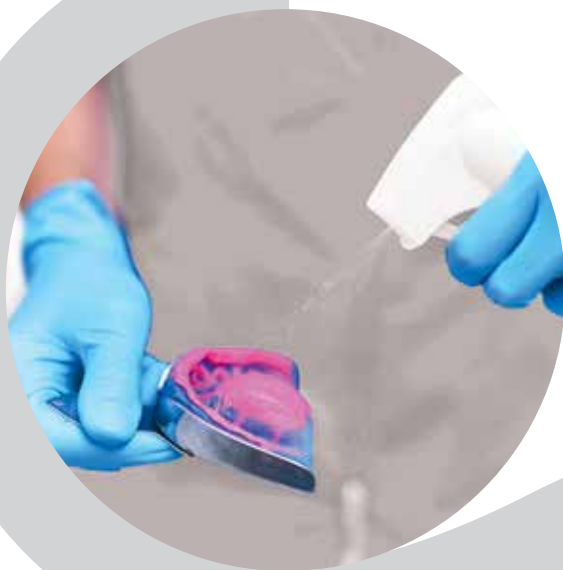
Restauri provvisori 75

Rivestimenti 79

Igiene 85

Applicazioni speciali per il laboratorio 87

NOTA: le immagini e i testi che fanno riferimento ai dati tecnici dei singoli prodotti e degli accessori potrebbero cambiare durante il periodo di validità del presente catalogo. Le immagini sono puramente rappresentative dei prodotti. Alcuni prodotti non sono disponibili in tutti i Paesi. Per ulteriori informazioni sulla disponibilità dei prodotti siete pregati di contattare il vostro rappresentante locale.



Disinfezione

Le impronte in arrivo dallo studio potrebbero essere contaminate. Una corretta disinfezione è necessaria per preservare la salute dei tecnici di laboratorio.

I **disinfettanti** Zhermack, con **spettro d'azione ampio**, sono arricchiti con **tensioattivi** per migliorare la scorrevolezza del gesso durante la fase di colata.

- Zeta 7 Spray (con tensioattivi)
- Zeta 7 Solution (senza tensioattivi)

Sviluppo modelli

Un modello preciso è la base per ogni protesi fatta ad arte.

Zhermack offre un **sistema completo** di materiali da impronta, materiali per la realizzazione di modelli e attrezzature, sviluppati per l'utilizzo combinato così da ottenere la massima precisione.

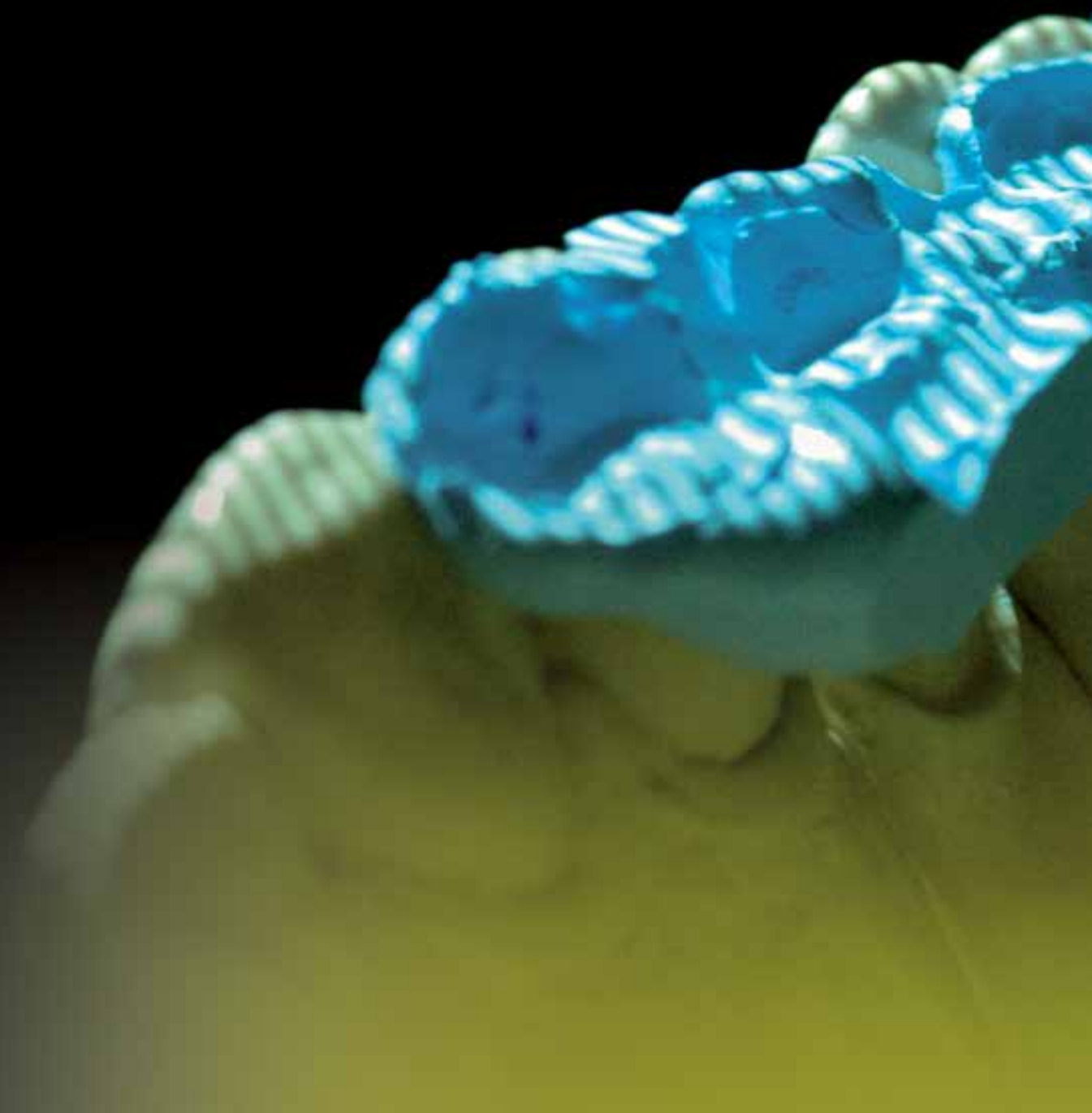
Inoltre offre una serie di prodotti scansionabili per agevolare il lavoro dell'odontotecnico con la **tecnologia CAD/CAM**.

- Platinum
- Zetalabor e Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones
- Elite Transparent

Preparazione della protesi

Il mercato odontotecnico richiede sempre più velocità e precisione. Grazie ad oltre 40 anni di esperienza, Zhermack ha sviluppato un'ampia offerta per **ottimizzare i tempi nel laboratorio**, senza rinunciare alla qualità.

- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest





Soluzioni CAD/CAM

Le soluzioni CAD/CAM sviluppate da Zhermack hanno la capacità di far convivere le tecniche tradizionali (presa d'impronta, realizzazione del modello, manufatto protesico) con le più innovative tecniche digitali.

Risparmiando tempo nel processo di acquisizione dati, semplificando e migliorando la qualità dei processi CAD/CAM.

L'offerta Zhermack include un'ampia gamma di siliconi e gessi scansionabili e leggibili senza l'uso di spray opacizzanti.

REGISTRATORI OCCLUSALI

Platinum 75 CAD 12

Occlufast CAD 13

MODELLI IN GESSO

Elite Master 14

Elite Rock 14

RIPRODUZIONE GENGIVALE

Gingifast CAD 15

Platinum 75 CAD

Silicone per addizione

Soluzione CAD/CAM / Registratori occlusali



Platinum 75 CAD è un silicone per addizione consigliato a tutti gli utilizzatori di sistemi CAD/CAM per realizzare chiavi occlusali scansionabili in articolatore.

Caratteristiche

- Elevata riproduzione dei dettagli
- 75 Shore A di durezza
- Rapporto di miscelazione 1:1

Vantaggi

- Tempi di lavorazione ridotti per migliorare l'efficienza nelle applicazioni di laboratorio
- Facilmente rifinibile anche con fresa
- Scansionabile senza l'utilizzo di spray opacizzanti



Platinum 75 CAD



Platinum 75 CAD - scansione



Tempo di miscelazione (min:s)	Tempo di lavorazione* (min:s)	Tempo di presa* (min:s)	Riproduzione dei dettagli (µm)	Recupero elastico	Deformazione alla compressione	Variazione dimensionale lineare (dopo 24 ore)	Durezza (Shore A dopo 24 ore)	Resistenza al calore
0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C

* I tempi indicati si riferiscono al momento di inizio della fase di miscelazione ad una temperatura di 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD - Silicone per addizione per la registrazione occlusale

Codice	Confezionamento
C400741	1 barattolo da 800 g (475 ml) Base + 1 barattolo da 800 g (475 ml) Catalyst

Occlufast CAD

Silicone per addizione

Soluzione CAD/CAM / Registratori occlusali

Occlufast CAD è un silicone per addizione scansionabile per una registrazione occlusale accurata.

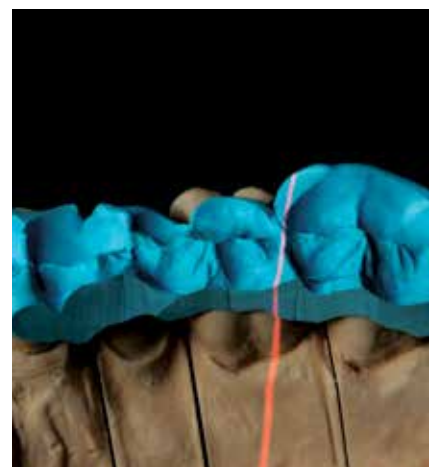
Occlufast CAD è la soluzione pensata per i professionisti alla ricerca di un prodotto che faciliti l'accesso al workflow digitale, migliorando la comunicazione con l'odontotecnico.

Caratteristiche

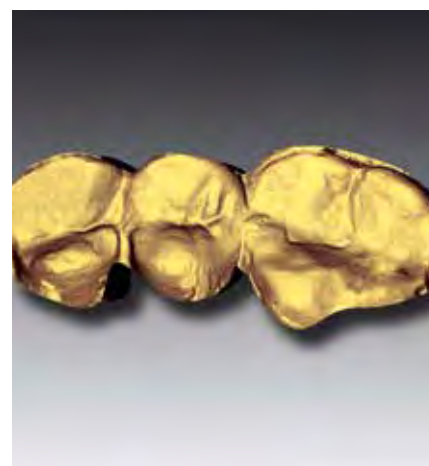
- Scansionabilità*
- Stabilità dimensionale, fino a 7 giorni

Vantaggi

- La **scansionabilità** facilita l'accesso al workflow digitale
- La **stabilità dimensionale** permette di mantenere l'accuratezza della registrazione occlusale anche fino a 7 giorni dalla sua realizzazione, anche in seguito alla disinfezione con prodotti a base di sali di ammonio quaternario, miscele di alcol e tensioriduttori



Occlufast CAD



Occlufast CAD - scansioni

Rapporto di miscelazione Base: Catalyst	Tempo di lavorazione** (min:s)	Tempo di presa** (min:s)	Riproduzione dei dettagli (µm)	Variazione dimensionale lineare (dopo 24 ore)	Durezza (Shore A)
1:1	0:30	1:00	20	0,05 %	95

** I tempi indicati si intendono a una temperatura di 35 °C - 95 °F.



Occlufast CAD - Silicone per addizione per la registrazione occlusale

Codice	Confezionamento
C200800	2 x 50 ml cartucce (Base + Catalyst) + 12 puntali di miscelazione (medium)

* Occlufast CAD è scansionabile con scanner ottici (luce strutturata e laser) e CBCT senza l'uso di polveri opacizzanti.



Elite Master ed **Elite Rock** sono gessi di tipo 4 per la realizzazione di modelli master scansionabili senza l'utilizzo di spray opacizzanti.

Elite Master è rinforzato con particelle di resina che conferiscono al materiale un'elevata lavorabilità e resistenza alla scheggiatura.

Elite Rock è un gesso extra duro con un'elevata resistenza alla compressione, consigliato per la realizzazione di modelli master in protesi fissa.

Elite Master è scansionabile in tutti i colori, Elite Rock solo in Silver Grey.

Caratteristiche

Elite Master:

- Scansionabile senza l'uso di spray opacizzanti
- Privo di formaldeide
- Resistente alla scheggiatura

Elite Rock:

- Disponibile anche nella versione "fast" per ottimizzare i tempi di lavoro
- Bassa espansione anche dopo 48 ore
- Accurata riproduzione dei dettagli

Vantaggi

- Risparmio di tempo nel processo di acquisizione dei dati con scanner ottici
- Maggiore precisione rispetto all'utilizzo di spray opacizzanti
- Maggiore pulizia dell'ambiente



Elite Master



Elite Master - scansione



Prodotto	Rapporto acqua/polvere	Tempo di miscelazione (manuale) (min:s)	Tempo di miscelazione (sottovuoto) (min:s)	Tempo di lavorazione (min:s)	Tempo di presa (VICAT) (min:s)	Tempo rimozione impronta dal modello (min:s)	Espansione a 2 ore	Espansione a 48 ore	Resistenza alla compressione a 1 ora	Resistenza alla compressione a 48 ore
Elite Master	21 ml / 100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg / cm ²)	55 MPa (756 kg / cm ²)
Elite Rock	20 ml / 100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	75 MPa (826 kg / cm ²)
Elite Rock Fast	20 ml / 100 g	1:00	0:30	5:00	9:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	75 MPa (826 kg / cm ²)

Maggiori dettagli a pag. 23.



Gingifast CAD è un silicone per addizione fluido e scansionabile, adatto alla riproduzione della morfologia gengivale su modelli.

La versione **Elastic**, per la sua elevata resistenza allo strappo, è consigliata in presenza di sottosquadri e spessori ridotti.

La versione **Rigid** è ideale per applicazioni in protesi implantare.

Caratteristiche

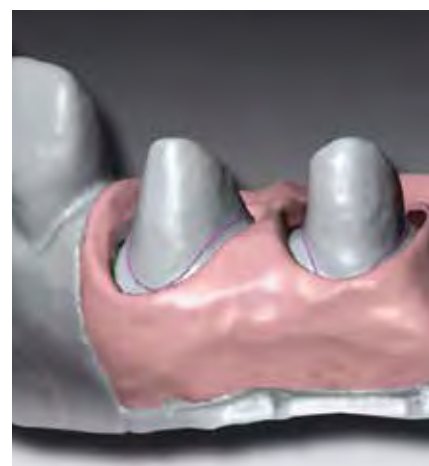
- Due versioni di durezza: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tempi di lavorazione rapidi
- Rapporto di miscelazione 1:1

Vantaggi

- Risparmio di tempo nell'acquisizione dei dati con CAD/CAM
- Maggiore precisione rispetto all'utilizzo di spray opacizzanti
- Compatibile sia con tecnica diretta che indiretta
- Riduzione degli sprechi grazie a puntali di dimensioni ridotte



Gingifast CAD Elastic e Rigid



Gingifast CAD Elastic - scansione



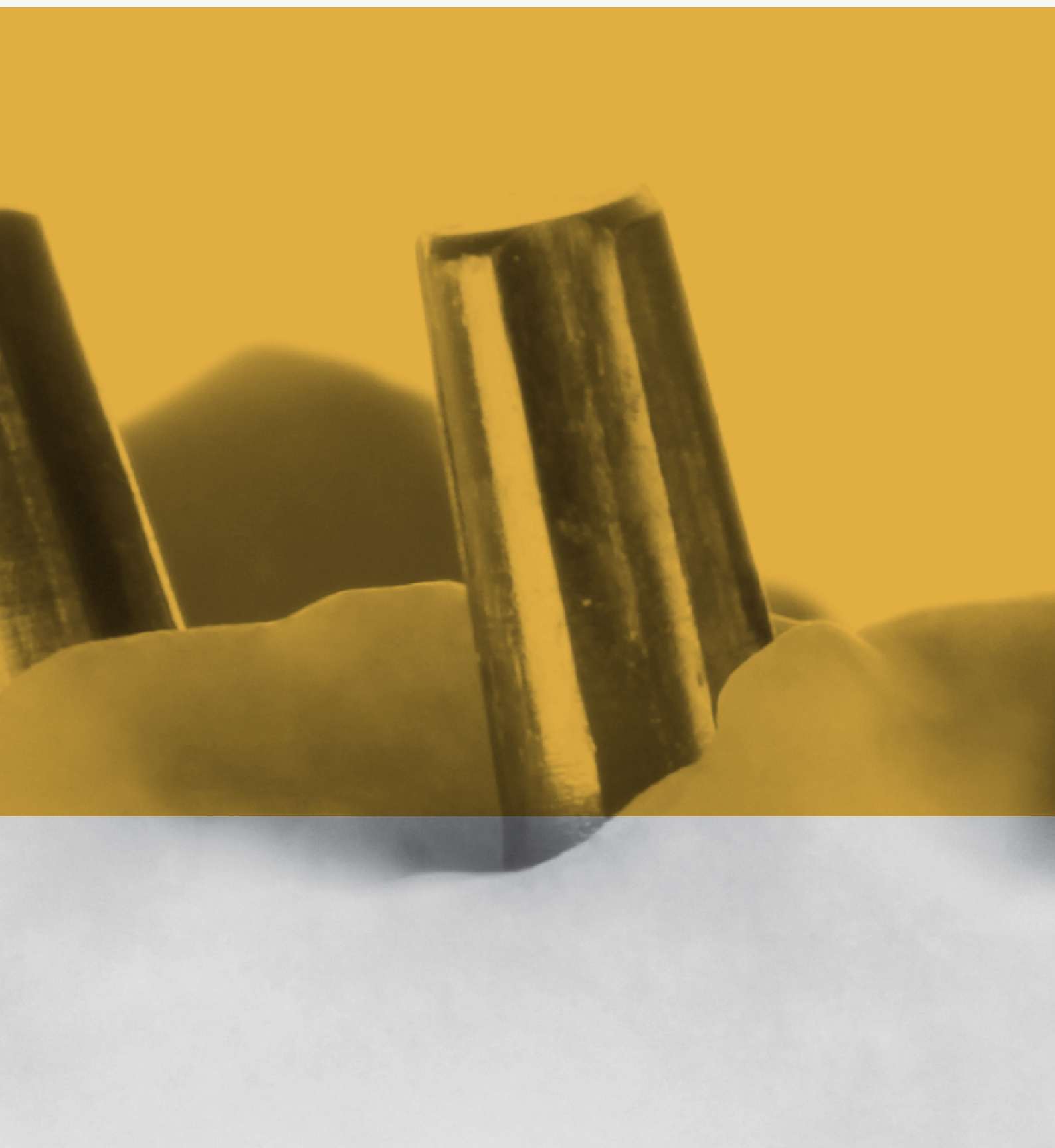
Prodotto	Rapporto di miscelazione	Tempo di lavorazione* (min:s)	Tempo di indurimento* (min:s)	Durezza (Shore A)
Gingifast CAD Elastic	1:1	2:00	10:00	40
Gingifast CAD Rigid	1:1	2:00	10:00	70

* I tempi indicati si riferiscono al momento di inizio della fase di miscelazione ad una temperatura di 23 °C (73 °F).

Gingifast CAD - Silicone per addizione per la riproduzione gengivale

Codice	Prodotto	Confezionamento
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 cartucce da 50 ml + 1 flacone di Separator per Gingifast da 10 ml + 12 puntali (extra small)
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 cartucce da 50 ml + 1 flacone di Separator per Gingifast da 10 ml + 12 puntali (extra small)







Sviluppo modelli

Un modello preciso è la base di ogni protesi fatta a regola d'arte. Eventuali errori in questa fase hanno ripercussioni sulle fasi successive e possono essere eliminati solo con molta difficoltà.

Zhermack, attenta alle esigenze dell'odontotecnico, ha studiato un sistema di materiali da laboratorio e materiali da impronta che lavorano in sinergia per ottenere modelli precisi.



Sviluppo modelli

Modelli in gesso

La scelta del materiale per lo sviluppo del modello contribuisce alla buona riuscita della protesi.

I gessi della gamma Elite Stone, di tipo 3 e 4, sono formulati, sviluppati e prodotti internamente da Zhermack che controlla le varie fasi di produzione, garantendo elevati standard qualitativi.

Con un'ampia gamma di colori e differenti confezionamenti, i gessi Zhermack sono in grado di soddisfare le diverse esigenze del laboratorio.

Sono compatibili con i più diffusi materiali da impronta presenti sul mercato, (inclusi polieteri e idrocolloidi), e sono formulati per ottenere le migliori performance quando utilizzati in combinazione con i materiali Zhermack.

MODELLO MASTER E BASI

Elite Master	22
Elite Rock	22
Elite Rock Fast	22
Elite Base	22
Elite Stone	22

MODELLO ANTAGONISTA

Elite Model	24
Elite Model Fast	24

MODELLO PER ARTICOLATORE

Elite Arti	26
Elite Arti Fast	26

MODELLO ORTODONTICO

Elite Ortho	27
--------------------------	----

La classificazione dei gessi

La normativa internazionale ISO 6873/2013 classifica i gessi in diverse classi, sulla base della loro espansione e resistenza alla compressione.

Un gesso di classe più elevata non è sempre sinonimo di qualità superiore. I gessi di classe 5, ad esempio, pur avendo un'elevata resistenza alla compressione, sono anche caratterizzati da un'alta espansione e quindi utilizzabili solo per applicazioni specifiche. I gessi di classe 3 e 4 sono invece i migliori gessi per uso dentale perché caratterizzati da un'elevata resistenza alla compressione e da una bassa espansione, che permettono una maggiore stabilità dimensionale nel tempo e quindi fedeltà nella riproduzione del dettaglio.

Tipo	Espansione lineare %				Resistenza alla compressione MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Classe 1)*	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Classe 2)**	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

*gesso dentale per il montaggio

**gesso dentale per modelli

I gessi Zhermack



Un gesso per ogni applicazione

Per la protesi fissa

Gesso per base | Elite Base

- Ottimizzato per essere usato in combinazione con il modello master → stessa espansione (classe 4)
- Facile da colare → fluido

Gesso per modello master | Elite Rock o Elite Master

- Riproduzione accurata dei dettagli → bassa espansione
- Smussatura senza scheggiature → particelle di resina
- Gesso duro → resistenza alla compressione

Gesso per antagonista | Elite Model

- Più economico del modello master → classe 3
- Gesso duro → resistenza alla compressione

Gesso per articolatore | Elite Arti

- Mantiene la corretta occlusione → bassa espansione
- Semplifica il posizionamento nell'articolatore → tissotropico
- Ottimo fissaggio con antagonista → adesione



Per la protesi rimovibile

Gesso per articolatore | Elite Arti

- Mantiene la corretta occlusione → bassa espansione
- Semplifica il posizionamento dell'articolatore → tissotropico
- Ottimo fissaggio con l'antagonista → adesione

Gesso per modello master | Elite Stone

- Da usare ad alte temperature → resistente allo shock termico
- Da usare con scheletrati → resistente all'usura



Elite Master | Elite Rock | Elite Base | Elite Stone

Gessi di classe 4 per modelli master e basi

Sviluppo modelli / Modelli in gesso

I gessi di tipo 4 sono gessi con elevata resistenza alla compressione e bassa espansione, ideali per la creazione di modelli master. Ogni gesso sviluppato da Zhermack ha caratteristiche tecniche specifiche per ogni singola applicazione.

Elite Master è il gesso per modelli master in protesi fissa rinforzato con resina, per una bisellatura senza scheggiature.

Elite Rock è un gesso extra duro, per modelli master in protesi fissa.

Elite Base è caratterizzato da un'ottima fluidità, per colare basi senza vibratore.

Elite Stone è un gesso specificatamente studiato per modelli master in protesi rimovibile, resistente agli shock termici e all'abrasione data dagli scheletrati.

Grazie alla speciale formulazione ottimizzata per la lettura dei sistemi CAD/CAM, i modelli realizzati con Elite Master, (in tutti i colori), e con Elite Rock, (in Silver Grey), sono scansionabili senza l'utilizzo di spray opacizzanti.

Caratteristiche

- Bassa espansione anche dopo 48 ore
- Elevata fedeltà nella riproduzione del dettaglio
- Versione "fast" per risparmiare tempo (Elite Rock)

Elite Master:

- Privo di formaldeide
- Resistente alla scheggiatura

Vantaggi

- Elite Master: bisellatura senza scheggiature grazie all'elevata resistenza conferita dalle particelle di resina inserite nel gesso
- Tissotropico per rendere ancora più agevole la realizzazione del modello
- Elite Base: elevata fluidità, ideale anche senza vibrazione



Elite Master



Elite Rock



Elite Base



MODELLO MASTER		
PROTESI FISSA		PROTESI RIMOVIBILE
MODELLO		Elite Stone Resistente allo shock termico Abrasione ridotta e resistenza allo shock termico
Elite Master Rinforzato con particelle in resina Resistenza alla scheggiatura per un'ottima bisellatura	Elite Rock Extra duro Resistenza alla compressione migliorata e precisione del modello maggiore	
BASE		
Elite Base Ottima fluidità Fluidità e facile colata senza vibrazione		

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Scansionabile	Tutti	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Applicazione	Modello master (protesi fissa e rimovibile)	Modello master (protesi fissa)	Modello master (protesi fissa)	Base per modelli	Modello master (protesi rimovibile)
Colore	Desert Sand, Sandy Brown	Sandy Brown, Cream, White, Silver Grey	Sandy Brown, Cream	Terracotta Red, Royal Blue, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Classe	4	4	4	4	4
Caratteristica principale	Rinforzato con resina	Extra duro	Extra duro	Fluidità ottimale	Resistenza allo shock termico
Acqua / polvere	21 ml / 100 g	20 ml / 100 g	20 ml / 100 g	23 ml / 100 g	25 ml / 100 g
Tempo di miscelazione (m)*	1:00	1:00	1:00	1:00	1:00
Tempo di miscelazione (v)**	0:30	0:30	0:30	0:30	0:30
Tempo di lavorazione	12:00	12:00	5:00	5:00	8:00
Tempo di presa***	14:00	14:00	9:00	18:00	14:00
Tempo di rimozione	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Espansione dopo 2 ore	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Espansione dopo 48 ore	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Resistenza alla compressione a 1 ora	50 MPa (510 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	40 MPa (408 kg / cm ²)	42 MPa (428 kg / cm ²)
Resistenza alla compressione a 48 ore	55 MPa (765 kg / cm ²)	75 MPa (826 kg / cm ²)	75 MPa (826 kg / cm ²)	65 MPa (846 kg / cm ²)	50 MPa (612 kg / cm ²)

* manuale | ** sottovuoto, 240 rpm | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Gessi di classe 3 per antagonista

Sviluppo modelli / Modelli in gesso

Elite Model è un gesso di classe 3 di qualità superiore indicato per realizzare antagonisti e per il riempimento di muffole in protesi rimovibili con resine termopolimerizzabili.

Caratteristiche

- Bassa Espansione
- Elevate caratteristiche meccaniche
- Utilizzo universale

Vantaggi

- Realizzazione del modello facilitata da elevata tissotropia
- Estrema versatilità d'impiego conferita dall'elevata qualità del prodotto rispetto ai gessi della stessa classe



Elite Model



Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Applicazione	Modello antagonista	Modello antagonista
Colore	Ivory, Steel Blue	Light Cream, Sky Blue, White
Classe	3	3
Caratteristica principale	Bassa espansione	Bassa espansione
Acqua / polvere	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Tempo di miscelazione (m)*	1:00	1:00
Tempo di miscelazione (v)**	0:30	0:30
Tempo di lavorazione	7:00	4:00
Tempo di presa***	12:00	8:00
Tempo di rimozione	45:00	15:00
Espansione dopo 2 ore	0,04 %	0,10 %
Espansione dopo 48 ore	0,08 %	0,10 %
Resistenza alla compressione a 1 ora	31 MPa (316 kg / cm ²)	33 MPa (366 kg / cm ²)
Resistenza alla compressione a 48 ore	50 MPa (632 kg / cm ²)	50 MPa (662 kg / cm ²)

* manuale | ** sottovuoto, 240 rpm | *** Vicat



Elite Arti è un gesso di classe 3 caratterizzato da una bassa espansione per mantenere inalterata l'occlusione in articolatore.

Caratteristiche

- Tissotropico
- Minima espansione
- Disponibile anche nella versione fast
- Colore bianco

Vantaggi

- Minima espansione per mantenere inalterata l'occlusione
- Tissotropico per rendere ancora più agevole il posizionamento nell'articolatore

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Applicazione	Modello di montaggio per l'articolatore	Modello di montaggio per l'articolatore
Colore	White	White
Classe	3	3
Caratteristica principale	Tissotropico, bassa espansione	Tissotropico, bassa espansione
Acqua / polvere	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Tempo di miscelazione (m)*	1:00	0:45
Tempo di lavorazione	3:00	2:00
Tempo di presa**	5:00	3:00
Espansione dopo 2 ore	0,02 %	0,02 %
Espansione dopo 48 ore	0,09 %	0,09 %
Resistenza alla compressione a 1 ora	26 MPa (265 kg / cm ²)	26 MPa (265 kg / cm ²)
Resistenza alla compressione a 48 ore	50 MPa (602 kg / cm ²)	50 MPa (602 kg / cm ²)

* manuale | ** Vicat



Elite Arti



Elite Arti



Elite Ortho è un gesso specifico per modelli in ortodonzia di colore bianco lucido.

Caratteristiche

- Colore bianco lucido
- Tissotropico
- Bassa espansione

Vantaggi

- Specifico per modelli in ortodonzia
- Adatto per modelli studio



Elite Ortho

	Elite Ortho
Applicazione	Modelli in ortodonzia
Colore	White
Classe	3
Caratteristica principale	Bianco lucido
Acqua / polvere	24 ml / 100 g
Tempo di miscelazione (m)*	1:00
Tempo di miscelazione (v)**	0:30
Tempo di lavorazione	7:00
Tempo di presa***	14:00
Tempo di rimozione	45:00
Espansione dopo 2 ore	0,04 %
Espansione dopo 48 ore	0,15 %
Resistenza alla compressione a 1 ora	32 MPa (326 kg / cm ²)
Resistenza alla compressione a 48 ore	45 MPa (612 kg / cm ²)

* manuale | ** sottovuoto, 240 rpm | *** vicat



Elite Ortho

Elite Dental Stones

Codici

Sviluppo modelli / Modelli in gesso



	200 g	1 kg	3 kg	25 kg cartone	25 kg fusto
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Elite Rock					
Sandy Brown	-	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	-	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	-	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	-	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	-	C410070	C410221	-
Ivory	-	-	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	-	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	-	-	C410090	C410230	C410320



C300992



Tazza in gomma

C300991



Spatola verde (1 pezzo)

XR0250840



Bottiglia dosaggio acqua con misurino graduato

C400441



Gypstray flacone da 3 l



Sviluppo modelli

Mascherine

Le soluzioni Zhermack per il laboratorio odontotecnico comprendono una vasta gamma di siliconi di elevata qualità che semplificano il lavoro e riducono la possibilità di errori.

Gestiamo direttamente tutte le fasi di lavorazione per garantire una qualità costante e affidabile.

SILICONI PER ADDIZIONE

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36

Platinum 85 TOUCH 36

Platinum 85 36

Platinum 95 36

SILICONI PER CONDENSAZIONE

Zetalabor 42

Titanium 42

Elite Transparent

Silicone per addizione

Sviluppo modelli / Mascherine

Elite Transparent è un silicone bicomponente per addizione trasparente e fluido.

Indicato per la realizzazione di mascherine in silicone trasparente, in laboratorio, per compositi e resine fotopolimerizzabili.

Caratteristiche

- Elevato grado di trasparenza
- Bassa viscosità
- Elevata durezza finale di 72 Shore A

Vantaggi

- Riduzione dei tempi di lavoro
- Superfici più compatte dovute a fotopolimerizzazione in assenza di ossigeno
- Facile e veloce da applicare
- Possibilità di conservare la mascherina in caso di necessità



Elite Transparent



Risultato dell'utilizzo di Elite Transparent



Tempo di lavorazione* (min:s)	Tempo di presa* (min:s)	Variazione dimensionale lineare (dopo 24 ore)	Durezza (Shore A dopo 1 ora)	Resistenza alla trazione	Resistenza alla lacerazione
1:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N/mm ²	4 N/mm

* I tempi indicati si riferiscono al momento di inizio della fase di miscelazione ad una temperatura di 23°C (73°F).



Elite Transparent - Silicone per addizione per mascherine

Codice	Confezionamento
C401600	1 cartuccia da 50 ml + 6 puntali di miscelazione (small)



Elite Transparent - Provvisorio con Elite Transparent



1. Modello



2. Ceratura



3. Applicazione Elite Transparent



4. Applicazione di un film trasparente per lisciare la mascherina. Dopo questa fase, durante la polimerizzazione del silicone, si può mettere il modello sotto pressione a 2 bar



5. Mascherina in Elite Transparent



6. Riempimento della mascherina con composito (dentina)



7. Riposizionamento della mascherina e fotopolimerizzazione



8. Provvisorio grezzo



9. Cut back (riduzione della dentina per creare spazio per lo smalto)



10. Riempimento della mascherina con composito (smalto)



11. Riposizionamento della mascherina e fotopolimerizzazione



RISULTATO FINALE
dopo rifinitura e lucidatura

Guida all'utilizzo

Siliconi per addizione vs siliconi per condensazione

Sviluppo modelli / Mascherine

Siliconi per addizione

- Eccellente stabilità dimensionale
- Resistenza al calore fino a 200°C
- Elevata definizione superficiale



Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Indicati per lavorazioni temporalmente lunghe (es. lavoro su impianti con ceratura diagnostica), lavorazioni con necessità di elevata definizione (es. faccette), utilizzo con materiali termoplastici ad elevata temperatura di polimerizzazione, resine termopolimerizzabili e autopolimerizzabili.

Siliconi per condensazione

- Stabilità dimensionale inferiore
- Resistenza al calore fino a 100°C
- Qualità di definizione inferiore

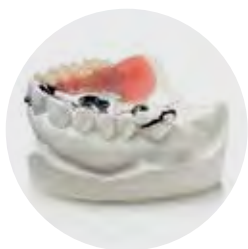


Zetalabor (80 Shore A)
Titanium (90 Shore A)

Indicati per lavorazioni temporalmente brevi e utilizzo con resine termopolimerizzabili e autopolimerizzabili.

Esempi applicativi

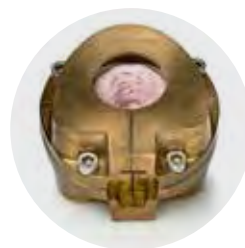
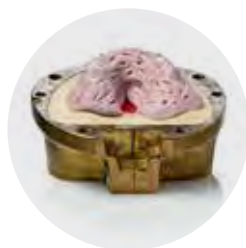
Protesi rimovibile
con resina
autopolimerizzante



Protesi rimovibile
riparazione protesi



Protesi rimovibile
protesi totale con resina
termopolimerizzante



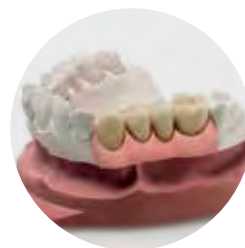
Protesi rimovibile
protesi totale con resina
autopolimerizzante



Protesi fissa
mascherine in silicone
per corone provvisorie
in composito



Protesi fissa
gengiva artificiale
con tecnica indiretta



Platinum è un silicone per addizione ad alta precisione, disponibile nelle versioni 95, 85, 85 TOUCH e 75 CAD. Tutti i siliconi della linea sono caratterizzati da un'ottima stabilità dimensionale, tempi di lavorazione brevi e semplicità di utilizzo.

Zhermack offre un sistema completo di siliconi putty dalle durezze differenti che garantiscono elevate performance in molteplici applicazioni, anche nelle lavorazioni estetiche. Per rispondere alle diverse esigenze della pratica quotidiana, Platinum 75 CAD è il silicone studiato per la scansione con sistemi CAD/CAM e ideale in combinazione con Platinum 95 per un'ottima riproduzione del dettaglio. Consigliati per la realizzazione di mascherine e controstampi.

Caratteristiche

- Disponibilità in una vasta gamma di durezze
- Elevata riproduzione dei dettagli
- Resistenza al calore fino a 200°C
- Rapporto di miscelazione 1:1

Vantaggi

- Possibilità di effettuare lavori con tempistiche lunghe (per esempio lavoro su impianti con ceratura diagnostica) mantenendo inalterati i riferimenti dimensionali
- Utilizzabili con materiali termoplastici grazie alla resistenza al calore fino a 200°C
- Facilmente lavorabili anche con la fresa



Platinum 85



Platinum 85 TOUCH



Platinum 95



Prodotto	Controstampo in protesi rimovibile in materiali termoplastici	Controstampo in protesi rimovibile con utilizzo di materiali termo polimerizzabili	Mascherine per realizzazione di protesi in resine autopolimerizzanti	Utilizzo con verticolatore	Mascherine per riproduzione gengivale con tecnica indiretta	Mascherine per provvisori in composito e vetropolimero	Riparazione protesi rimovibili	Chiave di registrazione occlusale per il posizionamento in articolatore
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● molto adatto ○ abbastanza adatto

*scansionabile senza l'utilizzo di spray opacizzanti

Prodotto	Tempo di miscelazione (min:s)	Tempo di lavorazione* (min:s)	Tempo di presa* (min:s)	Riproduzione dei dettagli (μm)	Recupero elastico	Deformazione alla compressione	Variazione dimensionale lineare (dopo 24 ore)	Durezza (Shore A dopo 24 ore)	Resistenza al calore
Platinum 75 CAD	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* I tempi indicati si riferiscono al momento di inizio della fase di miscelazione ad una temperatura di 23 °C (73 °F).

Platinum - Provvisorio per iniezione con Platinum 85 TOUCH



1. Modello master



2. Struttura in CrCo per provvisorio armato



3. Struttura cerata



4. Costruzione della mascherina in Platinum 85 TOUCH



5. Rimozione della mascherina



6. Una volta rimossa la cera, pulire, opacizzare e riposizionare l'armatura sul modello



7. Riposizionamento della mascherina e iniezione Acrytemp



8. Fine iniezione Acrytemp



9. Provvisorio grezzo (dopo la rimozione della mascherina)



RISULTATO FINALE dopo rifinitura e lucidatura

Platinum - Provvisorio pre-limatura con Platinum 85 TOUCH



1. Modello



2. Mascherina in Platinum 85 TOUCH



3. Modello preparato



4. Riempimento della mascherina con Acrytemp



5. Riposizionamento della mascherina su modello e fuoriuscita di Acrytemp dai canali di sfogo



6. Rimozione della mascherina



RISULTATO FINALE dopo rifinitura e lucidatura



Platinum - Protesi totale removibile in resina per colata autopolimerizzabile a pressione



1. Protesi cerata



2. Aggiunta canali di colata e creazione punti di reperi sul modello



3. Maschera primaria in Platinum 85 TOUCH, con copertura totale della ceratura (permette una elevata riproduzione del dettaglio della ceratura)



4. Maschera secondaria di contenimento, in Platinum 95



5. Costruzione della base in Platinum 95 per mantenere la struttura in posizione verticale, marcatura punti di reperi per controllare il corretto riposizionamento del silicone



6. Rimozione della maschera



7. Rimozione della cera da modello e denti



8. Riposizionamento dei denti nella maschera in silicone



9. Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare versando prima il monomero e poi la resina



10. Miscelare e attendere fino ad avere una consistenza «mielosa» come da foto



11. Riposizionare la maschera e fissarla nella corretta posizione con un elastico



12. Versare la resina in uno dei due canali di colata



13. Fine della colata alla fuoriuscita della resina dal canale opposto



14. Risultato alla rimozione della maschera



15. Lucidatura e rifinitura della protesi



PROTESI FINITA

► Aggiungere un canale di colata centrale se lo spessore del palato è molto sottile. In questo caso versare la resina dal canale centrale



Platinum 75 CAD - Silicone per addizione scansionabile

Codice	Confezionamento
C400741	1 barattolo da 800 g Base + 1 barattolo da 800 g Catalyst



Platinum 85 TOUCH - Silicone per addizione ad elevata precisione

Codice	Confezionamento
C400750	1 barattolo da 4,3 kg Base + 1 barattolo da 4,3 kg Catalyst
C400751	1 barattolo da 200 g Base + 1 barattolo da 200 g Catalyst



Platinum 85 - Silicone per addizione ad elevata precisione

Codice	Confezionamento
C400727	1 barattolo da 450 g Base + 1 barattolo da 450 g Catalyst
C400725	1 barattolo da 1 kg Base + 1 barattolo da 1 kg Catalyst
C400723	1 barattolo da 5 kg Base + 1 barattolo da 5 kg Catalyst



Platinum 95 - Silicone per addizione ad elevata precisione

Codice	Confezionamento
C400720	1 barattolo da 450 g Base + 1 barattolo da 450 g Catalyst
C400700	1 barattolo da 1 kg Base + 1 barattolo da 1 kg Catalyst
C400710	1 barattolo da 5 kg Base + 1 barattolo da 5 kg Catalyst



I siliconi per condensazione **Zetalabor** e **Titanium**, studiati per il laboratorio odontotecnico, sono caratterizzati da una elevata durezza e da buone proprietà meccaniche.

Possono essere utilizzati in tutte quelle applicazioni che richiedono tempi limitati e temperature di lavoro non troppo elevate. Zetalabor e Titanium sono consigliati per la creazione di controstampi su muffola in protesi rimovibili, mascherine per la creazione di gengiva artificiale con tecnica indiretta, stampi per la colatura di resine autopolimerizzanti e tante altre applicazioni. La loro praticità di utilizzo aiuta, da oltre 40 anni, a velocizzare le procedure del laboratorio e a migliorare le prestazioni quotidiane dell'odontotecnico.

Indurent LAB è il catalizzatore in gel che completa la gamma. La sua caratteristica colorazione rossa permette di riconoscere quando la miscelazione è omogenea.

Caratteristiche

- Resistenza al calore fino a 100°C
- Buona precisione
- Siliconi miscelabili solamente con il catalizzatore in gel

Vantaggi

- Risparmio di tempo
- Ottimo rapporto qualità/prezzo
- Utilizzabili con tecniche con resine a caldo e a freddo



Controstampo su muffola



Ribasatura della protesi



Stampo per colatura resine autopolimerizzanti



Prodotto	Controstampo in protesi rimovibile con utilizzo di materiali termo polimerizzabili	Mascherine per la realizzazione di protesi in resine autopolimerizzanti	Mascherine per riproduzione gengivale con tecnica indiretta	Mascherine per provvisori in composito e vetropolimero	Riparazione protesi rimovibili	Chiave di registrazione occlusale per il posizionamento in articolatore
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● molto adatto ○ adatto

Prodotto	Tempo di miscelazione (min:s)	Tempo di lavorazione* (min:s)	Tempo di presa* (min:s)	Riproduzione dei dettagli (µm)	Recupero elastico	Deformazione alla compressione	Variazione dimensionale lineare (dopo 24 ore)	Durezza (Shore A - dopo 1 ora)
Zetalabor	0:30	2:00	6:00	20	98 %	< 2 %	0,25 %	80
Titanium	0:30	1:30	6:00	50	99 %	< 1 %	0,25 %	90

* I tempi indicati si riferiscono al momento di inizio della fase di miscelazione ad una temperatura di 23 °C (73 °F).

Zetalabor - Tecnica di miscelazione



1. Prelevare uno o più misurini di Zetalabor (nota: il misurino deve essere raso)



2. Stendere Zetalabor sul palmo della mano e imprimere il bordo del misurino sulla massa tante volte quanti sono i misurini dosati



3. Per ogni misurino, stendere due strisce di catalizzatore Zhermack Indurent LAB della stessa lunghezza del misurino, pari a 4 cm



4. Ripiegare il materiale su se stesso



5. Miscelare con la punta delle dita (per non scaldare il materiale), formando piccole «S»



6. Miscelare fino ad ottenere un materiale di colore omogeneo, senza striature

Zetalabor - Provvisorio per iniezione



1. Modello master



2. Struttura in CrCo per provvisorio armato



3. Struttura cerata



4. Costruzione della mascherina in Zetalabor



5. Rimozione della mascherina



6. Una volta rimossa la cera, pulire, opacizzare e riposizionare l'armatura sul modello



7. Riposizionamento della mascherina e iniezione Acrytemp



8. Fine iniezione Acrytemp



9. Provvisorio grezzo (dopo la rimozione della mascherina)



RISULTATO FINALE dopo rifinitura e lucidatura



Zetalabor - Provvisorio pre-limatura



1. Modello



2. Mascherina in Zetalabor



3. Modello preparato



4. Riempimento della mascherina con Acrytemp



5. Riposizionamento della mascherina su modello e fuoriuscita di Acrytemp dai canali di sfogo



6. Rimozione della mascherina



RISULTATO FINALE dopo rifinitura e lucidatura

Zetalabor - Protesi scheletrata con resina autopolimerizzabile a pressione



1. Modello con scheletrato



2. Scheletrato su modello e sella con modellazione in cera



3. Creazione della mascherina



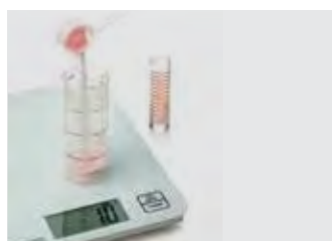
4. Rifinitura della mascherina



5. Rimozione della cera e riposizionamento dei denti nella mascherina



6. Riposizionamento della mascherina su modello con scheletrato



7. Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare versando prima il monomero e poi la resina



8. Miscelare e attendere fino ad avere una consistenza «mielosa» come da foto



9. Colata della resina



10. Risultato dopo la polimerizzazione della resina



11. Rimozione della mascherina



12. Lucidatura e rifinitura



RISULTATO FINALE

Zetalabor - Protesi totale removibile in resina per colata autopolimerizzabile a pressione



1. Modello master con modellazione in cera



2. Aggiunta canali di colata e creazione punti di repere sul modello



3. Maschera primaria in Zetalabor, con copertura totale della ceratura (permette una elevata riproduzione del dettaglio della ceratura)



4. Maschera secondaria di contenimento, in Titanium



5. Costruzione base in Titanium per mantenere la struttura in posizione verticale, marcatura punti di repere per controllare il corretto riposizionamento del silicone



6. Rimozione della maschera



7. Rimozione della cera da modello e denti



8. Riposizionamento dei denti nella maschera in silicone



9. Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare versando prima il monomero e poi la resina



10. Miscelare e attendere fino ad avere una consistenza «mielosa» come da foto



11. Riposizionare la maschera e fissarla nella corretta posizione con un elastico



12. Versare la resina in uno dei due canali di colata



13. Fine della colata alla fuoriuscita della resina dal canale opposto



14. Risultato alla rimozione della maschera



15. Lucidatura e rifinitura



PROTESI FINITA

- Tecnica utilizzabile anche solo con Zetalabor
- Aggiungere un canale di colata centrale se lo spessore del palato è molto sottile. In questo caso versare la resina dal canale centrale



Zetalabor - Riparazione protesi rimovibile



1. Protesi da riparare



2. Fissaggio delle due parti della protesi con cera collante



3. Dosaggio e miscelazione Zetalabor (4 misurini)



4. Creazione del modello in Zetalabor



5. Rimuovere la protesi dalla base in silicone e preparazione della protesi fratturata



6. Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare versando prima il monomero e poi la resina



RIPARAZIONE PROTESI

Zetalabor - Protesi rimovibile con uso di Zetalabor in termopolimerizzazione



1. Modello master con modellazione in cera



2. Messa in muffola del modello cerato



3. Copertura dei denti con Zetalabor, lasciando liberi cuspidi e margini incisali e creando ritenzioni meccaniche



4. Particolare delle zone da lasciare libere su cuspidi e margini incisali



Zetalabor - Silicone per condensazione rigido

Codice	Confezionamento
C400791	1 barattolo da 900 g
C400790	1 barattolo da 2,6 kg
C400811	1 barattolo da 5 kg
C400804	1 barattolo da 10 kg
C400812	1 barattolo da 25 kg
C400798	1 barattolo da 5 kg + 2 tubetti Indurent LAB da 60 ml



Titanium - Silicone per condensazione extra-rigido

Codice	Confezionamento
C400605	1 barattolo da 2,6 kg
C400611	1 barattolo da 5 kg
C400818	1 barattolo da 5 kg + 2 tubetti Indurent LAB da 60 ml



Indurent LAB - Gel catalizzatore per Zetalabor e Titanium

Codice	Confezionamento
C100900	1 tubetto da 60 ml







Sviluppo modelli

Duplicazione

Interpretando i bisogni degli odontotecnici, i laboratori della ricerca Zhermack hanno sviluppato Elite Double, l'ampia gamma di siliconi per duplicazione caratterizzati da un'elevata precisione nella riproduzione dei dettagli e stabilità dimensionale.

L'elevata resistenza elastica e l'elevata resistenza alla lacerazione permettono una facile e sicura rimozione del modello dal silicone.

Per ottenere risultati eccellenti anche nelle situazioni più complesse.

SILICONI PER ADDIZIONE

Elite Double 8	52
Elite Double 16 Fast	52
Elite Double 22	52
Elite Double 22 Fast	52
Elite Double 22 Extra Fast ..	52
Elite Double 32	52
Elite Double 32 Fast	52

La linea **Elite Double** comprende un'ampia gamma di siliconi per duplicazione. Studiata per rispondere alle diverse esigenze dell'odontotecnico, sia in protesi fissa che rimovibile. La gamma è formata da 7 prodotti.

I siliconi sono caratterizzati da differenti colori, quattro durezze finali diverse e tre tempi di presa: normal, fast ed extra fast, quest'ultimo formulato appositamente per i miscelatori automatici. Elite Double mantiene un'elevata e costante fluidità durante il tempo di lavorazione, restituendo un risultato omogeneo e privo di bolle.

Caratteristiche

- Resistenza ad allungamento e strappo, anche con spessori sottili
- Elevata riproduzione del dettaglio
- Elevata fluidità
- Elevata stabilità dimensionale nel tempo
- Elevato recupero elastico

Vantaggi

- Ottimizzazione dei tempi di lavorazione, soprattutto se comparato alla duplicazione con idrocolloidi (tempo di presa 5:00, 10:00, 20:00)
- Possibilità di duplicare più volte il modello grazie alla stabilità dimensionale nel tempo e all'elevato recupero elastico
- Compatibilità con gessi, resine poliuretaniche, resine acriliche, rivestimenti fosfatici ad alcool
- Fluidità elevata: non occorre miscelare sottovuoto



Elite Double 8



Elite Double 22 Fast



Elite Double 16 Fast



Prodotto	Duplicazione di nuclei, rivestimento in ceramica integrale	Duplicazione di modelli, generalmente in gesso e/o resina	Duplicazione di modelli, rivestimento a espansione controllata	Duplicazione di modelli, rivestimento a espansione libera
Elite Double 8	•			
Elite Double 16 Fast	•	•	•	
Elite Double 22		•	•	
Elite Double 22 Fast		•	•	
Elite Double 22 Extra Fast		•	•	
Elite Double 32		•		•
Elite Double 32 Fast		•		•

Prodotto	Rapporto di miscelazione	Tempo di miscelazione manuale (min:s)	Tempo di miscelazione meccanica con miscelatore sottovuoto (min:s)	Tempo di lavorazione (min:s)	Tempo di presa (min:s)	Riproduzione dei dettagli (µm)	Recupero elastico	Variazione dimensionale lineare (dopo 24 ore)	Durezza (Shore A)	Carico di rottura	Allungamento a rottura	Resistenza alla lacerazione
Elite Double 8	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N/mm ²	380 %	2,5 N/mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm ²	550 %	5 N/mm ²
Elite Double 22	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Miscelatore automatico	Miscelatore automatico	1:30	5:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 32	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²

* I tempi indicati si riferiscono al momento di inizio della fase di miscelazione ad una temperatura di 23 °C (73 °F).

Elite Double - Protesi totale removibile in resina per colata autopolimerizzabile a pressione



1. Protesi cerata



2. Fissaggio del modello sulla base della muffola, con cera collante



3. Applicazione di canali di colata



4. Chiusura della muffola



5. Versare Elite Double 16 nella muffola



6. Apertura della muffola



7. Rimozione della cera da modello e denti



8. Riposizionamento dei denti



9. Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare versando prima il monomero e poi la resina



10. Miscelare e attendere fino ad avere una consistenza «mielosa» come da foto



11. Richiudere la muffola e fissarla nella corretta posizione con un elastico



12. Versare la resina nel canale di colata centrale



13. Fine della colata alla fuoriuscita della resina dai canali laterali



14. Risultato all'apertura della muffola



15. Lucidatura e rifinitura



PROTESI FINITA



Elite Double - Protesi totale rimovibile in resina per colata autopolimerizzabile a pressione



1. Protesi cerata



2. Applicazione di canali di colata e creazione di punti di repere sul modello



3. Coprire il palato con Platinum 95



4. Boxatura del modello con cera collante



5. Versare Elite Double 16



6. Maschera secondaria di contenimento in Platinum 95



7. Costruzione della base in Platinum 95 per mantenere la struttura in posizione verticale, marcatura dei punti di repere per controllare il corretto riposizionamento del silicone



8. Rimozione della maschera



9. Rimozione della cera da modello e denti



10. Riposizionamento dei denti nella maschera in silicone



11. Pesare la resina, misurare il monomero, miscelare versando prima il monomero e poi la resina



12. Miscelare e attendere fino ad avere una consistenza «mielosa» come da foto



13. Riposizionare la maschera e fissarla nella corretta posizione con un elastico



14. Versare la resina in uno dei due canali di colata



15. Fine della colata alla fuoriuscita della resina dal canale opposto



16. Risultato alla rimozione della maschera



17. Lucidatura e rifinitura



PROTESI FINITA

► Aggiungere un canale di colata centrale se lo spessore del palato è molto sottile. In questo caso versare la resina dal canale centrale

Elite Double - Duplicazione di modelli



1. Modello master



2. Fissaggio del modello sulla base della muffola, con cera collante



3. Chiusura della muffola



4. Versare Elite Double 22 nella muffola



5. Apertura della muffola



6. Versare il rivestimento nel silicone



MODELLO DUPLICATO





Elite Double 8 - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400830	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)



Elite Double 16 Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400825	250 g (Base) + 250 g (Catalyst)
C400831	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400847	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 22 - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400821	250 g (Base) + 250 g (Catalyst)
C400832	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400840	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 22 Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400823	250 g (Base) + 250 g (Catalyst)
C400834	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400842	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 22 Extra Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400849	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 32 - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400833	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400841	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)



Elite Double 32 Fast - Silicone per addizione per duplicazione di modelli

Codice	Confezionamento
C400836	1 kg (Base) + 1 kg (Catalyst)
C400843	5 kg (Base) + 5 kg (Catalyst)

Accessori

C207200



Spatola per siliconi



Sviluppo modelli

Riproduzione gengivale

Per la riproduzione di gengive artificiali su modello, Zhermack offre delle soluzioni in polivinilsilossano di elevata qualità, precisione e a lunga stabilità che agevolano il lavoro in laboratorio.

Mantengono inalterate le loro caratteristiche in tutte delle fasi della lavorazione, fornendo così maggior tranquillità all'odontotecnico.

SILICONI PER ADDIZIONE

Gingifast Elastic	62
Gingifast Rigid	62
Gingifast CAD Elastic	62
Gingifast CAD Rigid	62

La linea di siliconi per addizione **Gingifast** è pensata per la riproduzione della morfologia gengivale su modelli in protesi fissa e implantare.

Zhermack propone la mascherina gengivale più adatta per ogni tipo di applicazione.

Gingifast Elastic assicura elevati risultati estetici grazie alla sua traslucenza e alla presenza di vascolarizzazioni che gli conferiscono un effetto naturale. È particolarmente indicato in presenza di sottosquadri e spessori sottili.

Gingifast Rigid è indicato per la tecnica diretta. Grazie alla sua durezza equilibrata, è facilmente lavorabile e rappresenta un prodotto di punta nel campo dell'implantoprotesi.

Gingifast CAD, silicone fluido scansionabile con le due versioni, Rigid ed Elastic, completa la gamma. Scansionabile e leggibile senza l'uso di spray opacizzanti, è pensato per garantire la massima performance nell'acquisizione dei dati 3D, risparmiare tempo, semplificare e migliorare la qualità delle lavorazioni.

Caratteristiche

- Due versioni di durezza: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tempo di presa: 10:00
- Rapporto di miscelazione 1:1

Vantaggi

- Compatibile con le diverse tecniche di realizzazione delle gengive artificiali (diretta e indiretta)
- Ottimi risultati estetici
- La formulazione di Gingifast CAD permette l'utilizzo di puntali di miscelazione di dimensioni ridotte, consentendo una riduzione degli sprechi di silicone



Gingifast Rigid - tecnica diretta



Gingifast Rigid



Gingifast Elastic - tecnica indiretta



Prodotto	Adatto in presenza di sottosquadri	Adatto in presenza di impianti
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigid	○	●

● molto adatto ○ adatto

Prodotto	Rapporto di miscelazione (Base:Catalyst)	Tempo di lavorazione* (min:s)	Tempo di presa* (min:s)	Durezza (Shore A)	Scansionabile senza spray	Lavorabile con fresa
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	2:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	2:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigid	1:1	2:00	10:00	70	●	●

* I tempi indicati si riferiscono al momento di inizio della fase di miscelazione ad una temperatura di 23 °C (73 °F).

Gingifast Rigid - Tecnica diretta



1. Impronta con analoghi



2. Dighe in cera



3. Applicazione del separatore



4. Applicazione Gingifast Rigid



5. Creazione di punti di repere e boxatura dell'impronta



6. Colatura del gesso



RISULTATO FINALE

Gingifast Elastic - Tecnica indiretta



1. Modello master



2. Mascherina in Zetalabor



3. Rimozione della mascherina



4. Monconi sfilabili



5. Creazione di fori per l'iniezione di silicone e applicazione del separatore sulla mascherina



6. Riposizionamento della mascherina sul modello master



7. Iniezione Gingifast Elastic all'interno della mascherina



8. Iniezione di Gingifast Elastic completata (fuoriuscita materiale dai canali di sfogo)



9. Rimozione della mascherina (canali di sfogo presenti sulla gengiva) e successiva rifinitura della gengiva, eliminando i canali di sfogo



RISULTATO FINALE





Gingifast Elastic - Silicone per addizione per la riproduzione gengivale

Codice	Confezionamento
C401500	2 cartucce da 50 ml + 1 flacone di Separator per Gingifast da 10 ml + 12 puntali di miscele (small) + 12 puntali intraorali gialli + 1 nebulizzatore spray



Gingifast Rigid - Silicone per addizione per la riproduzione gengivale

Codice	Confezionamento
C401520	2 cartucce da 50 ml + 1 flacone di Separator per Gingifast da 10 ml + 12 puntali di miscele (small) + 12 puntali intraorali gialli + 1 nebulizzatore spray



Gingifast CAD Elastic - Silicone per addizione scansionabile per la riproduzione gengivale

Codice	Confezionamento
C203227	2 cartucce da 50 ml + 1 flacone di Separator per Gingifast da 10 ml + 12 puntali (extra small)



Gingifast CAD Rigid - Silicone per addizione scansionabile per la riproduzione gengivale

Codice	Confezionamento
C203232	2 cartucce da 50 ml + 1 flacone di Separator per Gingifast da 10 ml + 12 puntali (extra small)



C400888



2 Separator per Gingifast da 10 ml

C202085



Puntali di miscelazione - small (48 pezzi)

C202090



Puntali intraorali gialli (48 pezzi)

C202100



Dispenser D2 - 1:1

C202087



Puntali di miscelazione - extra small (48 pezzi)



Preparazione della protesi

La costante ricerca di soluzioni migliorative per l'utilizzatore e la pluriennale esperienza in campo odontotecnico hanno permesso a Zhermack di sviluppare un sistema di prodotti di elevata qualità, che lavorano in sinergia per garantire risultati ottimali in ogni fase del processo di creazione di protesi.

Le resine e i rivestimenti Zhermack semplificano il lavoro dell'odontotecnico permettendogli di realizzare protesi di alto livello in modo facile, veloce ed economico.





Preparazione della protesi

Portaimpronta individuali

Elite LC Tray è la linea di placche in resina fotopolimerizzabili per la realizzazione di portaimpronta individuali e basi di protesi rimovibili.

Di facile utilizzo e veloci, si allineano alle necessità del laboratorio odontotecnico ottimizzando i tempi di lavoro senza rinunciare alla qualità.

RESINE FOTOPOLIMERIZZABILI

Elite LC Tray 72

Elite LC Tray ROUND 72

Elite LC Tray | Elite LC Tray ROUND

Resine fotopolimerizzabili

Preparazione della protesi / Portaimpronta individuali

Elite LC Tray è una linea di placche in resina fotopolimerizzabile per portaimpronta individuali. Sono indicate inoltre per la realizzazione di basi per il montaggio di denti per protesi e placche occlusali in protesi rimovibile.

Elite LC Tray permette di realizzare basi e portaimpronta di varie grandezze per soddisfare le principali esigenze di utilizzo.

Elite LC Tray ROUND è particolarmente indicato per i laboratori che desiderano placche ergonomiche di medie dimensioni.

Caratteristiche

- Polimerizza sia con luce LED che UV (3- 5 minuti)
- Stabile alla luce diurna o artificiale per circa 20 minuti
- Disponibile in tre colorazioni: blu, bianco e rosa
- Minima contrazione dopo la polimerizzazione

Proprietà

- Facile da modellare, non appiccica
- Veloce, risparmio di tempo rispetto alle resine tradizionali autopolimerizzabili
- Spessore uniforme



Elite LC Tray



Elite LC Tray ROUND

Prodotto	Tempo di presa (min:s)	Spessore	Durezza (Shore D)	Tipo di polimerizzazione
Elite LC Tray	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	350 - 400 nm Luce UV 420 - 480 nm Luce LED
Elite LC Tray Round	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	350 - 400 nm Luce UV 420 - 480 nm Luce LED

Elite LC Tray - Resina fotopolimerizzabile per portaimpronta individuali

Codice	Confezionamento
D500100	Elite LC Tray White (50 pz)
D500101	Elite LC Tray Pink (50 pz)
D500102	Elite LC Tray Blue (50 pz)

Elite LC Tray ROUND - Resina fotopolimerizzabile per portaimpronta individuali

Codice	Confezionamento
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 pz)







Preparazione della protesi

Restauri provvisori

Acrytemp è la resina bisacrilica autopolimerizzabile di Zhermack per restauri provvisori di breve e lunga durata.

È disponibile in cartucce automiscelanti, per una corretta e veloce applicazione.

La **resistenza alla frattura** e la **fluorescenza naturale** contribuiscono a ottenere un risultato affidabile ed estetico, per la soddisfazione del professionista e del paziente.

RESINA BISACRILICA AUTOPOLIMERIZZABILE

Acrytemp 76

Acrytemp è una resina bisacrilica autopolimerizzabile per restauri provvisori di breve e lunga durata con elevata resistenza alla frattura.

La resistenza alla flessione e alla compressione di **Acrytemp** contribuisce a rendere il provvisorio resistente ai carichi masticatori, contribuendo a ridurre il rischio di fratture e quindi di fallimento del restauro. Registra inoltre una bassa contrazione a seguito della polimerizzazione così come una bassa reazione esotermica durante la fase di indurimento.

Acrytemp è privo di metilmetacrilato e possiede una buona stabilità cromatica e fluorescenza naturale.

Caratteristiche*

- Elevata resistenza alla frattura
- Bassa contrazione da polimerizzazione
- Bassa reazione esotermica durante la polimerizzazione
- Assenza di metilmetacrilato
- Fluorescenza naturale
- Buona stabilità cromatica
- Disponibile in 5 colorazioni differenti

Vantaggi

- Ridotto rischio di fallimento
- Stabilità volumetrica
- Rispetto per i tessuti
- Estetica naturale e duratura
- Versatilità di utilizzo

*Tabella dati tecnici.



Acrytemp



Acrytemp



Acrytemp



Prodotto	Tempo di lavorazione (min:s)	Tempo di indurimento in bocca	Resistenza alla compressione	Resistenza alla flessione	Contrazione volumetrica	Max. temperatura durante la polimerizzazione
Acrytemp	0:50	1-2 minuti	250 MPa	65 MPa	5%	37°C



Acrytemp - Resina bis-acrilica autopolimerizzabile

Codice	Colore	Confezionamento
C700201	A1	1 cartuccia 50 ml (76 g)* + 15 puntali di miscelazione 4:1
C700200	A2	1 cartuccia 50 ml (76 g)* + 15 puntali di miscelazione 4:1
C700215	A3	1 cartuccia 50 ml (76 g)* + 15 puntali di miscelazione 4:1
C700205	A3,5	1 cartuccia 50 ml (76 g)* + 15 puntali di miscelazione 4:1
C700211	B1	1 cartuccia 50 ml (76 g)* + 15 puntali di miscelazione 4:1

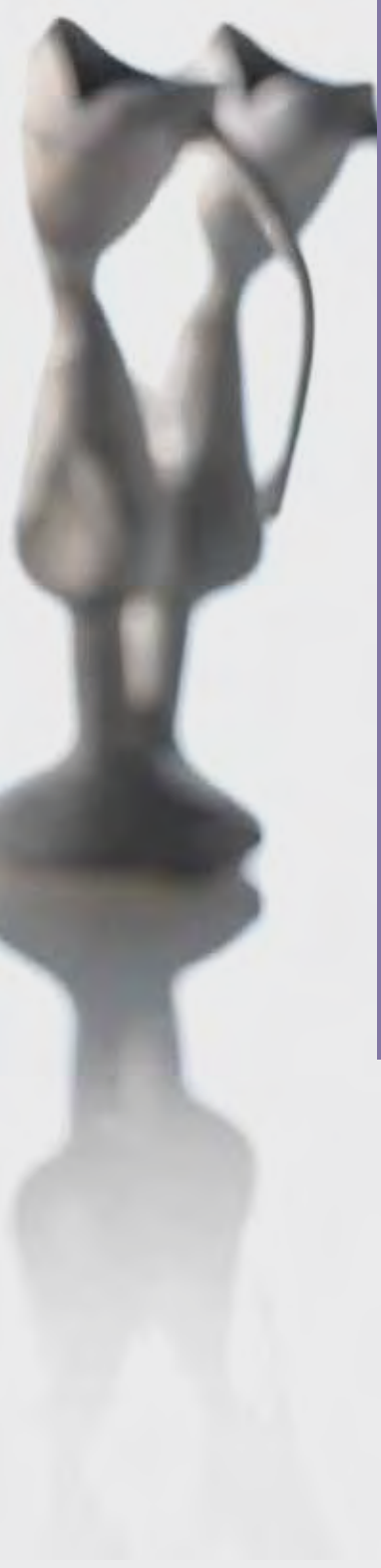


* La cartuccia Acrytemp 4:1 è compatibile con i più diffusi dispenser 4:1 e 10:1 disponibili sul mercato.

Accessori







Preparazione della protesi

Rivestimenti

La linea di rivestimenti Elite Vest è pensata per semplificare l'utilizzo del rivestimento in laboratorio e ridurre le scorte di magazzino.

Con solo due polveri, una per protesi fissa e l'altra per scheletrati, e un liquido universale, è possibile ricoprire tutte le più comuni applicazioni sia in protesi fissa che rimovibile.

RIVESTIMENTI FOSFATICI

Elite Vest Plus	80
Elite Vest Cast	80
Elite Vest Liquid	80

Con solo due tipi di polveri ed un solo liquido universale sarà possibile realizzare fusioni con tutte le leghe* e ceramiche pressabili.

Elite Vest Plus è il rivestimento universale di precisione per protesi fissa, compatibile con leghe vili*, leghe preziose e ceramica pressabile.

Elite Vest Cast è il rivestimento di precisione specifico per protesi scheletrata, compatibile con leghe vili* e leghe preziose.

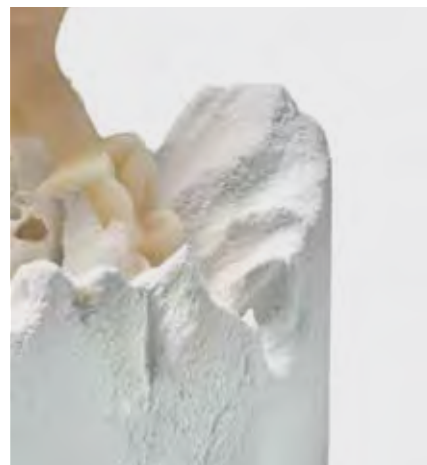
Elite Vest Liquid è il liquido di miscelazione universale per entrambi i rivestimenti.

Caratteristiche

- Preriscaldamento rapido o tradizionale
- Formule a grana fine, senza grafite e ad espansione adattabile alla propria tecnica di lavoro
- Precisione eccellente, specialmente negli impianti e nei ponti di ampie dimensioni

Vantaggi

- Facilità di utilizzo e gestione: solo due prodotti per tutti i tipi di lavoro
- Flessibilità: espansione adattabile alle diverse esigenze
- Velocità di lavorazione: superfici lisce della lega dopo la fusione



Elite Vest



Elite Vest



Elite Vest

* escluse le leghe di titanio



Prodotto	Protesi fissa (corone, inlays, onlays)	Protesi fissa (corone e ponti, corone parziali, inlays, onlays, corone telescopiche)				Protesi scheletrata (protesi scheletrata combinata estesa in pezzo unico, protesi scheletrata combinata estesa con ganci, protesi scheletrata normale)
		Ceramiche pressabili	Leghe Au ad alto contenuto aureo	Leghe Au a basso contenuto aureo	Leghe Palladiata	Leghe vili
Elite Vest Plus	•	•	•	•	•	
Elite Vest Cast						•
Elite Vest Liquid	•	•	•	•	•	•

Caratteristiche tecniche	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Rapporto polvere/liquido (Elite Vest Liquid)	100 g / 24 - 26 ml	100 g / 18 - 20 ml
Tempo di miscelazione manuale (min:s)	00:15 - 00:30	00:15 - 00:20
Tempo di miscelazione sottovuoto (320 giri/min:s)	00:60	00:60
Tempo di mantenimento del vuoto dopo miscelazione (min:s)	00:15 - 00:30	00:10 - 00:15
Tempo di lavorazione*	6:00	5:00
Tempo di inserimento nel forno preriscaldamento (da inizio miscelazione) (min:s)	23:00 - 25:00	23:00 - 25:00
Temperatura ideale di conservazione del liquido	18 - 22 °C (> 5 °C)	18 - 22 °C (> 5 °C)
Temperatura di preriscaldamento	850 - 900 °C	900 - 930 °C
Temperatura massima di preriscaldamento	1200 °C	1050 °C

* I tempi indicati potrebbero variare in base alla temperatura della stanza.

Elite Vest

Rivestimento fosfatico

Preparazione della protesi / Rivestimenti



Elite Vest Plus

Codice	Confezionamento
C420000	Buste - 40 x 160 g

Elite Vest Cast

Codice	Confezionamento
C420002	Buste - 30 x 400 g

Elite Vest Liquid

Codice	Confezionamento
C420010	Flacone da 1 L



XR0000150



Cilindro 1 x

XR0000152



Cilindro 3 x

XR0000154



Cilindro 6 x

XR0000156



Cilindro 9 x





Igiene

La pulizia e la disinfezione delle impronte provenienti dallo studio dentale sono garanzia di protezione e tutela contro le infezioni. Per preservare la salute dei tecnici di laboratorio è quindi essenziale scegliere soluzioni efficaci, con uno spettro d'azione ampio.

Prodotti privi di aldeidi e fenoli - sostanze tossiche -, con un'azione rapida e facili da utilizzare. Come i prodotti della gamma Zeta Hygiene, che nascono dall'esperienza Zhermack nel campo della disinfezione e sterilizzazione a freddo dei dispositivi medico-chirurgici. Soluzioni innovative e complete, soggette a severi standard di produzione, controllate e testate in accordo con le normative europee per garantire sempre un adeguato livello di protezione.





Igiene

Applicazioni speciali

Soluzioni mirate per la pulizia e la disinfezione delle impronte e per la pulizia dello strumentario da residui di alginato e gesso.

DISINFETTANTI PER IMPRONTE

Zeta 7 Spray 88

Zeta 7 Solution 88

DETERGENTI PER LA RIMOZIONE DI RESIDUI DI ALGINATO E GESSO DA STRUMENTARIO E PORTAIMPRONTE

Algitray 89

Gypstray 89

Zeta 7 Spray | Zeta 7 Solution

Disinfettanti per impronte

Hygiene / Applicazioni speciali



Per la disinfezione delle impronte, Zhermack offre prodotti con elevate performance: spettro d'azione ampio, testato secondo le norme europee sulla disinfezione, e alta compatibilità con i diversi tipi di materiale da impronta.

Zeta 7 Spray è un disinfettante pronto all'uso per una semplice e veloce disinfezione dell'impronta.

Zeta 7 Solution è un disinfettante concentrato ad ampio spettro d'azione.

Caratteristiche

- Spettro d'azione ampio, in accordo con le norme europee validate sulla disinfezione
- Compatibilità con i materiali per la presa d'impronta (silicone per addizione e condensazione, alginato, polietere, polisolfuro e polivinilietere)

Vantaggi

- **Efficacia:** protezione elevata per l'operatore nello studio odontoiatrico e nel laboratorio
- **Elevata performance:** rispettano le caratteristiche di stabilità dimensionale delle impronte e della loro compatibilità con i gessi migliorandone la precisione nella riproduzione del modello in gesso



Zeta 7 Spray



Zeta 7 Solution



Prodotto	Tipologia di prodotto	Principi attivi	Diluizione	Tempo d'azione	Caratteristiche distintive	Spettro d'azione
Zeta 7 Spray	Disinfettante	Alcoli	Pronto all'uso	3 minuti	Rende più fedele la riproduzione del dettaglio migliorando la scorrevolezza del gesso sulla superficie dell'impronta e riducendo la formazione di bolle.	Battericida: EN 13727 (<i>S. aureus</i> , <i>P. aeruginosa</i> , <i>E. hirae</i>) Lievitica: EN 13624 (<i>C. albicans</i>) Tubercolicida: EN 14348, EN 14563 (<i>M. terrae</i>) Virucida: EN 14476 (Poliovirus, Adenovirus, Norovirus, Parvovirus, inclusi HIV, HBV, HCV) Test effettuati in condizioni di sporco.
Zeta 7 Solution	Disinfettante	Sali d'ammonio quaternario, fenossietanolo	1 %	10 minuti	Molto concentrato, permette di preparare fino a 100 litri di soluzione disinfettante	Battericida: EN 13727 (<i>S. aureus</i> , <i>P. aeruginosa</i> , <i>E. hirae</i>) Lievitica: EN 13624 (<i>C. albicans</i>) Battericida, Lievitica: VAH (30') Tubercolicida: EN 14348, EN 14563 (<i>M. terrae</i>) Virucida vs. virus incapsulati: EN 14476 (Vaccinia Virus inclusi HIV, HBV, HCV) Test effettuati in condizioni di sporco.



Codice	Prodotto	Confezionamento
C810050	Zeta 7 Spray	Flacone da 750 ml con nebulizzatore
C810048	Zeta 7 Solution	Flacone da 1 litro



Algitray e **Gypstray** sono ideali per la pulizia e la rimozione dei residui di alginato e gesso dallo strumentario. Garantiscono una profonda azione pulente anche nei punti meno accessibili degli ausili da pulire, nel rispetto dei materiali trattati.

Algitray è un detergente a pH neutro specifico per la rimozione di residui di alginato dai portaimpronte e altri strumenti.

Gypstray è una soluzione pronta all'uso per la rimozione di residui di gesso e rivestimenti in gesso da portaimpronte, spatole o altri strumenti.



Algitray e Gypstray

Vantaggi

- **Efficacia:** consentono di eliminare i residui di alginato e gesso anche nei punti meno accessibili
- **Protezione dei materiali:** formula non aggressiva



Codice	Tipologia di prodotto	Principi attivi	Diluizione
Algitray	Detergente per la rimozione di residui di alginato	Sequestranti	Polvere solubile: 10%
Gypstray	Detergente per la rimozione di residui di gesso	Sequestranti	Pronto all'uso



Codice	Prodotto	Confezionamento
C400435	Algitray	Barattolo da 1 kg con misurino
C400441	Gypstray	Tanica da 3 litri

A

Acrytemp
pag. 76

Algitray
pag. 89

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
pag. 26

Elite Base
pag. 22

Elite Double 8
Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Fast
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
pag. 52

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
pag. 72

Elite Master
pag. 14 - 22

Elite Model
Elite Model Fast
pag. 24

Elite Ortho
pag. 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
pag. 14 - 22

Elite Stone
pag. 22

Elite Transparent
pag. 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
pag. 80

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
pag. 15 - 62

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
pag. 62

Gypstray
pag. 89

I

Indurent LAB
pag. 42

O

Occlufast CAD
pag. 13

P

Platinum 75 CAD
pag. 12 - 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
pag. 36

T

Titanium
pag. 42

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
pag. 88

Zetalabor
pag. 42

Fulfilling your needs