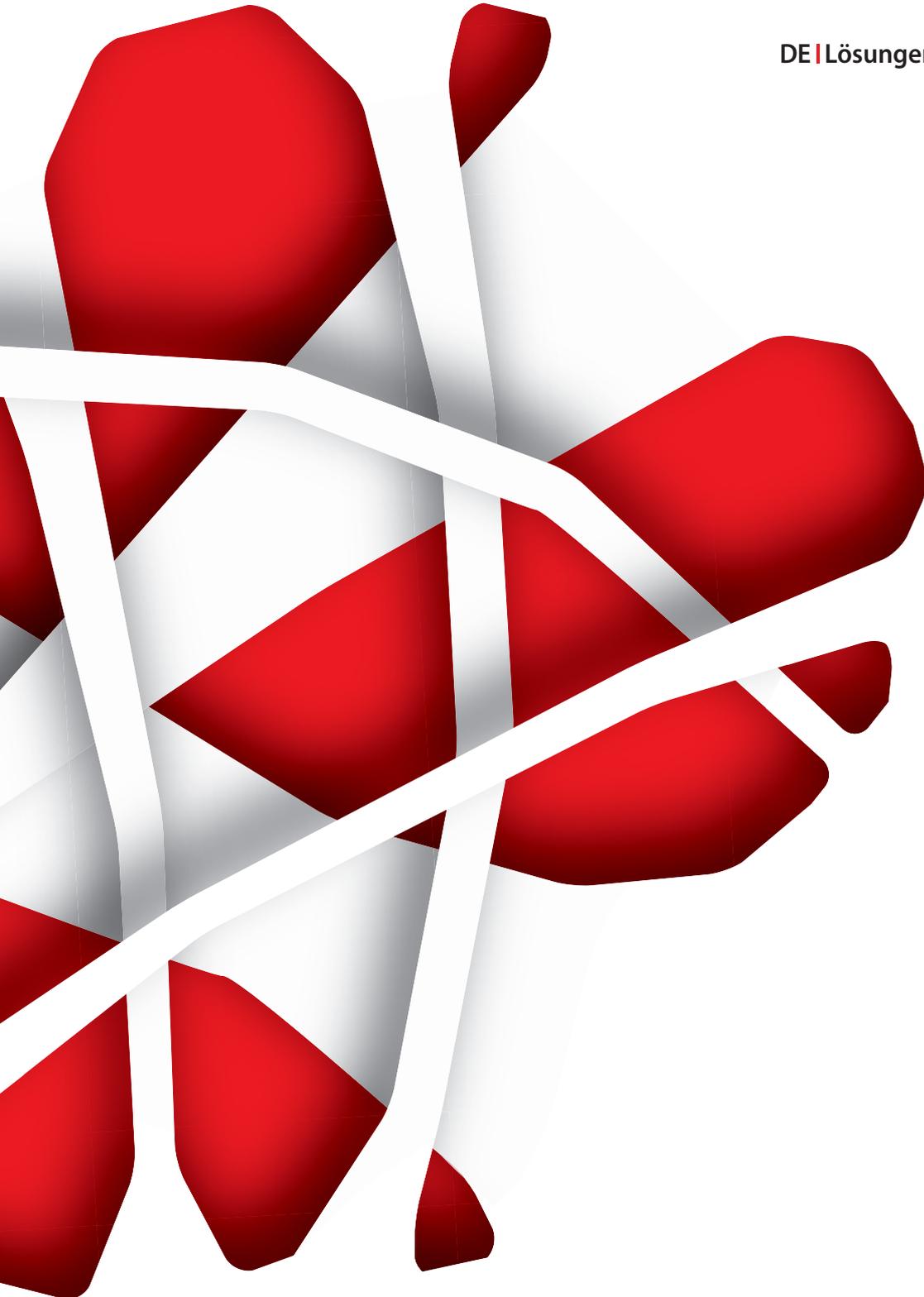


Katalog



DE | Lösungen für das Dentallabor



Katalog
2024



Meeting your needs

Zhermack



Zhermack

Fortschritt, unaufhaltsam. Werte schaffen, um die Produktqualität der ganzen Welt zugänglich zu machen. Mit Kreativität und vor allem mit der Fähigkeit, jede Herausforderung in eine Chance zur Entwicklung zu verwandeln. Um Markttrends dynamisch aufzugreifen und die Bedürfnisse von Partnern, Auftraggebern und Kunden zu verstehen. Damit unsere Lösungen weltweit zugänglich sind. All dies ist die Grundlage für das Wachstum von Zhermack. Seit seiner Gründung vor über 40 Jahren hat das Unternehmen nie aufgehört, sich weiterzuentwickeln und zu wachsen.

Mit dieser klaren Vision verfolgt Zhermack weiterhin das Ziel, „für Sie im täglichen Leben Vertrauen zu schaffen“. Unser Ziel, unsere Philosophie. Eine Vision, die wir Tag für Tag in die Tat umsetzen. Denn wir tun alles, um Vertrauen zu schaffen. Unser Weg wird von dem Bewusstsein geleitet, dass Zhermack zur Verbesserung der Mundgesundheit in der ganzen Welt beitragen muss – heute und für die kommenden Generationen.

Der Beitrag von Zhermack zur Mundgesundheit der Menschen beruht auf dem Wert, der der Qualität seiner Produkte beigemessen wird. Eine Qualität, die auf wissenschaftlicher Forschung und dem Engagement für kontinuierliche Fortbildung basiert, um immer neue Ziele zu erreichen und zu übertreffen. Ziele, die weltweit zu einer besseren Lebensqualität der Menschen beitragen.



„Zhermack ist ein Unternehmen, das sich beständig dafür einsetzt, Werte zu schaffen, um die Qualität seiner Produkte weltweit zugänglich zu machen. Unser Erfolg beruht auf der Fähigkeit, kreativ zu sein, um Herausforderungen in Wachstums- und Entwicklungschancen umzuwandeln, und dynamisch zu sein, um Markttrends zu nutzen und die Bedürfnisse von Partnern, Kunden und Endverbrauchern zu erkennen.“

Paolo Ambrosini
General Manager

Unsere Lösungen.

Wir verfügen über speziell für Dentallabore entwickelte Produkte und Lösungen, die auf unserer Kompetenz in der Herstellung von Materialien für Zahnarztpraxen basieren. Ausgehend von der Entwicklung und Produktion von Silikonem für die Dublierung und Vorwälle, haben wir unser Sortiment um hochwertige Produkte wie Gipse, Kunststoffe und Einbettmassen erweitert, um den Anforderungen der Laborverfahren bei der Herstellung von herausnehmbarem als auch feststehendem Zahnersatz gerecht zu werden. Ein System, das Zahntechniker bei ihrer täglichen Arbeit unterstützt.

Wir stehen für messbare Ergebnisse.

Für die Bereitstellung aller angebotenen Lösungen laufen alle Arbeitsphasen unter der direkten Leitung von Zhermack ab – von der Formulierung bis zur Verpackung über die Produktion der Rohstoffe bis zur Anmischung. Validierte und kontrollierte Prozesse sind die Garantie, auf deren Grundlage Zhermack qualitätszertifizierte Produkte mit konstanten Eigenschaften anbietet.

Aus diesem Grund und dank der fortschreitenden Integration von Technologien und Prozessen zählt Zhermack heute zu den führenden Herstellern von Dentalprodukten.

Zertifizierte Qualität. Jahr für Jahr.

Zhermack geht auf die Bedürfnisse seiner Kunden ein und verbessert Tag für Tag sein Qualitätsmanagementsystem. Zhermack führte 1993 seinen Zertifizierungsprozess ein.

Heute ist der globale Regulierungsrahmen äußerst komplex, und um den Zugang zum Weltmarkt für seine Produkte zu vereinfachen, hat Zhermack 2018 mit den Zertifizierungen nach EN ISO 13485:2016 und MDSAP (Medical Device Single Audit Program) einen entscheidenden Schritt unternommen.



CAD/CAM-Lösungen 11

Bissregistrator 12

Gipsmodelle 14

Zahnfleischmaske 15

Modellherstellung 17

Gipsmodelle 19

Vorwallsilikon 31

Dubliersilikon 51

Zahnfleischmaske 61

Prothesenherstellung 69

Individuelle Abformlöffel 71

Provisorische Versorgung 75

Einbettmassen 79

Hygiene 85

Hygienesysteme für das Labor 87

HINWEIS: Die Bilder und Texte zu den technischen Daten der einzelnen Produkte und des Zubehörs können sich während der Gültigkeitsdauer des Katalogs ändern. Die Bilder dienen nur zur Veranschaulichung der gezeigten Produkte. Nicht alle Produkte sind in jedem Land erhältlich. Für weitere Informationen zur Produktverfügbarkeit wenden Sie sich bitte an die für Sie zuständige Vertretung.



Hygiene

Abformungen sind häufig mit Blut und Speichel kontaminiert, wenn sie aus der Zahnarztpraxis kommen.

Eine korrekte Desinfektion ist unerlässlich, um die Gesundheit der Zahntechniker zu schützen.

Desinfektionsmittel von Zhermack mit einem **breiten Wirkungsspektrum** werden **mit Tensiden angereichert, um das Fließverhalten des Gipses beim Ausgießen zu verbessern.**

- Zeta 7 Spray (mit Tensiden)
- Zeta 7 Solution (ohne Tenside)

Modellherstellung

Ein präzises Modell bildet die Grundlage für jede professionell gefertigte Prothese.

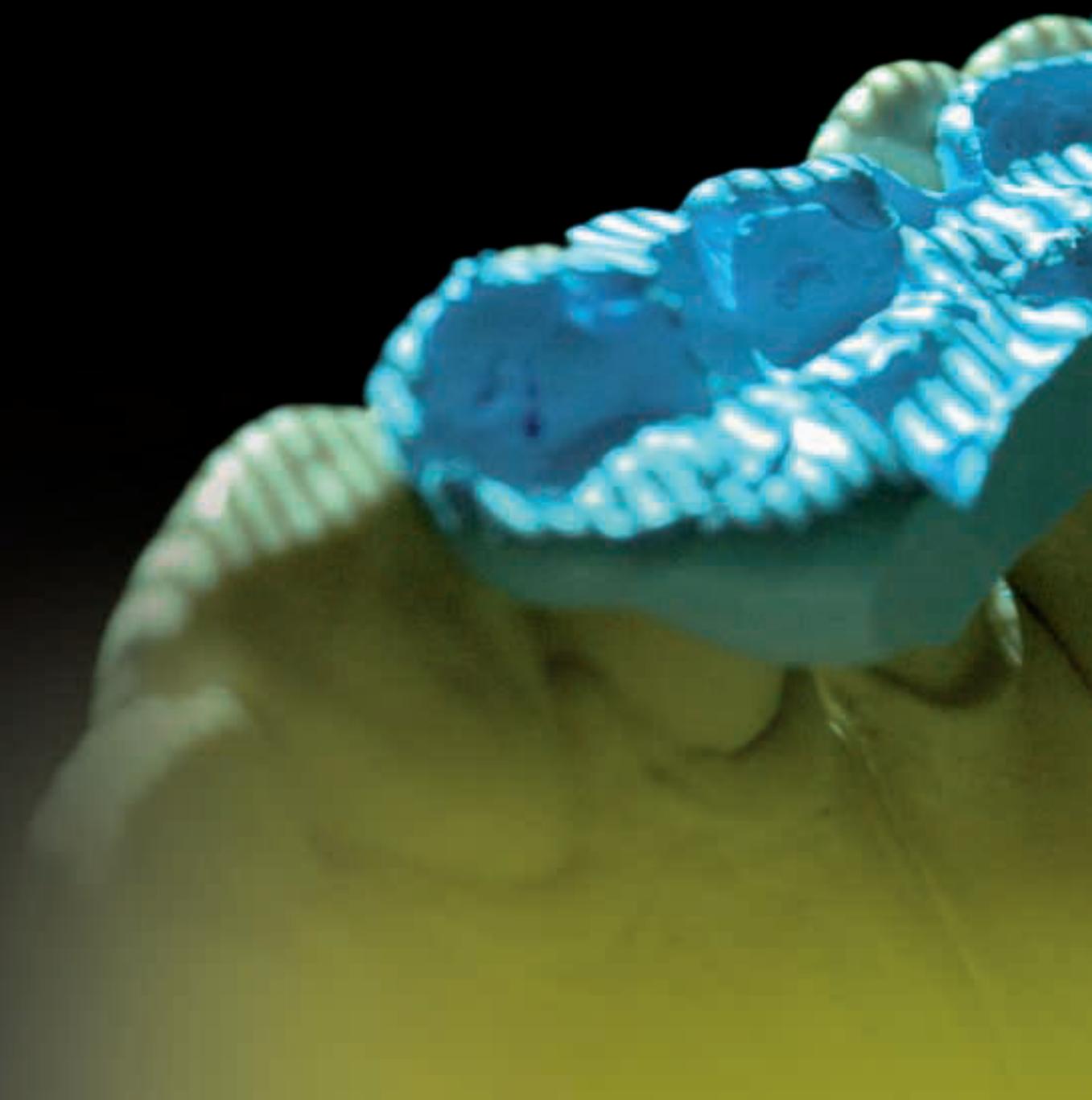
Zhermack bietet eine **Komplettlösung**, bestehend aus Abform- und Modellmaterialien sowie Zubehör, die zur Verwendung als System entwickelt wurde und dadurch höchste Präzision gewährleistet. Außerdem ist eine Reihe von scanbaren Produkten erhältlich, die die Arbeit des Zahntechnikers mit **CAD/CAM-Technologie erleichtern.**

- Platinum
- Zetalabor und Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones
- Elite Transparent

Prothesenherstellung

Die Prothetikbranche fordert zunehmend mehr Schnelligkeit und Präzision. Gestützt auf über 40 Jahren Erfahrung hat Zhermack umfassende Lösungen entwickelt, **mit denen sich die Laborzeiten** ohne Qualitätseinbußen optimieren lassen.

- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest





CAD/CAM-Lösungen

Die von Zhermack entwickelten CAD/CAM-Lösungen kombinieren klassische Techniken (Abformung, Modellherstellung, Prothetik) mit den innovativsten digitalen Techniken.

Sie sparen Zeit bei der Datenerfassung, vereinfachen die CAD/CAM-Prozesse und verbessern deren Qualität.

Das Sortiment von Zhermack umfasst eine große Bandbreite an scanbaren Silikonen und Gipsen, die ohne Verwendung von Scanspray scanbar sind.

BISSREGISTRAT

Platinum 75 CAD 12

Occlufast CAD 13

GIPSMODELLE

Elite Master 14

Elite Rock 14

ZAHNFLEISCHMASKE

Gingifast CAD 15

Platinum 75 CAD

A-Silikon



CAD/CAM-Lösungen / Bissregistrator

Platinum 75 CAD ist ein additionsvernetzendes Silikon, das Benutzern von CAD/CAM-Systemen zur Herstellung von Okklusalschlüsseln im Artikulator empfohlen wird.

Eigenschaften

- Exakte Detailwiedergabe
- Härte von 75 Shore A
- Mischverhältnis 1:1

Vorteile

- Schnellere Verarbeitungszeit zur Steigerung der Effizienz im Labor
- Einfache Nachbearbeitung und optimale Fräsbarkeit
- Scanbar ohne Scanspray



Platinum 75 CAD



CAD-Scan mit Platinum 75

Anmischzeit (min:s)	Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Detailwiedergabe (µm)	Elastische Rückstellfähigkeit	Druckverformung	Lineare Dimensionsänderung (nach 24 Std.)	Härte (Shore A nach 24 Std.)	Wärmebeständigkeit
0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C

* Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD – A-Silikon für die Bissregistrierung

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400741	800 g (475 ml) Basis + 800 g (475 ml) Katalysator

Occlufast CAD

A-Silikon

CAD/CAM-Lösungen / Bissregistrat

Occlufast CAD ist ein scanbares A-Silikon für die exakte Bissregistrierung.

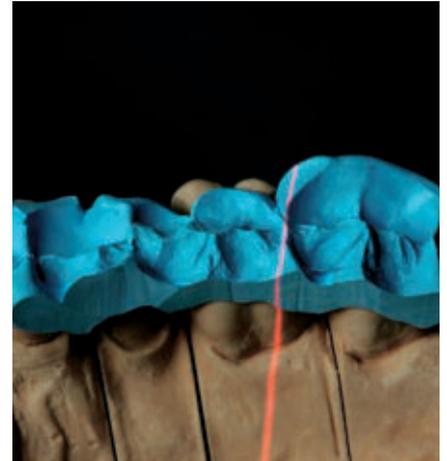
Occlufast CAD wurde speziell entwickelt, um die Integration in digitale Arbeitsabläufe zu erleichtern und die Kommunikation mit Zahntechnikern zu optimieren.

Eigenschaften

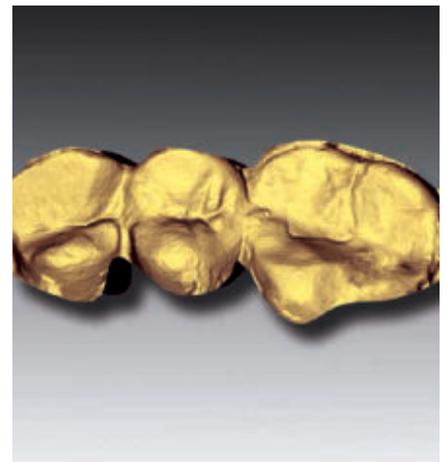
- Scanbarkeit*
- Dimensionsstabilität von bis zu 7 Tagen

Vorteile

- **Scanbarkeit** erleichtert die Integration in digitale Arbeitsabläufe
- **Die Dimensionsstabilität** des Materials ermöglicht es, die Genauigkeit der Bissregistrierung für bis zu 7 Tage nach der Aufnahme beizubehalten, selbst nach der Desinfektion mit Produkten, die quaternäre Ammoniumsalze, Mischungen aus Alkohol und Tenside enthalten.



Occlufast CAD



CAD-Scan mit Occlufast



Mischverhältnis Basis: Katalysator	Verarbeitungszeit** (min:s)	Abbindezeit** (min:s)	Detailwiedergabe (µm)	Lineare Dimensionsänderung (nach 24 Std.)	Härte (Shore A)
1:1	0:30	1:00	20	0,05 %	95

** Die angegebenen Zeiten gelten für eine Temperatur von 35 °C (95 °F).

Occlufast CAD – A-Silikon für die Bissregistrierung



Art.-Nr.	Lieferumfang
C200800	2 x 50-ml-Kartuschen (Basis + Katalysator) + 12 Mischkanülen (mittel)

* Occlufast CAD kann mit optischen Scannern (strukturiertes Licht und Laser) und CBCT ohne Verwendung von Scansprays gescannt werden.



Elite Master und **Elite Rock** sind Typ-4-Gipse zur Herstellung von scanbaren Meistermodellen ohne Scanspray.

Elite Master ist mit Kunststoffpartikeln vergütet, wodurch das Material leicht zu bearbeiten und splitterfest ist.

Elite Rock ist ein Superhartgips mit hoher Druckfestigkeit, der für die Herstellung von Meistermodellen für festsitzenden Zahnersatz empfohlen wird.

Elite Master ist in allen Farben scanbar, Elite Rock ist ausschließlich in Silver Grey scanbar.

Eigenschaften

Elite Master:

- Scanbar ohne Scanspray
- Formaldehydfrei
- Splitterfest

Elite Rock:

- Auch erhältlich in der Variante „Fast“ für eine optimierte Verarbeitungszeit
- Geringe Ausdehnung auch nach 48 Stunden
- Exakte Detailwiedergabe

Vorteile

- Zeiteinsparung bei der Erfassung der Daten mit optischem Scanner
- Höhere Präzision im Vergleich zur Verwendung von Scansprays
- Saubere Umgebung



Elite Master



Scan mit Elite Master



Produkt	Wasser/Pulver-Verhältnis	Anmischzeit (manuell) (min:s)	Anmischzeit (Vakuum) (min:s)	Verarbeitungszeit (min:s)	Abbindezeit (VICAT) (min:s)	Entfernungsdauer (min:s)	Ausdehnung nach 2 h	Ausdehnung nach 48 h	Druckfestigkeit nach 1 h	Druckfestigkeit nach 48 h
Elite Master	21 ml / 100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg / cm ²)	75 MPa (756 kg / cm ²)
Elite Rock	20 ml / 100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)
Elite Rock Fast	20 ml / 100 g	1:00	0:30	5:00	9:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)

Weitere Informationen auf Seite 23



Gingifast CAD ist ein scanbares, flüssiges A-Silikon zur Herstellung von Zahnfleischmasken auf dem Modell.

Die Variante „Elastic“ mit hoher Reißfestigkeit wird bei Unterschnitten oder bei sehr geringen Dicken empfohlen.

Die Variante „Rigid“ eignet sich optimal für die Herstellung von Implantatprothesen.

Eigenschaften

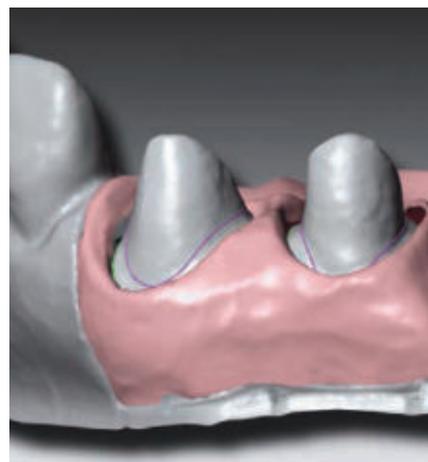
- Zwei Varianten mit unterschiedlichen Endhärten: Elastic: 40 Shore A, Rigid: 70 Shore A
- Schnelle Verarbeitungszeit
- Mischverhältnis 1:1

Vorteile

- Zeitersparnis bei der Datenerfassung mit CAD/CAM
- Höhere Präzision im Vergleich zur Verwendung von Scansprays
- Geeignet für direkte und indirekte Techniken
- Weniger Materialverlust dank kleinerer Mischkanülen



Gingifast CAD Elastic und Rigid



Scan mit Gingifast CAD Elastic



Produkt	Mischungsverhältnis	Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Härte (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40
Gingifats Rigid	1:1	2:00	10:00	70

* Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

Gingifast CAD – A-Silikone für Zahnfleischmasken

Art.-Nr.	Produkt	Lieferumfang
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 x 50 Kartuschen + 12 Mischkanülen (extra klein) + 10-ml-Flaschen Separator
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 x 50 Kartuschen + 12 Mischkanülen (extra klein) + 10-ml-Flaschen Separator





Modellherstellung

Ein präzises Modell bildet die Grundlage für jede professionell gefertigte Prothese. Etwaige Fehler in dieser Phase haben Auswirkungen auf die nachfolgenden Phasen und sind äußerst schwer zu korrigieren.

Speziell für Zahntechniker hat Zhermack ein System aufeinander abgestimmter Labor- wie Abformmaterialien entwickelt, welche zusammen hochpräzise Modelle gewährleisten.





Modellherstellung

Gipsmodelle

Die Auswahl des Materials für die Modellherstellung trägt zum guten Gelingen einer Prothese bei. Die Elite-Gipse des Typs 3 und 4 werden von Zhermack selbst formuliert, entwickelt und hergestellt, wobei alle Phasen der Produktion kontrolliert werden zur Sicherstellung der konstant hohen Qualität.

Mit einer breiten Farbpalette und unterschiedlichen Verpackungen sind Zhermack-Gipse in der Lage, den unterschiedlichen Anforderungen des Labors gerecht zu werden.

Sie sind kompatibel mit den gängigsten Abformmaterialien (einschließlich Polyethern und Hydrokolloiden) und sind formuliert, um in Kombination mit Zhermack-Materialien die besten Leistungen zu erzielen.

SUPERHARTGIPS

Elite Master	22
Elite Rock	22
Elite Rock Fast	22
Elite Base	22
Elite Stone	22

HARTGIPS

Elite Model	24
Elite Model Fast	24

ARTIKULATIONSGIPS

Elite Arti	26
Elite Arti Fast	26

KFO-GIPS

Elite Ortho	27
--------------------------	----

Klassifizierung von Dentalgipsen

Die internationale Norm ISO 6873:2013 klassifiziert Dentalgipse nach ihrer linearen Abbindeexpansion und Druckfestigkeit in verschiedene Typen.

Eine höhere Typenklasse bedeutet nicht automatisch eine bessere Qualität des Dentalgipses. Typ-5-Gips zeichnet sich beispielsweise durch eine hohe Druckfestigkeit aus, weist aber auch eine hohe Expansion auf, sodass er nur für bestimmte Anwendungen geeignet ist.

Für die zahnärztliche Anwendung wiederum sind Typ-3- und Typ-4-Gipse am besten geeignet, da sie sich durch eine hohe Druckfestigkeit und geringe Expansion auszeichnen, was eine länger anhaltende Dimensionsstabilität und eine ausgezeichnete Detailwiedergabe ermöglicht.

Typ	Lineare Abbindeexpansion %				Druckfestigkeit MPa	
	2 Std.		24 Std.		1 Std.	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Klasse 1)*	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Klasse 2)**	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

* Artikulationsgips

** Modellgips

Dentalgipse von Zhermack



Ein Gips für alle Fälle

Für festsitzenden Zahnersatz

Gips für Sockelplatten | Elite Base

- Optimiert für die kombinierte Anwendung mit dem Meistermodell → Gleiches Expansionsverhalten (Typ 4)
- Einfach zu gießen → Fließvermögen

Gips für Meistermodelle | Elite Rock oder Elite Master

- Exakte Detailwiedergabe → geringe Expansion
- Anfasen ohne Absplittern → kunststoffvergütet
- Hartgips → Druckfestigkeit

Gips für Gegenbissmodelle | Elite Modell

- Günstiger als Superhartgips → Typ 3
- Hartgips → Druckfestigkeit

Gips für Artikulatorarbeiten | Elite Arti

- Erhalt der korrekten Okklusion → geringe Expansion
- Erleichtert die Positionierung im Artikulator → thixotrop
- Perfekte Fixierung mit dem Gegenkiefermodell → Haftung



Für herausnehmbare Prothesen

Gips für Artikulatorarbeiten | Elite Arti

- Erhalt der korrekten Okklusion → geringe Expansion
- Erleichtert die Positionierung im Artikulator → thixotrop
- Perfekte Fixierung mit dem Gegenkiefermodell → Haftung

Gips für Meistermodelle | Elite Stone

- Verwendung bei hohen Temperaturen → thermoschockbeständig
- Zur Verwendung mit Modellgussprothesen → verschleißfest



Typ-4-Gipse weisen eine hohe Druckfestigkeit und geringe Expansion auf und eignen sich daher ideal für Meistermodelle. Jeder von Zhermack entwickelte Gips hat bestimmte technische Eigenschaften, um allen Anforderungen der verschiedenen Anwendungen gerecht zu werden.

Elite Master ist ein kunststoffvergüteter Gips für die Herstellung von Meistermodellen für festsitzenden Zahnersatz – für ein Anfasen ohne Absplittern.

Elite Rock ist ein Superhartgips für die Herstellung von Meistermodellen in festsitzenden Prothesen.

Elite Base zeichnet sich durch seine ausgezeichnete Fließfähigkeit aus, um Sockel ohne Rüttler zu gießen.

Elite Stone ist ein eigens entwickelter Gips für Meistermodelle für herausnehmbare Prothesen. Er ist thermoschockbeständig und resistent gegen Abrieb durch Modellgussprothesen.

Dank der speziellen Formulierung, welche für das Einlesen durch CAD/CAM-Systeme optimiert wurde, sind mit Elite Master (in allen Farben) und Elite Rock (Farbe Silver Grey) hergestellte Modelle ohne Scanspray scanbar.

Eigenschaften

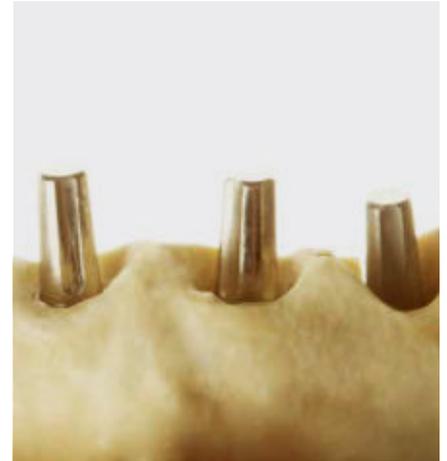
- Geringe Ausdehnung auch nach 48 Stunden
- Exakte Detailwiedergabe
- Variante „Fast“ für noch mehr Zeitersparnis (Elite Rock)

Elite Master:

- Formaldehydfrei
- Splitterfest

Vorteile

- Elite Master: Anfasen ohne Absplittern – die kunststoffvergütete Rezeptur des Gipses gewährleistet eine hohe Splitterresistenz
- Thixotrop für eine vereinfachte Modellherstellung
- Elite Base: hohe Fließfähigkeit, auch ohne Rüttler



Elite Master



Elite Rock



Elite Base



MEISTERMODELL	
FESTSITZENDER ZAHNERSATZ	HERAUSNEHMBARE PROTHESE
MODELL	
Elite Master Kunststoffvergütet Splitterfest für optimales Anfasen	Elite Rock Extra hart Verbesserte Druckfestigkeit und bessere Detailwiedergabe
SOCKEL	
Elite Base Optimale Fließfähigkeit Ausgezeichnete Fließfähigkeit für Herstellung ohne Rüttler	
Elite Stone Thermoschockbeständig Verringerter Abrieb und thermoschockbeständig	

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Scanbar	Alle	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Anwendungen	Meistermodell (festsitzend, Stümpfe)	Meistermodell (festsitzend)	Meistermodell (festsitzend)	Sockel für Modelle	Meistermodell (herausnehmbar)
Farbe	Desert Sand, Sandy Brown	Sandy Brown, Cream, White, Silver Grey	Sandy Brown, Cream	Terracotta Red, Royal Blue, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Typ	4	4	4	4	4
Haupteigenschaften	Kunststoffvergütet	Extra hart	Extra hart	Optimale Fließfähigkeit	Thermoschockbeständig
Wasser / Pulver	21 ml / 100 g	20 ml / 100 g	20 ml / 100 g	23 ml / 100 g	25 ml / 100 g
Anmischzeit (m)*	1:00	1:00	1:00	1:00	1:00
Anmischzeit (v)**	0:30	0:30	0:30	0:30	0:30
Verarbeitungszeit	12:00	12:00	5:00	5:00	8:00
Abbindezeit***	14:00	14:00	9:00	18:00	14:00
Entfernungsdauer	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Ausdehnung nach 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Ausdehnung nach 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Druckfestigkeit nach 1 h	50 MPa (510 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	40 MPa (408 kg / cm ²)	42 MPa (428 kg / cm ²)
Druckfestigkeit nach 48 h	75 MPa (765 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	83 MPa (846 kg / cm ²)	60 MPa (612 kg / cm ²)

* manuell | ** Vakuum, 240 U/Min. | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Typ-3-Hartgipse für Gegenbissmodelle

Modellherstellung / Gipsmodelle

Elite Model ist ein hochwertiger Typ-3-Gips zur Herstellung von Gegenbissmodellen und zur Einbettung herausnehmbarer Heißpolymerisat-Prothesen.

Eigenschaften

- Geringe Ausdehnung
- Hervorragende mechanische Eigenschaften
- Universelle Verwendung

Vorteile

- Dank hoher Thixotropie einfachere Herstellung des Modells
- Große Anwendungsvielseitigkeit dank der hohen Qualität des Produkts im Vergleich zu Gipsen desselben Typs



Elite Model



Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Anwendungen	Hartgips	Hartgips
Farbe	Ivory, Steel Blue	Light Cream, Sky Blue, White
Typ	3	3
Haupteigenschaften	Thixotrop	Thixotrop
Wasser / Pulver	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Anmischzeit (m)*	1:00	1:00
Anmischzeit (v)**	0:30	0:30
Verarbeitungszeit	7:00	4:00
Abbindezeit***	12:00	8:00
Entfernungsdauer	45:00	15:00
Ausdehnung nach 2 h	0,04 %	0,10 %
Ausdehnung nach 48 h	0,07 %	0,10 %
Druckfestigkeit nach 1 h	31 MPa (316 kg / cm ²)	36 MPa (366 kg / cm ²)
Druckfestigkeit nach 48 h	62 MPa (632 kg / cm ²)	65 MPa (662 kg / cm ²)

* manuell | ** Vakuumpumpe, 240 U/Min. | *** Vicat



Elite Arti | Elite Arti Fast

Typ-3-Hartgipse für Artikulationsarbeiten

Modellherstellung / Gipsmodelle

Elite Arti ist ein Typ-3-Gips mit einer geringen Ausdehnung, zur Sicherstellung der unveränderten Gegenbissdarstellung im Artikulator.

Eigenschaften

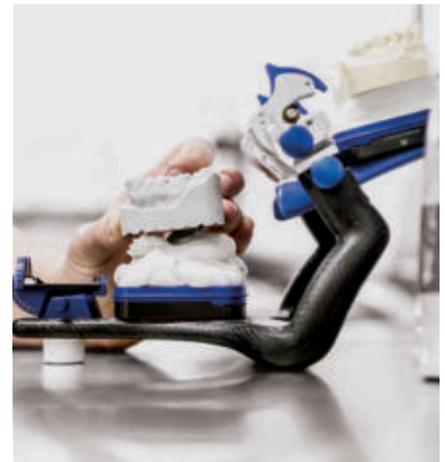
- Thixotrop
- Geringe Ausdehnung
- Erhältlich auch in der Variante „Fast“
- Weiße Farbe

Vorteile

- Minimale Ausdehnung zur Sicherstellung der unveränderten Gegenbissdarstellung
- Thixotrop zur vereinfachten Positionierung im Artikulator

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Anwendungen	Montagemodelle für Artikulator	Montagemodelle für Artikulator
Farbe	White	White
Typ	3	3
Haupteigenschaften	Thixotrop	Thixotrop
Wasser / Pulver	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Anmischzeit (m)*	1:00	0:45
Verarbeitungszeit	3:00	2:00
Abbindezeit**	5:00	3:00
Ausdehnung nach 2 h	0,02 %	0,02 %
Ausdehnung nach 48 h	0,06 %	0,06 %
Druckfestigkeit nach 1 h	26 MPa (265 kg / cm ²)	26 MPa (265 kg / cm ²)
Druckfestigkeit nach 48 h	59 MPa (602 kg / cm ²)	59 MPa (602 kg / cm ²)

* manuell | ** Vicat



Elite Arti



Elite Arti



Elite Ortho ist ein spezifischer Hartgips für kieferorthopädische Modelle, glänzend weiß.

Eigenschaften

- Glänzend weiß
- Thixotrop
- Geringe Ausdehnung

Vorteile

- Speziell für kieferorthopädische Modelle
- Verwendbar für Arbeitsmodelle



Elite Ortho



Elite Ortho

	Elite Ortho
Anwendungen	KFO-Gips
Farbe	White
Typ	3
Haupteigenschaften	Glossy white
Wasser / Pulver	24 ml / 100 g
Anmischzeit (m)*	0:60
Anmischzeit (v)**	0:30
Verarbeitungszeit	7:00
Abbindezeit***	14:00
Entfernungsdauer	45:00
Ausdehnung nach 2 h	0,04 %
Ausdehnung nach 48 h	0,05 %
Druckfestigkeit nach 1 h	32 MPa (326 kg / cm ²)
Druckfestigkeit nach 48 h	60 MPa (612 kg / cm ²)

* manuell | ** Vakuum, 240 U/Min. | *** Vicat

Elite Dental Stones

Art.-Nr.

Modellherstellung / Gipsmodelle



	200 g	1 kg	3 kg	25-kg-Karton	25-kg-Behälter
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Elite Rock					
Sandy Brown	-	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	-	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	-	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	-	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	-	C410070	C410221	-
Ivory	-	-	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	-	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	-	-	C410090	C410230	C410320



Art.-Nr. C300992



Anmischbecher, Gummi

Art.-Nr. C300991



Grüner Spatel (x1)

Art.-Nr. XR0250840



Wasserdispenser mit Maßskala

Art.-Nr. C400441



3-Liter-Kanister Gypstray



Modellherstellung

Vorwallsilikon

Zhermack Produkte für Dentallabore beinhalten ein breitgefächertes Angebot hochwertiger Silikone, zur Erleichterung Ihrer Arbeit und Verringerung der Fehleranfälligkeit.

Wir steuern alle Produktionsphasen direkt, um eine gleichbleibend zuverlässige Qualität zu gewährleisten.

A-SILIKONE

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36

Platinum 85 TOUCH 36

Platinum 85 36

Platinum 95 36

C-SILIKONE

Zetalabor 42

Titanium 42

Elite Transparent

A-Silikon

Modellherstellung / Vorfallsilikone

Elite Transparent ist ein durchsichtiges, dünnfließendes 2-Komponenten-A-Silikon

Geeignet für die Anfertigung von transparenten Silikonvorwällen, im Labor, für Kompositmaterialien und lichthärtende Kunststoffe.

Eigenschaften

- Hohe Transparenz
- Niedrige Viskosität
- Hohe Endhärte (72 Shore A)

Vorteile

- Kürzere Verarbeitungszeit
- Komposite oder Kunststoffe bilden aufgrund der Lichthärtung ohne Sauerstoff auf kompakteren Oberflächen keine Dispersionschicht
- Einfache und schnelle Anwendung
- Die Vorwälle können für die weitere Verwendung aufbewahrt werden



Elite Transparent



Resultat mit Elite Transparent



Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Lineare Dimensionsänderung (nach 24 Std.)	Härte (Shore A nach 1 Std.)	Zugfestigkeit	Reißfestigkeit
1:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N/mm ²	4 N/mm

* Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

Elite Transparent – A-Silikon für Vorwälle

Art.-Nr.	Lieferumfang
C401600	1 x 50-ml-Kartusche + 6 Mischkanülen (klein)





Elite Transparent – Provisorium mit Elite Transparent



1. Modell



2. Wachsmodellation



3. Applikation von Elite Transparent



4. Anbringen einer transparenten Folie zum Glätten des Vorwalls.
Nach dieser Phase kann man während des Aushärtens des Silikons das Modell mit einem Druck von 2 bar beaufschlagen



5. Vorwall aus Elite Transparent



6. Auffüllen des Vorwalls mit Kompositmaterial (Dentin)



7. Neupositionierung des Vorwalls und Lichthärtung



8. Unbearbeitetes Provisorium



9. Cutback (Reduktion vom Dentin, um Platz für den Zahnschmelz zu schaffen)



10. Auffüllen des Vorwalls mit Kompositmaterial (Schmelz)



11. Neupositionierung des Vorwalls und Lichthärtung



ENDERGEBNIS
nach Fertigstellung und Politur

Gebrauchsanleitung

A-Silikone im Vergleich zu C-Silikonen

Modellherstellung / Vorfallsilikone

Additionsvernetzende Silikone

- Hervorragende Dimensionsstabilität
- Hitzebeständig bis 200 °C
- Hervorragende
Oberflächendetailreproduktion



Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Geeignet für langwierige Arbeiten (z. B. Arbeit an Implantaten mit diagnostischem Wachsverfahren), Verfahren, die eine ausgezeichnete Detailwiedergabe und Oberflächendetailreproduktion (z. B. Veneers) erfordern, Verwendung mit thermoplastischen Materialien mit hoher Aushärtungstemperatur, Heißpolymerisaten und selbsthärtenden Kunststoffen.

C-Silikone

- Niedrigere Dimensionsstabilität
- Hitzebeständig bis 100 °C
- Geringere
Oberflächendetailreproduktion



Zetalabor (80 Shore A)
Titanium (90 Shore A)

Geeignet für kurze Arbeiten und die Verwendung mit Heißpolymerisaten und selbsthärtenden Kunststoffen.

Anwendungsbeispiele

Herausnehmbare Prothese
mit selbsthärtendem Kunststoff



Herausnehmbare Prothese
Reparatur von Prothesen



Herausnehmbare Prothese
Totalprothesen mit
Heißpolymerisat



Herausnehmbare Prothese
Totalprothesen mit
Kaltpolymerisat



Festsitzender Zahnersatz
Silikonvorwälle für
provisorische Kompositkronen



Festsitzender Zahnersatz
indirekte Herstellung von
Zahnfleischmasken



Platinum ist ein Hochpräzisions-A-Silikon, das in den Ausführungen 95, 85, 85 TOUCH oder 75 CAD erhältlich ist. Alle Silikone dieser Produktlinie zeichnen sich durch hervorragende Dimensionsstabilität, kurze Verarbeitungszeiten und einfache Verwendung aus.

Zhermack besitzt ein vollständiges Programm von Putty-Silikonem mit verschiedenen Härten, die hohe Leistungen für ein breites Spektrum an Anwendungen bieten, u. a. in der ästhetischen Zahnheilkunde. Um die verschiedenen Anforderungen der alltäglichen Praxis zu erfüllen, ist Platinum 75 CAD das für das CAD-/CAM-Scannen entwickelte Silikon, ideal zu verwenden in Kombination mit Platinum 95 für eine optimale Detailwiedergabe. Empfohlen für die Herstellung von Vorwällen und Gegenabdrücken.

Eigenschaften

- Erhältlich in einer Vielzahl von Härten
- Exakte Detailwiedergabe
- Hitzebeständig bis 200 °C
- Mischverhältnis 1:1

Vorteile

- Möglichkeit der Ausführung von langwierigen Arbeiten (z. B. Arbeit an Implantaten mit diagnostischem Wachsverfahren) unter Beibehaltung der Größenreferenzen
- Kann dank der Wärmebeständigkeit bis 200 °C mit thermoplastischen Materialien verwendet werden
- Leichte Bearbeitung und optimale Fräsbarkeit



Platinum 85



Platinum 85 TOUCH



Platinum 95



Produkt	Gegenabdruck für herausnehmbare Prothesen aus thermoplastischen Materialien	Gegenabdruck für herausnehmbare Prothesen aus Heißpolymerisat	Vorwälle für Prothesen aus selbsthärtenden Kunststoffen	Verwendung mit Vertikulator	Indirekte Herstellung von Zahnfleischmasken	Vorwälle für Provisorien aus Komposit oder Polyglas-Komposit	Reparatur von herausnehmbaren Prothesen	Schlüssel für okklusale Einstellung im Artikulator
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● Optimal geeignet ○ geeignet

Produkt	Anmischzeit (min:s)	Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Detailwiedergabe (µm)	Elastische Rückstellfähigkeit	Druckverformung	Lineare Dimensionsänderung (nach 24 Std.)	Härte (Shore A nach 24 Std.)	Wärmebeständigkeit
Platinum 75 CAD	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

Platinum – Provisorium mit Platinum 85 TOUCH mittels Einspritztechnik



1. Superhartgips



2. CrCo-Struktur für armiertes Provisorium



3. Wachsmodellation



4. Anfertigung des Vorwalls aus Platinum 85 TOUCH



5. Entfernen des Vorwalls



6. Nach dem Entfernen des Waxes reinigen, anrauen und das Gerüst auf dem Modell positionieren



7. Neupositionierung des Vorwalls und Einspritzung von Acrytemp



8. Ende der Einspritzung von Acrytemp



9. Unbearbeitetes Provisorium (nach Entfernen des Vorwalls)



ENDERGEBNIS nach Fertigstellung und Politur

Platinum – indirektes Provisorium mit Platinum 85 TOUCH



1. Modell



2. Vorwall aus Platinum 85 TOUCH



3. Vorbereitetes Modell



4. Füllen des Vorwalls mit Acrytemp



5. Neupositionierung des Vorwalls am Modell und Austreten von Acrytemp aus den Entlüftungskanälen



6. Entfernen des Vorwalls



ENDERGEBNIS nach Fertigstellung und Politur



Platinum – herausnehmbare Totalprothese mit Kaltpolymerisat für die Gießtechnik



1. Wachsprothese



2. Hinzufügen von Eingusskanälen und Erstellen von Bezugspunkten auf dem Modell



3. Primärvorwall aus Platinum 85 TOUCH, mit vollständiger Abdeckung des Wachses (ermöglicht eine hohe Detailwiedergabe des Wachses)



4. Sekundärer Vorwall aus Platinum 95



5. Basiskonstruktion aus Platinum 95 zur Aufrechterhaltung der senkrechten Position, Markierung von Bezugspunkten zur Kontrolle der richtigen Positionierung des Silikons



6. Entfernen des Vorwalls



7. Entfernen des Wachses von Modell und Zähnen



8. Neupositionierung der Zähne im Silikonvorwall



9. Das Pulver wiegen, dann das Monomer abmessen und mischen. Dazu zuerst das Monomer und dann das Pulver hinzugeben



10. Mischen und warten bis eine honigartige Konsistenz (siehe Abbildung) entsteht



11. Den Vorwall neu positionieren und in der richtigen Position mit einem Gummiband sichern



12. Den Kunststoff in einen der beiden Eingusskanäle gießen



13. Der Gussvorgang ist beim Austreten des Kunststoffes am gegenüberliegenden Eingusskanal abgeschlossen



14. Ergebnis beim Entfernen des Vorwalls



15. Polieren und Fertigstellen der Prothese



FERTIGE PROTHESE

► Bei sehr geringer Gaumendicke einen zentralen Eingusskanal hinzufügen. In diesem Fall den Kunststoff in den zentralen Kanal gießen



Platinum 75 CAD – scanbares A-Silikon

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400741	1 x 800-g-Dose Basis + 1 x 800-g-Dose Katalysator



Platinum 85 TOUCH – Hochpräzisions-A-Silikon

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400750	1 x 4,3-kg-Dose Basis + 1 x 4,3-kg-Dose Katalysator
C400751	1 x 200-g-Dose Basis + 1 x 200-g-Dose Katalysator



Platinum 85 – Hochpräzisions-A-Silikon

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400727	1 x 450-g-Dose Basis + 1 x 450-g-Dose Katalysator
C400725	1 x 1-kg-Dose Basis + 1 x 1-kg-Dose Katalysator
C400723	1 x 5-kg-Dose Basis + 1 x 5-kg-Dose Katalysator



Platinum 95 – Hochpräzisions-A-Silikon

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400720	1 x 450-g-Dose Basis + 1 x 450-g-Dose Katalysator
C400700	1 x 1-kg-Dose Basis + 1 x 1-kg-Dose Katalysator
C400710	1 x 5-kg-Dose Basis + 1 x 5-kg-Dose Katalysator



Die eigens für Dentallabore entwickelten C-Silikone **Zetalabor** und **Titanium** zeichnen sich durch hohe Härte und gute mechanische Eigenschaften aus.

Sie können für alle Anwendungen eingesetzt werden, die eine begrenzte Zeit und keine allzu hohen Arbeitstemperaturen erfordern. Zetalabor und Titanium werden zur Herstellung von Gegenabdrücken für herausnehmbare Prothesen, Erstellung von Zahnfleischmasken durch indirekte Technik, Formen für selbsthärtende Kunststoffe und viele weitere Anwendungen empfohlen. Seit mehr als 40 Jahren tragen sie durch ihre Anwenderfreundlichkeit dazu bei, die Laborpraktiken zu beschleunigen und die alltägliche Arbeit des Zahntechnikers zu verbessern.

Indurent LAB ist der Pastenhärter, der das Sortiment vervollständigt. Durch seine charakteristische rote Farbe ist er leicht zu erkennen, wenn die Mischung homogen ist.

Eigenschaften

- Hitzebeständig bis 100 °C
- Hohe Präzision
- Silikone müssen nur mit Pastenhärter gemischt werden

Vorteile

- Zeitsparend
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Anwendung mit Heiß- und Kaltpolymerisaten



Gegenabdruck in Dublierform



Prothesenunterfütterung



Vorwall für selbsthärtende Kunststoffe



Produkt	Gegenabdruck für herausnehmbare Prothesen aus Heißpolymerisat	Vorwälle für Prothesen aus selbsthärtenden Kunststoffen	Indirekte Herstellung von Zahnfleischmasken	Vorwälle für Provisorien aus Komposit oder Polyglas-Komposit	Reparatur von herausnehmbaren Prothesen	Schlüssel für okklusale Einstellung zur Anordnung im Artikulator
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● Optimal geeignet ○ geeignet

Produkt	Anmischzeit (min:s)	Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Detailwiedergabe (µm)	Elastische Rückstellfähigkeit	Druckverformung	Lineare Dimensionsänderung (nach 24 Std.)	Härte (Shore A nach 1 Std.)
Zetalabor	0:30	2:00	6:00	20	98 %	< 2 %	0,25 %	80
Titanium	0:30	1:30	6:00	50	99 %	< 1 %	0,25 %	90

* Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

Zetalabor – Anmischtechnik



1. Ein oder mehrere Messlöffel Zetalabor entnehmen (Hinweis: gestrichene Messlöffel)



2. Zetalabor auf die Handfläche geben und den Rand des Messlöffels auf der Masse entsprechend der Anzahl Messlöffel andrücken



3. Für jeden Messlöffel Material zwei Streifen Zhermack Indurent LAB Pastenhärter mit der dem Messlöffel entsprechenden Länge von ungefähr 4 cm verwenden



4. Die Masse falten (Schichten übereinander legen)



Mit den Fingerspitzen (damit das Material nicht warm wird) durch kleine „S“-Bewegungen vermischen,



6. bis eine einheitliche Farbe ohne Streifen entsteht

Zetalabor – Provisorium mittels Einspritztechnik



1. Superhartgips



2. CrCo-Struktur für armiertes Provisorium



3. Wachsmodellation



4. Anfertigung des Vorwalls mit Zetalabor



5. Entfernen des Vorwalls



6. Nach dem Entfernen des Waxes reinigen, anrauen und das Gerüst auf dem Modell positionieren



7. Neupositionierung des Vorwalls und Einspritzung von Acrytemp



8. Ende der Einspritzung von Acrytemp



9. Unbearbeitetes Provisorium (nach Entfernen des Vorwalls)



ENDERGEBNIS nach Fertigstellung und Politur



Zetalabor – indirekt hergestelltes Provisorium



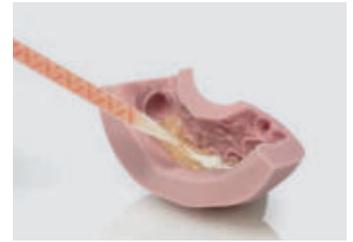
1. Modell



2. Vorwall aus Zetalabor



3. Vorbereitetes Modell



4. Füllen des Vorwalls mit Acrytemp



5. Neupositionierung des Vorwalls am Modell und Austreten von Acrytemp aus den Eingusskanälen



6. Entfernen des Vorwalls



ENDERGEBNIS nach Fertigstellung und Politur

Zetalabor – Modellgussprothese mit Kaltpolymerisat für die Gießtechnik



1. Modell mit Modellgussprothese



2. Modellgussprothese mit Wachaufstellung



3. Herstellung des Vorwalls



4. Fertigstellung des Vorwalls



5. Wachsentsorgung und Neupositionierung der Zähne im Vorwall



6. Neupositionierung des Vorwalls am Modell mit Modellguss



7. Das Pulver wiegen, dann das Monomer abmessen und mischen. Dazu zuerst das Monomer und dann das Pulver hinzugeben



8. Mischen und warten bis eine honigartige Konsistenz (siehe Abbildung) entsteht



9. Kunststoffsattel herstellen



10. Ergebnis nach der Polymerisation des Kunststoffs



11. Entfernen des Vorwalls



12. Polieren und Fertigstellung



ENDERGEBNIS

Zetalabor – herausnehmbare Totalprothese mit Kaltpolymerisat für die Gießtechnik



1. Meistermodell mit Wachsmodellation



2. Hinzufügen von Eingusskanälen und Erstellen von Bezugspunkten auf dem Modell



3. Primärvorwall aus Zetalabor, mit vollständiger Abdeckung des Wachses (ermöglicht eine hohe Detailwiedergabe des Wachses)



4. Sekundärer Vorwall aus Titanium



5. Basiskonstruktion aus Titanium zur Aufrechterhaltung der senkrechten Position, Markierung von Bezugspunkten zur Kontrolle der richtigen Positionierung des Silikons



6. Entfernen des Vorwalls



7. Entfernen des Wachses von Modell und Zähnen



8. Neupositionierung der Zähne im Silikonvorwall



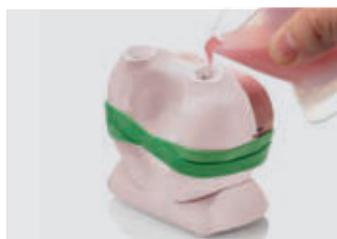
9. Das Pulver wiegen, dann das Monomer abmessen und mischen. Dazu zuerst das Monomer und dann das Pulver hinzugeben



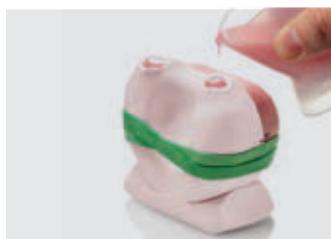
10. Mischen und warten bis eine honigartige Konsistenz (siehe Abbildung) entsteht



11. Den Vorwall neu positionieren und in der richtigen Position mit einem Gummiband sichern



12. Den Kunststoff in einen der beiden Eingusskanäle gießen



13. Der Gussvorgang ist beim Austreten des Kunststoffes am gegenüberliegenden Eingusskanal abgeschlossen



14. Ergebnis beim Entfernen des Vorwalls



15. Polieren und Fertigstellung



FERTIGE PROTHESE

- ▶ Technik, die auch ausschließlich mit Zetalabor angewendet werden kann
- ▶ Bei sehr geringer Gaumendicke einen zentralen Eingusskanal hinzufügen. In diesem Fall den Kunststoff in den zentralen Kanal gießen



Zetalabor – Reparatur von herausnehmbaren Prothesen mit selbsthärtendem Kunststoff



1. Zu reparierende Prothese



2. Befestigung der beiden Teile der Prothese mit Klebewachs



3. Dosierung und Anmischung von Zetalabor (4 Messlöffel)



4. Modellerstellung mit Zetalabor



5. Prothese von der Silikonbasis nehmen und vorbereiten



6. Das Pulver wiegen, dann das Monomer abmessen und mischen. Dazu zuerst das Monomer und dann das Pulver hinzugeben



REPARATUR VON PROTHESEN

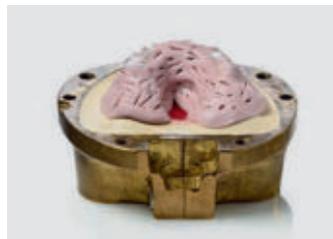
Zetalabor – herausnehmbare Totalprothese mit Heißpolymerisat



1. Meistermodell mit Wachsmodellation



2. Einbringen der Wachsmodellation in die Dublierform



3. Abdecken der Zähne mit Zetalabor, wobei die Höcker und Schneidekanten frei bleiben und mechanische Retentionen bilden



4. Detail der Bereiche, die an den Höckern Schneidekanten frei bleiben müssen



Zetalabor – C-Silikon, standfest

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400791	1 x 900-g-Dose
C400790	1 x 2,6-kg-Dose
C400811	1 x 5-kg-Dose
C400804	1 x 10-kg-Dose
C400812	1 x 25-kg-Dose
C400798	1 x 5-kg-Dose + 2 x 60 ml Indurent LAB



Titanium – C-Silikon, extra standfest

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400605	1 x 2,6-kg-Dose
C400611	1 x 5-kg-Dose
C400818	1 x 5-kg-Dose + 2 x 60 ml Indurent LAB



Indurent LAB – Pastenhärter für Zetalabor und Titanium

Art.-Nr.	Lieferumfang
C100900	1 x 60-ml-Tube







Modellherstellung

Dubliersilikon

Speziell für die verschiedenen Anforderungen von Zahntechnikern haben die FuE-Labore von Zhermack Elite Double Dubliersilikon entwickelt, die sich durch eine exakte Detailwiedergabe und hervorragende Dimensionsstabilität auszeichnen.

Die hohe Elastizität und Reißfestigkeit erleichtern die sichere Entnahme des Modells aus dem Silikon.

Für hervorragende Ergebnisse selbst in den komplexesten Situationen.

A-SILIKONE

Elite Double 8	52
Elite Double 16 Fast	52
Elite Double 22	52
Elite Double 22 Fast	52
Elite Double 22 Extra Fast	52
Elite Double 32	52
Elite Double 32 Fast	52

Elite Double

A-Silikone

Die **Elite Double**-Produktlinie umfasst eine breite Palette an Dubliersilikonen, die auf die unterschiedlichen Bedürfnisse der Zahntechniker zugeschnitten sind, sowohl in der festsitzenden Prothetik als auch für herausnehmbare Prothesen. Das Sortiment umfasst 7 Produkte.

Die Silikone sind in verschiedenen Farben, vier verschiedenen Endhärten und drei Abbindezeiten erhältlich: normal, fast und extra fast, wobei letzteres speziell für automatische Anmischgeräte entwickelt wurde. Elite Double behält während der gesamten Verarbeitungszeit eine hohe und konstante Fließfähigkeit bei und liefert ein homogenes, blasenfreies Ergebnis.

Eigenschaften

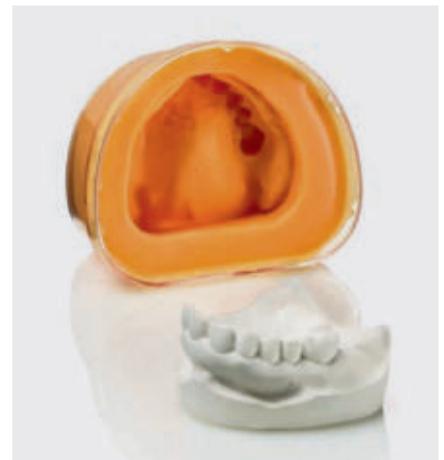
- Hohe Elastizität und Reißfestigkeit, auch bei geringen Dicken
- Exakte Detailwiedergabe
- Sehr dünnfließend
- Hohe langfristige Dimensionsstabilität
- Hohe elastische Rückstellfähigkeit

Vorteile

- Optimierung der Verarbeitungszeit, vor allem im Vergleich mit der Dublierung mit Hydrokolloiden (Abbindezeit 5, 10, 20 Min.)
- Dank der dauerhaften Dimensionsstabilität und der hohen Elastizität kann das Modell mehrmals dubliert werden
- Kompatibilität mit Gips, Polyurethan-Kunststoffen, Acrylharzen und Phosphat- und Alkohol-gebundenen Einbettmassen
- Sehr dünnfließend: keine Vakuummischung erforderlich



Elite Double 8



Elite Double 22 Fast



Elite Double 16 Fast



Produkt	Dublieren von Stümpfen, Presskeramik-Einbettmasse	Dublieren von Modellen, i. d. R. Gips und/oder Kunststoff	Dublieren von Modellen, Einbettmasse mit kontrollierter Ausdehnung	Dublieren von Modellen, Einbettmasse mit freier Ausdehnung
Elite Double 8	•			
Elite Double 16 Fast	•	•	•	
Elite Double 22		•	•	
Elite Double 22 Fast		•	•	
Elite Double 22 Extra Fast		•	•	
Elite Double 32		•		•
Elite Double 32 Fast		•		•

Produkt	Mischungsverhältnis	Anmischzeit (min:s) (min:s)	Anmischzeit (min:s): mechanisch mit Vakuum-Anmischgerät*	Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Detailwiedergabe (µm)	Elastische Rückstellfähigkeit	Lineare Dimensionsänderung (nach 24 Std.)	Härte (Shore A)	Zugbelastung	Reißdehnung	Reißfestigkeit
Elite Double 8	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N/mm ²	380 %	2,5 N/mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm ²	550 %	5 N/mm ²
Elite Double 22	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Automatisches Anmischgerät	Automatisches Anmischgerät	1:30	5:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 32	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²

* Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

Elite Double – herausnehmbare Totalprothese mit Kaltpolymerisat für die Gießtechnik



1. Wachsprothese



2. Befestigung des Modells mit Klebwachs am Boden der Dublierform



3. Verwendung von Eingusskanälen



4. Schließen der Dublierform



5. Elite Double 16 in die Dublierform gießen



6. Öffnen der Dublierform



7. Entfernen des Wachses von Modell und Zähnen



8. Neupositionierung der Zähne



9. Das Pulver wiegen, dann das Monomer abmessen und mischen. Dazu zuerst das Monomer und dann das Pulver hinzugeben



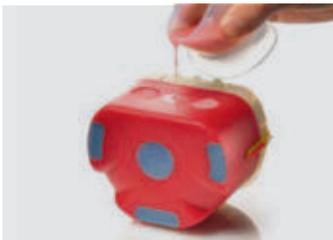
10. Mischen und warten bis eine honigartige Konsistenz (siehe Abbildung) entsteht



11. Die Dublierform schließen und sie in der richtigen Position mit einem Gummiband sichern



12. Den Kunststoff in den mittleren Gusskanal gießen



13. Der Gussvorgang ist beim Austreten des Kunststoffes aus den Seitenkanälen beendet



14. Ergebnis beim Öffnen der Dublierform



15. Polieren und Fertigstellung



FERTIGE PROTHESE



Elite Double – herausnehmbare Totalprothese mit Kaltpolymerisat für die Gießtechnik



1. Wachsprothese



2. Verwendung von Eingusskanälen und Erstellung von Bezugspunkten am Modell



3. Den Gaumen mit Platinum 95 auskleiden



4. Ausblocken des Modells mit Klebwachs



5. Elite Double 16 eingießen



6. Sekundärer Vorwall aus Platinum 95



7. Basiskonstruktion aus Platinum 95 zur Aufrechterhaltung der senkrechten Position, Markierung von Bezugspunkten zur Kontrolle der richtigen Positionierung des Silikons



8. Entfernen des Vorwalls



9. Entfernen des Wachses von Modell und Zähnen



10. Neupositionierung der Zähne im Silikonvorwall



11. Das Pulver wiegen, dann das Monomer abmessen und mischen. Dazu zuerst das Monomer und dann das Pulver hinzugeben



12. Mischen und warten bis eine honigartige Konsistenz (siehe Abbildung) entsteht



13. Den Vorwall neu positionieren und in der richtigen Position mit einem Gummiband sichern



14. Den Kunststoff in einen der beiden Eingusskanäle gießen



15. Der Gussvorgang ist beim Austreten des Kunststoffes am gegenüberliegenden Eingusskanal abgeschlossen



16. Ergebnis beim Entfernen des Vorwalls



17. Polieren und Fertigstellung



FERTIGE PROTHESE

► Bei sehr geringer Gaumendicke einen zentralen Eingusskanal hinzufügen. In diesem Fall den Kunststoff in den zentralen Kanal gießen

Elite Double – Dublierung von Modellen



1. Superhartgips



2. Befestigung des Modells mit Klebewachs am Boden der Dublierform



3. Schließen der Dublierform



4. Elite Double 22 in die Dublierform gießen



5. Öffnen der Dublierform



6. Die Einbettmasse in das Silikon gießen



DUBLIERTES MODELL



Elite Double

Art.-Nr.

Modellherstellung / Dubliersilicone



Elite Double 8 – A-Silikon für Dublierung von Modellen

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400830	1 kg (Basis) + 1 kg (Katalysator)



Elite Double 16 Fast – A-Silikon für Dublierung von Modellen

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400825	250 g (Basis) + 250 g (Katalysator)
C400831	1 kg (Basis) + 1 kg (Katalysator)
C400847	5 kg (Basis) + 5 kg (Katalysator)



Elite Double 22 – A-Silikon für Dublierung von Modellen

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400821	250 g (Basis) + 250 g (Katalysator)
C400832	1 kg (Basis) + 1 kg (Katalysator)
C400840	5 kg (Basis) + 5 kg (Katalysator)



Elite Double 22 Fast – A-Silikon für Dublierung von Modellen

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400823	250 g (Basis) + 250 g (Katalysator)
C400834	1 kg (Basis) + 1 kg (Katalysator)
C400842	5 kg (Basis) + 5 kg (Katalysator)



Elite Double 22 Extra Fast – A-Silikon für Dublierung von Modellen

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400849	5 kg (Basis) + 5 kg (Katalysator)



Elite Double 32 – A-Silikon für Dublierung von Modellen

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400833	1 kg (Basis) + 1 kg (Katalysator)
C400841	5 kg (Basis) + 5 kg (Katalysator)



Elite Double 32 Fast – A-Silikon für Dublierung von Modellen

Art.-Nr.	Lieferumfang
C400836	1 kg (Basis) + 1 kg (Katalysator)
C400843	5 kg (Basis) + 5 kg (Katalysator)

Zubehör

Art.-Nr. C207200



Silikonspatel



Modellherstellung

Zahnfleischmaske

Zur Herstellung von Zahnfleischmasken auf dem Modell bietet Zhermack hochwertige, präzise und langzeitstabile Polyvinylsiloxan-Lösungen, die für den Laborbetrieb entwickelt wurden.

Die Materialien behalten ihre physikalischen Eigenschaften während der verschiedenen Verarbeitungsphasen und sind somit besonders zuverlässig für den Zahntechniker.

A-SILIKONE

Gingifast Elastic	62
Gingifast Rigid	62
Gingifast CAD Elastic	62
Gingifast CAD Rigid	62

Gingifast ist die Linie der A-Silikone zur Nachbildung der Zahnfleischmorphologie auf den Modellen in der festsitzenden und Implantatprothetik.

Zhermack bietet für alle Anwendungsarten die am besten geeignete Zahnfleischmaske.

Gingifast Elastic garantiert dank seiner Transluzenz und dem Vorhandensein von Fibrillen, die für einen natürlichen Effekt sorgen, hervorragende ästhetische Ergebnisse. Besonders geeignet bei Unterschnitten und geringen Dicken.

Gingifast Rigid ist für die direkte Technik empfohlen. Dank seiner ausgewogenen Härte gewährleistet es eine optimale Fräsbarkeit und ist das führende Produkt im Bereich der Implantatprothetik.

Gingifast CAD, ein dünnflüssiges, scanbares Silikon in zwei Varianten, Rigid und Elastic, ergänzt das Produktsortiment optimal. Scanbar und lesbar ohne Scanspray, für maximale Leistung bei der Erfassung von 3D-Daten, Zeiteinsparung, einfachere und bessere Qualität der Verarbeitung.

Eigenschaften

- Zwei Varianten mit unterschiedlichen Endhärten: Elastic: 40 Shore A, Rigid: 70 Shore A
- Abbindezeit: 10:00
- Mischverhältnis 1:1

Vorteile

- Kompatibel mit den verschiedenen Techniken zur Herstellung von Zahnfleischmasken (direkt und indirekt)
- Hervorragende Ästhetik
- Die Formulierung von Gingifast CAD ermöglicht die Verwendung von extra kleinen Mischkanülen und sorgt somit für einen geringeren Silikon-Materialverlust



Gingifast Rigid – direkte Technik



Gingifast Rigid



Gingifast Elastic – indirekte Technik



Produkt	Empfohlen bei vorhandenen Unterschnitten	Empfohlen bei vorhandenen Implantaten
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigid	○	●

● Optimal geeignet ○ geeignet

Produkt	Mischungsverhältnis (Basis:Katalysator)	Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Härte (Shore A)	Scanbar ohne Scanspray	Fräs- und schneidbar
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	2:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	2:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigid	1:1	2:00	10:00	70	●	●

* Die oben genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

Gingifast Rigid – simultane Technik



1. Abformung mit Implantatanalog



2. Dämme aus Wachs



3. Anwendung des Trennmittels



4. Applikation Gingifast Rigid



5. Erstellen von Bezugspunkten und Ausblocken der Abformung



6. Modellerstellung



ENDERGEBNIS

Gingifast Rigid – indirekte Technik



1. Superhartgips



2. Vorwall aus Zetalabor



3. Entfernen des Vorwalls



4. Herausnehmbare Stümpfe



5. Öffnungen zum Einspritzen von Silikon und Auftragen des Separators am Vorwall



6. Neupositionierung des Vorwalls am Meistermodell



7. Gingifast Elastic in den Vorwall einspritzen



8. Einspritzen von Gingifast Elastic abgeschlossen (Material tritt an den Entlüftungskanälen aus)



9. Entfernen des Vorwalls (Entlüftungskanäle an der Zahnfleischmaske vorhanden) und Nachbearbeitung der Zahnfleischmaske, Beseitigung der Entlüftungskanäle



ENDERGEBNIS





Gingifast Elastic – A-Silikon für Zahnfleischmasken

Art.-Nr.	Lieferumfang
C401500	2 x 50-ml-Kartuschen + 1 x 10-ml-Flasche Separator für Gingifast + 12 Mischkanülen (klein) + 12 gelbe Intra-Oral-Tips+ 1 Sprühkopf



Gingifast Rigid – A-Silikon für Zahnfleischmasken

Art.-Nr.	Lieferumfang
C401520	2 x 50-ml-Kartuschen + 1 x 10-ml-Flasche Separator für Gingifast + 12 Mischkanülen (klein) + 12 gelbe Intra-Oral-Tips+ 1 Sprühkopf



Gingifast CAD Elastic – scanbares A-Silikon für Zahnfleischmasken

Art.-Nr.	Lieferumfang
C203227	2 x 50-ml-Kartuschen + 1 x 10-ml-Flasche Separator für Gingifast + 12 Mischkanülen (extra klein)



Gingifast CAD Rigid – scanbares A-Silikon für Zahnfleischmasken

Art.-Nr.	Lieferumfang
C203232	2 x 50-ml-Kartuschen + 1 x 10-ml-Flasche Separator für Gingifast + 12 Mischkanülen (extra klein)



Art.-Nr. C400888



2 x 10 ml Gingifast Separator

Art.-Nr. C202085



Mischkanülen – klein (48 Stck.)



Gelbe Intra-Oral-Tips (48 Stck.)

Art.-Nr. C202100

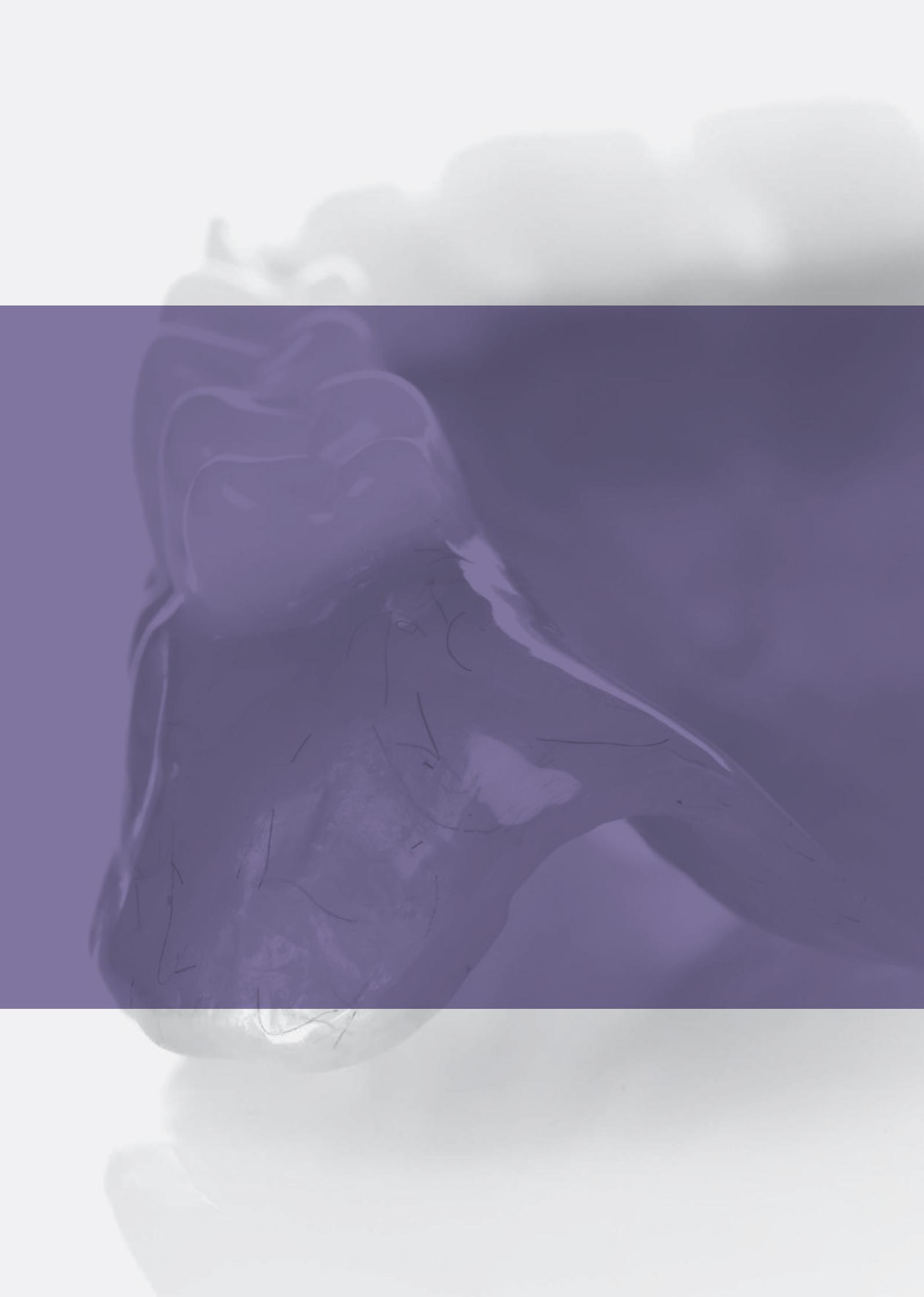


Mischpistole D2 – 1:1

Art.-Nr. C202087



Mischkanülen – extra klein (48 Stck.)



Prothesen- herstellung

Auf der Grundlage kontinuierlicher Forschung und Weiterentwicklung sowie langjähriger Erfahrung in der Prothetik konnte Zhermack ein System qualitativ hochwertiger Laborlösungen entwickeln, die nahtlos ineinandergreifen und so präzise und ästhetische Prothesen gewährleisten.

Die Kunststoffe und Einbettmassen von Zhermack erleichtern die Arbeit der Zahntechniker und ermöglichen die einfache, schnelle und kostengünstige Herstellung von Hochleistungsprothesen.





Prothesenherstellung

Individuelle Löffel

Für individuelle Löffel und Sockelplatten bietet Zhermack auf die wichtigsten Anforderungen des Zahntechnikers zugeschnittene Kunststoffe.

Die Elite LC Tray-Linie umfasst lichthärtende Kunststoffplatten, die leicht und schnell in der Handhabung sind und optimierte Verarbeitungszeiten ohne Qualitätsabstriche bieten.

LICHTHÄRTENDE KUNSTSTOFFE

Elite LC Tray 72

Elite LC Tray ROUND 72

Elite LC Tray | Elite LC Tray ROUND

Lichthärtende Kunststoffe

Prothesenherstellung / Individuelle Abformlöffel

Elite LC Tray ist eine Produktlinie von lichthärtenden Kunststoffplatten zur Herstellung individueller Abformlöffel. Sie eignet sich auch zur Herstellung von Basen zur Zahnaufstellung und Aufbissplatten für herausnehmbare Prothesen

Elite LC Tray kann zur Herstellung von Sockeln und individuellen Abformlöffeln in verschiedenen Größen verwendet werden, um den Hauptanforderungen dieser Anwendung gerecht zu werden.

Elite LC Tray ROUND ist besonders für Labore geeignet, die mittelgroße, ergonomische Platten benötigen.

Eigenschaften

- Lichthärtbar durch Halogen- oder UV-Licht (3–5 Min.)
- Stabil bei natürlichem und künstlichem Licht für ca. 20 Minuten
- Erhältlich in drei Farben: blau, weiß und pink
- Minimale Schrumpfung nach der Aushärtung

Vorteile

- Leichtes Gießen, klebt nicht
- Schnell, zeitsparend im Vergleich zu herkömmlichen selbsthärtenden Kunststoffen
- Gleichmäßige Dicke



Elite LC Tray



Elite LC Tray ROUND

Produkt	Abbindezeit (min:s)	Dicke	Härte (Shore D)	Aushärtung
Elite LC Tray	3:00 – 5:00	2,5 mm	80	UV-Licht (350 – 400 nm) Halogenlicht (420 – 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	3:00 – 5:00	2,5 mm	80	UV-Licht (350 – 400 nm) Halogenlicht (420 – 480 nm)

Elite LC Tray – lichthärtende Kunststoffplatten für individuelle Abformlöffel

Art.-Nr.	Lieferumfang
D500100	Elite LC Tray White (50 Stck.)
D500101	Elite LC Tray Pink (50 Stck.)
D500102	Elite LC Tray Blue (50 Stck.)

Elite LC Tray ROUND – lichthärtende Kunststoffplatten für individuelle Abformlöffel

Art.-Nr.	Lieferumfang
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 Stck.)







Prothesenherstellung

Provisorien

Acrytemp ist Zhermacks selbsthärtender Bis-Acryl-Kunststoff für Kurz- und Langzeitprovisorien. Das Automix-Kartuschensystem ermöglicht eine präzise und schnelle Applikation.

Das Material zeichnet sich aufgrund seiner Bruchstabilität und natürlichen Fluoreszenz durch hohe Zuverlässigkeit und Ästhetik aus, die sowohl den Behandler als auch den Patienten zufriedenstellen.

LICHTHÄRTENDER BIS-ACRYL-KUNSTSTOFF

Acrytemp 76

Acrytemp ist ein selbsthärtender Bis-Acryl-Kunststoff für Kurz- und Langzeitprovisorien mit hoher Bruchstabilität.

Dank der Biege- und Druckfestigkeit von **Acrytemp** hält die provisorische Versorgung Kaubelastungen stand, wodurch das Frakturrisiko und folglich das Versagensrisiko der Restauration verringert wird. Weiterhin weist es eine geringe Schrumpfung sowie eine geringe exotherme Reaktion während der Aushärtung auf.

Acrytemp ist frei von Methylmethacrylat und besitzt eine gute Farbstabilität und natürliche Fluoreszenz.

Eigenschaften*

- Hohe Bruchstabilität
- Geringe Schrumpfung nach der Aushärtung
- Geringe exotherme Reaktion während der Aushärtung
- Ohne Methylmethacrylat
- Natürliche Fluoreszenz
- Hohe Farbstabilität
- Erhältlich in fünf verschiedenen Farben

Vorteile

- Geringes Versagensrisiko
- Volumetrische Stabilität
- Hohe Gewebesicherheit
- Natürliche und langfristige ästhetische Ergebnisse
- Hohe Einsatzvielfalt

* siehe Tabelle mit technischen Daten



Acrytemp



Acrytemp



Acrytemp



Produkt	Verarbeitungszeit (min:s)	Abbindezeit im Mund (min:s)	Druckfestigkeit	Biegefestigkeit	Volumetrische Schrumpfung	Max. Temperatur bei der Aushärtung
Acrytemp	0:50	1-2 Minuten	250 MPa	65 MPa	5 %	37 °C



Acrytemp – lichthärtender Bis-Acryl-Kunststoff

Art.-Nr.	Farbe	Lieferumfang
C700201	A1	Standard Pack: 1 x 50-ml-Kartusche (76 g)* 15 Mischkanülen 4: 1
C700200	A2	Standard Pack: 1 x 50-ml-Kartusche (76 g)* 15 Mischkanülen 4: 1
C700215	A3	Standard Pack: 1 x 50-ml-Kartusche (76 g)* 15 Mischkanülen 4: 1
C700205	A3.5	Standard Pack: 1 x 50-ml-Kartusche (76 g)* 15 Mischkanülen 4: 1
C700211	B1	Standard Pack: 1 x 50-ml-Kartusche (76 g)* 15 Mischkanülen 4: 1



* die Acrytemp 4:1 Kartusche ist mit den meisten 4:1 und 10:1 Mischpistolen kompatibel.

Zubehör







Prothesenherstellung

Einbettmassen

Die Elite Vest-Linie von Einbettmassen wurde entwickelt, um Einbettverfahren im Labor zu vereinfachen und Lagerbestände zu reduzieren.

Mit nur zwei Pulvern (eines für festsitzenden Zahnersatz und eines für Modellgussprothesen) und einer Universalflüssigkeit lassen sich alle gängigen Anwendungen der festsitzenden und herausnehmbaren Prothetik abdecken.

PHOSPHAT-GEBUNDENE EINBETTMASSEN

Elite Vest Plus	80
Elite Vest Cast	80
Elite Vest Liquid	80

Elite Vest

Phosphat-gebundene Einbettmassen

Prothesenherstellung / Einbettmassen

Mit nur zwei Pulvern und einer Universalfüssigkeit sind Güsse aus allen Legierungen* und Presskeramiken möglich.

Elite Vest Plus ist die Universal-Präzisionseinbettmasse für festsitzenden Zahnersatz, kompatibel mit NEM*, Edelmetalllegierungen und Presskeramik.

Elite Vest Cast ist die Präzisionseinbettmasse speziell für Modellgussprothesen, kompatibel mit NEM* und Edelmetalllegierungen.

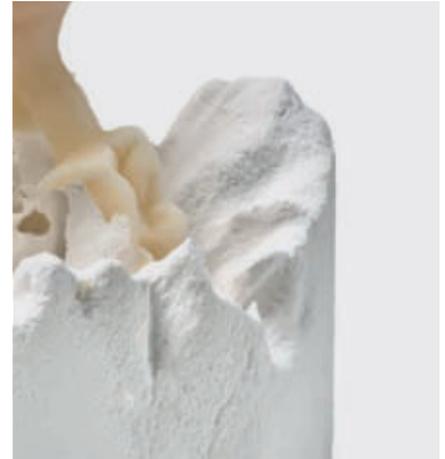
Elite Vest Liquid ist die Universal-Anmischflüssigkeit für beide Einbettmassen.

Eigenschaften

- Im Speedverfahren oder konventionell aufheizbar
- Feinkörnige Formel ohne Graphit mit einer an die jeweilige Gusstechnik anpassbaren Expansion
- Ausgezeichnete Präzision, insbesondere für Implantate und große Brücken

Vorteile

- Praktische Handhabung: nur zwei Produkte für alle Arbeitstypen
- Flexibilität: Expansion an verschiedene Anforderungen anpassbar
- Zeitersparnis: äußerst glatte Gussergebnisse



Elite Vest Plus



Elite Vest Plus – Metallgusskappe



Elite Vest Plus

* ausgenommen Titanlegierungen



Produkt	Festsitzender Zahnersatz (Kronen, Inlays, Onlays)	Festsitzender Zahnersatz (Kronen und Brücken, Teilbrücken, Inlays, Onlays, Teleskopkronen)				Modellgussprothesen (kombinierte, verlängerte herausnehmbare Teilprothese, 1-teilig, kombinierte, verlängerte herausnehmbare Teilprothese mit Klammern, normale herausnehmbare Teilprothese)
	Presskeramiken	Goldlegierungen mit hohem Goldgehalt	Goldlegierungen mit niedrigem Goldgehalt	Palladiumlegierungen	NEM	
Elite Vest Plus	•	•	•	•	•	
Elite Vest Cast						•
Elite Vest Liquid	•	•	•	•	•	•

Technische Eigenschaften	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Verhältnis Pulver/Flüssigkeit (Elite Vest Liquid)	100 g / 24 – 26 ml	100 g / 18 – 20 ml
Anmischzeit, manuell (min:s)	00:15 – 00:30	00:15 – 00:20
Anmischzeit, Vakuum (320 U/min) (min:s)	00:60	00:60
Vakuumerhaltungszeit nach Anmischung (min:s)	00:15 – 00:30	00:10 – 00:15
Verarbeitungszeit*(min:s)	6:00	5:00
Einführungszeit in den Vorwärmofen (ab Anmischbeginn) (min:s)	23:00 – 25:00	23:00 – 25:00
Ideale Aufbewahrungstemperatur der Flüssigkeit	18 – 22 °C (> 5 °C)	18 – 22 °C (> 5 °C)
Vorwärmtemperatur	850 – 900 °C	900 – 930 °C
Maximale Vorwärmtemperatur	1200 °C	1050 °C

* Die angegebenen Zeiten können je nach Raumtemperatur variieren.

Elite Vest

Art.-Nr.

Prothesenherstellung / Einbettmassen



Elite Vest Plus

Art.-Nr.	Lieferumfang
C420000	40 x 160-g-Beutel

Elite Vest Cast

Art.-Nr.	Lieferumfang
C420002	30 x 400-g-Beutel

Elite Vest Liquid

Art.-Nr.	Lieferumfang
C420010	1-l-Flasche



Art.-Nr. XR0000150



Ring 1 x

Art.-Nr. XR0000152



Ring 3 x

Art.-Nr. XR0000154



Ring 6 x

Art.-Nr. XR0000156



Ring 9 x



The image features a close-up, shallow depth-of-field shot of dental equipment, likely a dental chair or a specialized instrument, with a prominent circular component in the foreground. A semi-transparent blue overlay covers the lower two-thirds of the image, serving as a background for the text. The overall aesthetic is clean and professional, emphasizing hygiene and medical precision.

Hygiene

Die Reinigung und Desinfektion von Abformungen aus der Zahnarztpraxis dienen dem Schutz vor Infektionen. Um das Personal zu schützen, ist es daher notwendig, wirksame Produkte mit einem breiten Wirkungsspektrum zu wählen.

Produkte, die frei von toxischen Substanzen wie Phenolen und Aldehyden sowie schnell wirksam sind. Produkte, wie die der Zeta Hygiene-Produktreihe, die auf der Expertise von Zhermack im Bereich der Kaltdesinfektion und -sterilisation von medizinischen und chirurgischen Geräten beruhen. Umfassende Lösungen, die strengen Produktionsbestimmungen unterliegen und kontinuierlich gemäß den europäischen Normvorschriften auf einen angemessenen Schutz geprüft werden.





Hygiene

Hygienesysteme für das Labor

Lösungen für die Reinigung und Desinfektion von Abformungen sowie für die Entfernung von Alginat- und Gipsrückständen auf Instrumenten.

DESINFEKTIONSMITTEL FÜR ABFORMUNGEN

Zeta 7 Spray 88

Zeta 7 Solution 88

REINIGUNGSMITTEL FÜR DIE BESEITIGUNG VON ALGINAT- UND GIPSRÜCKSTÄNDEN AN ABFORMLÖFFELN UND INSTRUMENTEN

Algitray 89

Gypstray 89



Zhermack bietet leistungsstarke Produkte für die Abformdesinfektion: breites Wirkungsspektrum, Validierung für die Desinfektion gemäß den europäischen Normen und hohe Kompatibilität mit verschiedenen Abformmaterialien.

Zeta 7 Spray ist ein gebrauchsfertiges Desinfektionsmittel für die schnelle Desinfektion von Abformungen.

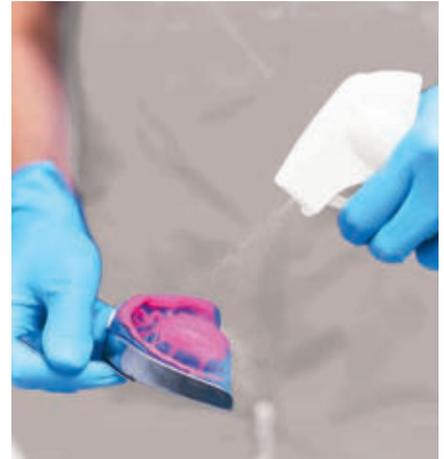
Zeta 7 Solution ist ein konzentriertes Desinfektionsmittel mit breitem Wirkungsspektrum.

Eigenschaften

- Gemäß den europäischen Desinfektionsnormen entwickeltes und getestetes breites Wirkungsspektrum
- Kompatibel mit Abformmaterialien (A- und C-Silikone, Alginat, Polyäther, Polysulfid und Polyvinyl)

Vorteile

- **Wirksamkeit:** hoher Schutz für Anwender in der Zahnarztpraxis und im Dentallabor
- **Leistungsstark:** beeinträchtigt nicht die Dimensionsstabilität der Abformungen und ist mit Gips kompatibel, was die Genauigkeit bei der Reproduktion von Gipsmodellen verbessert



Zeta 7 Spray



Zeta 7 Solution



Produkt	Produkttyp	Wirkstoffe	Verdünnung	Einwirkzeit	Besondere Eigenschaften	Wirkungsspektrum
Zeta 7 Spray	Desinfektionsmittel	Alkohole	Gebrauchsfertig	3 Minuten	Verbessert die Gleiteigenschaften des Gipses auf der Oberfläche der Abformung und verringert Blasenbildung	Bakterizid: EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Levurozid: EN 13624 (C. albicans) Tuberkulozid: EN 14348, EN 14563 (M. terrae) Viruzid: EN 14476 (Poliovirus, Adenovirus, Parvovirus, Norovirus inkl. HIV, HBV, HCV) Tests unter schmutzigen Bedingungen durchgeführt.
Zeta 7 Solution	Desinfektionsmittel	Quaternäre Ammoniumsalze, Phenoxyethanol	1 %	10 Minuten	Konzentrat zur Herstellung von 100 Liter Desinfektionslösung	Bakterizid: EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Levurozid: EN 13624 (C. albicans) Bakterizid, Levurozid: VAH (30 Min.) Tuberkulozid: EN 14348 (M. terrae) Viruzid gegen behüllte Viren: EN 14476 (Vacciniavirus inkl. HIV, HBV, HCV) Tests unter schmutzigen Bedingungen durchgeführt.

Art.-Nr.	Produkt	Lieferumfang
C810050	Zeta 7 Spray	750-ml-Flasche mit Schaumdüse
C810048	Zeta 7 Solution	1-Liter-Flasche





Algitray und **Gypstray** sind die idealen Mittel für die Reinigung und Beseitigung von Alginat- und Gipsrückständen an Löffeln und Instrumenten. Sie gewährleisten eine gründliche Reinigung auch an den unzugänglichsten Stellen, ohne die Materialien anzugreifen.

Algitray ist ein spezielles, phosphat- und tensidfreies Reinigungsmittel zur Beseitigung von Alginatrückständen an Abformlöffeln und anderen Instrumenten.

Gypstray ist eine gebrauchsfertige Lösung zur Beseitigung von Gipsrückständen an Abformlöffeln, Spateln und anderen Instrumenten.

Vorteile

- **Effektiv:** beseitigt jegliche Spur von Alginat und Gips, selbst an schwer zugänglichen Stellen
- **Schützt das Material:** schonende Formel



Algitray und Gypstray



Produkt	Produkttyp	Wirkstoffe	Verdünnung
Algitray	Reinigungsmittel zur Beseitigung von Alginatrückständen	Alginatlöser	Lösliches Pulver: 10 %
Gypstray	Reinigungsmittel zur Beseitigung von Gipsrückständen	Gipslöser	Gebrauchsfertig

Art.-Nr.	Produkt	Lieferumfang
C400435	Algitray	1-kg-Dose mit Messlöffel
C400441	Gypstray	3-Liter-Kanister



A

Acrytemp
Seite 76

Algitray
Seite 89

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
Seite 26

Elite Base
Seite 22

Elite Double 8
Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Fast
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Seite 52

Elite LCTray
Elite LCTray ROUND
Seite 72

Elite Master
Seiten 14 – 22

Elite Model
Elite Model Fast
Seite 24

Elite Ortho
Seite 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
Seiten 14 – 22

Elite Stone
Seite 22

Elite Transparent
Seite 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
Seite 80

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
Seiten 15 – 62

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
Seite 62

Gypstray
Seite 89

I

Indurent LAB
Seite 42

O

Occlufast CAD
Seite 13

P

Platinum 75 CAD
Seiten 12 – 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
Seite 36

T

Titanium
Seite 42

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
Seite 88

Zetalabor
Seite 42

Fulfilling your needs