

ELITE DENTAL STONES

Des fondations solides pour des résultats concrets.



Zhermack 
Dental

Des fondations solides sur lesquelles construire des restaurations fiables.

Le plâtre est un outil essentiel pour les laboratoires dentaires : c'est le point de départ d'une prothèse réalisée dans les règles de l'art.

C'est en effet avec du plâtre que l'on développe des modèles, que l'on procède à la mise en articulateur ou que l'on réalise les moules des moufles ^[1].

Elite Dental Stones est la gamme de plâtres de types 3 et 4 que Zhermack propose aux prothésistes dentaires utilisant les techniques traditionnelles et analogues-numériques.

La large palette de couleurs, les différents emballages et les caractéristiques spécifiques et distinctes de chaque plâtre de la gamme permettent à Elite Dental Stones **de répondre aux exigences des laboratoires**, aussi bien pour les prothèses fixes que pour les prothèses amovibles.



Qu'est-ce qui rend la gamme Elite Dental Stones si spéciale ?



Sa faible expansion, même à 48 h.

Une **stabilité fondamentale** pour garantir la fiabilité du modèle et la préservation des détails relevés dans la bouche du patient.

[1] John M. Powers, John C. Wataha, « Dental materials: foundations and applications. », 2017, p. 120.



L'ampleur de la gamme.

La gamme Elite Dental Stones a été conçue pour proposer **des produits techniquement différents** les uns des autres, qui répondent aux différentes exigences des laboratoires, de la mise en articulateur à la création du socle d'un modèle. La gamme présente en outre **un large éventail de couleurs et de conditionnements** adaptés aux différents besoins.



La production interne Zhermack.

La gamme est formulée et produite dans les structures de production avancées de la société Zhermack.
Le **contrôle des processus de production, du choix des matières premières à la réalisation des produits finis et nos nombreuses années d'expérience** en formulation de plâtres garantissent des normes de qualité élevées.

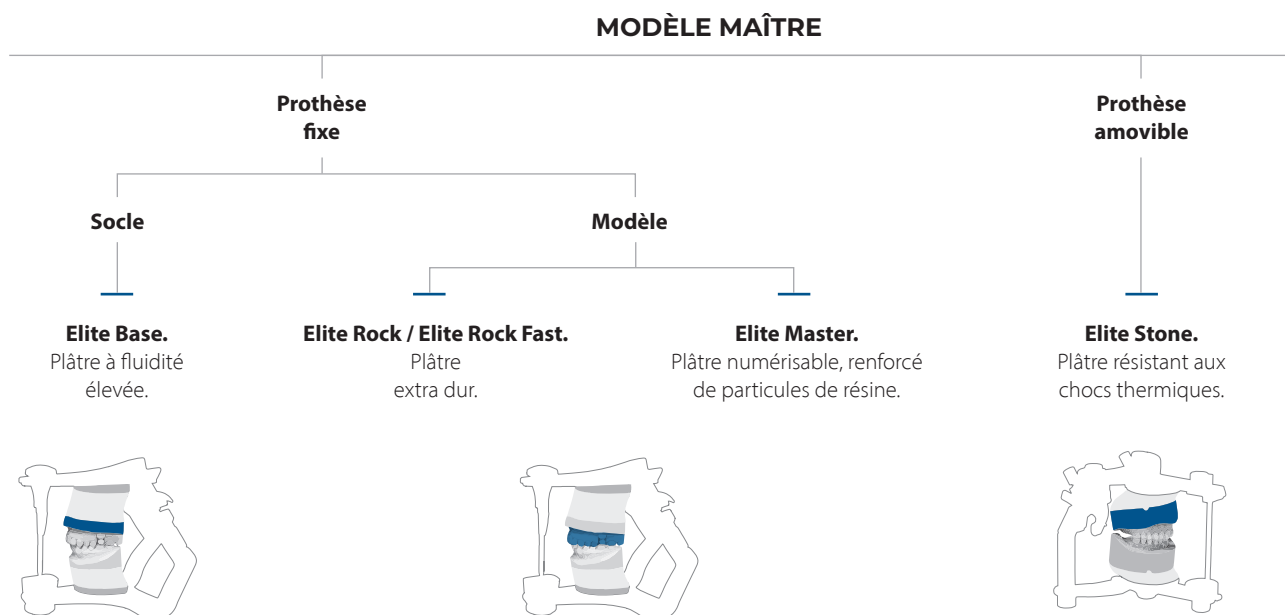
Nos plâtres.

Les produits de la gamme Elite Dental Stones sont divisés en plâtres durs et en plâtres extradurs et sont compatibles avec les différents matériaux de prise d'empreinte disponibles sur le marché, dont les polyéthers et les hydrocolloïdes. Ils sont formulés pour obtenir des performances optimales avec les matériaux pour empreintes Zhermack.

PLÂTRES extradurs de type

4

Les plâtres sont considérés comme extradurs lorsqu'ils présentent une résistance élevée à la compression et à l'abrasion ^[2]. Ils sont principalement utilisés pour la préparation de moignons et de modèles destinés aux prothèses fixes et amovibles.



[2] S. Recchia, A. De Benedetto, « Scienze dei materiali dentali e laboratorio. », 2013, p. 203.

EXTRADURS DE TYPE 4

Moignons pour :

- Prothèses fixes
- Prothèses amovibles
- Réalisations de socles

4

DURS DE TYPE 3

- Modèles antagonistes
- Modèles d'étude
- Articulateurs
- Moufles

3

PLÂTRES durs de type

3

Les plâtres sont considérés comme durs lorsqu'ils présentent une bonne résistance à la compression et à l'abrasion ^[1]. Ils sont utilisés pour les modèles antagonistes, les modèles de diagnostic, la mise en articulateur et en moufle.

ANTAGONISTE

Elite Model / Elite Model Fast.

Plâtre de type 3
à faible expansion.



ARTICULATEUR

Elite Arti / Elite Arti Fast.

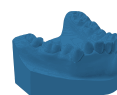
Plâtre thixotropique
à faible expansion.



ORTHODONTIQUE

Elite Ortho.

Plâtre blanc
brillant.



Elite Dental Stone

PLÂTRES DE TYPE 4

Pour modèles maîtres et socles

DANS LES PROTHÈSES FIXES

Elite Master

Elite Rock

Elite Base

DANS LES PROTHÈSES AMOVIBLES

Elite Stone

PLÂTRES DE TYPE 3

POUR MODÈLES ANTAGONISTES

Elite Model

POUR ARTICULATEURS

Elite Arti

POUR MODÈLES ORTHODONTIQUES

Elite Ortho

PLÂTRES DE TYPE 4

Pour les modèles maîtres dans les prothèses FIXES

Elite Master

Plâtre numérisable, renforcé de particules de résine.



Couleurs



SANDY BROWN



DESERT SAND



Avantages

- **Il peut être numérisé sans utiliser de sprays opacifiants.**
Cela facilite la tâche des prothésistes dentaires qui abordent le flux numérique, en limitant les problèmes de lecture optique du modèle qui découlent du manque d'uniformité et de différences d'épaisseurs que peut causer un spray opacifiant.
- **Une meilleure résistance du plâtre à l'écaillage.**
Cela simplifie la mise en œuvre du plâtre, ce qui facilite le travail du prothésiste dentaire lors du fraisage.



Données techniques

Rapport eau/poudre	21 ml/100 g
Expansion à 2 h (et 48 h)	0,08 % - 0,19 %
Résistance à la compression à 1 h (et 48 h)	50 MPa (55 MPa)
Temps	
- de mélange manuel (et sous vide*)	1' (30")
- de mise en œuvre	12'
- de prise (Vicat)	14'
- de démoulage de l'empreinte du modèle	45'



*240 tr/min

PLÂTRES DE TYPE 4

Pour les modèles maîtres dans les prothèses FIXES

Elite Rock et Elite Rock Fast

Plâtre extra dur.



Couleurs



SANDY BROWN



SILVER GREY*



CREAM
(Elite Rock Fast)



WHITE
(Elite Rock)



Avantages

- **Résistant à l'abrasion, il constitue la combinaison optimale entre thixotropie et fluidité.**
 - Un modèle à moignons amovibles nécessite une plus grande résistance en raison de sa manipulation continue par le prothésiste dentaire.
 - Fluide et thixotropique, il s'écoule facilement dans l'empreinte tout en conservant sa structure.



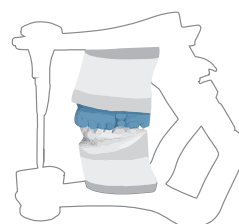
Elite Rock Fast

25' : temps de démoulage réduit par rapport aux autres produits de la gamme**, ce qui permet de réduire les délais de laboratoire.



Données techniques

Rapport eau/poudre	20 ml/100 g	
Expansion à 2 h (et 48 h)	0,08 % - 0,19 %	
Résistance à la compression à 1 h (et 48 h)	52 MPa (75 MPa)	
Temps		
- de mélange manuel (et sous vide*)	1' (30")	
	Elite Rock	Elite Rock Fast
- de mise en œuvre	12'	5'
- de prise (Vicat)	14'	9'
- de démoulage de l'empreinte du modèle	45'	25'



* Numérisable sans utiliser de sprays opacifiants.

** En référence à la gamme de plâtres Zhermack.

PLÂTRES DE TYPE 4

Pour les modèles maîtres dans les prothèses FIXES

Elite Base

Plâtre à fluidité élevée.



Couleurs



TERRACOTTA
RED



ROYAL
BLUE



GREY



Avantages

- **Coulée facile.**

Cela permet au plâtre de couler librement entre les pivots métalliques d'un modèle maître, même sans vibreur. C'est pour cette raison qu'il est recommandé pour le développement de socles dans les applications de prothèses fixes.



Données techniques

Rapport eau/poudre	23 ml/100 g
Expansion à 2 h (et 48 h)	0,05 % - (0,10 %)
Résistance à la compression à 1 h (et 48 h)	40 MPa (65 MPa)
Temps	
- de mélange manuel (et sous vide*)	1' (30")
- de mise en œuvre	5'
- de prise (Vicat)	18'
- de démoulage de l'empreinte du modèle	45'



*240 tr/min

PLÂTRES DE TYPE 4

Pour les modèles maîtres dans les prothèses AMOVIBLES

Elite Stone

Plâtre résistant aux chocs thermiques.



Couleurs



PINK



NAVY
BLUE



BROWN



AQUA
GREEN



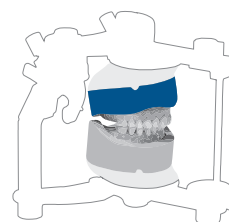
Avantages

- **Ne se détériore pas lorsqu'il est soumis à des températures élevées.**
Il est recommandé pour la réalisation d'une prothèse amovible complète selon la technique traditionnelle avec des résines polymérisables à chaud en moufle.



Données techniques

Rapport eau/poudre	25 ml/100 g
Expansion à 2 h (et 48 h)	0,08 % - (0,09 %)
Résistance à la compression à 1 h (et 48 h)	42 MPa (50 MPa)
Temps	
- de mélange manuel (et sous vide*)	1' (30")
- de mise en œuvre	8'
- de prise (Vicat)	14'
- de démoulage de l'empreinte du modèle	45'



*240 tr/min

PLÂTRES DE TYPE 3

Pour modèles antagonistes

Elite Model - Elite Model Fast

Plâtre à faible expansion.



Couleurs



STEEL BLUE
(Elite Model)



IVORY
(Elite Model)



SKY BLUE
(Elite Model Fast)



LIGHT CREAM
(Elite Model Fast)



WHITE
(Elite Model Fast)



Avantages

- **Elite Model présente une expansion très faible, analogue à celle d'un plâtre de type 4.**

Il est parfait pour réaliser des modèles antagonistes en combinaison avec les plâtres de type 4 pour modèles maîtres, car sa faible expansion permet de ne pas altérer les références antagonistes et occlusales.



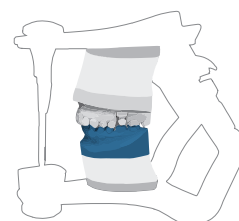
Elite Model Fast

15' : les temps de démoulage réduits par rapport aux autres produits de la gamme permettent de ne pas affecter l'enregistrement occlusal et, par conséquent l'ensemble de la phase de mise en articulateur des modèles.



Données techniques

	Elite Model	Elite Model Fast
Rapport eau/poudre	30 ml/100 g	
Expansion à 2 h (et 48 h)	0,04 % - (0,08 %)	0,10 % - (0,10 %)
Résistance à la compression à 1 h (et 48 h)	31 MPa (50 MPa)	33 MPa (50 MPa)
Temps		
- de mélange manuel (et sous vide*)	1' (30")	1' (30")
- de mise en œuvre	7'	4'
- de prise (Vicat)	12'	8'
- de démoulage de l'empreinte du modèle	45"	15"



*240 tr/min

PLÂTRES DE TYPE 3

Pour le positionnement simplifié en articulateur.

Elite Arti - Elite Arti Fast

Plâtre thixotropique à faible expansion.



Couleurs

WHITE



Avantages

- **Facilité d'utilisation et de mise en œuvre.**
Cela permet de positionner le modèle dans l'articulateur sans bavures : le plâtre ne coule pas, ce qui facilite la mise en place par le prothésiste.
- **Stabilité dimensionnelle élevée dans le temps.**
Sa faible expansion permet de ne pas affecter l'enregistrement occlusal et, par là même, la mise en articulateur des modèles.



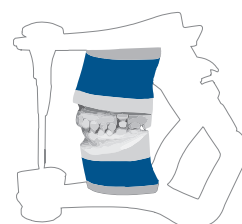
Données techniques

Rapport eau/poudre	30 ml/100 g
Expansion à 2 h (et 48 h)	0,02 % - (0,09 %)
Résistance à la compression à 1 h (et 48 h)	26 MPa (50 MPa)

Temps

- de mélange manuel
- de mise en œuvre
- de prise (Vicat)

Elite Arti	Elite Arti Fast
1'	45"
3'	2'
5'	3'



PLÂTRES DE TYPE 3

Pour modèles orthodontiques et de diagnostic.

Elite Ortho

Plâtre blanc brillant.



Couleurs



WHITE



Avantages

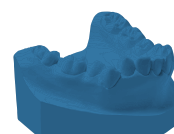
- **Brillance du modèle.**

Pour la réalisation de modèles de diagnostic et orthodontiques qui permettent au dentiste d'échanger efficacement avec le patient. En effet, la couleur et la luminosité renforcent l'attrait de son aspect.



Données techniques

Rapport eau/poudre	24 ml/100 g
Expansion à 2 h (et 48 h)	0,04 % - (0,15 %)
Résistance à la compression à 1 h (et 48 h)	32 MPa (45 MPa)
Temps	
- de mélange manuel (et sous vide*)	1' (30")
- de mise en œuvre	7'
- de prise (Vicat)	14'
- de démoulage de l'empreinte du modèle	45"



*240 tr/min

Do the essentials.

La gamme de produits Zhermack destinés aux laboratoires a été créée pour simplifier le travail quotidien des prothésistes dentaires.

C'est un système complet de solutions capables de répondre aux multiples exigences des différents processus de laboratoire et de permettre une exécution correcte et cohérente des étapes essentielles des procédures complexes.

C'est notre engagement quotidien envers les prothésistes dentaires.

Résines photopolymérisables pour porte-empreintes individuels

Elite LC Tray



Revêtements

Elite Vest

Résine bis-acrylique autopolymérisable pour restaurations provisoires

Acrytemp



Silicones pour reproduction gingivale

Gingifast

Right.

Plâtres pour modèles destinés aux prothèses fixes et amovibles

Elite Master	Elite Model
Elite Rock	Elite Arti
Elite Base	Elite Ortho
Elite Stone	



Silicones pour duplication

Elite Double



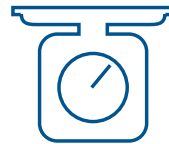
Silicones pour clés d'enregistrement

Zetalabor
Titanium
Platinum
Elite Transparent

ELITE DENTAL STONES

Plâtres pour le développement de modèles.

Comment mélanger le plâtre ?^[3]



DOSEZ

1



VERSEZ

2

Conseils pour de meilleurs résultats

MÉLANGE

Pourquoi des bulles apparaissent-elles après le mélange du plâtre ?

Les bulles sont le résultat de l'incorporation d'air pendant le mélange du plâtre. C'est pourquoi il est fortement recommandé de le mélanger sous vide.

MÉLANGE

Pourquoi est-il conseillé d'utiliser de l'eau à température ambiante pour le mélange du plâtre ?

La réaction chimique qui provoque le durcissement du plâtre est amorcée lorsque l'eau et la poudre de plâtre sont mélangées. Pour éviter d'accélérer ou de retarder les délais naturels de ce processus, il est toujours prudent d'utiliser de l'eau à température ambiante et déminéralisée.

[3] De Benedetto A, Galli L. Laboratorio odontotecnico.2018; 100.

ELITE DENTAL STONES

Plâtres pour le développement de modèles.



MÉLANGER

3



COULER

4



ATTENDRE

5



DÉMOULER

6

DÉMOULAGE DU MODÈLE

**Pourquoi le modèle se casse-t-il
quand je le démoule de l'empreinte ?**

Cela survient parce que le temps de démoulage du modèle de l'empreinte indiqué dans les instructions d'utilisation du producteur n'a pas été respecté. Même si, au toucher, le plâtre peut sembler durci, il est quand même nécessaire d'attendre le temps indiqué par le producteur pour s'assurer que le temps de prise (temps pendant lequel le plâtre durcit et, après une phase initiale de chauffage, revient à température ambiante) est écoulé.

UN PROTOCOLE EFFICACE

**Comment puis-je obtenir la
meilleure qualité du plâtre ?**

Certaines précautions peuvent aider le prothésiste dentaire pendant cette phase de travail.

- Avant de commencer à préparer un nouveau mélange de plâtre, assurez-vous que les mélangeurs sont propres et secs. Les résidus de vieux plâtre sur la spatule, dans le bécet ou sur le vibreur peuvent entraîner des modifications négatives du temps de prise et de l'expansion du nouveau mélange.
- Tous les plâtres doivent, si possible, être mélangés sous vide et en respectant un rapport poudre-eau correct. Une évaluation approximative peut entraîner des fluctuations importantes des caractéristiques techniques.
- Ajouter la poudre à l'eau et non l'inverse, en mélangeant le plâtre.
- L'eau et le plâtre doivent être à température ambiante (23 °C).
- Utiliser de préférence de l'eau déminéralisée pour mélanger le plâtre (c'est avec ce type d'eau que tous les tests ISO sont effectués).
- Il est préférable de mélanger le plâtre à l'aide d'un mélangeur sous vide afin de réduire l'air incorporé pendant le mélange, ce qui rend le plâtre plus homogène à la fin.
- Avant de séparer l'empreinte du modèle, il est nécessaire d'attendre que le temps de prise soit entièrement écoulé. ^[1]

ELITE DENTAL STONES

Plâtres pour le développement
de modèles.

Conditionnements



			200 g	1 kg	3 kg	Carton de 25 kg	Fût de 25 kg
Elite Master	● Desert Sand		C410400	-	C410402	C410403	C410404
	● Sandy Brown		-	-	C410410	C410411	C410412
Elite Rock	● Sandy Brown		-	C410032	C410030	C410200	C410334
	● Cream		-	-	C410020	C410201	C410332
	● Silver Grey		-	-	C410010	C410202	C410330
	○ White		-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast	● Sandy Brown		C410152	C410151	C410150	C410205	-
	● Cream		-	-	C410160	C410207	-
Elite Base	● Terracotta Red		-	-	C410448	C410446	C410447
	● Royal Blue		-	-	C410437	C410435	C410436
	● Grey		-	-	-	-	C410439
Elite Stone	● Pink		-	-	C410048	C410214	C410315
	● Navy Blue		-	-	-	-	C410310
	● Brown		-	-	C410040	C410211	C410312
	● Aqua Green		-	-	-	-	C410313
Elite Model	● Steel Blue		-	-	C410070	C410221	-
	● Ivory		-	-	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast	● Sky Blue		-	-	C410065	C410224	C410306
	● Light Cream		C410069	-	C410067	C410226	C410308
	○ White		-	-	C410063	C410228	C410309
Elite Arti	○ White		-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast	○ White		C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho	○ White		-	-	C410090	C410230	C410320

ELITE DENTAL STONES

Plâtres pour le développement
de modèles.

Accessoires



C300992	C300991	XR0250840	C400441
Bol de mélange en caoutchouc	Spatule verte (1)	Flacon doseur avec gobelet gradué	Gypstray - bidon de 3 l

Les solutions synergiques de Zhermack



Les plâtres Elite Dental Stones sont compatibles avec les matériaux d'empreinte disponibles sur le marché et sont formulés pour obtenir des résultats optimaux quand ils sont utilisés en association avec les matériaux d'empreinte Zhermack.

La désinfection de l'empreinte est une étape essentielle pour limiter le risque de contamination croisée entre le cabinet et le laboratoire dentaire.

Zeta Spray

Spray désinfectant prêt à l'emploi pour la désinfection rapide des empreintes.

Zeta 7 Solution

Désinfectant concentré pour la désinfection des empreintes.

Gipstray

Solution prête à l'emploi pour l'élimination de résidus de plâtres des porte-empreintes, spatules et autres instruments.

Fulfilling your needs