

ADDITIONSVERNETZENDE SILIKONE (VINYLPOLYSILOXANE) ZUR MODELLABFORMUNG

Elite Double ist eine komplette Reihe von A-Silikonen für die Anfertigung von Modellen für das Dentallabor. Das Verhältnis Basis / Katalysator beträgt 1:1 und erleichtert die Dosierung und das Anmischen. Elite Double kann sowohl von Hand als auch mit Dubliergeräten angewendet werden, da es dünnfließend ist und kein Vakuum benötigt. Elite Double ist sehr genau bei der Erfassung von Detailsund bietet eine dauerhafte Dimensionsstabilität. Elite Double ist kontakresistent gegenüber verschiedenen Harztypen, Beschichtungen und Gipsen.

Elite Double 8: geeignet für die Anfertigung kleiner Modelle oder die Abformung von Details (z.B. Stümpfe aus Vollkeramik).
Elite Double 16 Fast: für alle Abformtechniken
Elite Double 22: für alle Abformtechniken.
Elite Double 22 Fast: für alle Abformtechniken.
Elite Double 22 Extra Fast: für alle Abformtechniken (ausschließlich für Dubliergeräte)
Elite Double 32: geeignet für die Anfertigung von Modellen aus Phosphat-gebundenen Einbettmassen mit freier Expansionstechnik.
Elite Double 32 Fast: geeignet für die Anfertigung von Modellen aus Phosphat-gebundenen Einbettmassen mit freier Expansionstechnik.

Indikationen und Empfehlungen für verschiedene Anwendungen:

Anwendung \ Produkt	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
Anfertigung von Stümpfen aus Vollkeramik	X	X					
Anfertigung von Modellen (alle Gipse und/oder Harze)		X	X	X	X	X	X
Anfertigung von Modellen aus Phosphat-gebundenen Einbettmassen mit kontrollierter Expansionstechnik		X	X	X	X		
Anfertigung von Modellen aus Phosphat-gebundenen Einbettmassen mit freier Expansionstechnik						X	X

Anweisungen und Empfehlungen bezüglich der notwendigen Arbeitszeiten:

Elite Double 8, 22 und 32 sind geeignet für die Anfertigung von mehreren Modellen in einem Arbeitsgang.
Elite Double 16 Fast, 22 Fast und 32 Fast sind geeignet für die Anfertigung von einem Modell in einem Arbeitsgang.
Elite Double 22 Extra Fast sind geeignet für die ununterbrochene Anfertigung von einem bis mehreren Modellen mit einem Dubliergerät. Man kann sie nicht unter Vakuum oder per Handanmischung verarbeiten.

ГЕБРАУЧСАНИЕЛІТ

Modelvorbereitung

Vor dem Gebrauch von Elite Double sicherstellen, dass das abzuformende Modell perfekt sauber ist. Bei Fräsarbeiten sorgfältig alle ggf. vor-handenen, fettigen Reste entfernen. Mit einem Lösemittel wie Aceton entfetten. Auf das Verdunsten warten; nach Dampfstrahlen sicherstellen, dass das Modell ganz trocken ist. Eine passend große Dublierform wählen und das Modell mit Wachs in der Dublierform fixieren.

Dosierung und Mischung mit Handtechnik und/oder unter Vakuum (für alle Elite Double Produkte, EXTRA FAST Version ausgenommen):

1) In einen Messbehälter die gleiche Menge von Katalysator (weiß) und Basis (farbig) dosieren und wiegen (Abb. 1).
2) Die beiden Komponenten verrühren, bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird (Abb. 2).
Achtung: Stellen Sie sicher, dass am Gefäßboden und den Gefäßwänden keine ungemischten Reste oder Farbspritzer zurückbleiben.

Anwendung:

Elite Double langsam und möglichst aus einer Höhe von circa 30 cm in die Dublierform gießen (Abb. 3). Das Anlegen eines Vakuums ist nicht erforderlich.

Sollte die dosierte Menge nicht für die komplette Abformung genügen, ist zu warten, bis das Silikon ganz abgebonden ist und dann einen Zusatz lt. Beschreibung vornehmen. Das Material verbindet sich perfekt, so dass der Zusatz das Endergebnis nicht beeinträchtigt. 60 Minuten warten und zum Entfernen des Modells einen Druckluftstrahl zwischen dem Modell und der Form verwenden. Nicht mit einem Spatel oder anderen Gegenständen Kraft anwenden und nicht aus der Dublierform entnehmen, um die Abformung nicht zu verformen (Abb. 4).

Dosierung und Mischung mit Dubliergeräten (für alle Produkte der Produktreihe)

Bitte folgen Sie den Anweisungen des Herstellers. Nicht Basis und Katalysator in der Maschine umstellen (Abb. 5-6)

Es ist empfehlenswert, Elite Double bei Raumtemperatur zu benutzen; niedrige Temperaturen des Wassers führen zu längerer Abbindezeit, Höhere Temperaturen kürzen die Abbindezeit.
Anmisch-, Verarbeitungs-, und Abbindezeit entnehmen Sie bitte der Tabelle der technischen Daten.

Elite Double ist mit allen Gipsarten, Verblendungen oder Gussharzen kompatibel. Wir empfehlen die Anwendung von Superhartgips für Gerüste (Elite Stone - Zhermack) und von Hartgips für Modelle (Elite Model / Model Fast - Zhermack). Es wird die Anwendung eines alkoholbasierten Mittels zur Reduzierung der Oberflächenspannung empfohlen, damit die wasserhaltigen Materialien (Gipse, Einbettmassen) besser fließen.

WICHTIGE EMPFEHLUNGEN

Es müssen die richtigen Verhältnisse von 1:1 eingehalten werden, um die korrekten Verarbeitungs- und Abbindezeiten zu erhalten und um die Endmerkmale des Produkts nicht zu beeinflussen. Jede Abweichung von diesem Verhältnis kann die Endmerkmale des Produkts verändern. Bei der Verwendung anderer Materialien auf dem Modell, wie z. B. Die Spacers, Harze usw., wird empfohlen, diese Materialien vollständig aushärten zu lassen, um eine mögliche Beeinträchtigung der Polymerisationsreaktion von Elite Double zu vermeiden. Alle Flächen, mit denen das Material in Kontakt kommt, müssen absolut sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Oberflächen, die mit schwefelhaltigen Materialien oder Schwefelderivaten (wie Öle, Wachse und polyetherbasierte Materialien) verunreinigt sind, können die Abbindereaktion von A-Silikonen beeinträchtigen. Die Flaschen nach Gebrauch verschließen und die Deckel nicht vertauschen.

LAGERUNG

Garantiert für 24 Monate, wenn das Material zwischen 5° und 27°C (41°-80°F) aufbewahrt wird.

TECHNISCHE DATEN

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
ISO 14356	Typ 2 Irreversibles Dubliermaterial	Typ 2 Irreversibles Dubliermaterial	Typ 2 Irreversibles Dubliermaterial	Typ 2 Irreversibles Dubliermaterial	Typ 2 Irreversibles Dubliermaterial	Typ 2 Irreversibles Dubliermaterial	Typ 2 Irreversibles Dubliermaterial
Farbe	Opak Rose	Violet	Türkis	Orange	Grau	Lindgrün	Blau
Mischverhältnis	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Anmischzeit Manuell*	1'	1'	1'	1	ausschließlich für Dubliergeräte	1'	1'
Anmischzeit unter Vakuum*	30"	30"	30"	30"	ausschließlich für Dubliergeräte	30"	30"
Verarbeitungszeit*	10'	5'	10'	5'	1'30"	10'	5'
Abbindzeit bei*	20'	10'	20'	10'	5'	20'	10'
Wartezeit zwischen der Modellentnahme aus der Form und dem ersten Ausgießen mit Gips *	60'	60'	60'	60'	60'	60'	60'
Härte (Shore A)	8	16	22	22	22	32	32
Detailwiedergabe	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
Lineare Dimensionsänderung nach 24 Stunden	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%	-0,05%
Bruchfestigkeit	2 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²	2,5 N/mm²
Bruchdehnung	380%	550%	450%	450%	450%	350%	350%
Reißfestigkeit	2,5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²	5 N/mm²

*Die unten genannten Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23°C (73°F).

WICHTIGE HINWEISE: Eine mündlich, schriftlich oder mittels Vorführungen erfolgte Beratung hinsichtlich der Verwendung unserer Produkte gründet auf dem gegenwärtigen Stand der zahnärztlichen Technik und unserem Wissen. Es handelt sich hierbei um eine nicht verbindliche Information, auch hinsichtlich eventueller Rechte eines Dritten, die in keiner Weise den Benutzer davon befreit, persönlich die Eignung des Gerätes für die vorgesehene Anwendung zu überprüfen. Gebrauch und Anwendung durch den Benutzer erfolgen ohne jegliche Möglichkeit einer Kontrolle durch die Firma und liegen somit in der Verantwortung des Benutzers. Eine eventuelle Schadenshaftung beschränkt sich auf den Wert der von der Firma gelieferten und vom Benutzer verwendeten Ware.

NUR FÜR ZAHNÄRZTLICHE ANWENDUNG

АДДИТИВНЫЕ СИЛИКОНЫ (ПОЛИВИНИЛСИЛОКСАНЫ) ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ МОДЕЛЕЙ

Elite Double – это полная линия А-силиконов для дублирования моделей в зуботехнической лаборатории. Соотношение 1:1 между базой и катализатором значительно облегчает дозировку и замешивание. Силиконы серии Elite Double можно смешивать вручную или с помощью аппарата для дублирования, так как они отличаются повышенной текучестью и не требуют вакуума. Силикоои Elite Double точно воспроизводят детали, обладают долговсрочной стабильностью размеров и устойчивостью при контакте с различными пластмассами, паковочными массами и глинами.

Elite Double 8: предназначены для дублирования небольших моделей или мелких деталей (напр., култы зуба при работе с безметалловой керамикой).
Elite Double 16 Fast: предназначены для любой техники дублирования.
Elite Double 22: для любой техники дублирования.
Elite Double 22 Fast: для любой техники дублирования.
Elite Double 22 Extra Fast: для любой техники дублирования (особенно для аппаратов дублирования)
Elite Double 32: предназначены для дублирования моделей по технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе.
Elite Double 32 Fast: предназначены для дублирования моделей по технике свободного расширения с использованием паковочных масс на фосфатной основе.

Показания и советы по применению относительно вида и/или типологии работы:

Применение \ Продукт	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
Дублирование култей из паковочного материала при работе с безметалловой керамикой	X	X					
Дублирование обычных моделей из гипса и/или пластмассы		X	X	X	X	X	X
Дублирование моделей из паковочного материала с контролируемым расширением		X	X	X	X		
Дублирование моделей из паковочного материала со свободным расширением						X	X

Рекомендации относительно времени работы

Elite Double 8, 22, 32 рекомендуются использовать для дублирования нескольких моделей за один рабочий цикл
Elite Double 16 Fast, 22 Fast, 32 Fast рекомендуются использовать для дублирования одной модели за один рабочий цикл
Elite Double 22 Extra Fast можно использовать непрерывно для дублирования одной или более моделей **исключительно в сочетании с аппаратами для дублирования**. Их нельзя использовать для замешивания вручную или под вакуумом.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка модели:

Перед использованием Elite Double убедитесь, что модель для дублирования находится в идеально чистом состоянии. Если требуется фрезеровка, обязательно удалите все маслянистые остатки; рекомендуется использовать растворители, например ацетон. В этом случае дождитесь полного испарения и убедитесь, что модель совершенно сухая. Выберите ковуеть нужного размера, закрепите модель на основании коветы с помощью воска.

Дозировка и смешивание вручную и под вакуумом (для всех продуктов серии кроме версий EXTRA FAST)

1) Отмерьте равное по объему или по весу количество катализатора Catalyst (белый) и базы Base (цветная) в градуированном контейнере (рис. 1).
2) Тщательно перемешайте два компонента до однородного цвета (рис. 2)
Внимание: убедитесь, что на дне и стенках контейнера не осталось перемешанных остатков материала и цветных полос.

Применение:

Подготовте произвести отливку Elite Double с высоты примерно 30 см над ковевой, (рис. 3). Создание вакуума необязательно. Если отлитое количество материала недостаточно для дублирования модели, подождите, пока силикон не затвердеет окончательно, и затем добавьте материала таким же образом. Материал идеально смешается, и добавление никак не повлияет на конечный результат работы. Подождите 60 минут и для снятия модели направьте поток свежего воздуха на участки между моделью и оттиском. Избегайте механического воздействия шпательем или другими инструментами, чтобы не повредить оригинальную модель (рис. 4).

Дозировка и смешивание с помощью аппаратов для дублирования (для всех продуктов серии)

Строго следуйте инструкциям производителя – не перепутайте базу и каталлизатор при использовании с аппаратом (рис. 5-6).

Рекомендуется использовать Elite Double при комнатной температуре; слишком низкие температуры ухудшают текучесть материала и увеличивают время схватывания, слишком высокие температуры заметно снижают время схватывания. Время смешивания, обработки и схватывания указано в таблице.

Elite Double совместим со всеми типами гипсов, паковочных масс и пластмасс для литья. Рекомендуется использовать сверхтвердый гипс для бюгельных протезов (Elite Stone - Zhermack) и твердый гипс для моделей (Elite Model/Model Fast - Zhermack). Также рекомендуется использовать спиртовые средства для снятия поверхностного напряжения, чтобы улучшить текучесть материалов на водной основе (гипсы, паковочные массы).

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Следует строго придерживаться соотношения 1:1 для обеспечения корректного времени обработки и схватывания и достижения заданных конечных характеристик изделия. Отклонение от этой пропорции может привести к изменению конечных характеристик продукта. В случае использования различных материалов, применяемых на моделях типа компенсационных лаков «die-sprase», пласт-масс, и, т.п., рекомендуется дождаться полного высыхания этих продуктов во избежание возможного ингибирования реакции полимеризации Elite Double. Все поверхности, контактирующие с материалом, должны быть полностью очищены и просушены. Поверхности, загрязненные остатками материалов, содержащих серу и ее производные (например, масла, воски и материалы на базе полиэфиров) могут ингибировать реакцию схватывания А-силиконов. После использования закрывайте флаконы – не перепутайте крышки.

ХРАНЕНИЕ

Гарантиный срок хранения продукта составляет 24 месяца при правильном хранении при температуре 5–27 °C (41–80 °F).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 ExtraFast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
ISO 14356	Тип 2 Необратимый дублирующий материал	Тип 2 Необратимый дублирующий материал	Тип 2 Необратимый дублирующий материал	Тип 2 Необратимый дублирующий материал	Тип 2 Необратимый дублирующий материал	Тип 2 Необратимый дублирующий материал	Тип 2 Необратимый дублирующий материал
Цвет	Опаковый розовый	Фиолетовый	Салатовый	Оранжевый	Серый	Зеленое яблоко	Синий
Пропорция смешивания	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Время смешивания вручную*	1'	1'	1'	1'	только для аппаратов дублирования	1'	1'
Время механического смешивания вакуумным смесителем (макс)?	30"	30"	30"	30"	только для аппаратов дублирования	30"	30"
Время обработки*	10'	5'	10'	5'	1'30"	10'	5'
Время схватывания*	20'	10'	20'	10'	5'	20'	10'
Время с момента отделения модели от формы до первой заливки гипса *	60'	60'	60'	60'	60'	60'	60'
Твердость (по Shore A)	8	16	22	22	22	32	32
Точность воспроизведения деталей	20 мкм	20 мкм	20 мкм	20 мкм	20 мкм	20 мкм	20 мкм
Линейное изменение размеров (через 24 часа)	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%	- 0,05%
Прочность на разрыв	2 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²	2,5 Н/мм²
Растяжение до разрыва	380%	550%	450%	450%	450%	350%	350%
Прочность на разрыв	2,5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²

* Указанное время рассчитывается от начала замешивания при температуре 23°C (73°F)

ВАЖНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ: любые рекомендации по использованию нашей продукции, предоставляемые в устной, письменной форме или посредством демонстрации, основаны на актуальных данных стоматологии и наших ноу-хау. Они носят необязывающий характер, в том числе в отношении претензий третьих лиц, и не освобождают пользователя от необходимости персонально убедиться в пригодности продукта для конкретной задачи. Практическое применение материала пользователем осуществляется без какого-либо контроля со стороны компании и под ответственность самого пользователя. Любая ответственность производителя за нанесенный ущерб ограничивается стоимостью продукции, поставленной компанией и израсходованной пользователем.

ТОЛЬКО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В СТОМАТОЛОГИИ

МОДЕЛЬДЕРДІ ҚАЙТАЛУАҒА АРНАЛҒАН А-СИЛИҚОНДАР (ПОЛИВИНИЛСАЛОКСАНДАР)

Elite Double сериялы силикондар ағымдылығы жоғары А-силікондардың гаммасын құрайды. Олар модельдерді дубльдеу үшін пайдалану үшін техникасы зертханаларында құрастырылған. Қатысы: 1:1. Базa мен катализатор арасындағы мөлшер араласуды жеңілдетеді. Elite Double сериялы силикондарды қолмен, вакуум астында, сонымен қатар автоматтандырылған дозатор-Араластырылтын көмегімен араластыруға болады. Өзінің жаңашыл формуласына қарай Elite Double силикондары детальдарды шығарудың жоғары дәлдігін қамтамасыз етеді. Қысқа мерзімде мықты етіп орналастырады. Өртүрлі пластмассалармен әрекет еткенде, түрлі массалармен және гипспен жұмыс барысында сенімді

Elite Double 8: Бұл кішіірім модельдер мен кішкене детальдарды дубльдеуге ұсынылады. (мыс: металсыз керамикамен жұмыс барысында тіс түбірлерін).
Elite Double 16 Fast: дубльдеудің көз келген техникасына
Elite Double 22: дубльдеудің көз келген техникасына
Elite Double 22 Fast: дубльдеудің барлық техникасына арналған.
Elite Double 22 Extra Fast: дубльдеудің көз техникасына; автоматты араластырылштар / дозаторлар үшін арнайы құсқа)
Elite Double 32: Фосфат негізіндегі массаны еркін кеңейту техникасы барысында модельдерді дубльдеу үшін ұсынылады
Elite Double 32 Fast: Фосфат негізіндегі массаны еркін кеңейту техникасы барысында модельдерді дубльдеу үшін ұсынылады

Түріне және жұмыс типіне қарай пайдалануға берілетін көрсеткіштер мен кеңестер

Қолдану Өнім	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
Металсыз керамикамен жұмыс барысында тіс түбірлерін дубльдеу	X	X					
Әдеттегі модельдерді гипспен немесе пластмассадан дубльдеу		X	X	X	X	X	X
Бақыланатын кеңейту материалдарымен маодельдерді дубльдеу		X	X	X	X		
Еркін кеңейту материалдарымен модельдерді дубльдеу						X	X

Жұмыс уақытына байланысты пайдалану бойынша көрсеткіштер мен кеңестер.
Elite Double 8, 22, 32 – бір жұмыс кезеңінде бірнеше модельді дубльдеу үшін пайдалану ұсынылады.
Elite Double 16 Fast, 22 Fast, 32 Fast – бір жұмыс кезеңінде бір ғана модельді дубльдеу үшін пайдалану ұсынылады
Elite Double 22 Extra Fast - бір немесе бірнеше модельді автоматты дозатор-араластырылшен, дубльдеу үшін пайдалануға болады. Оларды қолмен немесе вакуум астында араластыру үшін пайдаланудың қажеті жоқ.

Қолдану

Модельді дайындау: Elite Double пайдаланар алдында дубльдеуге арналған материалдың неғұрлым таза екендігіне көз жеткізіп алу керек. Егер бұл жұмыстан бұрын басқа да жұмыстар жасалған болса, металл фрез немесе талшықтарды, барлық майлы қалдықтарды әбден тазалап алған дұрыс. Мүмкіндігінше модельдің бетін ацетон негізіндегі еріткішпен тазалап, майсыздандыру керек. Егер модель буландыру тәсілімен тазартылған болса, онда оның бетінде одан тамшылары қалмайтынды тәсілмен құрғату керек. Дубльдеу үшін қажетті өлшемді таңдап, ковет негізін дегі модельдерді орнатып, бекіту керек. Коветті пайдалану нұсқауы бойынша орнату керек.

Мөлшерлеу және қолмен немесе вакуум астында араластыру

(EXTRA FAST нұсқаларынан БАСҚА серияның барлық өнімі үшін)

1) Catalyst (aқ) және Base(түсті) базасындағы (контейнер ішінде) катализатор санын салмағы және көлемі бойынша теңдей етіп өлшеп алыңыз.
2) Екі компонентті түсі бірікелі болғанына әбден араластыру керек. (2 сур)
Назар аударыңыз! Контейнердің түбіне және қабырғаларында араласпай қалған материалдардың қалдықтары мен түрлі-түсті жолақтар қалып қалмасын.

Пайдалану:

Elite Double құймасын биіктігін шамамен 30 см етіп ковет үстіне, ауа көпіршіктерін болдырмау үшін баяу құяды.(3сур). (вакуум атындағы міндетті емес). Егер қйылған материал модельді дубльдеуге жетпей қалса, силикон түбегейлі қатанша күте тұрыңыз. Содан соң барып жаңағы нұсқаумен қайта жалғастыруға болады. Қосылған материалдың адгезиясы алдының құйылғанын ешбір айырмашылығы болмайды және соңғы нәтижеге де көрі әсерін тигізбейді. 60 минут күтіз және модельді алып тастау үшін модель мен жасалған бедерлеме арасындағы сызылған ауа ленті пайдаланыңыз. Бастапқы модельді ақымадап алмау үшін шпательмен немесе басқа да аспаптармен жұмыс істеу механізмі пайдаланбаған жөн. (4 сур)

Автоматты өлшеуіштер- қоспалардың көмегімен мөлшерлеу және араластыру.

(өнімнің барлық сериялары үшін)

Өндірушінің нұсқауларын орындаған жөн – базa және аппараттен орындау барысындағы катализаторды шатастырмаңыз (5-6 сур).

Elite Double бөлме температурасында қолдану ұсынылады. Өте төмен температурада материалдың ағымдылығы арта түседі, ұстату уақыты созылады. Жоғары температурада ұстап қалу қасиеті төмендейді. Араластыру, өңдеу және ұстату уақыты кестеде көрсетілген.

Elite Double гипстің барлық типімен, қалыптау материалдарымен және құоға арналған пластмассалармен бірге алады. Бюгельдің протездер (Elite Stone – Zhermack) үшін гипстің аса қатты түрін және (Elite Model / Model Fast – Zhermack) моделі үшін гипстің қатты түрін пайдалану ұсынылады. Спирт негізіндегі беттік керенуді төмендететін құралды су негізіндегі материалдардың ағымдылығын жақсарту үшін пайдалану ұсынылады (гипстер, қалыптау материалдары).

ЭКСПЕРТУЛЕР

Әскерге және бекіну уақытын тиімді түрде пайдалану үшін қатынасы 1:1 болатынды етіп қатаң ұстаныммен жұмыс істеу керек. Бұл қатыста ауытқылық болса, өнімң соңғы сипатында өзгерістер болады. Компенсациялық ластар тиімдідеті модельдерге қолданылатын «көксарағы», пластмасса және т.б. түрлі материалдарды пайдаланған жағдайда бұл өнімдердің толығымен келгенін Elite Double – де полимерлену реакциясының мүмкін болатын ингибициясын болдырмау мақсатында күткен жөн. Құрамында күркірт және ол түрлетін (майлар, талшықтар мен полиэфир базасындағы материалдар) материалдармен ластанып, тазаланбаған беттер А- силиконның тұтқырлық реакциясын өлсөздендіреді. Жұмыс біткен соң контейнердің тиісті қапқақтарын шатастырамай бетін жауып қойыңыз. (Ақ тұс қашанда Elite Double катализаторына сәйкес келеді).

САҚТАУ МЕРЗІМІ МЕН САҚТАУ ШАРТТАРЫ

Өнімді 5°- 27 °C (41 °C- 80 °F) температурада дұрыс сақтаса, жарамдылығы 24 ай.

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАСЫ

	Elite Double 8	Elite Double 16 Fast	Elite Double 22	Elite Double 22 Fast	Elite Double 22 Extra Fast	Elite Double 32	Elite Double 32 Fast
ISO 14356	2-түрлі Қайтаруға-келмейтін көшіруге арналған материал	2-түрлі Қайтаруға-келмейтін көшіруге арналған материал	2-түрлі Қайтаруға-келмейтін көшіруге арналған материал	2-түрлі Қайтаруға-келмейтін көшіруге арналған материал	2-түрлі Қайтаруға-келмейтін көшіруге арналған материал	2-түрлі Қайтаруға-келмейтін көшіруге арналған материал	2-түрлі Қайтаруға-келмейтін көшіруге арналған материал
ТҮСІ	ашық- күлгін	күлгін	ашық жасыл	қызылт сары	сұр	көк алма	көк
Араластыру қатынасы	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Қопмен араластыру уақыты	1´	1´	1´	1´	дубльауе алпарастыумен ғана	1´	1´
Вакуум қоспаларын механикалық араластыру уақыты	30º	30º	30º	30º	дубльауе алпарастыумен ғана	30º	30º
Өндеу уақыты	10´	5´	10´	5´	1´30´´	10´	5´
Бекіну мерзімі	20´	10´	20´	10´	5´	20´	10´
Модельді бердерлемеден ажырату мен гипстің алташыу құйылуы арасындағы өткен уақыт	60´	60´	60´	60´	60´	60´	60´
Шора- А блша 24сәг. кейін қаттылығы	8	16	22	22	22	32	32
Детальдардың пайда болу дәлдігі	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm	20 µm
24 сағаттан соң орналастыру	-0.05%	-0.05%	-0.05%	-0.05%	-0.05%	-0.05%	-0.05%
Жарықшақтануы	2 Н/мм²	2.5 Н/мм²	2.5 Н/мм²	2.5 Н/мм²	2.5 Н/мм²	2.5 Н/мм²	2.5 Н/мм²
Жарылуга дейінгі созылуы	380%	550%	450%	450%	450%	350%	350%
Бөлшектенуі	2.5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²	5 Н/мм²