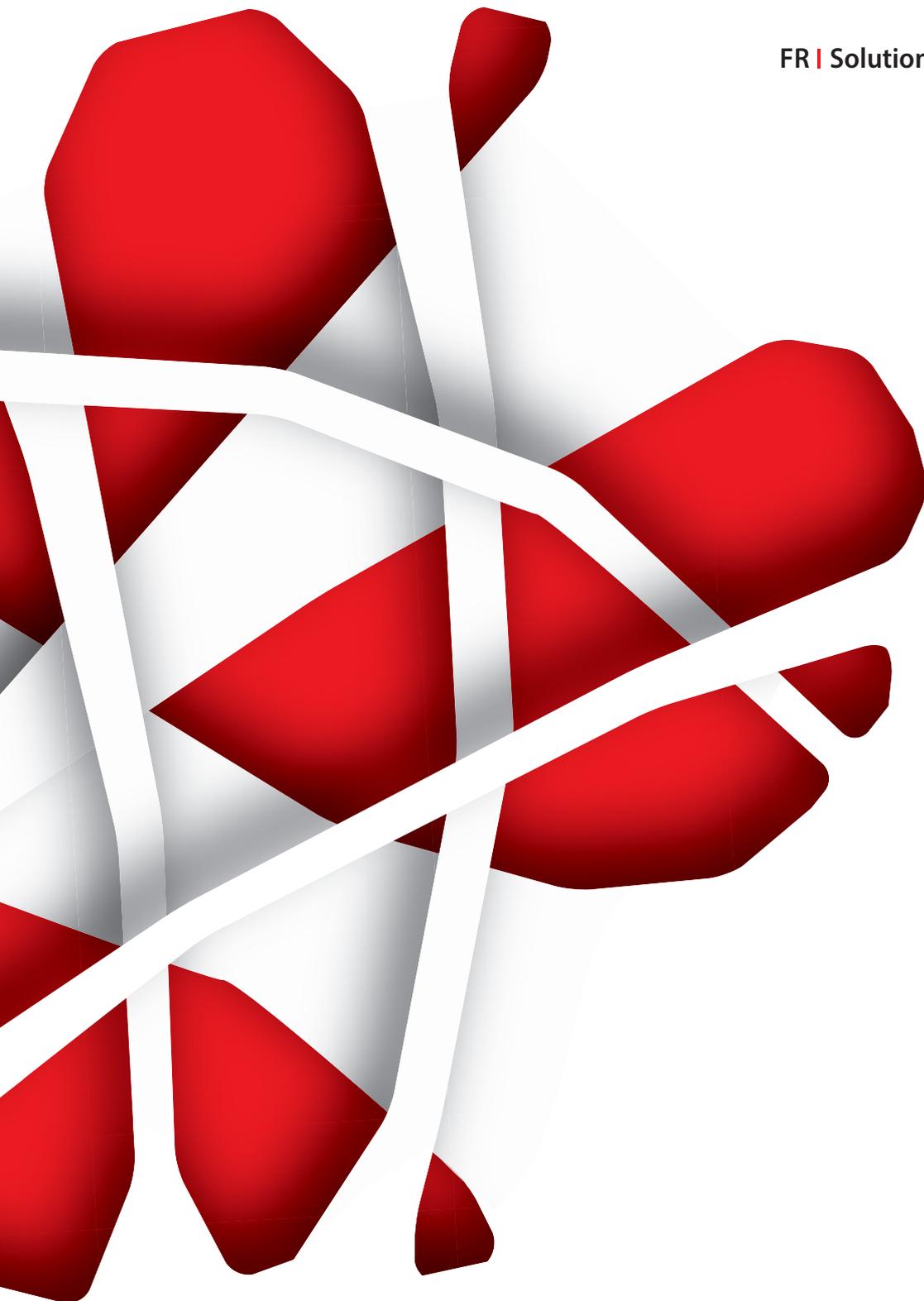


Catalogue



FR | Solutions pour laboratoires dentaires



Catalogue
2018



filling your needs

Zhermack



Zhermack

Progresser, constamment. Créer de la valeur, pour rendre la qualité de nos produits accessible au monde entier. Être créatifs, et notamment posséder l'art de transformer chaque défi en opportunité de développement. Saisir la dynamique des marchés et comprendre les besoins des nos partenaires, de nos clients et de nos acheteurs. Et rendre nos produits accessibles au monde entier. Tout cela, c'est la base de la croissance de Zhermack et, depuis sa fondation, il y a plus de 35 ans, la compagnie n'a jamais cessé de se développer et de grandir.

La clarté du rêve continue à porter Zhermack le long de cette route, « pour que chacun se sente en confiance chaque jour de sa vie ». C'est le but et la philosophie de Zhermack. Et c'est un rêve qui se réalise chaque jour. Parce que toute chose tend à la transmission de la confiance. La route est tracée avec la conscience que Zhermack contribue à l'amélioration de la santé dentaire partout dans le monde, aujourd'hui et pour les générations futures.

La contribution de Zhermack pour la santé dentaire de tout un chacun découle de la valeur qui est donnée à la qualité de ses produits. Une qualité qui est née de la recherche scientifique, et d'un engagement dans la formation continue, pour atteindre et établir de nouvelles cibles qui contribuent à l'amélioration de la vie de chacun, partout dans le monde.



«Zhermack est une compagnie qui s'engage avec constance dans la création de valeur, pour rendre la qualité de ses produits accessible à tous, partout dans le monde. Le succès de Zhermack réside dans son habilité à être créatif, à transformer chaque défi en opportunité croissante et à être dynamique de façon à saisir les tendances du marché et à comprendre les besoins de ses partenaires, de ses clients et de ses acheteurs finaux.»

Paolo Ambrosini
Directeur général

Nos solutions.

Produits et solutions spécifiques pour le laboratoire dentaire, issus des compétences acquises dans les matériaux pour le cabinet dentaire. Après le développement et la production de silicones pour la duplication et les clés d'enregistrement, Zhermack a élargi son offre avec des produits de qualité comme les plâtres, les résines et les revêtements, afin de répondre aux exigences des multiples processus de laboratoire, lors de la fabrication de prothèses fixes et amovibles. À côté des consommables, une gamme d'appareils pour le laboratoire: fours, soudeuses, sableuses, générateurs de vapeur et autres machines, qui répondent aux principaux besoins du technicien de laboratoire. Un système qui accompagne le travail quotidien du prothésiste dentaire.

Nous produisons des résultats mesurables.

Zhermack contrôle directement toutes les phases de fabrication - depuis la formulation des produits jusqu'à leur conditionnement, de la production des matières premières jusqu'aux mélanges - pour créer ses propres solutions. Des procédés contrôlés et validés sont les garanties grâce auxquelles Zhermack peut proposer des produits avec des caractéristiques constantes, et une qualité certifiée.

Zhermack a ajouté à ceci l'intégration de la technologie et des procédés adoptés au cours du temps, ce qui fait de celui-ci l'un des plus grands fournisseurs dans le domaine des produits dentaires.

Qualité certifiée. Année après année.

En 1993, Zhermack reçoit le certificat ISO 9001, pour son système de gestion de la qualité. En 2007, elle obtient la certification ISO 22716 pour les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) des produits cosmétiques.

En 2012, c'est la certification ISO 13485, pour son système de management de la qualité des dispositifs médicaux, nécessaire à l'exportation des produits Zhermack sur le marché mondial.

Une façon de garantir Zhermack et ses utilisateurs.



Solutions CAD/CAM 11

Enregistrement occlusal 12

Modèles en plâtre 14

Reproduction gingivale 15

Préparation du modèle 17

Modèles en plâtre 19

Clés d'enregistrement 31

Duplication 45

Reproduction gingivale 53

Porte-empreintes individuels 59

Coulée 63

Revêtements 65

Sables 71

Hygiène 75

Hygiène pour applications en laboratoire 77

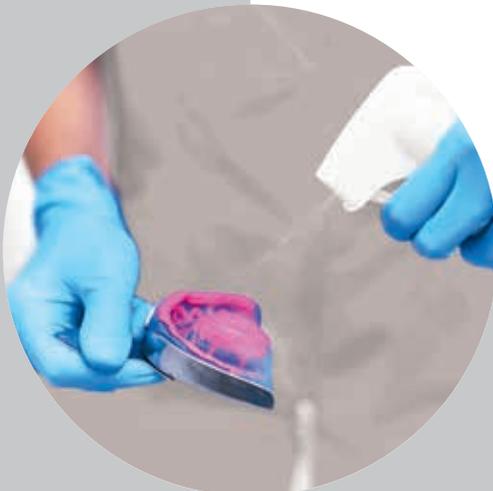
Équipements 81

Préparation du modèle 83

Coulée et soudage 91

Finition et nettoyage de la surface 99

REMARQUE : Les images et les textes relatifs aux données techniques des produits et des accessoires individuels peuvent être modifiés pendant la période de validité du catalogue. Les images ne sont représentatives que des produits montrés. Les produits ne sont pas tous vendus dans tous les pays. Pour plus d'information sur la disponibilité des produits, contactez votre représentant local.



Hygiène

Les empreintes provenant des cabinets dentaires sont souvent contaminés par la salive et le sang. Une désinfection correcte est indispensable pour protéger la santé des techniciens de laboratoire. Les désinfectants **Zhermack** au **spectre d'activité complet** sont **renforcés par des agents tensioactifs afin d'améliorer le débit du plâtre pendant la coulée.**

- Zeta 7 Spray (avec agents tensioactifs)
- Zeta 7 Solution (sans agents tensioactifs)



Préparation du modèle

Un modèle précis est la base sur laquelle se construit toute prothèse bien faite.

Zhermack propose une **gamme complète** de matériaux d'empreinte et de matériaux pour les modèles et les équipements, tous développés pour être utilisés en tant que système pour assurer un maximum de précision. Nous vous proposons également une série de produits scannables afin de faciliter le travail des techniciens.

Technologie CAD/CAM.

- Platinum
- Zetalabor et Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones
- Elite LC Tray
- Elite Mix
- Doublemix
- SQM 25 N



Coulée et soudage

Le marché de la prothodontie nécessite de plus en plus de vitesse et de précision. Grâce à ses 35 ans d'expérience et plus, Zhermack a développé une offre combinée afin **d'optimiser le temps en laboratoire**, sans compromettre la qualité du produit.

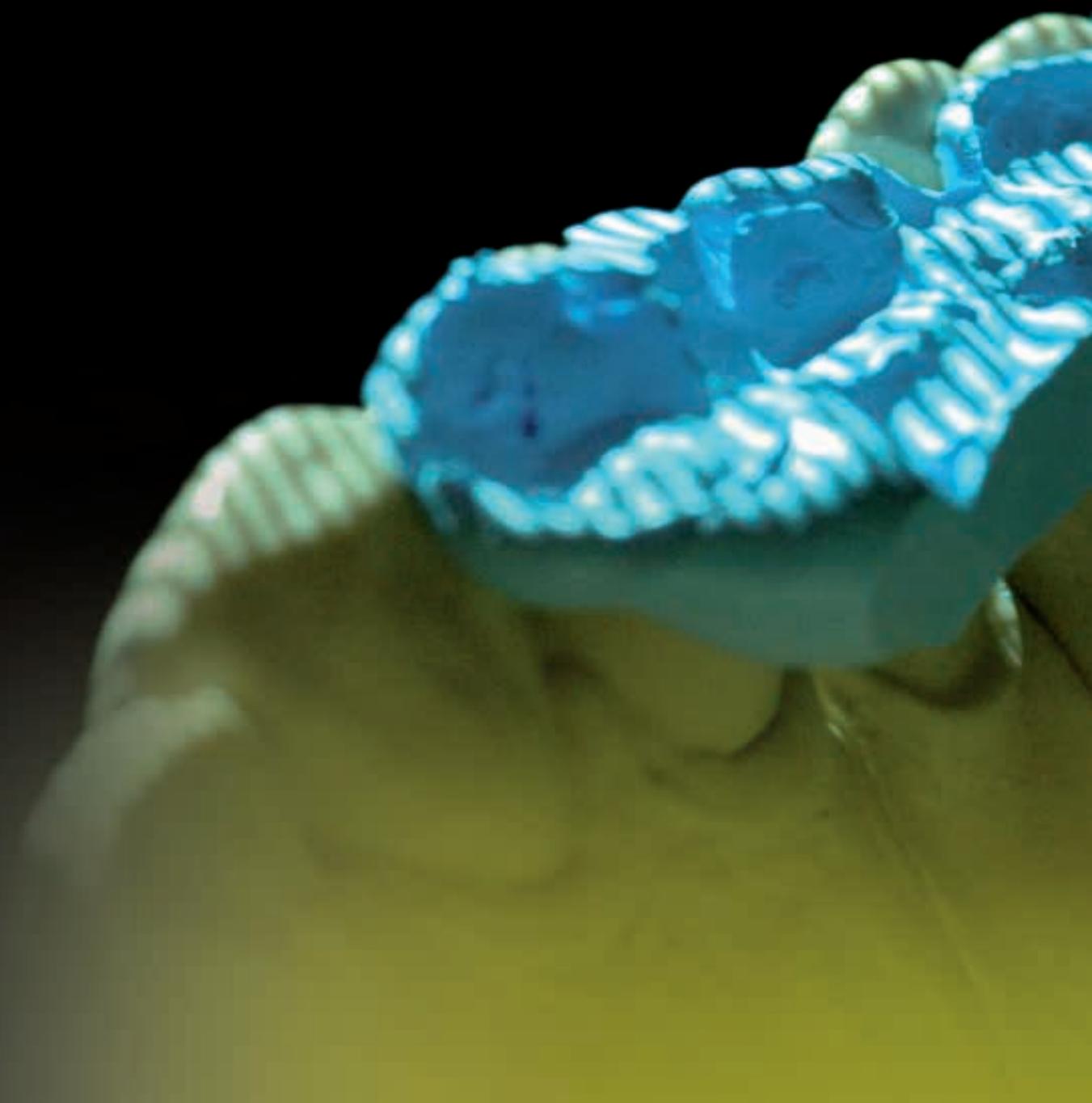
- Elite Vest
- DM
- DE
- Quasar
- Quasar Plus
- Cyclope



Finition et nettoyage de la surface

Le nettoyage et la finition des surfaces sont des opérations simples, mais fondamentales pour une prothèse de qualité. L'expérience de Zhermack a permis de développer une **large gamme de produits**, qui s'adaptent aux besoins des laboratoires dentaires.

- California et Sand S 24 R
- VAP 8A et VAP 8
- VAP 6A et VAP 6
- Adoucisseur d'eau AD 8
- Zeta Sonic
- Zeta Sand





Solutions CAD/CAM

Les solutions CAD/CAM développées par Zhermack combinent les techniques traditionnelles (prise d'empreinte, préparation du modèle, prothèse) avec les techniques numériques les plus innovantes. Tout en gagnant du temps lors de l'acquisition des données, en simplifiant et en améliorant la qualité des processus CAD/CAM.

L'offre Zhermack inclut une large gamme de silicones scannables et de plâtres lisibles sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

ENREGISTREMENT OCCLUSAL

Platinum 75 CAD	12
Occlufast CAD	13

MODÈLES EN PLÂTRE

Elite Master	14
Elite Rock	14

REPRODUCTION GINGIVALE

Gingifast CAD	15
----------------------------	----

Platinum 75 CAD

Silicone A



Solutions CAD/CAM / Enregistrement occlusal

Platinum 75 CAD est un silicone par addition recommandé pour tous les utilisateurs de CAD/CAM pour réaliser des clés d'enregistrement occlusal scannables dans l'articulateur.

Caractéristiques

- Reproduction exacte des détails
- Dureté Shore A 75
- Rapport de mélange 1:1



Platinum 75 CAD

Avantages

- Temps de travail plus rapide pour améliorer l'efficacité du laboratoire.
- Finition facile, même avec fraisage
- Scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants



Platinum 75 CAD scan

Temps de mélange (min:s)	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 24 heures)	Résistance à la chaleur
00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C

*Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD - Silicone A pour enregistrement occlusal

Code	Emballage
C400741	Base 800 g (475 ml) + catalyseur 800 g (475 ml)

Occlufast CAD

Silicone A

Solutions CAD/CAM/ Enregistrement occlusal

Développé pour une utilisation en cabinet dentaire, mais aussi excellent pour une utilisation en laboratoire, **Occlufast CAD** est un silicone par addition pour l'enregistrement occlusal, scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

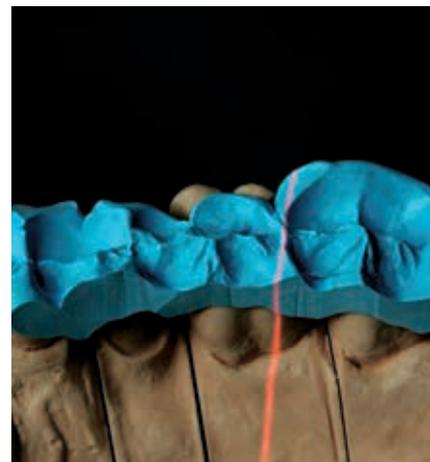
La courte phase de travail permet une optimisation du travail en laboratoire.

Caractéristiques

- Reproduction exacte des détails
- Dureté très élevée : Shore A 95
- Rapport de mélange 1:1
- Temps de prise 60 secondes*

Avantages

- Temps de prise court
- Numérisable sans l'utilisation de sprays réfléchissants
- Finition facile, même avec fraisage



Occlufast CAD



Occlufast CAD scan

Rapport de mélange Base : catalyseur	Temps de travail** (min:s)	Temps de prise** (min:s)	Reproduction des détails (μ m)	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A)
1:1	00:30	00:60	20	0,05 %	95

** les temps mentionnés s'entendent à 35 °C - 95 °F

Occlufast CAD - Silicone A pour enregistrement occlusal



Code	Emballage
C200800	2 cartouches de 50 ml (Base + catalyseur) + 12 embouts de mélange verts

*Temps de prise : peut être plus long selon les conditions environnementales.



Master Elite et **Elite Rock** sont des plâtres de type 4 pour créer des maîtres modèles numérisables sans utiliser de sprays réfléchissants.

Elite Master est renforcé par des particules de résine, ce qui rend le matériau facile à travailler et résistant à l'écaillage.

Elite Rock est un plâtre très dur avec une grande résistance à la compression, recommandé pour la fabrication de maîtres modèles pour les prothèses fixes. Elite Master est scannable dans toutes les couleurs, Elite Rock uniquement en Silver Grey.

Caractéristiques

Elite Master :

- Scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants
- Sans aldéhyde formique
- Résistant à l'écaillage

Elite Rock :

- Également disponible en version rapide afin d'optimiser le temps de travail
- Faible expansion, même après 48 heures
- Reproduction exacte des détails

Avantages

- Gain de temps dans l'acquisition des données avec lecteurs optiques
- Plus grande précision par rapport à l'utilisation de sprays réfléchissants
- Environnement plus propre



Elite Master



Elite Master scan



Produit	Rapport eau/poudre	Temps de mélange (manuel) (min:s)	Temps de mélange (sous vide) (min:s)	Temps de travail (min:s)	Temps de prise (VICAT) (min:s)	Temps de démoulage (min:s)	Temps d'expansion 2 h	Durée d'expansion 48 h	Résistance à la compression 1 h	Résistance à la compression 48 h
Elite Master	21 ml / 100 g	00:60	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg / cm ²)	75 MPa (756 kg / cm ²)
Elite Rock	20 ml / 100 g	00:60	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)
Elite Rock Fast	20 ml / 100 g	00:60	00:30	05:00	09:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)

Voir plus de détails à la page 48



Gingifast CAD est un silicone fluide par addition, scannable et adapté pour la reproduction de la morphologie gingivale sur les modèles.

La version élastique avec résistance élevée au déchirement est recommandée en présence de zones rétentives ou de très fines épaisseurs.

La version rigide est idéale pour les applications d'implants de prothèse.

Caractéristiques

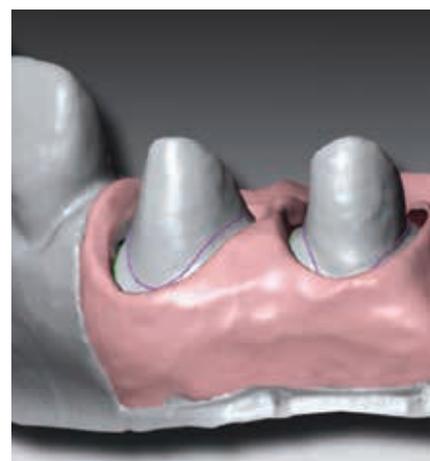
- Deux types de dureté : version élastique Shore A 40, version rigide Shore A 70
- Temps de travail rapide
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Gain de temps dans l'acquisition des données avec CAD/CAM
- Plus grande précision par rapport à l'utilisation de sprays réfléchissants
- Compatible avec les techniques directes et indirectes
- Réduction du gaspillage, grâce aux embouts plus petits



Gingifast CAD Elastic et Rigid



Gingifast CAD Elastic Scan



Produit	Rapport de mélange	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Dureté (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40
Gingifast Rigid	1:1	02:00	10:00	70

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Gingifast CAD - Silicones A pour reproduction gingivale

Code	Produit	Emballage
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 cartouches de 50 + 12 embouts de mélange bleus + flacon de 10 ml
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 cartouches de 50 + 12 embouts de mélange bleus + flacon de 10 ml







Préparation du modèle

Un modèle précis est la base sur laquelle se construit toute prothèse bien faite. Les erreurs créées au cours de cette phase ont des répercussions sur les phases suivantes et sont extrêmement difficiles à éliminer.

Sensible aux besoins des techniciens de laboratoire, Zhermack a conçu une ligne de matériaux de laboratoire et de porte-empreintes capables de travailler en synergie afin d'obtenir des modèles précis.





Préparation du modèle

Modèles en plâtre

Le choix du matériau pour élaborer le modèle contribue à la réussite de la prothèse.

Les plâtres de type 3 et 4 dans la gamme Elite sont formulés, développés et produits en interne par Zhermack qui contrôle les différentes phases du processus de fabrication afin d'offrir des standards constants d'une qualité élevée.

Disponibles dans un large éventail de couleurs et sous différentes quantités, les plâtres Zhermack répondent à la diversification des besoins du laboratoire.

Ils sont compatibles avec la plupart des porte-empreintes actuellement présents sur le marché (y compris les polyesters et les hydrocolloïdes) et sont formulés pour être les plus performants lorsqu'ils sont utilisés en combinaison avec les matériaux Zhermack.

MAÎTRE MODÈLE ET BASES

Elite Master	22
Elite Rock	22
Elite Rock Fast	22
Elite Base	22
Elite Stone	22

MODÈLE ANTAGONISTE

Elite Model	24
Elite Model Fast	24

ARTICULATEUR

Elite Arti	26
Elite Arti Fast	26

MODÈLE ORTHODONTIQUE

Elite Ortho	27
--------------------------	----

Classification des plâtres dentaires

La norme internationale EN ISO 6873:2013 classe les plâtres dentaires en différents types, sur la base de leur temps d'expansion linéaire et de leur résistance à la compression.

Un type de numéro plus grand ne signifie pas toujours une qualité supérieure de plâtre. Les plâtres de type 5 sont caractérisés par une grande résistance à la compression ainsi que par une grande expansion, et sont donc réservés uniquement pour des applications spécifiques.

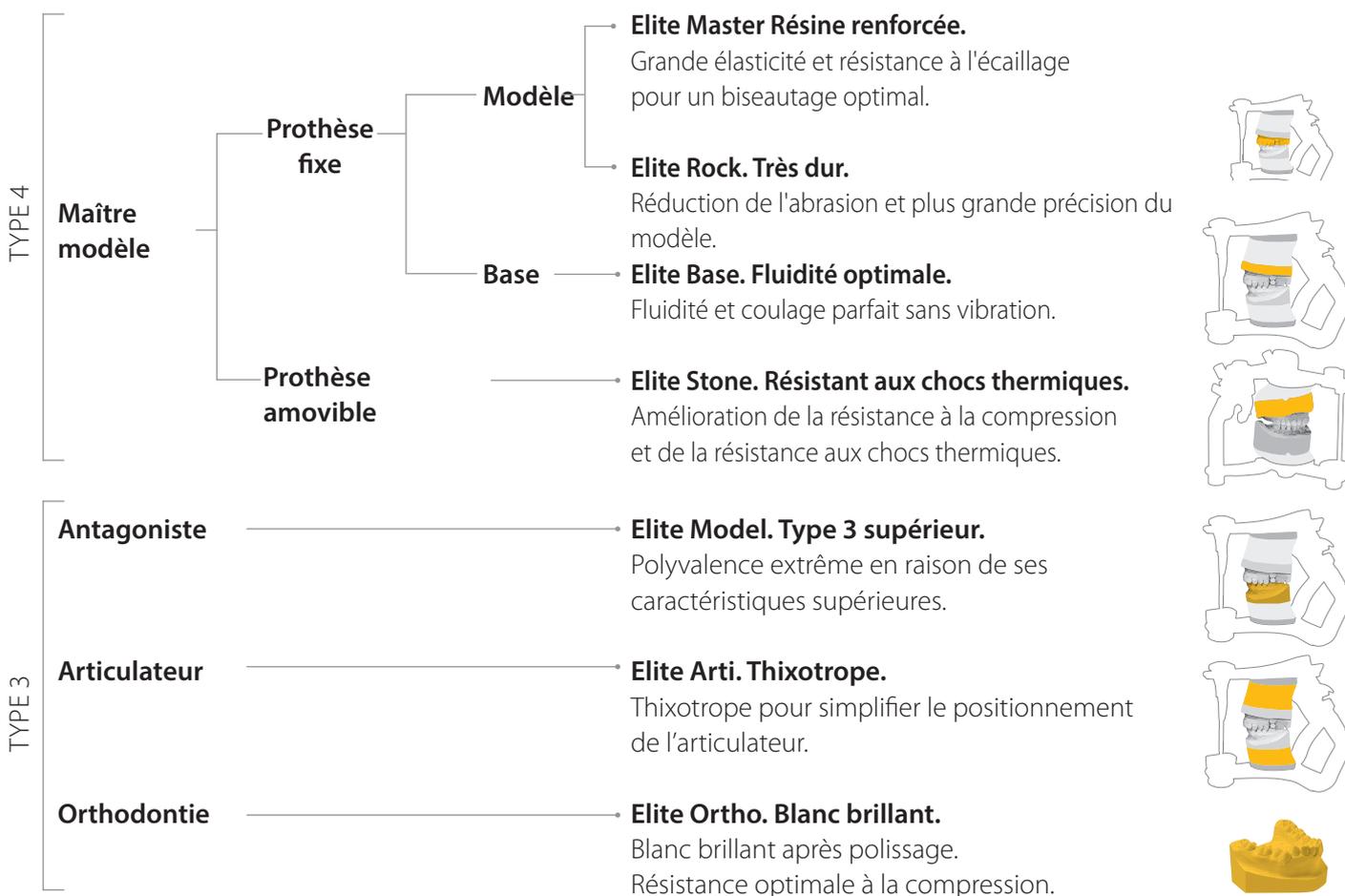
Les plâtres de type 3 et 4 sont par contre les mieux indiqués pour une utilisation dentaire, parce qu'ils sont caractérisés par une résistance à la compression élevée et une faible expansion, ce qui permet une stabilité dimensionnelle plus grande dans le temps et donc une précision dans la reproduction des détails.

Type	Temps d'expansion linéaire %				Résistance à la compression MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Classe 1)*	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Classe 2)**	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

* plâtre dentaire pour montages

** plâtre dentaire pour modèles

Plâtres dentaires ZHERMACK



Un plâtre pour chaque application

Pour les prothèses fixes

Plâtres pour bases | Elite Base

- Optimisés pour être utilisés en combinaison avec le maître modèle → même expansion (type 4)
- Liquide → facile à couler

Plâtre pour modèle master | Elite Rock ou Elite Master

- Reproduction précise des détails → faible expansion
- Lissage sans écaillage → particules de résine
- Plâtre dur → résistance à la compression

Plâtre pour antagoniste | Elite Model

- Moins cher que le maître modèle → type 3
- Plâtre dur → résistance à la compression

Plâtre pour articulateur | Elite Arti

- Maintien correct de l'occlusion → faible expansion
- Simplification du positionnement dans l'articulateur → thixotrope
- Fixation parfaite avec l'antagoniste → adhérence



Pour les prothèses amovibles

Plâtre pour articulateur | Elite Arti

- Maintien correct de l'occlusion → faible expansion
- Simplification du positionnement dans l'articulateur → thixotrope
- Fixation parfaite avec l'antagoniste → Adhérence

Plâtre pour le maître modèle | Elite Stone

- À utiliser sous haute température → résistant aux chocs thermiques
- À utiliser avec cadres → résistance au déchirement



Elite Master | Elite Rock | EliteBase | Elite Stone

Plâtres de type 4 pour maîtres modèles et bases

Préparation du modèle / Modèles en plâtre

Les plâtres de type 4 ont une résistance élevée à la compression et une faible expansion, et conviennent pour faire des maîtres modèles.

Chaque plâtre développé par Zhermack possède des caractéristiques techniques spécifiques pour une application personnalisée.

Elite Master est le plâtre pour les maîtres modèles dans les applications de prothèses fixes contenant des particules de résine, pour un lissage sans écaillage.

Elite Rock est un plâtre très dur pour les maîtres modèles dans les applications de prothèses fixes.

Elite Base a une fluidité excellente pour la préparation de bases, même sans vibreur.

Elite Stone est un plâtre spécifiquement conçu pour les maîtres modèles des prothèses amovibles, résistant aux chocs thermiques et à l'abrasion des supports.

Grâce à sa formule spéciale optimisée pour la lecture par les systèmes CAD/CAM, les modèles fabriqués avec Elite Master (tous coloris) et Elite Rock (Silver Grey) sont scannables sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

Caractéristiques

- Faible expansion, même après 48 heures
- Reproduction exacte de détails
- Version « Rapide » pour gagner du temps (Elite Rock)

Elite Master:

- Sans aldéhyde formique
- Résistant à l'écaillage

Avantages

- Elite Master : lissage sans écaillage, grâce à la grande résistance conférée par les particules de résine incorporées dans le plâtre
- Thixotropique pour simplifier la fabrication du modèle
- Elite Base : grande fluidité, même sans vibration



Elite Master



Elite Rock



Elite Base



MODÈLE MASTER

PROTHÈSES FIXES		MODÈLE
PROTHÈSES AMOVIBLES		
Elite Master Résine renforcée Résistance à l'écaillage pour un lissage optimal	Elite Rock Très dur Résistance à la compression améliorée et plus grande précision du modèle	
BASE		
Elite Base Fluidité optimale Fluidité et préparation parfaite sans vibration		Elite Stone Résistant aux chocs thermiques Abrasion réduite et résistant aux chocs thermiques

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Scannable	Tous	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Application	Maître modèle (fixe, dies)	Maître modèle (fixe)	Maître modèle (fixe)	Bases pour modèle	Maître modèle (amovible)
Coloris	Desert Sand, Sandy Brown, Soft Grey	Sandy Brown, Cream, White, Light Amber, Silver Grey	Sandy Brown, Cream, Silver Grey	Terracotta Red, Royal Blue, White, Peach Orange, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Type	4	4	4	4	4
Caractéristiques principales	Résine renforcée	Très dur	Très dur	Fluidité optimale	Résistant aux chocs thermiques
Eau / Poudre	21 ml / 100 g	20 ml / 100 g	20 ml / 100 g	23 ml / 100 g	25 ml / 100 g
Temps de mélange (m)*	0:60	0:60	0:60	0:60	0:60
Temps de mélange (v)**	00:30	00:30	00:30	00:30	00:30
Temps de travail	12:00	12:00	05:00	05:00	08:00
Temps de prise***	14:00	14:00	09:00	18:00	14:00
Temps de démoulage	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Expansion après 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Expansion après 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Résistance à la compression 1 h	50 MPa (510 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	40 MPa (408 kg / cm ²)	42 MPa (428 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	75 MPa (765 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	83 MPa (846 kg / cm ²)	60 MPa (612 kg / cm ²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr/min | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Plâtres de type 3 pour antagoniste

Préparation du modèle / Modèles en plâtre

Elite Model est un plâtre de type 3 de grande qualité indiqué pour la fabrication d'antagonistes et le remplissage des moules dans des applications de prothèses amovibles avec résines durcissant à la chaleur.

Caractéristiques

- Faible expansion
- Grandes caractéristiques mécaniques
- Utilisation universelle

Avantages

- La fabrication du modèle est facilitée par la thixotropie élevée
- Polyvalence extrême grâce à ses caractéristiques supérieures par rapport aux autres plâtres de même catégorie

	Elite Model	Elite Model Fast
Application	Antagoniste	Antagoniste
Coloris	Ivory, Steel Blue, White	Light Cream, Sky Blue, White
Type	3	3
Caractéristiques principales	Thixotrope	Thixotrope
Eau / Poudre	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Temps de mélange (m)*	0:60	0:60
Temps de mélange (v)**	00:30	00:30
Temps de travail	07:00	04:00
Temps de prise***	12:00	08:00
Temps de démoulage	45:00	15:00
Expansion après 2 h	0,04 %	0,10 %
Expansion après 48 h	0,07 %	0,10 %
Résistance à la compression 1 h	31 MPa (316 kg / cm ²)	36 MPa (366 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	62 MPa (632 kg / cm ²)	65 MPa (662 kg / cm ²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr/min | *** Vicat



Elite Model



Elite Model Fast



Elite Arti | Elite Arti Fast

Plâtres de type 3 pour articulateur

Préparation du modèle / Modèles en plâtre

Elite Arti est un plâtre de type 3 avec une faible expansion pour maintenir l'occlusion inaltérée dans l'articulateur.

Caractéristiques

- Thixotrope
- Expansion minimale
- Également disponible en version rapide
- Couleur : white

Avantages

- Expansion minimale pour maintenir l'occlusion inaltérée
- Thixotrope pour simplifier le positionnement dans l'articulateur



Elite Arti



Elite Arti

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Application	Modèle de montage pour articulateur	Modèle de montage pour articulateur
Coloris	White	White
Type	3	3
Caractéristiques principales	Thixotrope	Thixotrope
Eau / Poudre	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Temps de mélange (m)*	00:60	00:45
Temps de travail	05:00	02:00
Temps de prise**	05:00	03:00
Expansion après 2 h	0,02 %	0,02 %
Expansion après 48 h	0,06 %	0,06 %
Résistance à la compression 1 h	26 MPa (265 kg / cm ²)	26 MPa (265 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	59 MPa (602 kg / cm ²)	59 MPa (602 kg / cm ²)

* manuel | ** Vicat



Elite Ortho est un plâtre spécifique blanc brillant pour les modèles en orthodontie.

Caractéristiques

- Blanc brillant
- Thixotrope
- Faible expansion

Avantages

- Spécifiques pour les modèles en orthodontie
- Adapté pour les modèles d'étude



Elite Ortho



Elite Ortho

	Elite Ortho
Application	Modèle orthodontique
Coloris	White
Type	3
Caractéristiques principales	Glossy white
Eau / Poudre	24 ml / 100 g
Temps de mélange (m)*	00:60
Temps de mélange (v)**	00:30
Temps de travail	07:00
Temps de prise***	14:00
Temps de démoulage	45:00
Expansion après 2 h	0,04 %
Expansion après 48 h	0,05 %
Résistance à la compression 1 h	32 MPa (326 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	60 MPa (612 kg / cm ²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr/min | *** Vicat

Elite Dental Stones

Codes

Préparation du modèle / Modèles en plâtre



	200 g	1 kg	3 kg	Carton de 25 kg	Seau de 25 kg
Elite Master					
Desert Sand	C410400	C410401	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Soft Grey	-	-	C410406	-	-
Elite Rock					
Sandy Brown	C410033	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
Light Amber	-	-	C410035	-	C410335
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	C410337
Cream	-	-	C410160	C410207	C410339
Silver Grey	-	-	C410155	C410206	C410338
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	C410440	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	C410050	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	C410043	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	C410071	C410070	C410221	C410302
Ivory	-	C410081	C410080	C410220	C410304
White	-	-	C410060	C410222	C410300
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	C410064	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	C410092	C410091	C410090	C410230	C410320



Code C300992



Bol de mélange en caoutchouc

Code C300991



Spatule verte (x1)

Code XR0250840



Bouteille dosage avec mesure

Code C400441



Bidon Gypstray 3 L



Préparation du modèle

Clés d'enregistrement

Les produits Zhermack pour laboratoires dentaires comprennent une large gamme de silicones de qualité supérieure afin de simplifier le travail et réduire les risques d'erreur.

Nous gérons directement toutes les phases de production pour garantir une qualité constante fiable.

SILICONES A

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36

Platinum 85 TOUCH 36

Platinum 85 36

Platinum 95 36

SILICONES C

Zetalabor 40

Titanium 40

Elite Transparent

Silicone A

Préparation du modèle / Clés d'enregistrement

Elite Transparent est un silicone par addition fluide transparent à deux composants.

Formulée pour la fabrication de clés d'enregistrement de silicone transparents en laboratoire pour les composites et les résines photopolymérisables.

Caractéristiques

- Très transparent
- Viscosité faible
- Dureté finale très élevée Shore A 72

Avantages

- Temps de travail réduit
- Les composites ou résines agissent sur des surfaces plus compactes sans couche de dispersion, grâce à leur durcissement à la lumière dans une atmosphère exempte d'oxygène
- Facile et rapide à appliquer
- Possibilité de conserver la clé d'enregistrement pour une utilisation future



Elite Transparent



Résultat Elite Transparent



Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 1 h)	Résistance à la traction	Résistance au déchirement
01:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N / mm ²	≥ 4 N/mm

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Elite Transparent -Silicone A pour clés d'enregistrement

Code	Emballage
C401600	1 cartouche de 50 ml + 6 embouts mélangeurs jaunes





Mode d'emploi

Silicones A ou Silicones C

Préparation du modèle / Clés d'enregistrement

Silicones par addition

- Excellente stabilité dimensionnelle
- Résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C
- Définition surface excellente



Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Indiqué pour des processus longs (par exemple travail sur implants avec cires), pour des procédés nécessitant une reproduction détaillée de haute définition (par exemple, les facettes), à utiliser avec des matières thermoplastiques ayant une température de durcissement élevée, des résines durcissant à la chaleur et des résines auto-polymérisables.

Silicones par condensation

- Stabilité dimensionnelle inférieure
- Résistant à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Qualité de surface inférieure



Zetalabor (Shore A 85)
Titanium (Shore A 95)

Indiqué pour des processus courts et à utiliser avec des résines durcissant à la chaleur et résines auto-polymérisables.

Exemples d'application

Prothèses amovibles
avec résine auto-polymérisable



Prothèses amovibles
réparation de prothèse
dentaire



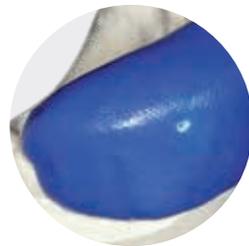
Prothèses amovibles
appareil dentaire complet
avec résine durcissant à la
chaleur



Prothèses amovibles
appareil dentaire complet
avec résine auto-polymérisable



Prothèses fixes
masques en silicone pour
composite
Couronne provisoire



Prothèses fixes
gencive artificielle avec
technique indirecte



Platinum est un silicone par addition de grande précision disponible en versions TOUCH 95, 85, 85 ou CAD 75. Tous les silicones de cette gamme se caractérisent par une excellente stabilité dimensionnelle, des temps de travail courts et une facilité d'utilisation.

Zhermack propose une ligne complète de silicones putty avec des duretés différentes, offrant des performances élevées dans de nombreuses applications, y compris l'esthétique dentaire. Pour répondre aux différents besoins de la pratique quotidienne, le silicone Platinum 75 CAD est conçu pour la numérisation des systèmes CAD / CAM et est idéal en combinaison avec Platinum 95 pour une excellente reproduction des détails. Recommandé pour la création de masques et de contre-moules.

Caractéristiques

- Disponibilité dans une large gamme de duretés
- Reproduction exacte des détails
- Résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Peut être utilisé pour les processus longs (par exemple, les implants avec cire de diagnostic) sans altérer les références dimensionnelles
- Peut être utilisé avec des matériaux thermoplastiques, grâce à sa résistance à la chaleur allant jusqu'à 200 °C
- Facile à utiliser, même avec fraisage



Platinum 85



Platinum 85 TOUCH



Platinum 95



Produit	Contre-moule pour prothèse amovible en matériaux ther-moplastiques	Contre-moule pour prothèse amovible avec résines durcis-sant à la chaleur	Masques pour prothèse avec résin-es auto-polyméris-ables	Utilisation avec verticu-lateur	Masques pour reproduction gingi-vale en technique indirecte	Masques pour composite et polyglass composites provisoires	Réparation prothèse amovible	Clé d'occlusion sur articulateur
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● hautement recommandé.... ○ recommandé

* scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants

Produit	Temps de mélange (min:s)	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimen-sionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 24 h)	Résistance à la chaleur
Platinum 75 CAD	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).



Platinum 75 CAD - Silicone A scannable

Code	Emballage
C400741	1 tube base de 800 g + 1 tube catalyseur de 800 g



Platinum 85 TOUCH - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400750	1 tube base de 4,3 kg + 1 tube catalyseur de 4,3 kg
C400751	1 tube base de 200 g + 1 tube catalyseur de 200 g



Platinum 85 - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400727	1 tube base de 450 g + 1 tube catalyseur de 450 g
C400725	1 tube base de 1 kg + 1 tube catalyseur de 1 kg
C400723	1 tube base de 5 kg + 1 tube catalyseur de 5 kg



Platinum 95 - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400720	1 tube base de 450 g + 1 tube catalyseur de 450 g
C400700	1 tube base de 1 kg + 1 tube catalyseur de 1 kg
C400710	1 tube base de 5 kg + 1 tube catalyseur de 5 kg



Conçus pour les laboratoires dentaires, **Zetalabor** et **Titanium** sont des silicones par condensation caractérisés par une dureté élevée et de bonnes propriétés mécaniques.

Ils peuvent être utilisés dans diverses applications nécessitant des temps de travail courts et des températures de travail peu élevées. Zetalabor et Titanium sont recommandés pour le remplissage de moufle dans les applications de prothèses amovibles, de clés pour la création de gencives artificielles par technique indirecte, de moules pour la préparation de résines auto-polymérisables et pour de nombreuses autres applications. Depuis plus de 35 ans, leur facilité d'utilisation a permis l'accélération des procédures de laboratoire et l'amélioration de la performance quotidienne des techniciens de laboratoire.

Indurent Gel est le gel catalyseur qui complète la gamme. Sa couleur rouge caractéristique permet de reconnaître rapidement lorsque le mélange est homogène.

Facile à mesurer, il peut être utilisé avec tous les silicones par condensation Zhermack.

Caractéristiques

- Résistant à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Bonne précision
- Silicones à mélanger avec le gel catalyseur uniquement

Avantages

- Gain de temps
- Excellent rapport qualité / prix
- À utiliser avec résines à chaud et à froid



Zetalabor



Zetalabor



Zetalabor



Produit	Contre-moule pour prothèse amovible dans les résines durcissant à la chaleur	Masques pour prothèse dans les résines auto-polymérisables	Masques pour reproduction gingivale par technique indirecte	Masques pour composite et polyglass composite provisoire	Réparation de prothèse dentaire amovible	Clé d'occlusion pour montage sur articulateur
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● hautement recommandé ○ recommandé

Produit	Temps de mélange (min:s)	Temps de travail (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 24 h)
Zetalabor	00:30	02:00	06:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	80
Titanium	00:30	02:00	06:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	90

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).



Zetalabor - Silicone C rigide

Code	Emballage
C400791	1 tube de 900 g
C400790	1 tube de 2,6 kg
C400811	1 tube de 5 kg
C400804	1 tube de 10 kg
C400812	1 tube de 25 kg
C400798	1 Tube de 5 kg + 2 Indurent Gel 60 ml



Titanium - Lab putty silicone C extra rigide

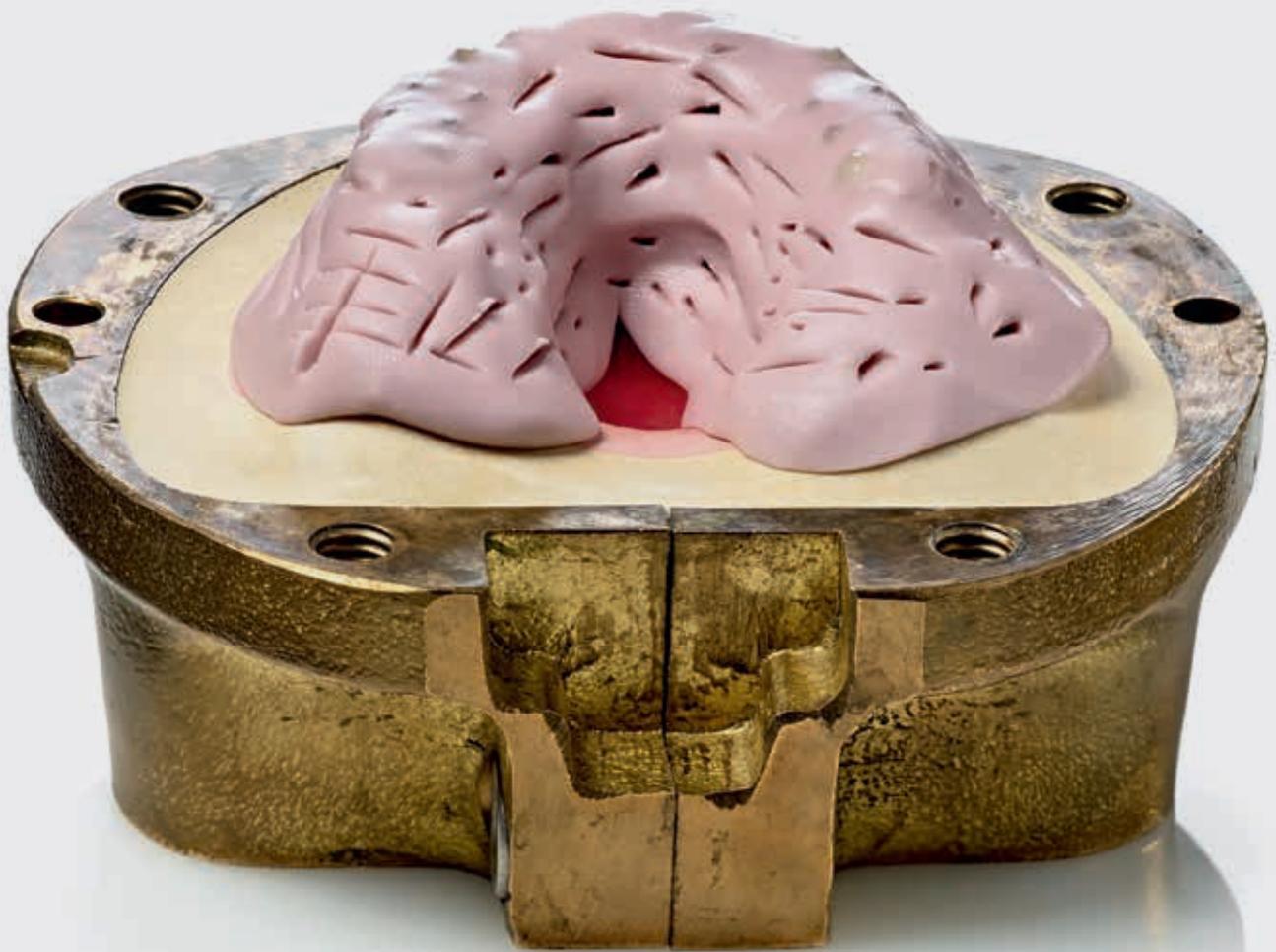
Code	Emballage
C400605	1 tube de 2,6 kg
C400611	1 tube de 5 kg
C400818	1 Tube de 5 kg + 2 Indurent Gel 60 ml



Indurent Gel - Gel catalyseur pour silicones C

Code	Emballage
C100700	1 tube de 60 ml







Préparation du modèle

Duplication

Grâce à l'interprétation des besoins des techniciens de laboratoire, les laboratoires R&D de Zhermack ont développé Elite Double, une large gamme de silicones de duplication caractérisés par une reproduction précise des détails et une excellente stabilité dimensionnelle.

Sa grande élasticité et sa résistance élevée au déchirement font du démoulage du modèle du silicone un geste facile et sûr.

Pour d'excellents résultats, même dans les situations les plus complexes.

SILICONES A

Elite Double 8	46
Elite Double 16 Fast	46
Elite Double 16 Extra Fast ..	46
Elite Double 22	46
Elite Double 22 Fast	46
Elite Double 22 Extra Fast ..	46
Elite Double 32	46
Elite Double 32 Fast	46

Elite Double

Silicones A

Préparation du modèle / Duplication

La gamme **Elite Double** comprend une vaste gamme de silicones de duplication. Conçue pour répondre aux différents besoins des techniciens de laboratoire que ce soit dans les applications de prothèses fixes ou amovibles. La gamme est composée de 8 produits.

Elite Double possède différents coloris, quatre duretés finales et trois temps de prise : normale, rapide et très rapide, ce dernier est formulé spécialement pour les mélangeurs automatiques. Elite Double conserve une fluidité élevée et constante tout au long du temps de travail, en fournissant un résultat homogène sans bulles d'air.

Caractéristiques

- Résistance à l'étirement et au déchirement, notamment en cas de faibles épaisseurs
- Reproduction exacte de détails
- Grande fluidité
- Stabilité dimensionnelle élevée au fil du temps
- Récupération élastique élevée

Avantages

- Optimisation du temps de travail, en particulier en comparaison avec la duplication avec hydrocolloïdes (temps de prise 05:00, 10:00, 20:00)
- Le modèle peut être reproduit plusieurs fois, grâce à sa stabilité dimensionnelle au fil du temps et à sa récupération élastique élevée
- Compatible avec les plâtres, les résines de polyuréthane, les résines acryliques, les phosphates et les revêtements à base d'alcool
- Très grande fluidité : ne nécessite pas de mélange sous vide



Elite Double 8



Elite Double 22 Fast



Elite Double 22 Fast



Produit	Duplication des noyaux, revêtement céramique complet	Duplication de modèles, généralement en plâtre et/ou résine	Duplication de modèles, revêtement à expansion contrôlée	Duplication de modèles, revêtement à expansion libre
Elite Double 8	●			
Elite Double 16 Fast	●	●	●	
Elite Double 16 Extra Fast	●	●	●	
Elite Double 22		●	●	
Elite Double 22 Fast		●	●	
Elite Double 22 Extra Fast		●	●	
Elite Double 32		●		●
Elite Double 32 Fast		●		●

Produit	Rapport de mélange	Temps de mélange manuel* (min:s)	Temps de malaxage mécanique avec mélangeur sous vide* (min:s)	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A)	Charge de rupture	Allongement à la rupture	Résistance au déchirement
Elite Double 8	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N/mm ²	380 %	2,5 N/mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm ²	550 %	5 N/mm ²
Elite Double 16 Extra Fast	1:1	Mélangeur automatique	Mélangeur automatique	1:30	05:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm ²	550 %	5 N/mm ²
Elite Double 22	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Mélangeur automatique	Mélangeur automatique	1:30	05:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 32	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Elite Double

Codes

Préparation du modèle / Duplication



Elite Double 8 - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400820	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400830	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400850	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 16 Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400825	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400831	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400847	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 16 Extra Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400848	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 22 - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400821	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400832	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400840	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)





Elite Double 22 Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400823	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400834	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400842	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 22 Extra Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400838	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400849	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 32 - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400833	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400841	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 32 Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400836	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400843	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Doublemix : mélangeur automatique pour silicones A de duplication fluides.
Voir plus de détails à la page 86

Elite Double

Accessoires

Préparation du modèle / Duplication





Code C207200



Spatule pour silicones

Code C400530



Tensilab - solution de pulvérisation tensio-active à base d'alcool - 120 ml avec vaporisateur





Préparation du modèle

Reproduction gingivale

Pour reproduire une gencive artificielle sur un modèle, Zhermack offre une qualité supérieure et des produits en polyvinylsiloxane dont la stabilité facilite le travail en laboratoire.

Ils conservent leurs caractéristiques durant toutes les phases du processus, donnant ainsi au technicien de laboratoire plus de tranquillité d'esprit.

SILICONES A

Gingifast Elastic	54
Gingifast Rigid	54
Gingifast CAD Elastic	54
Gingifast CAD Rigid	54

Les silicones par addition **Gingifast** sont conçus pour reproduire la morphologie gingivale dans les modèles de prothèses fixes et les applications d'implants.

Zhermack propose le masque gingival le plus adapté pour chaque type d'application.

Gingifast Elastic garantit d'excellents résultats esthétiques, grâce à sa translucidité et la présence de fibrilles qui donnent un effet naturel. Particulièrement adapté en présence de zones rétentives et de faibles épaisseurs.

Gingifast Rigid est indiqué pour la technique directe. Grâce à sa dureté équilibrée, il peut être travaillé facilement par fraisage et représente un produit haut de gamme dans le domaine de la prothèse d'implant.

Gingifast CAD, est un silicone fluide scannable disponible en deux versions, rigide et élastique, qui complète la gamme. Scannable et lisible sans nécessiter de sprays réfléchissants, il est conçu pour une performance maximale dans l'acquisition de données 3D, et fait gagner du temps, ce qui simplifie les processus et améliore la qualité.

Caractéristiques

- Plusieurs degrés de dureté : Elastic Shore A 40, Rigid Shore A 70
- Temps de prise 10:00
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Compatible avec les différentes techniques utilisées pour fabriquer des gencives artificielles (directe et indirecte)
- Résultats esthétiques excellents
- Avec la formule Gingifast CAD, de très petits embouts de mélange peuvent être utilisés pour réduire le gaspillage de silicone



Gingifast Rigid - Technique directe



Gingifast Rigid



Gingifast Elastic - Technique indirecte



Produit	Recommandé en présence de contre-dépouilles	Recommandé en présence d'implants
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigide	○	●

● hautement recommandé ○ recommandé

Produit	Rapport de mélange (Base : catalyseur)	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Dureté (Shore A)	Scannable sans spray	Fraisage possible
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	02:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	02:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigide	1:1	02:00	10:00	70	●	●

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).



Gingifast Elastic - Silicone A pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C401500	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange jaunes + 12 embouts intra-oraux jaunes + 1 spray



Gingifast Rigid - Silicone A pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C401520	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange jaunes + 12 embouts intra-oraux jaunes + 1 spray



Gingifast CAD Elastic - Silicone A scannable pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C203227	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange bleus



Gingifast CAD Rigid - Silicone A scannable pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C203232	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon Gingifast Separator 10 ml + 12 embouts de mélange bleus



Code C400888



2 flacons Gingifast Separator de 10 ml

Code C202070



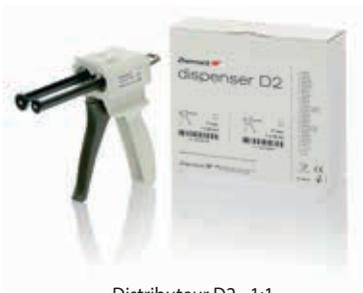
Embouts de mélange jaunes (48 pièces)

Code C202090



Embouts intra-oraux jaunes (48 pièces)

Code C202100



Distributeur D2 - 1:1

Code C203233



Embouts de mélange bleus (48 pièces)



Préparation du modèle

Porte-empreintes individuels

Elite LC Tray est une ligne de plaques en résine photopolymérisable pour la fabrication de porte-empreintes individuels et de prothèses amovibles.

Facile et rapide à utiliser, il répond aux besoins du laboratoire dentaire en optimisant le temps de travail sans en compromettre la qualité.

RÉSINES PHOTOPOLYMERISABLES

Elite LC Tray	60
Elite LC Tray ROUND	60

Elite LC Tray

Résines photopolymérisables

Préparation du moulage / Porte-empreintes sur mesure

Elite LC Tray est une ligne de plaques de résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels. Elle est également indiquée pour la fabrication de bases pour le montage des dents et des plaques occlusales dans des applications de prothèses amovibles.

Elite LC Tray peut être utilisé pour fabriquer des bases et des porte-empreintes individuels de différentes tailles pour répondre aux exigences principales de cette application.

Elite LC Tray ROUND est particulièrement indiqué pour les laboratoires qui souhaitent des bases ergonomiques de taille moyenne.

Caractéristiques

- Photopolymérisable par lumière halogène ou UV (3 - 5 minutes)
- Stable à la lumière naturelle et artificielle pendant environ 20 min
- Disponible en trois coloris : bleu, blanc et rose
- Contraction minimale après polymérisation

Avantages

- Coulage facile, ne colle pas
- Rapide, gain de temps par rapport aux résines auto-polymérisables traditionnelles
- Épaisseur uniforme



Elite LC Tray



Elite LC Tray ROUND

Produit	Temps de prise (min:s)	Épaisseur	Dureté (Shore D)	Photopolymérisation
Elite LC Tray	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	Rayons UV (350 - 400 nm) Lumière halogène (420 - 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	Lumière UV (350 - 400 nm) Lumière halogène (420 - 480 nm)

Elite LC Tray - Résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels

Codes	Emballage
D500011	Elite LC Tray White (50 pièces)
D500021	Elite LC Tray Pink (50 pièces)
D500031	Elite LC Tray Blue (50 pièces)

Elite LC Tray ROUND - Résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels

Codes	Emballage
D500050	Elite LC Tray ROUND White (50 pièces)
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 pièces)
D500054	Elite LC Tray ROUND Blue (50 pièces)







Coulée

La recherche constante pour améliorer nos produits envers l'utilisateur et une longue expérience en prosthodontie ont permis à Zhermack de développer une ligne de produits de qualité supérieure capables de travailler en synergie pour garantir d'excellents résultats dans toutes les phases du processus de création des prothèses métalliques.

Les revêtements et les sables Zhermack simplifient le travail du technicien de laboratoire, en permettant la fabrication facile et rapide de prothèses de meilleure qualité et à moindre coût.





Coulée

Revêtements

La ligne Elite Vest de revêtements est conçue pour simplifier l'utilisation de revêtements dans le laboratoire et réduire les stocks.

Toutes les prothèses fixes et amovibles les plus courantes peuvent être revêtues par deux poudres seulement (une pour les prothèses fixes et une pour les châssis métalliques) et un liquide universel.

REVÊTEMENTS PHOSPHATE

Elite Vest Plus	66
Elite Vest Cast	66
Elite Vest Liquid	66

Seuls deux types de poudre et un liquide universel permettent aux modèles d'être faits avec tous les types d'alliages * et de céramiques pressées.

Elite Vest Plus est le revêtement universel de précision pour les prothèses fixes, compatible avec les types d'alliages non précieux *, précieux et céramiques pressées.

Elite Vest Cast est un revêtement de précision spécifique pour les cadres, compatible avec les alliages de base * et les alliages précieux.

Elite Vest Liquid est le liquide de mélange universel pour les deux types de revêtements.

Caractéristiques

- Préchauffage rapide ou traditionnel
- Poudre fine, les formules sans carbone avec expansion adaptable à la technique de travail
- Excellente précision, en particulier dans les implants et les grands bridges

Avantages

- Facile à utiliser et à gérer : deux produits pour tous les types de travaux
- Flexibilité : l'expansion peut être adaptée aux différents besoins
- Vitesse de travail : surface d'alliage lisse après la préparation



Elite Vest Plus



Elite Vest Plus - adaptation du métal coulé



Elite Vest Plus

*sauf alliage en titane



Produit	Prothèses fixes (Couronnes, inlays, onlays)	Prothèses fixes (couronnes, bridges, couronnes partielles, inlays, onlays, couronnes télescopiques)				Châssis métalliques (prothèse partielle amovible prolongée combinée en une seule pièce, prothèse partielle étendue amovible combinée avec fermoirs, prothèse partielle amovible normale)
	Céramique pressée	Alliages Au avec une teneur élevée en or	Alliages Au avec une faible teneur en or	Alliages en palladium	Alliages de base	
Elite Vest Plus	●	●	●	●	●	
Elite Vest Cast						●
Elite Vest Liquid	●	●	●	●	●	●

Caractéristiques techniques	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Rapport poudre/liquide (Elite Vest Liquid)	100 g / 24 - 26 ml	100 g / 18 - 20 ml
Temps de malaxage manuel (min: s)	00: 15 - 00: 30	00: 15 - 00: 20
Temps de malaxage sous vide (320 tr/min) (min: s)	00:60	00:60
Temps sous vide après mélange (min: s)	00: 15 - 00: 30	00: 10 - 00: 15
Temps de travail * (min:s)	06:00	05:00
Temps de préchauffage four (à partir du début du mélange) (min: s)	23:00 - 25:00	23:00 - 25:00
Température idéale de stockage du liquide	18 - 22 °C (> 5 °C)	18 - 22 °C (> 5 °C)
Température de préchauffage	850 - 900 °C	900 - 930 °C
Température maximale de préchauffage	1200 °C	1050 °C

** Les temps indiqués peuvent varier selon la température ambiante.

Elite Vest

Codes

Coulée/ Revêtements



Elite Vest Plus



Code	Emballage
C420000	40 sacs de 160 g

Elite Vest Cast



Code	Emballage
C420002	30 sacs de 400 g

Elite Vest Liquid



Code	Emballage
C420010	Flacon 1 L



Code XR0000150



1 bague

Code XR0000152



3 bagues

Code XR0000154



6 bagues

Code XR0000156



9 bagues



Coulée

Sables

Zeta Sand est la ligne Zhermack de sables de haute qualité. Ils sont tamisés un certain nombre de fois pour obtenir une taille de grain régulière et sont emballés dans des sacs de 1 kg pour minimiser l'effet de l'humidité et la contamination. La gamme comprend des perles de verre et d'oxyde d'aluminium.

Zeta Sand 72

Zeta Sand

Sables

Coulée / Sables

La ligne **Zeta Sand** comprend des perles de verre et d'oxyde d'aluminium, avec une granulométrie variée adaptée aux différents matériaux et aux différents types de sablage et de finition.

Caractéristiques

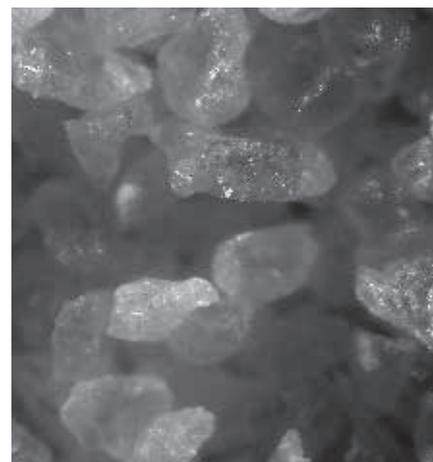
- Haut degré de tamisage
- Paquet aluminium de 1 kg recharge unique triple couche
- Différentes granulométries disponibles

Avantages

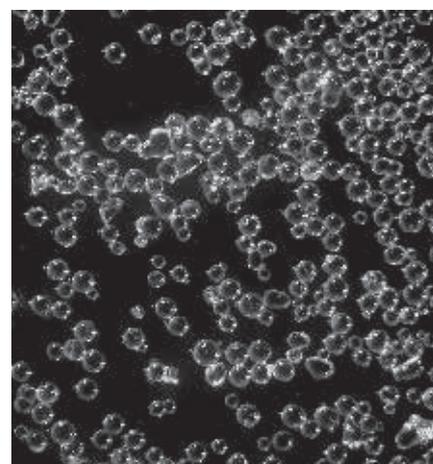
- La qualité de la matière première est due au degré élevé de tamisage
- Le paquet de 1 kg protège les sables de l'humidité, qui est la principale cause de dysfonctionnement de la sableuse
- Les différentes granulométries conviennent aux différents types de finition et de sableuses



Zeta Sand



Zeta Sand - Oxyde d'aluminium



Zeta Sand - Perles de verre



	Oxyde 50	Oxyde 90 - 125	Oxyde 150 - 250	Perles de verre 50	Perles de verre 110
Démoulage porcelaine pressée / inlays	●				
Élimination de l'oxyde doux / Démoulage alliages précieux	●				
Élimination des couches d'oxyde lourd / Démoulage alliages non précieux		●	●		
Traitement de surfaces (porcelaine / résine)	●	●			
Élimination du ciment (alliages précieux / non précieux)	●				
Traitement de surface avant le dépolissage de la céramique pleine	●				
Préparation du soudage		●			
Élimination des résidus de prothèses dentaires (tartre de plâtre / dentaire)				●	●
Lissage des surfaces d'occlusion, des composants secondaires ou de la couronne interne				●	
Finition satinée et lissage des alliages non précieux					●

Zeta Sand

Code	Description	Emballage
C308202	Oxyde d' aluminium	5 sacs de 1 kg - 50 µm
C308206	Oxyde d' aluminium	5 sacs de 1 kg - 90 µm
C308208	Oxyde d' aluminium	5 sacs de 1 kg - 110 µm
C308210	Oxyde d' aluminium	5 sacs de 1 kg - 125 µm
C308216	Oxyde d' aluminium	5 sacs de 1 kg - 250 µm
C308218	Perles de verre	5 sacs de 1 kg - 40 / 70 µm
C308220	Perles de verre	5 sacs de 1 kg - 90 / 150 µm



California : micro sableuse modulaire pour le lissage, le polissage et la création de rugosité sur les éléments prothétiques.
Voir plus de détails à la page 108



Sand S 24 R : Sableuse à double module avec système de recyclage pour le sablage des prothèses dentaires.
Voir plus de détails à la page 110



Hygiène

La désinfection et le nettoyage des porte-empreintes provenant du cabinet représentent une protection contre les infections. Le choix de produits efficaces, au spectre d'activité complet, est donc essentiel pour la protection de la santé des techniciens de laboratoire.

Ce sont des produits à action rapide, faciles à utiliser, exempts de substances toxiques comme les phénols et les aldéhydes. Il en est de même pour les produits de la gamme Zeta Hygiene, développés à partir de l'expérience Zhermack dans la désinfection et la stérilisation à froid des dispositifs médico-chirurgicaux. Des solutions complètes, régies par des normes de production strictes, contrôlées et testées selon les plus récentes normes européennes pour une protection quotidienne adéquate.

nic



STAINLESS

Zhermack





Hygiène

Solutions pour l'hygiène en laboratoire

Des solutions pour le nettoyage et la désinfection des porte-empreintes et pour le nettoyage des résidus d'alginate et de plâtre sur les instruments.

DÉSINFECTANT POUR PORTE-EMPREINTES

Zeta 7 Spray 78

Zeta 7 Solution 78

SOLUTIONS POUR L'ÉLIMINATION DES PLÂTRES ET DES ALGINATES SUR LES PORTE-EMPREINTES ET LES INSTRUMENTS

Algitray 79

Gypstray 79

Zeta 7 Spray | Zeta 7 Solution

Désinfectants pour porte-empreintes



Hygiène / Produits pour l'hygiène en laboratoire

Zhermack offre des produits avec d'excellentes performances pour la désinfection des porte-empreintes. Un spectre complet (bactéricide, fongicide, virucide et tuberculocide) et une excellente compatibilité avec différents types de matériaux des porte-empreintes. En pleine conformité avec les dernières normes européennes en matière de désinfection.

Zeta 7 spray est un spray désinfectant, prêt à l'emploi, pour une désinfection rapide et facile des porte-empreintes.

Zeta 7 Solution est un désinfectant concentré à spectre d'activité complet.

Caractéristiques

- Spectre total d'action, développé et testé selon les dernières normes européennes pour la désinfection
- Compatibilité avec tous les matériaux d'empreinte (silicone, alginate, polyéther et polysulfures)

Avantages

- **Efficacité** : une protection complète pour les professionnels des cabinets dentaires et des laboratoires
- **Performances excellentes** : respecte la stabilité dimensionnelle des caractéristiques des prises d'empreinte et leur compatibilité avec les plâtres dentaires, améliore la précision dans la reproduction des modèles en plâtre



Zeta 7 Spray



Zeta 7 Solution

Produit	Type de produit	Ingrédients actifs	Dilution	Temps d'action (min: s)	Caractéristiques distinctives	Spectre d'activité
Zeta 7 Spray	Désinfectant	Alcools	Prêt à l'emploi	03:00	Améliore l'uniformité du plâtre sur les surfaces d'empreinte et réduit la formation de bulles d'air	Bactéricide : EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Fongicide : EN 13624 (C. albicans) Tuberculocide : EN 14348, EN 14563 (M. terrae) Virucide : EN 14476 (testé sur le poliovirus, l'adenovirus, le norovirus, le parvovirus, y compris le VIH, le VHB, le VHC)
Zeta 7 Solution	Désinfectant	Composés d'ammonium quaternaire, phénoxyéthanol	1 %	10:00	Très concentré, permet la préparation de jusqu'à 100 litres de solution désinfectante	Bactéricide : EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Fongicide : EN 13624 (C. albicans) Tuberculocide : EN 14348, EN 14563 (M. terrae) Virucide : EN 14476 (testé sur le poliovirus, l'adenovirus, le parvovirus, le norovirus, y compris le VIH, le VHB, le VHC)

Code	Produit	Emballage
C810050	Zeta 7 Spray	Flacon de 750 ml avec buse pulvérisatrice de mousse
C810048	Zeta 7 Solution	Flacon de 1 litre





Algitray et **Gypstray** sont parfaits pour le nettoyage et l'élimination des résidus d'alginate et de plâtre sur les porte-empreintes et les instruments. Ils garantissent une action de nettoyage en profondeur, même dans les zones les moins accessibles, ainsi qu'une protection des matériaux et une utilisation sécurisée en toute situation.

Algitray est un détergent à pH neutre spécifique pour l'élimination des résidus d'alginate sur tous types de porte-empreintes et d'autres instruments.

Gypstray est une solution prête à l'emploi pour l'élimination des résidus de plâtre sur les porte-empreintes, les spatules ou tout autre instrument.



Algitray et Gypstray

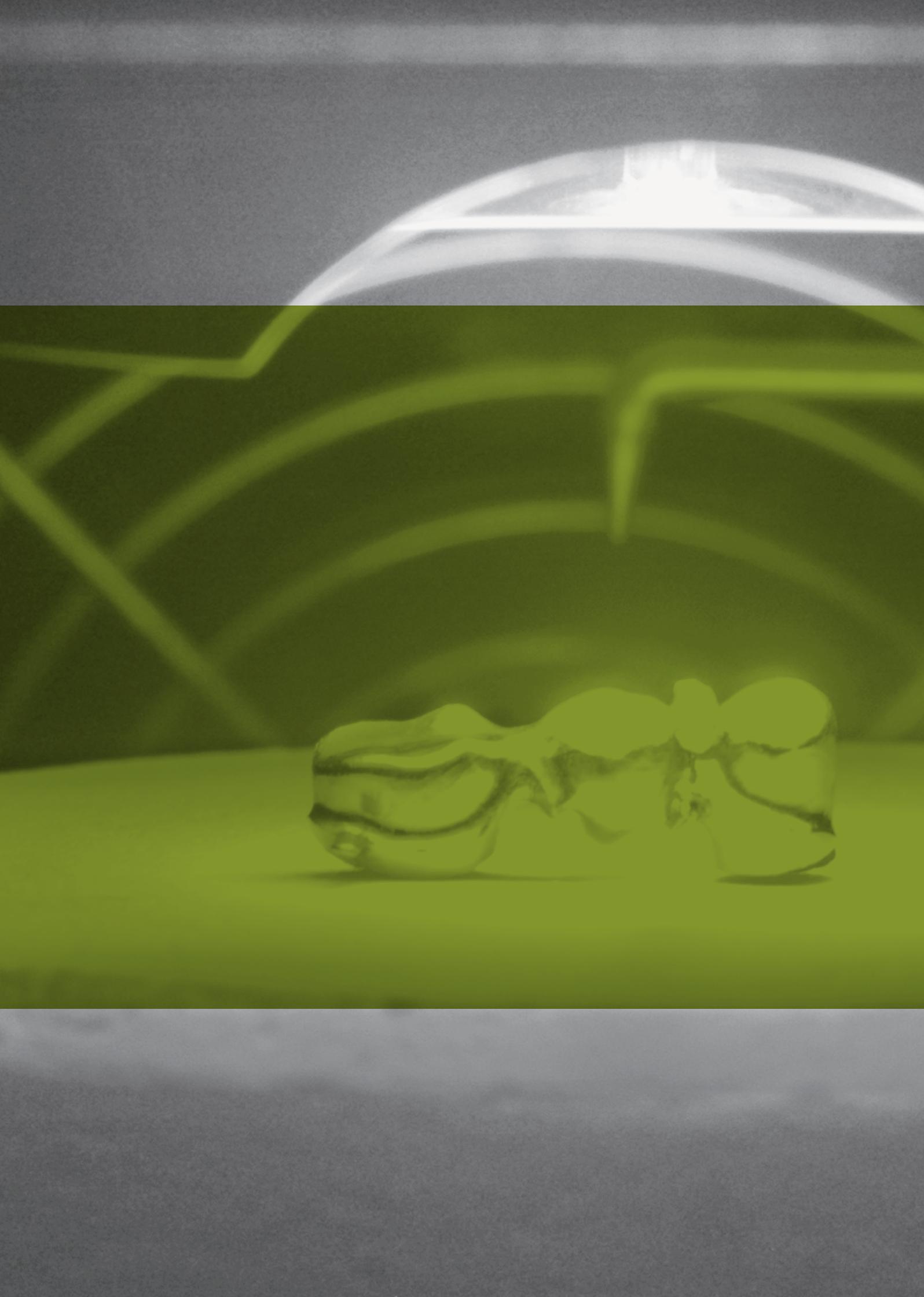
Avantages

- **Efficacité** : élimine toute trace d'alginate et de plâtre, même dans les endroits les moins accessibles
- **Protection des matériels** : formule non agressive

Produit	Type de produit	Composants actifs	Dilution
Algitray	Pour l'élimination des alginate	Solvant des alginate	En poudre : 10 % Liquide : prêt à l'emploi
Gypstray	Pour l'élimination des plâtres	Solvant de plâtres	Prêt à l'emploi



Code	Produit	Emballage
C400430	Algitray powder	2 boîtes de 500 g (poudre) + mesurette
C400441	Gypstray	Bidon de 3 litres



Équipements

Simplifier et améliorer le travail quotidien : Zhermack a mis au point un système intégré conçu pour le laboratoire dentaire.

Des équipements de technologie avancée, des produits de grande qualité spécifique (silicones par addition, par condensation, silicones de duplication, plâtres, revêtements) pour obtenir une performance de qualité et le maximum de fonctionnalités pendant les étapes principales du processus de production.



Équipements

Préparation du modèle

Précision, qualité, satisfaction. Le procédé idéal, du modèle jusqu'à la prothèse. Allant de pair avec les produits Zhermack, les équipements Zhermack sont conçus pour la réalisation de modèles précis de grande qualité et pour fournir au patient une prothèse de qualité supérieure.

Moins de temps, plus de satisfaction. Pour le patient et le dentiste.

MÉLANGEUR SOUS VIDE POUR PLÂTRES ET REVÊTEMENTS

Elite Mix 84

MÉLANGEUR AUTOMATIQUE POUR LA DUPLICATION DE SILICONES A

Doublemix 86

TAILLE - PLÂTRES

SQM 25 N 89

Elite Mix

Mélangeur sous vide pour plâtres et revêtements

Équipements / Préparation du modèle

Elite Mix est un mélangeur sous vide pour plâtres et revêtements pour la préparation du modèle. Polyvalent et compact, il possède un design fonctionnel.

Sa commande entièrement électronique fournit une qualité de mélange constante et un fonctionnement silencieux. Le logiciel installé permet de définir différents paramètres de sorte que vous puissiez personnaliser l'ensemble du cycle de mélange.

Caractéristiques

- Dix programmes différents peuvent être définis avec les paramètres suivants :
 - Temps de mélange de la spatule
 - Vitesse de mélange de la spatule entre 100 et 450 tr/min
 - Mélange pré-spatule
 - Pré-insertion sous vide
 - Intervalle de rotation inversée de la spatule
 - Niveau du vide
- Commande sous vide électronique et double filtre
- Vide généré par la pompe à membrane à l'intérieur du mélangeur
- Montage mural ou sur table, avec support optionnel

Avantages

- La pompe sous vide « sans huile » ne requiert aucun entretien
- Les surfaces internes des bols de mélange Elite Mix sont courbées pour faciliter le retrait et le nettoyage du mélange
- Dix programmes personnalisés, dont six programmés par défaut pour les plâtres Zhermack



Elite Mix avec plan de travail



Elite Mix

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)	Vitesse (tr/min)	Niveau du vide (mm Hg)
C305120	Elite Mix 230 V 50 Hz	180 x 240 x 360	8	230 V ± 10% / 50 Hz	150	100 - 450	600
C305121	Elite Mix 230 V 60 Hz	180 x 240 x 360	8	230 V ± 10% / 60 Hz	150	100 - 450	600
C305125	Elite Mix 115 V 60 Hz	180 x 240 x 360	8	115 V ± 10% / 60 Hz	150	100 - 450	600

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XR0011500	Couvercle avec spatule de mélange 500 cc

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0011510	Support de table Elite Mix
XR0011520	Couvercle avec spatule de mélange 200 cc
XR0011500	Couvercle avec spatule de mélange 500 cc
XR0011530	Couvercle avec spatule de mélange 1000 cc
XR0011642	Bol 200 cc
XR0011640	Bol 500 cc
XR0011644	Bol 1000 cc

Code XR0011510



Support de table Elite Mix

Code XR0011520 + XR0011642



Bol 200 cc

Code XR0011500 + XR0011640



Bol 500 cc

Code XR0011530 + XR0011644



Bol 1000 cc

Doublemix

Mélangeur automatique pour la duplication de silicones A

Équipements / Préparation du modèle

Le mélangeur **Doublemix** est conçu pour doser et mélanger automatiquement des silicones par addition fluides pour la duplication de modèles en laboratoire.

Peut être utilisé pour des duplications rapides uniques ou en série avec grande précision. Facile à utiliser, il produit un mélange uniforme sans bulles d'air avec des résultats constants, rapides et satisfaisants. Équipé d'une pompe de dosage avec un rapport de mélange 1:1 et d'un embout mélangeur rotatif pour faciliter la production du silicone. Son utilisation facile et sa compatibilité avec Elite Double Extra Fast (1 kg et 5 kg) et les principaux silicones de duplication sur le marché font de Doublemix un appareil polyvalent efficace.

Caractéristiques

- Couplage rapide des bidons avec vanne de fermeture de débit
- Plaque réglable pour maintenir l'embout de mélange
- Bidons transparents de 2 kg en option pour une utilisation avec les principaux types de silicone

Avantages

- Duplication du modèle en seulement cinq minutes (en utilisant Elite Double Extra Fast)
- Rapport de mélange constant correct, grâce au rapport 1:1 de la pompe de dosage
- Contrôle optimal des déchets de silicone
- Le système de connexion rapide et des vannes de fermeture de débit empêchent la formation de bulles d'air lors de la sortie du silicone



Doublemix



Doublemix

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)
C309020	Doublemix 230 V	265 x 360 x 330	17	230V ± 10 % / 50 - 60 Hz	260
C309021	Doublemix 115 V	265 x 360 x 330	17	115V ± 10 % / 50 - 60 Hz	260

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XR0240040	Adaptateur avec base mâle à connexion rapide pour flacon Elite Double 1 kg
XR0240050	Adaptateur avec catalyseur femelle à connexion rapide pour flacon Elite Double 1 kg
C202070	Embouts de mélange jaunes (48 pièces)
XR0240150	Filtres à baïonnette pour purge d'air
XR0240140	Plaque de support de la surface de travail avec moufle centrée
XH9900010	Clé hexagonale pour le verrouillage d'entretien du mélangeur

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0240030	Kit Étriers + support avant pour bidon 5 kg Elite Double (2 pièces)
XR0240010	Fiche avec base mâle à connexion rapide pour bidons 5 kg Elite Double
XR0240020	Fiche avec catalyseurs femelle à connexion rapide pour bidons 5 kg Elite Double
XR0240040	Adaptateur avec base mâle à connexion rapide pour flacon Elite Double 1 kg
XR0240050	Adaptateur avec catalyseur femelle à connexion rapide pour flacon Elite Double 1 kg
XR0240070	Bidon transparent de 2 kg avec catalyseur femelle à connexion rapide
XR0240060	Bidon transparent de 2 kg avec base mâle à connexion rapide
C202070	Embouts de mélange verts (48 pièces)

Code XR0240030



Kit Étriers + support avant pour bidon 5 kg Elite Double (2 pièces)

Code XR0240070 - XR0240060



Bidon transparent de 2 kg avec catalyseur femelle à connexion rapide

Bidon transparent de 2 kg avec base mâle à connexion rapide

Code XR0240010 - XR0240020



Fiche avec base mâle à connexion rapide pour bidons 5 kg Elite Double

Fiche avec catalyseurs femelle à connexion rapide pour bidons 5 kg Elite Double

SQM 25 N

Taille - plâtres

Équipements / Préparation du modèle

SQM 25 N est conçu pour le taille-plâtres à l'eau des modèles en plâtre.

Il est équipé d'un système de refroidissement constant et de lavage à l'eau, contrôlé automatiquement par une électrovanne. Le disque abrasif rend le taille précise, ce qui permet à l'opérateur de répondre aux exigences techniques spécifiques de cette tâche.

Caractéristiques

- Régulateur de débit d'eau à l'avant
- Caisse en aluminium
- Disque abrasif en bakélite conforme aux normes FEPA, AR 30

Avantages

- L'utilisation de l'eau permet la réduction de poussière et le maintien de la propreté du laboratoire



SQM 25 N



SQM 25 N

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)	Vitesse (t/min)	Taille du disque (mm)
C305905	SQM 25 N	370 x 320 x 340	16,5	230 V ± 10% / 50 Hz	600	2800	Épaisseur Ø 255,6,5 / trou Ø 25,5

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XR0091100	Disque abrasif pour SQM 25 N (eau)

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0090036	Surface de travail
XR0090140	Supports orthodontiques



Zhermack
Dental



Équipements

Coulée et soudage

Trente cinq ans d'expérience dans la conception et la fabrication de fours de préchauffage. Un parcours solide permet à Zhermack de produire des appareils technologiquement avancés conçus pour répondre aux différents besoins du laboratoire dentaire.

Avec un maximum de fonctionnalité et une sécurité totale pour l'opérateur.

FOURS DE PRÉCHAUFFAGE

DM	92
DE	92

SOUDEUSE INFRAROUGE

Quasar	94
Quasar Plus	94

BUNSEN ÉLECTRONIQUE

Cyclope	97
----------------------	----

Zhermack propose des fours de préchauffage classiques et rapides pour les revêtements.

Les séries **DM** se composent de fours de préchauffage multi-programmes indiqués pour le préchauffage nocturne et les revêtements rapides.

Les séries **DE** sont des fours de préchauffage à un seul programme avec deux phases de maintien, indiqués pour le préchauffage des revêtements rapides.

Caractéristiques

DM

- Système de chauffage du tube : les éléments chauffants sont logés dans des tubes d'alumine spéciaux et offrent une performance et une fiabilité élevées
- 10 programmes à quatre phases mémorisables.
- La température d'arrêt de l'aspirateur peut être paramétrée
- Programmation de l'allumage, avec la possibilité de fixer le jour et l'heure du début de fonctionnement du four
- Extracteur de fumées en option

DE

- Programme du cycle de cuisson constitué par deux phases de maintien, chacune avec possibilité de réglage :
 - Température
 - Temps de maintien
 - Vitesse de chauffage
- Programmation de l'allumage

Avantages

- Le système de chauffage du tube rend l'échange de chaleur plus efficace que dans un four traditionnel électrique
- Réduction de la consommation d'électricité
- Fiabilité au fil du temps
- Modification du programme, même pendant la marche de l'appareil



DM 40



DE 2



DM

Équipements	Revêtements rapides	Revêtements pendant la nuit
DM	●	●
DE	●	

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)	Dimensions de la chambre interne (L x D x H - mm)	Capacité en cylindres
C305300	DM 30	280 x 320 x 460	15	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	1550	120 x 160 x 95	3 x - 4 pièces 9 x - 2 pièces
C305304	DM 40	350 x 370 x 490	26	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	2000	170 x 160 x 110	3 x - 6 pièces 9 x - 4 pièces
C305308	DM 50	350 x 470 x 490	30	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	2400	170 x 260 x 110	3 x - 11 pièces 9 x - 6 pièces
C305315	DE 1	250 x 320 x 430	15	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	1700	120 x 160 x 95	3 x - 4 pièces 9 x - 2 pièces
C305316	DE 2	360 x 370 x 480	26	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	2400	170 x 160 x 110	3 x - 6 pièces 9 x - 4 pièces

COMPOSANTS STANDARD DM

Code	Description
XI0030030	Bouche d'aération
XI0030070	Base rainurée réfractaire (30 DM)
XI0030073	Base rainurée réfractaire (40 DM)
XI0030075	Base rainurée réfractaire (50 DM)
XB0030370	Tube réfractaire carré (DM 30) 2 pièces
XB0030180	Tube réfractaire carré (DM 40 - 50) 2 pièces
XI0031010	Poignée d'ouverture / fermeture de porte
XE9900140	Support de hotte

COMPOSANTS STANDARD DE

Code	Description
XI0030030	Bouche d'aération
XI0031010	Poignée d'ouverture / fermeture de porte

ACCESSOIRES DM

Code	Description
C305319	Aspirateur pour les modèles DM

Quasar est une soudeuse à infrarouge pour le soudo-brasage des métaux précieux et des alliages de base sans flamme directe.

La soudeuse Quasar est conçue pour produire de l'énergie thermique au moyen d'un système optique infrarouge générant une température maximale de 1350 °C.

Quasar Plus possède les mêmes caractéristiques techniques que la soudeuse Quasar, plus l'ajout d'un dispositif à pédale pour le pointage de ja structure métallique en atmosphère d'argon *.

Caractéristiques

- Focalisation d'énergie thermique parfaite sur la zone de soudage spécifique
- Système de régulation de puissance permettant le réglage de la température de chauffage. Ceci permet aux éléments de soudage de chauffer progressivement, en évitant d'endommager la structure cristalline
- Système de centrage mécanique pour un pointage précis des éléments

Avantages

- Méthode de soudage rapide et facile à apprendre
- Le soudage infrarouge élimine la combustion et l'oxydation pendant la phase de chauffage
- Le procédé Quasar Plus de soudage est plus rapide que les méthodes traditionnelles et laser



Quasar Plus



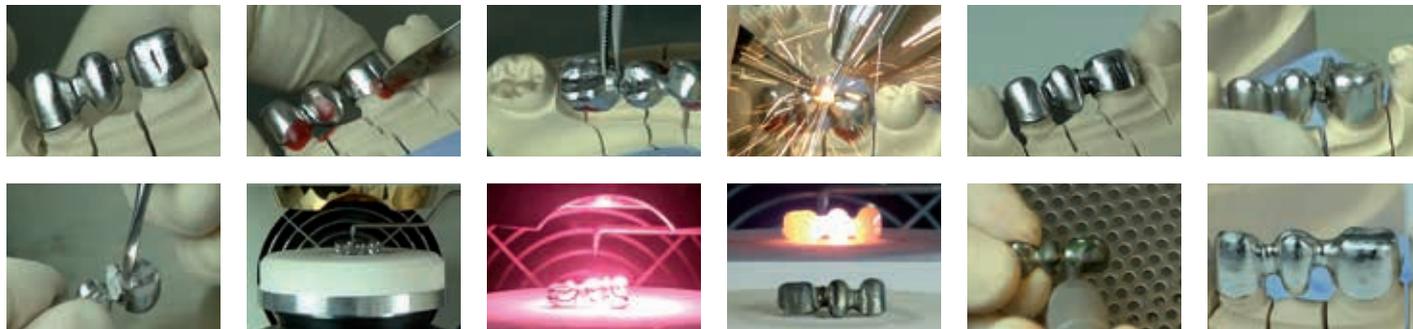
Quasar

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)	Température max. (°C)
C306800	Quasar Soudeuse infrarouge	250 x 360 x 500	28	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	1200	1350
C306810	Quasar Plus Soudeuse infrarouge avec dispositif de pointage	250 x 360 x 500	29	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	1200	1350

* l'argon n'est pas fourni avec cet appareil. Demandez à votre fournisseur de confiance

Exemples d'application

Bridge avec jeu 2 mm



Barre implantaire



Cadre



COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XB0180216	Électrodes CR / CO (pour la céramique) 3 pièces Ø 0,8 mm pour Quasar plus
XI0180300	Lunettes de protection

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0180050	Électrocodes Cr / Co (céramiques) 10 pièces Ø 0,8 mm
XR0180070	Électrocodes Cr / Co (céramiques) 10 pièces Ø 0,5 mm
XR0180060	Électrocodes Cr / Co (pour prothèses amovibles) 10 pièces Ø 0,8 mm
XR0180080	Électrocodes Cr / Co (pour prothèses amovibles) 10 pièces Ø 0,5 mm
XR0180090	Électrocodes Au (pour alliage or) 10 pièces Ø 0,8 mm
XR0180100	Électrocodes Au (pour alliage or) 10 pièces Ø 0,5 mm
XR0180270	Lunettes de protection

Cyclope est conçu pour chauffer les spatules métalliques et les outils similaires servant à l'élaboration des éléments en cire dentaire. Chauffage par induction électromagnétique.

Avec Cyclope, la majorité des modèles dentaires peut se faire sans l'aide d'un bec Bunsen à flamme nue.

Caractéristiques

- Fonctionnement électrique ne nécessitant pas de raccord à l'alimentation en gaz
- L'appareil atteint la température en seulement deux secondes
- Deux capuchons en silicone protègent la chambre contre les rayures et les résidus de cire

Avantages

- Sécurité : aucun risque de brûlure et une meilleure qualité de l'air dans le laboratoire grâce à l'élimination des flammes nues qui brûlent l'oxygène dans l'environnement de travail
- Pratique : mobile et prêt à l'emploi, peut être placé dans l'endroit le plus pratique pour l'opérateur
- Économie d'énergie : consommation minimal grâce aux deux capteurs externes de la commande de chauffage



Cyclope



Cyclope

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)
C308300	Cyclope 230V	91 x 209 x 89	0,5	230V ± 10 % / 50 - 60 Hz	100

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XR0100000	Capuchon de protection en silicone (2 pièces)



Zhermack 





Équipements

Finition et nettoyage de la surface

Un bon nettoyage de surface est fondamental pour de bons résultats finaux. Grâce à son expérience dans la production de générateurs de vapeur, Zhermack offre des équipements qui favorisent le travail des techniciens de laboratoire pendant la phase de finition.

NETTOYEURS À VAPEUR

VAP 8A et VAP 8 100

VAP 6A et VAP 6 102

ADOUCCISSEUR D'EAU

AD 8 104

APPAREIL À ULTRASONS

Zeta Sonic 106

SABLEUSES

California 108

Sand S 24 R 110

ASPIRATEURS POUR SABLEUSES ET TAILLE-PLÂTRES

SAB 1000 111

Le résultat de vingt ans d'expérience dans la fabrication de générateurs de, la gamme Zhermack **VAP 8** répond parfaitement à la demande des laboratoires en ce qui concerne le nettoyage en profondeur, la puissance de chauffage et la longue durée de vie des appareils.

Puissance, fiabilité et sécurité sont les caractéristiques distinctives de la ligne des générateurs de vapeur et d'eau, VAP 8 et VAP 8A, tous conçus pour une longue durée de vie.

Les appareils VAP 8 et VAP 8A génèrent un flux de vapeur ou d'eau chaude à haute pression, utilisé pour nettoyer les prothèses dentaires.

Caractéristiques

- Buse fixe 8 bars pour la vapeur sèche
- Dispositif de sécurité antistatique
- Pression de travail maximale de 8 bars
- Système de protection du bunsen électronique : lorsque l'eau s'écoule, le système coupe l'alimentation pour protéger l'élément chauffant
- TSS (Triple Safety System)*
- Cuve en acier inoxydable 4 litres
- VAP 8 : vapeur uniquement
- VAP 8A : eau et vapeur

Avantages

- Pression élevée pour satisfaire les besoins de nettoyage en laboratoire ou en cabinet de chirurgie dentaire
- Fiabilité fournie par des composants de haute qualité et l'expérience dans la fabrication de générateurs de vapeur
- Certificat de sécurité CE (EMC, LVD et PED), EN61010



VAP 8A



VAP 8 | VAP 8A



VAP 8 | VAP 8A

Machine	Prothèses fixes (vapeur uniquement)	Prothèses amovibles (vapeur uniquement ou eau + vapeur)
VAP 8A	●	●
VAP 8	●	

* Triple système de sécurité, régulateur de pression 8 bar, régulateur de pression de sécurité 9,5 bar et soupape de sécurité 12 bar certifiée et numérotée.

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids net (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)	Eau / vapeur	Remplissage	Température max. (°C)	Pédale en option
C305220	VAP 8 230 V,	370 x 450 x 380	20	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Vapeur	Manuel	170	Non
C305225	VAP 8, 230 V avec pédale	370 x 450 x 380	20	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Vapeur	Manuel	170	Oui
C305223	VAP 8A, 230 V	370 x 450 x 380	20	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	170	Non
C305226	VAP 8A, 230 V avec pédale	370 x 450 x 380	20	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	170	Oui
C305222	VAP 8, 115 V	370 x 450 x 380	20	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Vapeur	Manuel	170	Non
C305242	VAP 8, 115 V avec pédale	370 x 450 x 380	20	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Vapeur	Manuel	170	Oui
C305236	VAP 8A, 115 V	370 x 450 x 380	20	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	170	Non
C305238	VAP 8A, 115 V avec pédale	370 x 450 x 380	20	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	170	Oui

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XI0020255	Entonnoir pour remplissage d'eau (VAP 8)
XE0802100	Fusible
XI0020030	Crochet support pistolet
XF0486320	Tuyau raccord entrée/sortie eau (VAP 8A)

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0024110	Compte-litres

VAP 6 | VAP 6A

Nettoyeurs à vapeur

Équipements / Finition et nettoyage de la surface

VAP 6 et **VAP 6A** génèrent un flux de vapeur ou d'eau chaude à haute pression pour le nettoyage des prothèses dentaires.

Caractéristiques

- Pression de travail maximale de 6 bars
- Système de protection du bunsen électronique : lorsque l'eau s'écoule, le système coupe l'alimentation de l'élément chauffant
- TSS (Triple Safety System)*
- Cuve en acier inoxydable 4 litres
- VAP 6 : vapeur uniquement
- VAP 6A : eau et vapeur

Avantages

- Composants de haute qualité pour une fiabilité de longue durée
- Utilisation facile
- Certificat de sécurité CE (EMC, LVD et PED), EN61010



VAP 6



VAP 6A

Machine	Prothèses fixes	Prothèses amovibles (vapeur uniquement ou eau + vapeur)
VAP 6A	●	●
VAP 6	●	

* Triple système de sécurité, régulateur de pression 6 bar, régulateur de pression de sécurité 8 bar et soupape de sécurité 10 bar certifiée et numérotée.

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids net (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)	Eau / vapeur	Remplissage	Max Température (°C)	Pédale en option
C305201	VAP 6 - 230 V	290 x 460 x 420	15	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Vapeur	Manuel	140	Non
C305202	VAP 6 - 230 V avec pédale	290 x 460 x 420	15	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Vapeur	Manuel	140	Oui
C305203	VAP 6A - 230 V	290 x 460 x 420	15	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	140	Non
C305210	VAP 6A - 230 V avec pédale	290 x 460 x 420	15	230 V ± 10% / 50 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	140	Oui
C305205	VAP 6 - 115 V	290 x 460 x 420	15	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Vapeur	Manuel	140	Non
C305240	VAP 6 - 115 V avec pédale	290 x 460 x 420	15	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Vapeur	Manuel	140	Oui
C305230	VAP 6A - 115 V	290 x 460 x 420	15	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	140	Non
C305232	VAP 6A - 115 V avec pédale	290 x 460 x 420	15	115 V ± 10% / 60 Hz	1700	Eau et vapeur	Automatique	140	Oui

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XE0802100	Fusible
XI0020255	Entonnoir pour remplissage d'eau (VAP 6)
XI0020030	Crochet support pistolet
XF0486320	Tuyau raccord entrée/sortie eau (VAP 6A)

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0024110	Compte-litres

AD 8

Adoucisseur d'eau

Équipements / Finition et nettoyage de la surface

AD 8 est un adoucisseur d'eau recommandé pour les générateurs de vapeur avec remplissage en eau courante.

Un adoucisseur d'eau à résine cationique est la solution idéale et indispensable pour prolonger la vie du générateur de vapeur.

En outre, en ajoutant un simple raccord en T, il peut également fournir de l'eau déminéralisée pour d'autres usages de laboratoire.

Caractéristiques

- En acier inoxydable
- Distribution d'eau continue garantie, même pendant la régénération de résine
- Régénérée en utilisant du NaCl (gros sel de cuisine)

Avantages

- L'adoucisseur d'eau prolonge la durée de vie du générateur de vapeur
- Il produit de l'eau déminéralisée pour d'autres utilisations en laboratoire (par exemple pour le mélange de plâtres), améliorant ainsi la qualité des éléments
- Faibles coûts d'entretien (régénération de résine avec du gros sel de cuisine)



AD 8



AD 8

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Débit maximal l/h	Résines	matérielles	Régénération de résine	Pression de l'eau entrante (bar)
C305208	AD 8	300 x 200 x 400	8,5	900	Acier inoxydable	Cation	NaCl (gros sel de cuisine)	1 - 8



Zeta Sonic

Appareil à ultrasons

Équipements / Finition et nettoyage de la surface

Zeta Sonic est un appareil à ultrasons pour le nettoyage rapide et en profondeur des prothèses dentaires et des outils en métal, plastique, verre, céramique ou autres.

Caractéristiques

- Cuve en acier inoxydable
- Écran imperméable à l'eau
- Fonctions innovantes de dégazage et de balayage
- Affichage pour réguler la température et la durée
- Arrêt automatique (après 12 h)



Zeta Sonic

Avantages

- Praticité : il contribue à réduire le temps de nettoyage des prothèses en plâtre ou en autres matières. • Il accélère l'action d'élimination des résidus d'alginate et de plâtre
- Machine intelligente : maintient la température prédéfinie pendant l'utilisation et s'éteint automatiquement au bout de 12 heures

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation (V/Hz)	Puissance totale (W)	Dimensions du réservoir interne (mm)	Volume / volume max.	Fréquence ultrasons (kHz)	Puissance ultrasons réelle/maxi	Médical
C306403	Zeta Sonic 230 V	300 x 179 x 214	≈3.3	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	280	240 x 137 x 100	1,90 / 2,75	37	80 / 320	Classe I

COMPOSANTS STANDARDS

Code XC0140001



Panier

Code XC0140002



Filtre

Code XI0140002



Couvercle/plateau porte panier

Code XR0140001



Tuyau de vidange

Code XR0140002



Kit de vidange

ACCESSOIRES

Code XR0140003



Bécher en verre avec couvercle

Code XR0140008



Couvercle porte bécher

Code XR0140027



Panier porte fraises

California est une micro sableuse modulaire pour le lissage, le polissage et la création de rugosités sur les éléments prothétiques.

Conçu pour aider le technicien de laboratoire pendant le sablage, cet outil est efficace, simple à utiliser et rapide.

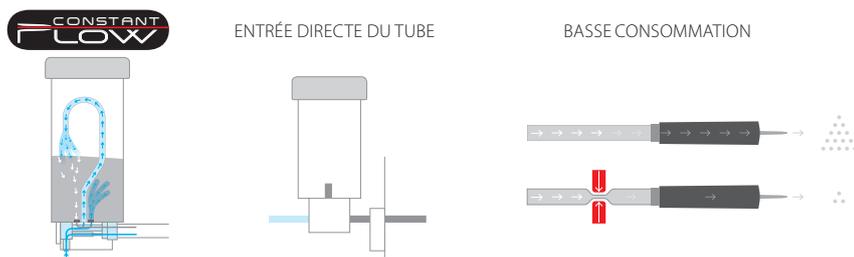
Grâce à ses caractéristiques techniques, la sableuse California est conçue pour une longue durée de vie, tout en améliorant la qualité et en facilitant le sablage et, surtout, en réduisant les coûts de consommation et de travail.

Caractéristiques

- Vanne à pincement pour arrêter instantanément l'écoulement de l'air et du sable, ce qui réduit sensiblement la consommation de sable.
- Débit constant. Conçu dans les moindres détails pour obtenir un débit constant même en cas de basse pression :
 - Débit d'air double dans le cylindre (pour les cylindres de 25 - 70 µm uniquement)
 - Débit d'air double dans la base du cylindre (tous les cylindres)
 - Tubes calibrés et buse parabolique
- Conçu pour durer. Conception technique mettant l'accent sur une amélioration de la fiabilité : les tubes d'entrée reliés directement à la chambre, outils à air comprimé de haute qualité

Avantages

- Faible consommation
- Débit constant même à faible pression (particulièrement indiqué pour les céramiques pressées et les éléments esthétiques, tels que les facettes)



California



California

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V/Hz)	Puissance totale (W)	Pression de travail (bar)	Pression (bar) d'entrée requise	Capacité (L) de la cuve	Sable (µm)
C305621	2 cylindres California	460 x 490 x 435	13	230 V ~ ± 10 % 50 / 60 Hz 115 V ~ ± 10 % 50 / 60 Hz	50	2 - 6	6 - 8	1	25 - 250
C305620	3 cylindres California	460 x 580 x 490	13	230 V ~ ± 10 % 50 / 60 Hz 115 V ~ ± 10 % 50 / 60 Hz	50	2 - 6	6 - 8	1	25 - 250

Utilisation de California en 115 V ~ nécessite une aspiration de 115 V ~ avec adaptateur

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XH9900111	Buse longue parabolique Ø 0,8 mm
XH9930040	Buse courte Ø 1,3 mm
XI0060070	Gants de sablage

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XI0060725	Feuille de protection en verre
XI0065261	Feuille de protection d'éclairage LED
XF0464130	Extraflex 6 / 4 tubes de raccord 1,5 m

ACCESSOIRES

Code XR0061600



Module supplémentaire (sable de 70 à 250 microns)

Code XR0061550



Kit d'aspiration double

Code XR0060040



Buse courte Ø 0,8

Code XR0061890



Buse longue parabolique Ø 1,3 mm



Zeta Sand : oxyde d'aluminium et perles en verre pour le sablage.
Voir plus de détails à la page 72



SAB 1000 Extracteur pour appareils de sablage.
Voir plus de détails à la page 111

Sand S 24 R

Sableuse avec système de recyclage

Équipements / Finition et nettoyage de la surface

Sand S 24 R est une sableuse à double module avec système de recyclage pour le sablage des prothèses dentaires.

Utilisée pour le démoulage, le traitement de surface, et la création de rugosités.

Caractéristiques

- Système de recyclage, équipé d'une buse Widia (ø 3 mm), qui permet de réutiliser les matériaux déposés sur le fond dans les opérations d'obtention de rugosités
- Équipé de deux cylindres d'une contenance d'environ 0,5 litres
- Sélecteur de cylindre à l'intérieur de la chambre

Avantages

- Faible consommation de sable grâce au système de recyclage
- Une plus grande fiabilité et un faible entretien pour un coût d'investissement minimal



Sand S 24 R

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V / Hz)	Puissance totale (W)	Pression de travail (bar)	Pression d'entrée requise (bar)	Capacité de la cuve (l)	Sable (µm)	Recyclage
C305604	Sand S 24 R	370 x 420 x 370	11	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	9	3 - 6	6 - 8	0,5	25 - 250	Oui

COMPOSANTS STANDARD

Code	Description
XR0060040	Buse ø 0,8 mm

Code	Description
XR0060050	Buse ø 1,3 mm

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0060050	Buse Widia ø 1,3 mm pour les sables de 110 à 250 µm
XR0060040	Buse Widia ø 0,8 mm pour les sables de 60 à 110 µm
XH9900050	Buse ø 3 mm pour le recyclage du sable

Code	Description
XR0060612	Filtre supplémentaire pour Sand S 24 R
XR0060065	Feuille de protection en verre (10 pièces)



Zeta Sand : oxyde d'aluminium et perles en verre pour le sablage.
Voir plus de détails à la page 72



SAB 1000 Extracteur pour appareils de sablage
Voir plus de détails à la page 111

SAB 1000

Extracteurs pour sableuses et taille - plâtres

Équipements / Finition et nettoyage de la surface

L'aspirateur **SAB 1000** est conçu pour être utilisé avec les sableuses.

Caractéristiques

- Fiabilité et haute puissance
- Garanti jusqu'à 0,3 µm de filtrage
- Filtre en papier à double couche spécialement conçu pour les sables extrafins

Avantages

- Excellente aspiration du sable de la chambre de sablage
- Fiable, nettoyage et entretien faciles
- Puissante d'aspiration constante



SAB 1000

Code	Modèle	Dimensions (L x p x H - mm)	Poids (kg)	Alimentation électrique (V / Hz)	Puissance totale (W)	Flux d'air (m ³ /h)
C305608	SAB 1000 Extracteur pour sableuses	420 x 420 x 560	9	230 V ± 10 % / 50 - 60 Hz	1000	150

ACCESSOIRES

Code	Description
XR0060010	Sachet triple filtre (pour SAB 1000 - 10 pièces)

A C

AD 8
page 104

Algitray
page 79

California
page 108

Cyclope
page 97

D

DE
DM
page 92

Doublemix
page 86

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
page 26

Elite Base
page 22

Elite Double 16 Extra Fast
Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 22 Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Elite Double 8
page 46

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
page 60

Elite Master
page 14 - 22

Elite Mix
page 84

Elite Model
Elite Model Fast
page 24

Elite Ortho
page 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
page 14 - 22

Elite Stone
page 22

Elite Transparent
page 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
page 66

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
page 15 - 54

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
page 54

Gypstray
page 79

O

Indurent Gel
page 40

Occlufast Cad
page 13

P Q S

Platinum 75 CAD
page 12 - 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
page 36

Quasar
Quasar Plus
page 94

SAB 1000
page 111

Sand S 24 R
page 110

SQM 25 N
page 89

T V

Titanium
page 40

VAP 6
VAP 6A
page 102

VAP 8
VAP 8A
page 100

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
page 78

Zeta Sand
page 72

Zeta Sonic
page 106

Zetalabor
page 40

Fulfilling your needs