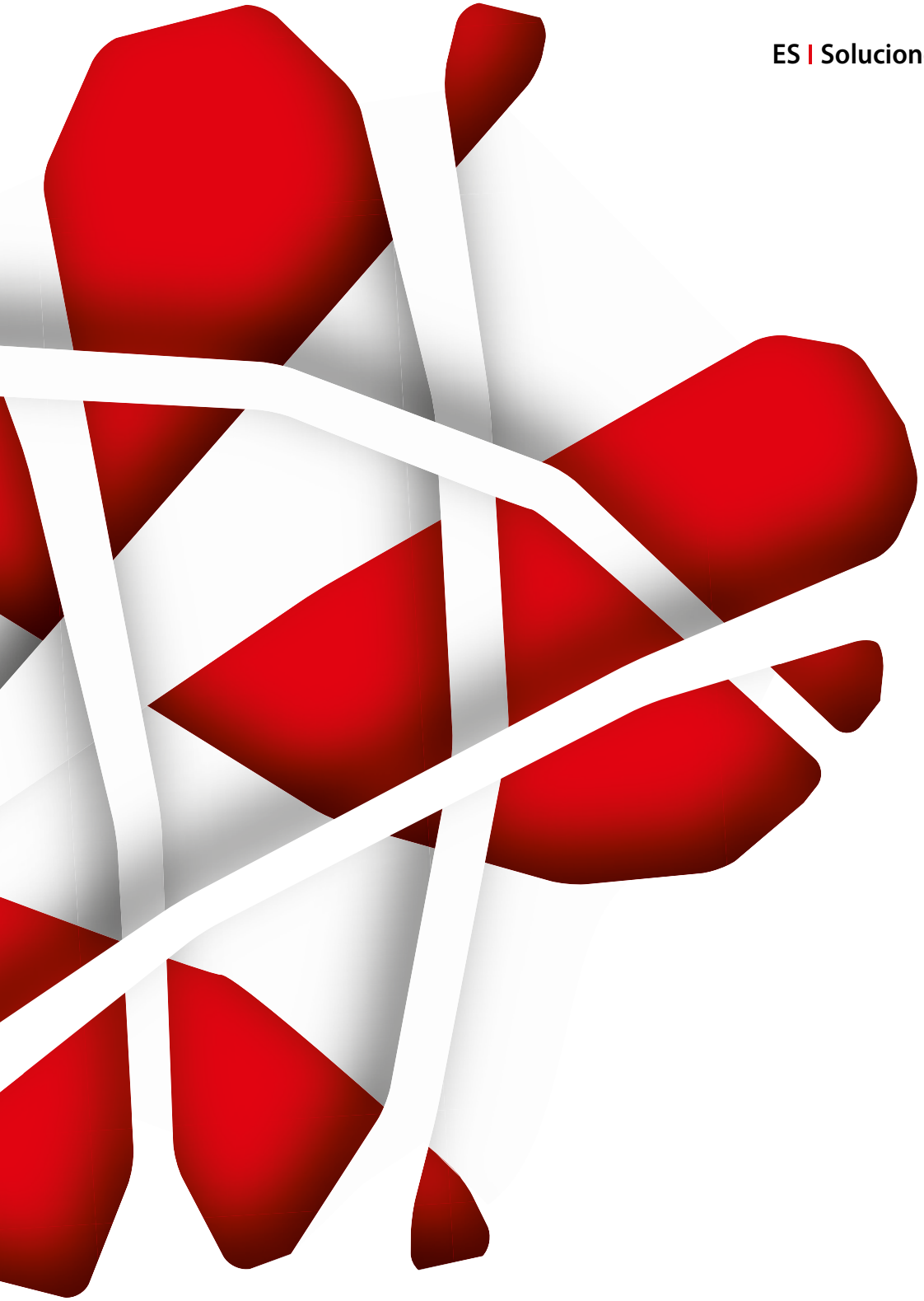
Catálogo

ES | Soluciones para el laboratorio dental



Zhermack
Dental

Catálogo
2019

Zhermack

Zhermack

Progresamos constantemente. Creamos valor con creatividad y sobre todo con la capacidad de transformar cada desafío en una oportunidad de desarrollo, de manera que todos a nivel mundial puedan acceder a la calidad de nuestros productos. Aprovechamos con dinamismo las tendencias del mercado y comprendemos las necesidades de nuestros socios y de nuestros clientes para que todo el mundo tenga acceso a nuestras soluciones. Todo esto constituye las bases del crecimiento de Zhermack y, desde su fundación, hace más de 35 años, la empresa nunca ha dejado de desarrollarse y crecer.

Este claro sueño continúa impulsando a Zhermack a lo largo del camino, para "hacerle sentirse seguro en su día a día". Este es el objetivo y la filosofía de vida de Zhermack y es un sueño que se concreta a diario porque todo está encaminado a transmitir confianza. El camino está marcado con la conciencia de que Zhermack debe contribuir a mejorar la salud dental en todo el mundo, ahora y para las generaciones futuras.

Zhermack contribuye a la salud dental de la personas mediante la importancia que da a la calidad de sus productos. Una calidad que nace a partir de investigaciones científicas y del compromiso con la formación continua, para alcanzar y siempre establecer nuevos objetivos que contribuyan a mejorar la vida de las personas en todo el mundo.

Zhermack
Dental

"Zhermack es una empresa comprometida con la constancia de crear valor, para que todos a nivel mundial puedan acceder a la calidad de sus productos. El éxito de Zhermack reside en su capacidad de ser creativo, de transformar cada desafío en una oportunidad de crecimiento y de ser dinámico, a fin de aprovechar las tendencias del mercado y comprender las necesidades de sus socios, de sus distribuidores y de sus clientes finales".

Paolo Ambrosini
Gerente general

Nuestras soluciones.

Productos y soluciones específicos para el laboratorio de prótesis dentales, fruto de los conocimientos adquiridos en los materiales para la clínica dental. A partir del desarrollo y la producción de siliconas para duplicación y máscaras, Zhermack ha ampliado su oferta con productos de calidad como yesos, resinas y revestimientos, para responder a las necesidades de los múltiples procesos de laboratorio, durante la construcción de prótesis fijas y removibles. Un sistema que acompaña el trabajo diario del técnico dental.

Producimos resultados medibles.

Zhermack controla directamente todas las etapas del trabajo - desde la formulación hasta la confección, desde la producción de las materias primas hasta la mezcla - para producir todas sus soluciones. Los procesos validados y controlados son la garantía de que Zhermack ofrece productos con características constantes, así como también con calidad certificada.
Esto, junto con la integración tecnológica y de procesos adoptada a lo largo del tiempo, es lo que convierte a Zhermack en uno de los principales fabricantes en el campo de los productos odontológicos.

Calidad certificada, año tras año.

Zhermack responde a las necesidades de los clientes manteniendo y mejorando continuamente su sistema de control de calidad.
Zhermack inició su proceso de certificación en 1993.
Hoy en día, el marco normativo a nivel global es sumamente complejo y, para simplificar el acceso de sus productos a mercados de todo el mundo, Zhermack ha dado un paso muy importante en 2018: las certificaciones EN ISO 13485:2016 y MDSAP (Medical Device Single Audit Program).

Soluciones CAD/CAM 11

Registros de oclusión 12

Modelos en yeso 14

Reproducción gingival 15

Preparación de modelos 17

Modelos en yeso 19

Llaves 31

Duplicado 45

Reproducción gingival 53

Preparación de la prótesis 69

Prótesis parciales y totales 71

Reparación 81

Cubetas individuales 85

Restauraciones provicionales 93

Revestimientos 97

Higiene 103

Desinfección para el laboratorio 105

NOTAS: Las imágenes y los textos relativos a datos técnicos de cada producto y accesorio pueden cambiar durante el período de validez del catálogo. Las imágenes son solo representativas de los productos exhibidos. No todos los productos se venden en todos los países. Para obtener más información sobre la disponibilidad de productos, comuníquese con su representante local.

Soluciones para el laboratorio dental

Higiene

Las impresiones que llegan de la clínica dental a menudo están contaminadas con saliva y sangre.
Una correcta desinfección es vital para proteger la salud de los protésicos dentales.
Los **desinfectantes** Zhermack con un **espectro de acción amplio contienen además tensioactivos para mejorar el flujo de yeso durante el vaciado**.

- Zeta 7 Spray (con tensioactivos)
- Zeta 7 Solution (sin tensioactivos)

Preparación de modelos

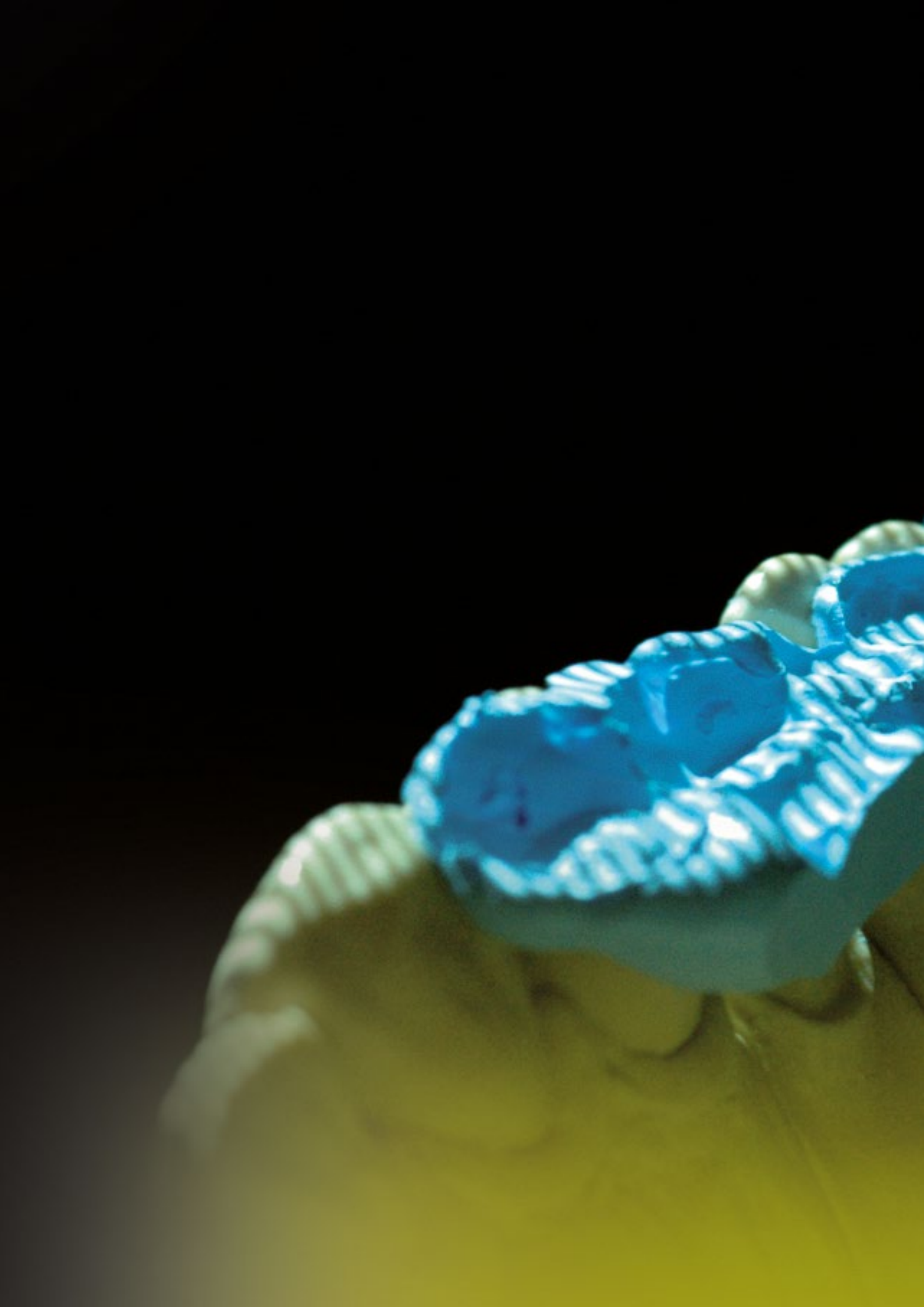
Un modelo preciso es la base para la correcta confección de una prótesis.
Zhermack ofrece un **sistema completo** de materiales de impresión, materiales para modelos, todos desarrollados para ser utilizados como un sistema para garantizar la máxima precisión. Además, ofrece una serie de productos escaneables para facilitar la tarea del protésico dental con
tecnología CAD/CAM.

- Platinum
- Zetalabor and Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones

Preparación de la prótesis

El mercado prostodóntico requiere cada vez más rapidez y precisión. Gracias a sus más de 35 años de experiencia, Zhermack ha desarrollado una oferta combinada para **optimizar el tiempo en el laboratorio** sin comprometer la calidad.

- Villacryl
- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest



Soluciones CAD/CAM

Las soluciones CAD/CAM desarrolladas por Zhermack combinan técnicas tradicionales (toma de impresiones, preparación de modelos, prótesis) con las técnicas digitales más innovadoras.
Ahorro de tiempo en la obtención de datos, simplificación y mejora de la calidad de los procesos CAD/CAM.

La oferta de Zhermack incluye una amplia gama de siliconas y yesos escaneables que pueden leerse sin usar sprays reflectantes.

REGISTROS DE OCLUSIÓN
Platinum 75 CAD 12
Occlufast CAD 13

MODELOS EN YESO
Elite Master 14
Elite Rock 14

REPRODUCCIÓN GINGIVAL
Gingifast CAD 15

Platinum 75 CAD es una silicona de adición recomendada para todos los usuarios de CAD/CAM para confeccionar llaves escaneables de registros de oclusión.

Platinum 75 CAD

Características

- Reproducción exacta de los detalles
- Dureza 75 Shore A
- Proporción de mezcla: 1:1

Ventajas

- Tiempo de trabajo más rápido para mejorar la eficiencia en el laboratorio
- Fresable lo que permite un fácil acabado
- Escaneable sin usar sprays reflectantes

Escaneo de Platinum 75 CAD

Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de fraguado* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación a la compresión	Variación de las dimensiones lineales (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 24 h)	Resistencia al calor
0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C

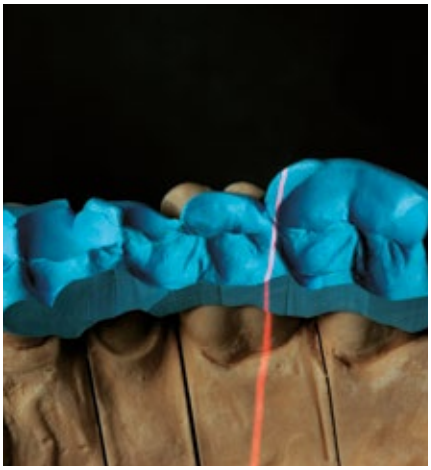
* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD: silicona de adición para registros de oclusión

Código	Envase
C400741	Base de 800 g (475 ml) + catalizador de 800 g (475 ml)

Desarrollada para ser utilizada en la clínica dental, pero también excelente para su uso en el laboratorio, **Occlufast CAD** es una silicona de adición para registros de oclusión, escaneable sin la necesidad de usar sprays reflectantes.

Su reducido tiempo de trabajo permite optimizar el tiempo en el laboratorio.



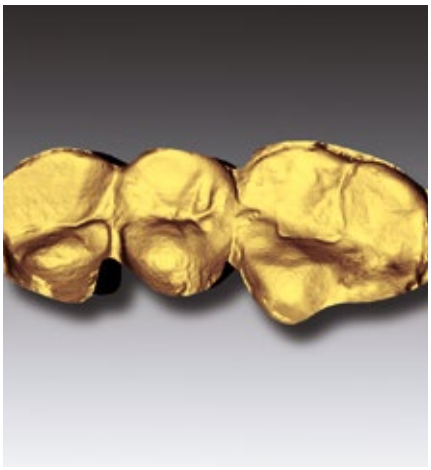
Occlufast CAD

Características

- Reproducción exacta de los detalles
- Gran dureza: 95 Shore A
- Proporción de mezcla: 1:1
- Tiempo de polimerización: 60 segundos*

Ventajas

- Tiempo de polimerización reducido
- Escaneable sin usar sprays reflectantes
- Fresable lo que permite un fácil acabado



Escaneado de Occlufast CAD

Proporción de mezcla Base: Catalizador	Tiempo de trabajo** (min:s)	Tiempo de fraguado** (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Variación de las dimensiones lineales (después de 24 h)	Dureza (Shore A)
1:1	0:30	1:00	20	0,05 %	95

** Tiempos previstos para temperaturas de 35 °C (95 °F).

Occlufast CAD: silicona de adición para registros de oclusión

Código	Envase
C200800	2 cartuchos x 50 ml (Base + Catalizador) + 12 puntas mezcladoras verdes

* Tiempo de polimerización: podría ser más prolongada según las condiciones ambientales.

Elite Master y **Elite Rock** son yesos de tipo 4 utilizados para confeccionar modelos máster escaneables sin usar sprays reflectantes.

Elite Master

Elite Master está reforzado con partículas de resina, lo que le confiere resistencia al astillado.
Elite Rock es un yeso extraduro con elevada resistencia a la compresión, recomendado para realizar modelos máster en prótesis fija.
Elite Master es escaneable en todos los colores, mientras que Elite Rock solo en Silver Grey.

Características

Elite Master:
- Escaneable sin usar sprays reflectantes
- Libre de formaldehídos
- Resistente al astillado

Elite Rock:
- También disponible en versión rápida para optimizar el tiempo de trabajo
- Baja expansión, incluso después de 48 horas
- Reproducción exacta de los detalles

Escaneo de Elite Master

Ventajas

- Ahorro de tiempo en la obtención de datos con escáneres ópticos
- Mayor precisión en comparación con la obtenida al utilizar sprays reflectantes
- Entorno más limpio

Producto	Proporción agua/polvo	Tiempo de mezcla (manual) (min:s)	Tiempo de mezcla (al vacío) (min:s)	Tiempo de trabajo (min:s)	Tiempo de fraguado (VICAT) (min:s)	Tiempo para retirar el modelo de la impresión (min:s)	Expansión 2 h	Expansión a las 48 h	Resistencia a la compresión 1 h	Resistencia a la compresión 48 h
Elite Master	21 ml / 100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg/cm^2)	75 MPa (756 kg/cm^2)
Elite Rock	20 ml/100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg/cm^2)	81 MPa (826 kg/cm^2)
Elite Rock Fast	20 ml/100 g	1:00	0:30	5:00	9:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg/cm^2)	81 MPa (826 kg/cm^2)

Más detalles en la página 22.

Gingifast CAD es una silicona de adición líquida y escaneable, adecuada para reproducir la morfología gingival en los modelos.

Se recomienda la versión elástica, con alta resistencia al desgarro, en presencia de zonas retentivas o de espesores muy delgados.
La versión rígida es ideal para aplicaciones en prótesis sobre implantes.

Gingifast CAD Elastic y Rigid

Característica

- Dos versiones de dureza: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tiempos de trabajo rápidos
- Proporción de mezcla: 1:1

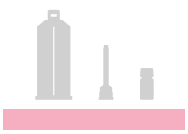
Ventajas

- Ahorro de tiempo en la obtención de datos con CAD/CAM
- Mayor precisión en comparación con aquella obtenida al utilizar sprays reflectantes
- Compatible con técnicas tanto directa como indirecta
- Menos desperdicio de material gracias a las puntas de mezcla más reducidas

Escaneado de Gingifast CAD Elastic

Producto	Proporción de mezcla	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Dureza (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40
Gingifast Rigid	1:1	2:00	10:00	70

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).



Gingifast CAD: siliconas de adición para reproducción gingival

Código	Producto	Envase
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 cartuchos x 50 ml + 12 puntas mezcladoras azules + Separador de 10 ml
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 cartuchos x 50 ml + 12 puntas mezcladoras azules + Separador de 10 ml

Preparación de modelos

Un modelo preciso es la base para la realización de una prótesis bien hecha. Los posibles errores durante esta fase tienen repercusiones en las siguientes fases y son extremadamente difíciles de corregir.

Sensible a las necesidades de los protésicos dentales, Zhermack ha diseñado una gama de materiales de laboratorio y para la toma de impresiones capaces de trabajar en sinergia para obtener modelos precisos.

Preparación de modelos

Modelos en yeso

La elección del material para realizar el modelo contribuye al éxito de la prótesis.
Los yesos de tipo 3 y 4 de la gama Elite son formulados, desarrollados y producidos internamente. De esta manera Zhermack controla las diversas fases del proceso de producción para ofrecer un estándar de alta calidad constante.
Disponibles en una amplia gama de colores y en diferentes formatos, los yesos Zhermack pueden satisfacer todas las necesidades del laboratorio.

Son compatibles con los materiales de impresión comúnmente utilizados en el mercado (incluidos poliéteres e hidrocoloides) y están formulados para ofrecer su mejor rendimiento cuando son utilizados en combinación con otros materiales de Zhermack.

MODELO MÁSTER Y ZÓCALOS
Elite Master 22
Elite Rock 22
Elite Rock Fast 22
Elite Base 22
Elite Stone 22

MODELOS ANTAGONISTAS
Elite Model 24
Elite Model Fast 24

ARTICULADOR
Elite Arti 26
Elite Arti Fast 26

MODELO PARA ORTODONCIA
Elite Ortho 27

Clasificación de yesos dentales

La reglamentación internacional 6873:2013 clasifica los yesos dentales en diferentes tipos, en función de su expansión lineal y de su resistencia a la compresión.
Un tipo más elevado no siempre significa mayor calidad para un yeso. Los yesos de tipo 5, por ejemplo, se caracterizan por una mayor resistencia a la compresión, pero también tienen una alta expansión. Por lo tanto, son adecuados únicamente para aplicaciones específicas.
En cambio, los yesos tipo de 3 y 4 son los mejores para uso dental porque se caracterizan por una alta resistencia a la compresión y una baja expansión que permite una mayor estabilidad dimensional a lo largo del tiempo y, por lo tanto, precisión en la reproducción de detalles.

Tipo	Expansión lineal %				Resistencia a la compresión MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Clase 1)*	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Clase 2)**	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

*yeso dental para montaje
**yeso dental para modelos

Yesos dentales Zhermack

TIPO 4

Modelo máster

Prótesis fija

Modelo

Elite Master. Reforzado con resina.
Gran elasticidad y resistencia al astillado para lograr un biselado óptimo.

Elite Rock. Extraduro.
Abrasión reducida y mayor precisión del modelo.

Zócalo

Elite Base. Fluidez óptima.
Fluidez y vaciado perfecto sin vibración.

Prótesis removible

Elite Stone. Resistente al choque térmico.
Resistencia mejorada a la compresión y resistencia al choque término.

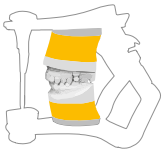
TIPO 3

Antagonista

Elite Model. Tipo 3 superior.
Versatilidad extrema debido a sus características superiores.

Articulador

Elite Arti. Tixotrópico.
Tixotrópico para simplificar el posicionamiento en el articulador.



Ortodoncia

Elite Ortho. Blanco brillante.
Blanco brillante después del pulido.
Óptima resistencia a la compresión.

Un yeso para cada aplicación

Para prótesis fijas

Yeso para bases | Elite Base
- Idóneo para utilizar en combinación con modelo máster ➔ misma expansión (tipo 4)
- Fácil de vaciar ➔ líquido

Yeso para modelo máster | Elite Rock o Elite Master
- Reproducción exacta de los detalles ➔ baja expansión
- Biselado sin astillado ➔ partículas de resina
- Yeso duro ➔ resistencia a la compresión

Yeso para antagonista | Elite Model
- Más económico que el modelo máster ➔ tipo 3
- Yeso duro ➔ resistencia a la compresión

Yeso para articulador | Elite Arti
- Mantiene la oclusión correcta ➔ baja expansión
- Simplifica el posicionamiento en el articulador ➔ tixotrópico
- Fijación perfecta con antagonista ➔ adhesión

Para prótesis removibles

Yeso para articulador | Elite Arti
- Mantiene la oclusión correcta ➔ baja expansión
- Simplifica el posicionamiento en el articulador ➔ tixotrópico
- Fijación perfecta con antagonista ➔ adhesión

Yeso para modelo máster | Elite Stone
- Para ser utilizado a alta temperatura ➔ resistente a los choques térmicos
- Para ser utilizado con esqueléticos ➔ resistencia al desgaste

Elite Master | Elite Rock | Elite Base | Elite Stone

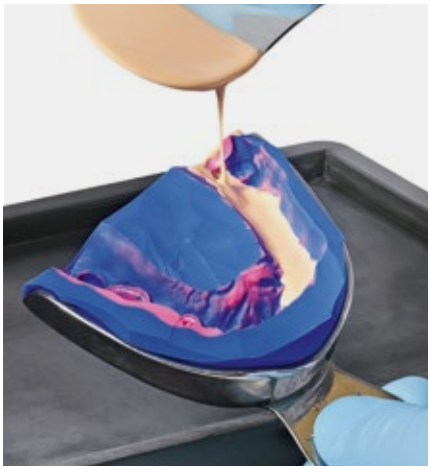
Yesos tipo 4 para modelos máster y zócalos

Los yesos tipo 4 tienen una alta resistencia a la compresión y una baja expansión, idóneos para realizar modelos máster. Cada yeso desarrollado por Zhermack tiene características específicas para cada aplicación individual.

Elite Master es el yeso para modelos máster en prótesis fija con partículas de resina, para lograr un biselado sin astillado.
Elite Rock es un yeso extraduro para modelos master en prótesis fija.
Elite Base tiene una excelente fluidez para la preparación de zócalos, incluso sin vibrador.
Elite Stone es un yeso específicamente concebido para los modelos máster en prótesis removible, resistente al choque térmico y a la abrasión de los esqueléticos.

Gracias a su fórmula especial optimizada para su lectura con sistemas CAD/CAM, los modelos realizados con Elite Master (en todos los colores) y Elite Rock (Silver Grey) pueden escanearse sin usar sprays reflectantes.

Elite Master



Elite Rock

Características

- Baja expansión, incluso después de 48 horas
- Reproducción exacta de los detalles
- Versión "rápida" para ahorrar tiempo (Elite Rock)

Elite Master:

- Libre de formaldehídos
- Resistente al astillado

Ventajas

- Elite Master: biselado sin astillado, gracias a la alta resistencia otorgada por las partículas de resina incorporadas en el yeso
- Tixotrópico para simplificar la realización del modelo
- Elite Base: gran fluidez, incluso sin vibración

Elite Base

MODELO MÁSTER	
PRÓTESIS FIJA	PRÓTESIS REMOVIBLE
MODELO	
Elite Master **Reforzado con resina** Resistencia al astillado para lograr un biselado óptimo **Elite Rock** **Extraduro** Resistencia mejorada a la compresión y mayor precisión del modelo	**Elite Stone** **Resistente al choque térmico** Abrasión reducida y resistencia al choque término
ZÓCALO	
Elite Base **Fluidez óptima** Fluidez y preparación perfecta sin vibración	

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Escaneable	Todos	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Aplicación	Modelo máster (fija, muñones)	Modelo máster (fija)	Modelo máster (fija)	Bases para modelo	Modelo máster (removible)
Color	Desert Sand, Sandy Brown, Soft Grey	Sandy Brown, Cream, White, Silver Grey	Sandy Brown, Cream	Terracotta Red, Royal Blue, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Tipo	4	4	4	4	4
Característica principal	Reforzado con resina	Extraduro	Extraduro	Fluidez óptima	Resistente al choque térmico
Agua/polvo	21 ml/100 g	20 ml/100 g	20 ml/100 g	23 ml/100 g	25 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00	1:00	1:00	1:00	1:00
Tiempo de mezcla (v)**	0:30	0:30	0:30	0:30	0:30
Tiempo de trabajo	12:00	12:00	5:00	5:00	8:00
Tiempo de fraguado***	14:00	14:00	9:00	18:00	14:00
Tiempo para retirar de la impresión	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Expansión después de 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Expansión después de 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Resistencia a la compresión 1 h	50 MPa (510 kg/cm^2)	52 MPa (530 kg/cm^2)	52 MPa (530 kg/cm^2)	40 MPa (408 kg/cm^2)	42 MPa (428 kg/cm^2)
Resistencia a la compresión 48 h	75 MPa (765 kg/cm^2)	81 MPa (826 kg/cm^2)	81 MPa (826 kg/cm^2)	83 MPa (846 kg/cm^2)	60 MPa (612 kg/cm^2)

* manual | ** vacío, 240 rpm | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Yesos tipo 3 para antagonistas

Elite Model es un yeso tipo 3 de alta calidad indicado para realizar antagonistas y enmuflar en prótesis removible con resinas termopolimerizables.

Elite Model

Características

- Baja expansión
- Elevadas características mecánicas
- Uso universal

Ventajas

- Sencilla realización del modelo gracias a su alta tixotropía
- Extrema versatilidad debido a sus características superiores en comparación con otros yesos del mismo tipo

Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Aplicación	Antagonista	Antagonista
Color	Ivory, Steel Blue	Light Cream, Sky Blue, White
Tipo	3	3
Característica principal	Tixotrópico	Tixotrópico
Agua/polvo	30 ml/100 g	30 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00	1:00
Tiempo de mezcla (v)**	0:30	0:30
Tiempo de trabajo	7:00	4:00
Tiempo de fraguado***	12:00	8:00
Tiempo para retirar de la impresión	45:00	15:00
Expansión después de 2 h	0,04 %	0,10 %
Expansión después de 48 h	0,07 %	0,10 %
Resistencia a la compresión 1 h	31 MPa (316 kg/cm²)	36 MPa (366 kg/cm²)
Resistencia a la compresión 48 h	62 MPa (632 kg/cm²)	65 MPa (662 kg/cm²)

* manual | ** vacío, 240 rpm | *** Vicat

Elite Arti es un yeso tipo 3 con baja expansión para mantener la oclusión sin alteraciones en el articulador.

Características

- Tixotrópico
- Expansión mínima
- También disponible en versión rápida
- Color blanco

Ventajas

- Expansión mínima para mantener la oclusión inalterada
- Tixotrópico para simplificar la colocación en el articulador

Elite Arti

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Aplicación	Montaje del modelo en el articulador	Montaje del modelo en el articulador
Color	White	White
Tipo	3	3
Característica principal	Tixotrópico	Tixotrópico
Agua/polvo	30 ml/100 g	30 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00	0:45
Tiempo de trabajo	3:00	2:00
Tiempo de fraguado**	5:00	3:00
Expansión después de 2 h	0,02 %	0,02 %
Expansión después de 48 h	0,06 %	0,06 %
Resistencia a la compresión 1 h	26 MPa (265 kg/cm²)	26 MPa (265 kg/cm²)
Resistencia a la compresión 48 h	59 MPa (602 kg/cm²)	59 MPa (602 kg/cm²)

* manual | ** Vicat

Elite Arti

Elite Ortho es un yeso específico para modelos de ortodoncia, blanco brillante.

Características

- Blanco brillante
- Tixotrópico
- Baja expansión

Ventajas

- Específico para modelos de ortodoncia
- Idóneo para a modelos del estudio

Elite Ortho

Elite Ortho

	Elite Ortho
Aplicación	Modelo para ortodoncia
Color	White
Tipo	3
Característica principal	Blanco brillante
Agua/polvo	24 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00
Tiempo de mezcla (v)**	0:30
Tiempo de trabajo	7:00
Tiempo de fraguado***	14:00
Tiempo para retirar de la impresión	45:00
Expansión después de 2 h	0,04 %
Expansión después de 48 h	0,05 %
Resistencia a la compresión 1 h	32 MPa (326 kg/cm²)
Resistencia a la compresión 48 h	60 MPa (612 kg/cm²)

* manual | ** vacío, 240 rpm | *** Vicat

Elite Dental Stones

Códigos

	200 g	1 kg	3 kg	Caja de 25 kg	Bidón de 25 kg
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Soft Grey	-	-	C410406	-	-
Elite Rock					
Sandy Brown	C410033	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	C410440	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	C410050	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	C410043	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	C410071	C410070	C410221	-
Ivory	-	C410081	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	C410064	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	C410092	C410091	C410090	C410230	C410320

Cód. C300992

Taza de goma

Cód. C300991

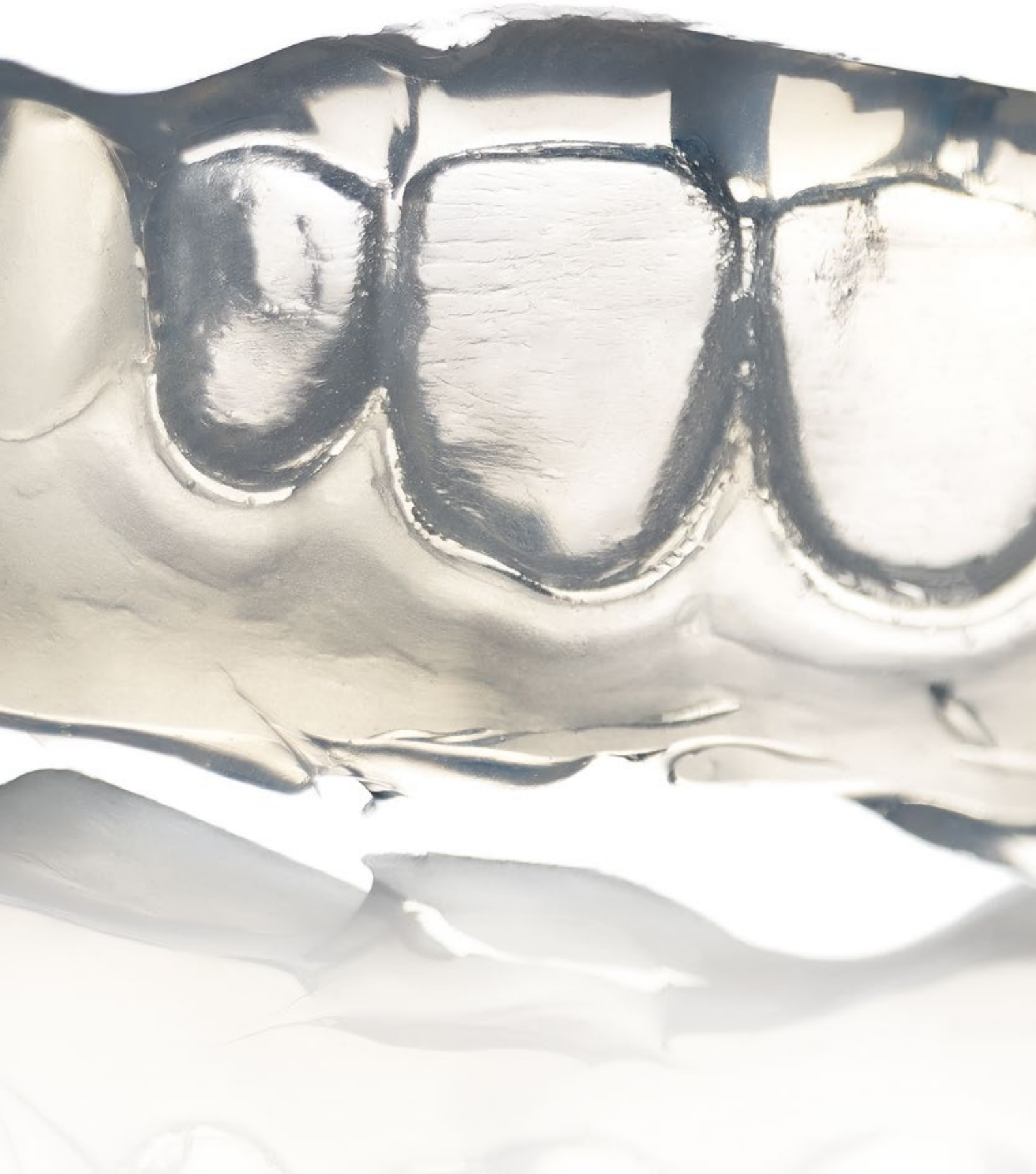
Espátula verde (x1)

Cód. XR0250840

Envase de agua con vaso medidor graduado

Cód. C400441

Envase Gypstray 3 l



Preparación de modelos

Llaves

Los productos Zhermack para el laboratorio dental incluyen una amplia gama de siliconas de máxima calidad para simplificar el trabajo y reducir la probabilidad de error.

Controlamos directamente todas las fases de producción para garantizar una calidad fiable y constante.

SILICONAS DE ADICIÓN

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36
Platinum 85 TOUCH 36
Platinum 85 36
Platinum 95 36

SILICONAS DE CONDENSACIÓN

Zetalabor 40
Titanium 40

Elite Transparent es una silicona de adición transparente, líquida y de dos componentes.

Formulada para hacer llaves de silicona transparente en el laboratorio para composites y resinas fotopolimerizables.

Elite Transparent

Características

- Altamente transparente
- Baja viscosidad
- Gran dureza final 72 Shore A

Ventajas

- Tiempos de trabajo reducidos
- Debido a la fotopolimerización en una atmósfera libre de oxígeno, la superficie de los composites y de las resinas es más compacta, libre de capa de dispersión
- Fácil y rápido de aplicar
- Posibilidad de conservar llaves para uso futuro

Resultado de Elite Transparent

Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Variación de la dimensión lineal (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 1 h)	Resistencia a la tracción	Resistencia al desgarro
1:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N/mm^2	4 N/mm

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Elite Transparent: silicona de adición para llaves

Código	Envase
C401600	1 cartucho x 50 ml + 6 puntas mezcladoras amarillas

Elite Transparent - Prótesis provisional con Elite Transparent

1. Modelo

2. Encerado

3. Aplicación Elite Transparent

4. Aplicación de una película transparente para alisar la llave. Tras esta fase, durante la polimerización de la silicona, se puede poner el modelo a una presión de 2 bar

5. Llave en Elite Transparent

6. Llenado de la llave con composite (dentina)

7. Recolocación de la llave y fotopolimerización

8. Prótesis provisional en bruto

9. Recortado (reducción de la dentina a fin de crear espacio para el esmalte)

10. Llenado de la llave con composite (esmalte)

11. Recolocación de la llave y fotopolimerización

RESULTADO FINAL
tras acabado y pulido

Siliconas de adición

- Excelente estabilidad dimensional
- Resistentes a temperaturas de hasta 200 °C
- Excelente definición de las superficies

Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Indicadas para procesos que se prolongan en el tiempo (p. ej. trabajo en implantes con encerado diagnóstico), procesos que requieren alta definición y reproducción de detalles (p.ej. carillas) y con materiales termoplásticos con una alta temperatura de polimerización, con resinas termopolimerizables y resinas autopolimerizables.

Siliconas de condensación

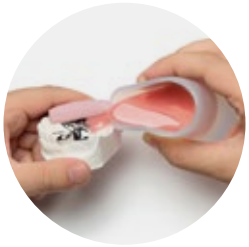
- Menor estabilidad dimensional
- Resistentes a temperaturas de hasta 100°C
- Menor calidad de las superficies

Zetalabor (85 Shore A)
Titanium (95 Shore A)

Indicadas para procesos cortos y uso con resinas termopolimerizables y autopolimerizables.

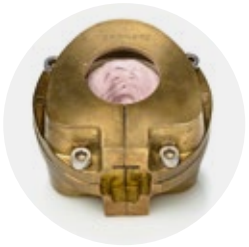
Ejemplos de aplicación

Prótesis removible
con resina autopolimerizable



Prótesis removible
reparación de prótesis

Prótesis removible
prótesis completa con
resina termopolimerizable



Prótesis removible
prótesis completa con
resina autopolimerizable

Prótesis fija
llaves de silicona para
composite corona provisional

Prótesis fija
falsa encía con
técnica indirecta

Platinum es una silicona de adición de alta precisión disponible en versiones 95, 85, 85 TOUCH o 75 CAD. Todas las siliconas de la gama se caracterizan por su excelente estabilidad dimensional, tiempos de trabajo breves y su facilidad de uso.

Zhermack ofrece un sistema completo de siliconas putty con diferentes durezas, lo que permite su utilización en numerosas aplicaciones con un alto rendimiento, incluso en el campo de la estética dental. Para satisfacer las diversas necesidades en la práctica diaria, la silicona Platinum 75 CAD está diseñada para poder ser escaneada con sistemas CAD/CAM y es ideal en combinación con Platinum 95 para una excelente reproducción de detalles. Recomendada para realizar llaves y contramuflas.

Platinum 85

Características

- Disponible en una amplia gama de durezas
- Reproducción exacta de los detalles
- Resistente a temperaturas de hasta 200 °C
- Proporción de mezcla: 1:1

Platinum 85 TOUCH

Ventajas

- Se puede utilizar para procesos que se prolongan en el tiempo (por ejemplo, implantes con encerado diagnóstico) sin alterar las referencias dimensionales
- Se puede utilizar con materiales termoplásticos gracias a su resistencia al calor de hasta 200 °C
- Manipulación sencilla e incluso fresable

Platinum 95

Producto	Contramufla para prótesis removible realizada en materiales termoplásticos	Contramufla para prótesis removible en resinas termopolimerizables	Llaves para prótesis en resinas autopolimerizables	Uso con verticulador	Llaves para la reproducción gingival con técnica indirecta	Llaves para composite y composite polyglass provisional	Reparación de prótesis removibles	Llave oclusal en articulador
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● altamente recomendada ○ recomendada

*escaneable sin usar sprays reflectantes

Producto	Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación en compresión	Variación de las dimensiones lineales (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 24 h)	Resistencia al calor
Platinum 75 CAD	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1%	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23°C (73°F).

Platinum - Prótesis provisional por inyección con Platinum 85 TOUCH

1. Modelo máster

2. Estructura en CrCo de refuerzo para el puente provisional

3. Estructura encerada

4. Construcción de la llave en Platinum 85 TOUCH

5. Remoción de la llave

6. Una vez eliminada la cera, limpiar, opacificar y recolocar la estructura metálica sobre el modelo

7. Recolocación de la llave e inyección de Acrytemp

8. Fin de la inyección de Acrytemp

9. Prótesis provisional en bruto (tras la retirada de la llave)

RESULTADO FINAL
tras acabado y pulido

Platinum - Prótesis provisional pre-tallado con platinum 85 TOUCH

1. Modelo

2. Llave hecha con Platinum 85 TOUCH

3. Modelo tallado

4. Rellenado de la llave con Acrytemp

5. Recolocación de la llave sobre el modelo y salida de Acrytemp por los canales de evacuación

6. Remoción de la llave

RESULTADO FINAL
tras acabado y pulido

Platinum - Prótesis total removible en resina por vaciado autopolimerizable a presión

1. Prótesis encerada

2. Añadir los canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo

3. Llave primaria en Platinum 85 TOUCH, con cobertura total del encerado (permite una elevada reproducción de detalles del encerado)

4. Llave secundaria de contención de Platinum 95

5. Construcción base en Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de puntos de referencia para controlar la correcta recolocación de la silicona

6. Remoción de la llave

7. Eliminación de la cera del modelo y de los dientes

8. Reubicación de los dientes en la llave de silicona

9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

11. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico

12. Verter el acrílico en uno de los dos canales de vaciado

13. Fin del vaciado a la salida de el acrílico del canal opuesto

14. Resultado al eliminar la llave

15. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter el acrílico por el canal central

Platinum 75 CAD: silicona de adición escaneable

Código	Envase
C400741	1 bote 800 g base + 1 bote 800 g catalizador

Platinum 85 TOUCH: silicona de adición de alta precisión

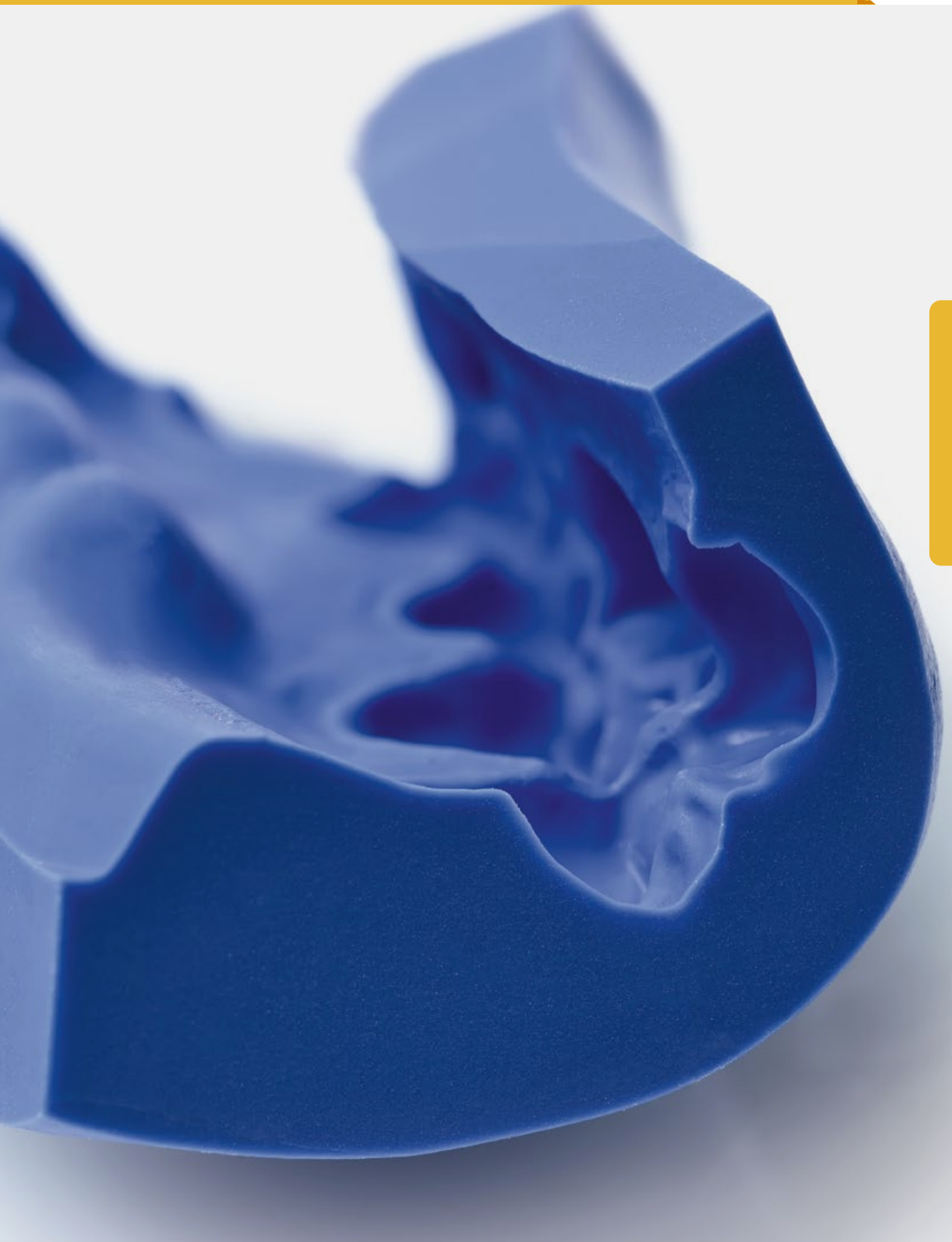
Código	Envase
C400750	1 bote 4,3 kg base + 1 bote 4,3 kg catalizador
C400751	1 bote 200 g base + 1 bote 200 g catalizador

Platinum 85: silicona de adición de alta precisión

Código	Envase
C400727	1 bote 450 g base + 1 bote 450 g catalizador
C400725	1 bote de 1 kg de base + 1 bote de 1 kg de catalizador
C400723	1 bote 5 kg base + 1 bote 5 kg catalizador

Platinum 95: silicona de adición de alta precisión

Código	Envase
C400720	1 bote 450 g base + 1 bote 450 g catalizador
C400700	1 bote 1 kg base + 1 bote 1 kg catalizador
C400710	1 bote 5 kg base + 1 bote 5 kg catalizador



Diseñadas para el laboratorio dental, las siliconas de condensación **Zetalabor** y **Titanium** se caracterizan por su gran dureza y sus buenas propiedades mecánicas.

Se pueden utilizar en diversas aplicaciones que requieren tiempos breves y temperaturas de trabajo no excesivamente altas. Se recomienda el uso de Zetalabor y Titanium para contramuflas en aplicaciones para prótesis removible, llaves para crear falsas encías usando la técnica indirecta, llaves para la preparación de resinas autopolimerizables y diversas otras aplicaciones. Durante más de 35 años, su facilidad de uso ha ayudado a acelerar los procedimientos de laboratorio y a mejorar el rendimiento diario de los protésicos dentales.

Indurent Gel es el catalizador en gel que completa la gama. Su color rojo característico permite apreciar cuando la mezcla es homogénea.
Fácil de dosificar, puede utilizarse con todas las siliconas de condensación Zhermack.

Zetalabor

Características

- Resistente a temperaturas de hasta 100 °C
- Buena precisión
- Siliconas para mezclar únicamente con catalizador en gel

Zetalabor

Ventajas

- Ahorro de tiempo
- Excelente relación calidad/precio
- Para uso con técnicas con resinas en caliente y en frío

Zetalabor

Producto	Contramufla para prótesis removible realizadas en resinas termopolimerizables	Llaves para prótesis en resinas autopolimerizables	Llaves para reproducción gingival con técnica indirecta	Llaves para composite y composite polyglass provisional	Reparación de prótesis removibles	Llave oclusal para montaje en articulador
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● **altamente recomendada** ○ **recomendada**

Producto	Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación a la compresión	Variación de la dimensión lineal (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 24 h)
Zetalabor	0:30	2:00	6:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	80
Titanium	0:30	2:00	6:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	90

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Zetalabor - Técnica de mezcla

1. Tomar una o más cucharillas de Zetalabor (nota: a la hora de tomar medidas, la cucharilla debe ir rasa)

2. Extender Zetalabor sobre la palma de la mano y marcar el borde de la cucharilla sobre la masa tantas veces cuantas son las cucharillas

3. Por cada cucharilla, extender dos líneas de catalizador Zhermack Indurent Gel de la misma longitud que la cucharilla (en torno a 4 cm)

4. Doblar el material sobre sí mismo

5. Mezclar con la punta de los dedos (para evitar que se caliente el material) formando pequeñas formas en «S»

6. Mezclar hasta obtener un material de color homogéneo y sin estrías

Zetalabor - Prótesis provisional por inyección

1. Modelo máster

2. Estructura en CrCo de refuerzo para el puente provisional

3. Estructura encerada

4. Construcción de la llave en Zetalabor

5. Remoción de la llave

6. Una vez eliminada la cera, limpiar, opacificar y recolocar la estructura metálica sobre el modelo

7. Reposicionar la llave e inyección de Acrytemp

8. Fin de la inyección de Acrytemp

9. Prótesis provisional en bruto (tras la retirada de la llave)

RESULTADO FINAL tras acabado y pulido

Zetalabor - Prótesis provisional pre-tallado

1. Modelo

2. Llave de Zetalabor

3. Modelo tallado

4. Rellenado de la llave con Acrytemp

5. Recolocación de la llave sobre el modelo y salida de Acrytemp por los canales de evacuación

6. Eliminación de la llave

RESULTADO FINAL
tras acabado y pulido

Zetalabor - Prótesis esqueletica con resina autopolimerizable a presión

1. Modelo con esqueletica

2. Esqueletica sobre modelo y silla con modelado en cera

3. Creación de la llave

4. Acabado de la llave

5. Eliminación de la cera del modelo y recolocación de los dientes en la llave

6. Recolocación de la llave sobre el modelo con la esqueletica

7. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

8. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

9. Vaciado del acrílico

10. Resultado tras la polimerización del acrílico

11. Eliminación de la llave

12. Pulido y acabado

RESULTADO FINAL

Zetalabor - Prótesis total removible en resina por vaciado autopolimerizable a presión

1. Modelo máster con modelado en cera

2. Añadir los canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo

3. Llave primaria en Zetalabor, con cobertura total del encerado (permite una elevada reproducción de detalles del encerado)

4. Llave secundaria de contención fabricada con Titanium

5. Construcción base en Titanium para mantener la estructura en posición vertical, marcado de puntos de referencia para controlar la correcta recolocación de la silicona

6. Remoción de la llave

7. Eliminación de la cera del modelo y de los dientes

8. Reubicación de los dientes en la llave de silicona

9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

11. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico

12. Verter el acrílico en uno de los dos canales de vaciado

13. Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto

14. Resultado al eliminar la llave

15. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

- ▶ Técnica utilizable solo con Zetalabor
- ▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter el acrílico por el canal central

Zetalabor - Reparación de prótesis removibles

1. Prótesis que se desea reparar

2. Fijación de las dos partes de la prótesis con cera pegajosa

3. Dosificación y mezcla de Zetalabor (4 medidas)

4. Creación del modelo en Zetalabor

5. Retirada de la prótesis de la base en silicona y preparación de la prótesis fracturada

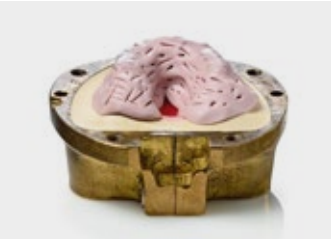
6. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

REPARACIÓN PRÓTESIS

Zetalabor - Prótesis removible con uso de zetalabor en termopolimerización

1. Modelo máster con modelado en cera

2. Colocación del modelo encerado en la mufla



3. Cobertura de los dientes con Zetalabor dejando libres cúspides y márgenes incisales y creando retención mecánica

4. Particular de las zonas en las que se quieren dejar libres cúspides y márgenes incisales

Zetalabor: silicona de condensación rígida

Código	Envase
C400791	1 bote 900 g
C400790	1 bote 2,6 kg
C400811	1 bote 5 kg
C400804	1 bote 10 kg
C400812	1 bote 25 kg
C400798	1 bote 5 kg + 2 Indurent Gel 60 ml

Titanium: silicona de condensación extra rígida de laboratorio

Código	Envase
C400605	1 bote 2,6 kg
C400611	1 bote 5 kg
C400818	1 bote 5 kg + 2 Indurent Gel 60 ml

Indurent Gel: gel catalizador para siliconas de condensación

Código	Envase
C100700	1 tubo 60 ml

Preparación de modelos

Duplicado

Atendiendo a las necesidades de los protésicos dentales, el departamento I&D de Zhermack ha desarrollado Elite Double, una amplia gama de siliconas para duplicado que se caracteriza por su reproducción precisa de los detalles y por su excelente estabilidad dimensional.
La alta elasticidad y la gran resistencia al desgarro hacen que sea fácil y seguro extraer el modelo de la silicona.

Para obtener resultados excelentes incluso en las situaciones más complejas.

SILICONAS DE ADICIÓN

Elite Double 8 46
Elite Double 16 Fast 46
Elite Double 22 46
Elite Double 22 Fast 46
Elite Double 22 Extra Fast .. 46
Elite Double 32 46
Elite Double 32 Fast 46

Elite Double

Silicona de adición

La línea **Elite Double** incluye una amplia gama de siliconas para duplicado. Diseñada para cumplir con las diferentes necesidades de los protésicos dentales en aplicaciones para prótesis fija y removible. La gama consta de 7 productos.

Elite Double tiene distintos colores, cuatro durezas finales diferentes y tres tiempos de polimerización: normal, rápido y extra rápido (este último formulado específicamente para mezcladoras automáticas). Elite Double tiene una fluidez alta y constante durante todo el tiempo de trabajo, lo cual proporciona un resultado homogéneo y libre de burbujas.

Elite Double 8

Características

- Resistencia al estiramiento y el desgarro, incluso con espesores finos
- Reproducción exacta de los detalles
- Gran fluidez
- Alta estabilidad dimensional con el paso del tiempo
- Elevada recuperación elástica

Elite Double 22 Fast

Ventajas

- Optimización de los tiempos de trabajo, particularmente en comparación con el duplicado con hidrocoloides (tiempo de polimerización de 5:00, 10:00, 20:00)
- El modelo se puede duplicar varias veces gracias a la estabilidad dimensional a lo largo del tiempo y a la recuperación elástica
- Compatible con yesos, resinas poliuretánicas, resinas acrílicas y revestimientos fosfáticos y a base de alcohol
- Gran fluidez: no es necesario mezclar al vacío

Elite Double 16 Fast

Producto	Duplicado de muñones, revestimiento de cerámica integral	Duplicado de modelos, generalmente en yesos o resina	Duplicado de modelos, expansión controlada del revestimiento	Duplicado de modelos, revestimiento de expansión libre
Elite Double 8	●			
Elite Double 16 Fast	●	●	●	
Elite Double 22		●	●	
Elite Double 22 Fast		●	●	
Elite Double 22 Extra Fast		●	●	
Elite Double 32		●		●
Elite Double 32 Fast		●		●

Producto	Proporción de mezcla	Tiempo de mezcla manual* (min:s)	Tiempo de mezcla mecánica con mezclador al vacío* (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Variación de la dimensión lineal (después de 24 h)	Dureza (Shore A)	Carga a la rotura	Alargamiento a la rotura	Resistencia al desgarro
Elite Double 8	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N/mm²	380 %	2,5 N/mm²
Elite Double 16 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm²	550 %	5 N/mm²
Elite Double 22	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm²	450 %	5 N/mm²
Elite Double 22 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm²	450 %	5 N/mm²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Mezclador automático	Mezclador automático	1:30	5:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm²	450 %	5 N/mm²
Elite Double 32	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm²	350 %	5 N/mm²
Elite Double 32 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm²	350 %	5 N/mm²

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Elite Double - Prótesis total removible de resina por vaciado autopolimerizable a presión

1. Prótesis encerada

2. Fijación del modelo a la base de la mufla, con cera pegajosa

3. Aplicación de canales de vaciado

4. Cierre de la mufla

5. Verter Elite Double 16 en la mufla

6. Apertura de la mufla

7. Eliminación de la cera del modelo y de los dientes

8. Reubicación de los dientes

9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

11. Volver a cerrar la mufla y fijarla en la posición correcta con un elástico

12. Verter la resina en el canal de vaciado central

13. Fin del vaciado a la salida de la resina de los canales laterales

14. Resultado a la apertura de la mufla

15. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

Elite Double - Prótesis total removible de resina por vaciado autopolimerizable a presión

1. Prótesis encerada

2. Aplicación de canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo

3. Cubrir el paladar con Platinum 95

4. Sellado del modelo con cera pegajosa

5. Verter Elite Double 16

6. Llave secundaria de contención de Platinum 95

7. Construcción de la base de Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de los puntos de referencia para controlar la correcta reubicación de la silicona

8 Remoción de la llave

9. Remoción de la cera del modelo y de los dientes

10. Reubicación de los dientes en la llave de silicona

11. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

12. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

13. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico

14. Verter la resina en uno de los dos canales de vaciado

15. Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto

16. Resultado al remover la llave

17. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter la resina del canal central

Elite Double - Duplicación de modelos

1. Modelo máster

2. Fijación del modelo a la base de la mufla, con cera pegajosa

3. Cierre de la mufla

4. Verter Elite Double 22 en la mufla

5. Apertura de la mufla

6. Verter el revestimiento en la silicona

MODELO DUPLICADO

Elite Double 8: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400820	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400830	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)

Elite Double 16 Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400825	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400831	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400847	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

Elite Double 22: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400821	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400832	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400840	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

Elite Double 22 Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400823	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400834	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400842	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

Elite Double 22 Extra Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400838	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400849	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

Elite Double 32: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400833	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400841	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

Elite Double 32 Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400836	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400843	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

ACCESORIOS

Cód. C207200

Espátula para siliconas

Preparación de modelos

Reproducción gingival

Para reproducir la falsa encía en un modelo, Zhermack ofrece productos de polivinilsiloxano precisos y de alta calidad con gran estabilidad para facilitar el trabajo en el laboratorio.

Estos conservan sus características sin alteraciones a través de todas las fases del proceso, lo que da más tranquilidad al protésico dental.

SILICONAS DE ADICIÓN

Gingifast Elastic 54
Gingifast Rigid 54
Gingifast CAD Elastic 54
Gingifast CAD Rigid 54

Las soluciones de adición **Gingifast** están concebidas para reproducir la morfología gingival en modelos para aplicaciones en prótesis fija e implantes.
Zhermack propone la falsa encía más adecuada para cualquier tipo de aplicación.

Gingifast Elastic garantiza resultados estéticos excelentes gracias a su translucidez y a la presencia de vetas para dar un efecto natural. Particularmente adecuada en presencia de zonas retentivas y espesores delgados.
Gingifast Rigid está indicada para la técnica directa. Gracias a su dureza equilibrada, se puede fresar fácilmente, y es un producto idóneo en el campo de las prótesis sobre implantes.
Gingifast CAD, una silicona líquida escaneable disponible en dos versiones, rígida y elástica, completa la gama. Escaneable y legible sin la necesidad de aplicar sprays reflectantes, está concebida para lograr una lectura óptima de datos tridimensionales, un ahorro de tiempo, una simplificación de los procesos y una mejora de la calidad.

Gingifast Rigid: técnica directa

Características

- Diversas durezas: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tiempo de polimerización: 10:00
- Proporción de mezcla: 1:1

Gingifast Rigid

Ventajas

- Compatible con las diversas técnicas utilizadas para realizar falsas encías (directa e indirecta)
- Resultados estéticos excelentes
- Con la fórmula Gingifast CAD, se pueden utilizar puntas mezcladoras muy pequeñas, lo cual reduce el desperdicio de silicona

Gingifast Elastic: técnica indirecta

Producto	Recomendada en presencia de zonas retentivas	Recomendada en presencia de implantes
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigid	○	●

● altamente recomendada ○ recomendada

Producto	Proporción de mezcla (Base:catalizador)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de fraguado* (min:s)	Dureza (Shore A)	Escaneable sin sprays	Fresable
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	2:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	2:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rígid	1:1	2:00	10:00	70	●	●

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Gingifast Rigid - Técnica directa

1. Impresión con análogos

2. Diques de cera

3. Aplicación del separador

4. Aplicación Gingifast Rigid

5. Creación de puntos de referencia y encofrado de la impresión

6. Vaciado del yeso

RESULTADO FINAL

Gingifast Elastic - Técnica indirecta

1. Modelo máster

2. Llave de Zetalabor

3. Remoción de la llave

4. Troqueles

5. Creación de orificios para inyectar silicona y aplicar el separador sobre la llave

6. Recolocación de la llave sobre el modelo máster

7. Inyección de Gingifast Elastic dentro de la llave

8. Inyección de Gingifast Elastic terminada (salida de material por los canales de evacuación)

9. Remoción de la llave (presencia de canales de evacuación en la encía) y posterior acabado de la encía, eliminando los canales de evacuación

RESULTADO FINAL

Gingifast Elastic: silicona de adición para reproducción gingival

Código	Envase
C401500	2 cartuchos x 50 ml + 1 separador de Gingifast 10 ml + 12 puntas mezcladoras amarillas + 12 puntas intraorales amarillas + 1 spray

Gingifast Rigid: silicona de adición para reproducción gingival

Código	Envase
C401520	2 cartuchos x 50 ml + 1 separador de Gingifast 10 ml + 12 puntas mezcladoras amarillas + 12 puntas intraorales amarillas + 1 spray

Gingifast CAD Elastic: silicona de adición escaneable para reproducción gingival

Código	Envase
C203227	2 cartuchos x 50 ml + 1 separador de Gingifast 10 ml + 12 puntas mezcladoras azules

Gingifast CAD Rigid: silicona de adición escaneable para reproducción gingival

Código	Envase
C203232	2 cartuchos x 50 ml + 1 separador de Gingifast 10 ml + 12 puntas mezcladoras azules

Cód. C400888

2 separadores de Gingifast x 10 ml

Cód. C202070

Puntas mezcladoras amarillas (48 unidades)

Cód. C202090

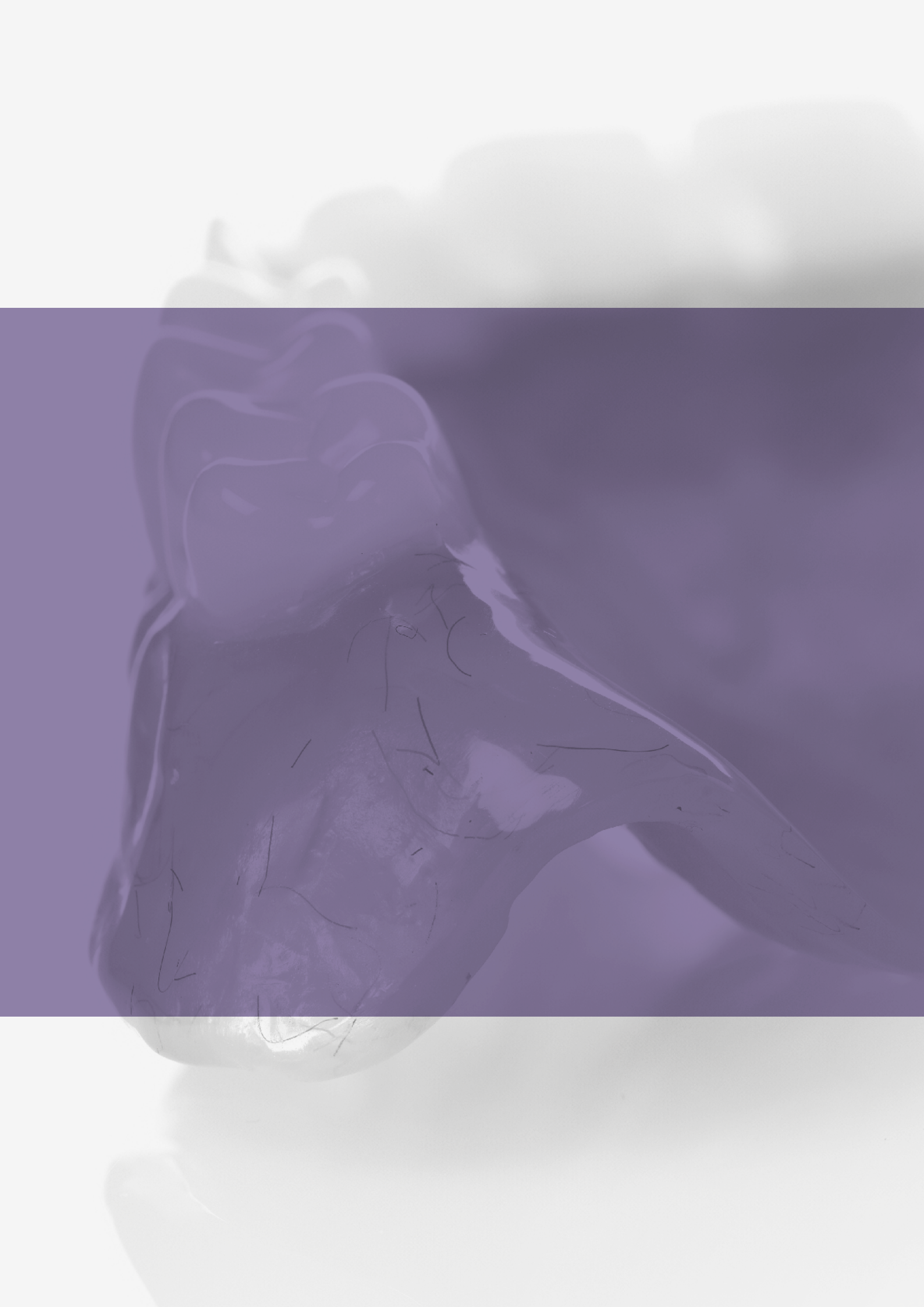
Puntas intraorales amarillas (48 unidades)

Cód. C202100

D2 Dispensador - 1:1

Cód. C203233

Puntas mezcladoras azules (48 unidades)



Preparación de la prótesis

Las constantes investigaciones para obtener productos cada vez mejores para el usuario y la amplia experiencia en prostodoncia han permitido a Zhermack desarrollar un sistema de productos de alta calidad, capaz de trabajar en sinergia para crear prótesis precisas y estéticas.

En particular, la línea Villacryl incluye una amplia gama de resinas acrílicas termopolimerizables, polimerizables en frío y autopolimerizables para prótesis, reparación y cubetas individuales. Las resinas Villacryl de Zhermack facilitan el trabajo del técnico de laboratorio y permiten elaborar prótesis de alto rendimiento de manera más fácil, rápida y económica.

Preparación de la prótesis

Prótesis parciales y totales

La gama Villacryl incluye diversos tipos de resina acrílica (termopolimerizable y polimerizable en frío) para satisfacer las más diversas necesidades en prótesis removibles.

Los usuarios disfrutarán de una mayor duración, una buena resistencia a impactos y un alto nivel de resistencia a la flexión.
Además, hay diferentes colores y grados de opacidad, con un alto grado de estabilidad y compatibilidad con tejidos blandos para un uso más cómodo por parte del paciente.

RESINAS ACRÍLICAS TERMOPOLIMERIZABLES

Villacryl H Plus 72

Villacryl H Rapid FN 72

RESINA ACRÍLICA FLUIDA Y AUTOPOLIMERIZABLE A PRESIÓN

Villacryl SP 74

Villacryl H Plus y **Villacryl H Rapid FN** son resinas acrílicas termopolimerizables, formuladas específicamente para bases de prótesis, prótesis removibles (totales o parciales) y para rebases indirectos de prótesis removibles. También son de preparación y acabado fácil, gracias a sus colores naturales, y los resultados son muy estéticos.

Villacryl H Rapid FN

Características

- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte
- Alta resistencia mecánica
- Villacryl H Plus se ofrece en 5 colores: rosa veteado (V4), rosa (T4), blanco rosáceo veteado (V2), transparente (0), rosa oscuro veteado (V3)
- Villacryl H Rapid FN: rosa veteado (V4)

Villacryl H Plus

Ventajas

- Villacryl H Rapid FN: procesamiento más rápido (permite ahorrar unos 60 minutos en la fabricación de la prótesis)
- Villacryl H Plus y Villacryl H Rapid FN pueden ser rebasadas con materiales blandos o duros
- Estabilidad cromática en el tiempo
- Prótesis altamente estéticas

Guía de colores Villacryl

	Villacryl H Plus	Villacryl H Rapid FN
Ratio de mezcla	24 g polvo / 10,5 ml (10 g) líquido	23 g polvo / 10 ml (9,5 g) líquido
Tiempo de elaboración de masa* (min:s)	20:00 - 25:00	8:00 - 10:00
Tiempo de trabajo (min:s)	25:00 - 30:00	20:00
Proceso de polimerización (min:s)	60 °C -> 100 °C 30:00 100 °C 30:00 enfriar hasta 30 °C 30:00	80 °C -> 100 °C 10:00 100 °C 20:00 enfriar hasta 30 °C 15:00
Resistencia a la flexión	> 65 MPa	> 65 MPa
Solubilidad	<1,6 µg/mm³**	<1,6 µg/mm³**
Sorción	<32 µg/mm³**	<32 µg/mm³**
Colores	V2 BLANCO ROSÁCEO VETEADO V3 ROSA OSCURO VETEADO V4 ROSA VETEADO T4 ROSA 0 TRANSPARENTE	V4 ROSA VETEADO

* Tiempos referidos a 23 °C - 73 °F
** EN ISO 20795

Combinar resinas acrílicas termopolimerizables con Zetalabor

Ver página 42 para más información

Villacryl SP es una resina acrílica fluida y autopolimerizable a presión para esqueleticas, prótesis totales y parciales que debe utilizarse con técnica por vaciado en combinación con siliconas de laboratorio, siliconas de duplicación e hidrocoloides. También puede usarse para reparaciones y rebases indirectos.

Técnica de vaciado de Villacryl SP

Características

- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte
- 3 colores: rosa veteado (V4), blanco rosáceo veteado (V2), transparente (0)

Ventajas

- Fabricación de prótesis más rápida al realizar el vaciado con una matriz de silicona
- Fácil preparación y acabado
- Buena capacidad para ocultar las partes metálicas

Villacryl SP

	Villacryl SP
Ratio de mezcla	10 g polvo / 5,2 ml (5 g) líquido 10 g polvo / 7 ml (6,7 g) líquido - prótesis esquelética
Tiempo de vertido* (min:s)	2:00 - prótesis removibles 4:00 - prótesis esquelética
Proceso de polimerización (min:s)	65 °C 20:00 2 bar
Resistencia a la flexión	>60 MPa
Solubilidad	<8 µg/mm³**
Sorción	<32 µg/mm³**
Colores	V2 BLANCO ROSÁCEO VETEADO V4 ROSA VETEADO 0 TRANSPARENTE

* Tiempos referidos a 23 °C - 73 °F
** EN ISO 20795

Villacryl SP - Técnica de mezcla

1. Pesar la resina y medir la cantidad de monómero. Proporción de mezcla: 10 g de resina y 6,7 g (7 ml) de monómero

2. Verter primero el monómero

3. Después, verter la resina

4. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

Villacryl SP - Prótesis esqueletica con resina autopolimerizable a presión

1. Modelo con esqueletica

2. Esqueletica sobre modelo y silla con modelado en cera

3. Creación de la llave

4. Acabado de la llave

5. Eliminación de la cera del modelo y recolocación de los dientes en la llave

6. Recolocación de la llave sobre el modelo con pulido

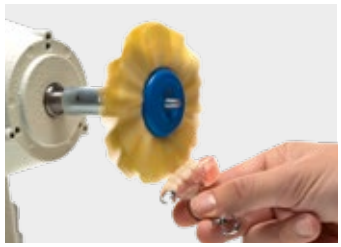
7. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

8. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

9. Vaciado de la resina

10. Resultado tras la polimerización de la resina

11. Remoción de la llave



12. Pulido y acabado

RESULTADO FINAL

Villacryl SP - Prótesis total removible en resina por vaciado autopolimerizable a presión • versión 1

1. Prótesis encerada

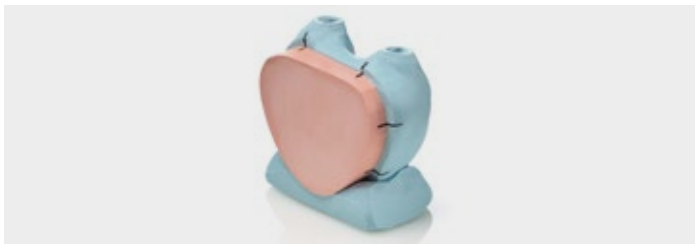
2. Aplicación de canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo

3. Cubrir el paladar con Platinum 95

4. Encofrado del modelo

5. Verter Elite Double 16

6. Llave secundaria de contención de Platinum 95



7. Construcción de la base de Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de los puntos de referencia para controlar la correcta reubicación de la silicona

8. Remoción de la llave

9. Remoción de la cera del modelo y de los dientes

10. Reubicación de los dientes en la llave de silicona

11. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

12. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

13. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico

14. Verter la resina en uno de los dos canales de vaciado

15. Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto

16. Resultado al eliminar la llave

17. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter la resina del canal central

Villacryl SP - Prótesis total removible en resina por vaciado autopolimerizable a presión • versión 2

1. Prótesis encerada

2. Aplicación de canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo

3. Llave primaria de Platinum 85 TOUCH con cobertura total del encerado (permite una elevada reproducción de detalles del encerado)

4. Llave secundaria de contención de Platinum 95

5. Construcción base en Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de puntos de referencia para controlar la correcta recolocación de la silicona

6. Remoción de la llave

7. Remoción de la cera del modelo y de los dientes

8. Reubicación de los dientes en la llave de silicona

9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

11. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico

12. Verter la resina en uno de los dos canales de vaciado

13. Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto

14. Resultado al eliminar la llave

15. Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter la resina del canal central

Villacryl H Plus - Resina acrílica termopolimerizable

Código	Color	Envasado
Kits		
V100V2Z09	V2	Bote 750 g + botella 400 ml
V100V3Z11	V3	Bote 750 g + botella 400 ml
V100V4Z13	V4	Bote 300 g + botella 150 ml
V100V4Z12	V4	Bote 750 g + botella 400 ml
V100T4Z08	T4	Bote 750 g + botella 400 ml
V1000Z02	0	Bote 750 g + botella 400 ml
Recambio - Polvo		
V100V2P18	V2	Bote 750 g
V100V2P17	V2	Bote 2 kg
V100V2P10	V2	Bote 4 kg
V100V4P15	V4	Bote 750 g
V100V4P13	V4	Bote 2 kg
V100V4P14	V4	Bote 4 kg
V1000P04	0	Bote 750 g
V1000P03	0	Bote 4 kg
Recambio - Líquido		
V100L06		Botella 400 ml
V100L05		Botella 1 l

Villacryl H Rapid FN - Resina acrílica termopolimerizable

Código	Color	Envasado
Kits		
V260V4Z01	V4	Bote 750 g + botella 400 ml

Villacryl SP - Resina acrílica fluida y polimerizzale a presión

Código	Color	Envasado
Kits		
V120V2Z03	V2	Bote 500 g + botella 300 ml
V120V4Z04	V4	Bote 500 g + botella 300 ml
V1200Z01	0	Bote 500 g + botella 300 ml
Recambio - Polvo		
V120V4P05	V4	Bote 500 g
Recambio - Líquido		
V120L06		Botella 300 ml

Accesorios disponibles.
Ver página 89 para más información

Preparación de la prótesis

Reparación

Villacryl S es la línea de resinas acrílicas autopolimerizables para reparaciónes.

Las resinas acrílicas y sus colores están optimizados para ser utilizados en combinación con la línea Villacryl para una perfecta adhesión y combinación de colores.

RESINA ACRÍLICA AUTOPOLIMERIZABLE
Villacryl S **82**

Villacryl S es una resina acrílica autopolimerizable para reparaciones y rebases indirectos de prótesis removibles.

Villacryl S - Rosa veteado

Características

- No contiene metales pesados
- Biológicamente inerte
- 4 colores: rosa veteado (V4), rosa (T4), blanco rosáceo veteado (V2), transparente (0)

Ventajas

- Fácil preparación y acabado
- Reparaciones rápida gracias a la excelente capacidad de adhesión a la resina acrílica termopolimerizable
- Reparaciones estéticas gracias a la guía de colores de Villacryl H Plus, Villacryl H Rapid y Villacryl SP

Villacryl S y Zetalabor

	Villacryl S
Ratio de mezcla	10 g polvo / 5,3 ml (5 g) líquido
Tiempo de trabajo (min:s)	8:00
Proceso de polimerización (min:s)	50 - 60 °C 15:00 2 bar
Tiempo de autopolimerización* (min:s)	aprox. 16:00
Resistencia a la flexión	> 60 MPa
Solubilidad	<8 µg/mm³**
Sorción	<32 µg/mm³**
Colores	V2 BLANCO ROSÁCEO VETEADO V4 ROSA VETEADO T4 ROSA 0 TRANSPARENTE

Guía de colores Villacryl S

* Tiempos referidos a 23 °C - 73 °F
** EN ISO 20795

Villacryl S - Resina acrílica autopolimerizable para reparación de prótesis removibles

Código	Color	Envasado
Kits		
V130V2Z04	V2	Bote 100 g + botella 50 ml
V130V4Z05	V4	Bote 100 g + botella 50 ml
V130T4Z03	T4	Bote 100 g + botella 50 ml
V1300Z01	0	Bote 100 g + botella 50 ml
Recambio - Polvo		
V130V4P06	V4	Bote 1 kg
Recambio - Líquido		
V130L02		Botella 200 ml
V130L07		Botella 500 ml

Accesorios disponibles.
Ver página 89 para más información

Preparación de la prótesis

Cubetas individuales

Para hacer cubetas individuales y planchas base, Zhermack ofrece diferentes resinas adaptables a la principales necesidades del laboratorio dental.

Fácil y rápida de usar, Elite LC Tray es la línea de planchas de resina fotopolimerizable para optimizar los tiempos de trabajo sin por ello comprometer la calidad.
Villacryl IT es una resina acrílica autopolimerizable, lista para usar inmediatamente después de la mezcla.

RESINA ACRÍLICA AUTOPOLIMERIZABLE
Villacryl IT 86

RESINAS FOTOPOLIMERIZABLES
Elite LC Tray 90
Elite LC Tray ROUND 90

Villacryl IT

Resina acrílica autopolimerizable para cubetas individuales

Villacryl IT es una resina acrílica autopolimerizable para cubetas individuales, bases de montaje y para bases de registros de mordida en cera.

Villacryl IT - Rosa

Características

- Rígida y estable
- No contiene metales pesados
- 2 colores: verde y rosa

Ventajas

- Fácil preparación y acabado
- Listo para usar inmediatamente después de mezclar
- No se pega a las manos

Villacryl IT - Verde

	Villacryl IT
Ratio de mezcla	21 g polvo / 6 ml (5,6 g) líquido
Tiempo de elaboración de masa (min:s)	0:30 - 0:60
Tiempo de trabajo (min:s)	5:00
Tiempo de autopolimerización* (min:s)	9:00
Resistencia a la flexión	> 35 MPa
Colores	VERDE ROSA

Villacryl IT - Verde

* Tiempos referidos a 23 °C - 73 °F

Villacryl IT - Resina acrílica autopolimerizable para cubetas individuales

Código	Color	Envasado
Kits		
V140ZZ04		Bote 750 g + botella 200 ml
V140RZ03		Bote 750 g + botella 200 ml
Recambio - Polvo		
V140ZP02		Bote 750 g
Recambio - Líquido		
V140ZL01		Botella 200 ml

Accesorios disponibles.
Ver página 89 para más información

TP003

IZO-SOL 250 ml
Separador acrílico-yeso

TP002

IZO-SOL 1 l
Separador acrílico-yeso

TP006

Pasta Polerska 150 ml
Pasta de pulimentado para acrílico y metal

TP0603

Pumeks 0,6 bolsa 3 kg
Piedra pómez pulverizada natural
También disponibles: código TP0625 (bolsa 25 kg) y código TP0650 (bolsa 50 kg)

Code XX000005

Polimerizadora a presión 7l
Solo para Villacryl H Plus, Villacryl H Rapid FN y Villacyl SP

Elite LC Tray es la línea de planchas de resina fotopolimerizable para cubetas individuales. También están indicadas para hacer planchas base para montar dientes y férulas.

Elite LC Tray se puede utilizar para hacer planchas base y cubetas individuales de diferentes tamaños.
Elite LC Tray ROUND está particularmente indicada para laboratorios que desean planchas ergonómicas de tamaño medio.

Elite LC Tray

Características

- Polimerizadas tanto con la luz halógena como con UV (3 a 5 minutos)
- Estables con la luz natural o artificial durante aproximadamente 20 minutos
- Disponibles en tres colores: azul, blanco y rosa
- Contracción mínima después de la polimerización

Ventajas

- Fáciles de modelar, no son pegajosas
- Rápidas, ahorran tiempo con respecto a las resinas autopolimerizables tradicionales
- Espesor uniforme

Elite LC Tray ROUND

Producto	Tiempo de polimerización (min:s)	Espesor	Dureza (Shore D)	Polimerización
Elite LC Tray	3:00 a 5:00	2,5 mm	80	Luz UV (350 a 400 nm) Luz halógena (420 a 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	3:00 a 5:00	2,5 mm	80	Luz UV (350 a 400 nm) Luz halógena (420 a 480 nm)

Elite LC Tray: resina fotopolimerizable para cubetas individuales

Códigos	Envase
D500011	Elite LC Tray White (50 unidades)
D500021	Elite LC Tray Pink (50 unidades)
D500031	Elite LC Tray Blue (50 unidades)

Elite LC Tray ROUND: resina fotopolimerizable para cubetas individuales

Códigos	Envase
D500050	Elite LC Tray ROUND White (50 unidades)
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 unidades)

Preparación de la prótesis

Restauraciones provicionales

Acrytemp es la elección ideal para hacer coronas y puentes provicionales, onlays, inlays y carillas, de una manera fácil y rápida, con un alto impacto estético.

Está disponible en cartuchos de automezclado para lograr una aplicación correcta y veloz.

RESINA BISACRÍLICA AUTOPOLIMERIZABLE

Acrytemp 94

Acrytemp es una resina autopolimerizable bisacrílica para la rápida preparación de elementos provisionales de corta y larga duración.
Acrytemp puede ser utilizado tanto con la técnica directa como indirecta.

Es práctica de usar gracias al sistema de automezclado y fácil de fresar y pulir, con una alta resistencia a las fracturas. Su particular formulación no contiene monómero de metilmetacrilato y permite mantener bajas temperaturas durante la reacción de polimerización, lo cual no irrita la pulpa. Acrytemp está disponible en 5 colores y ofrece un efecto estético natural que reproduce el color de los dientes para satisfacer las necesidades de los pacientes y del dentista.

Acrytemp

Características

- Alta resistencia a las fracturas
- Libre de monómero de metilmetacrilato
- Poco aumento de temperatura durante la reacción de polimerización
- Las tonalidades A1, A2, A3, A3,5 y B1 permiten abarcar las situaciones clínicas más comunes
- Fluorescencia natural
- Sistema de automezclado en cartucho de 50 ml (4:1) para lograr una dosificación óptima y ahorrar tiempo

Acrytemp

Ventajas

- Fácil manipulación
- Se puede fresar y pulir fácilmente
- Respeta la pulpa debido a la baja reacción de polimerización exotérmica
- No produce irritación
- Efecto estético natural de los elementos provisionales acabados

Acrytemp

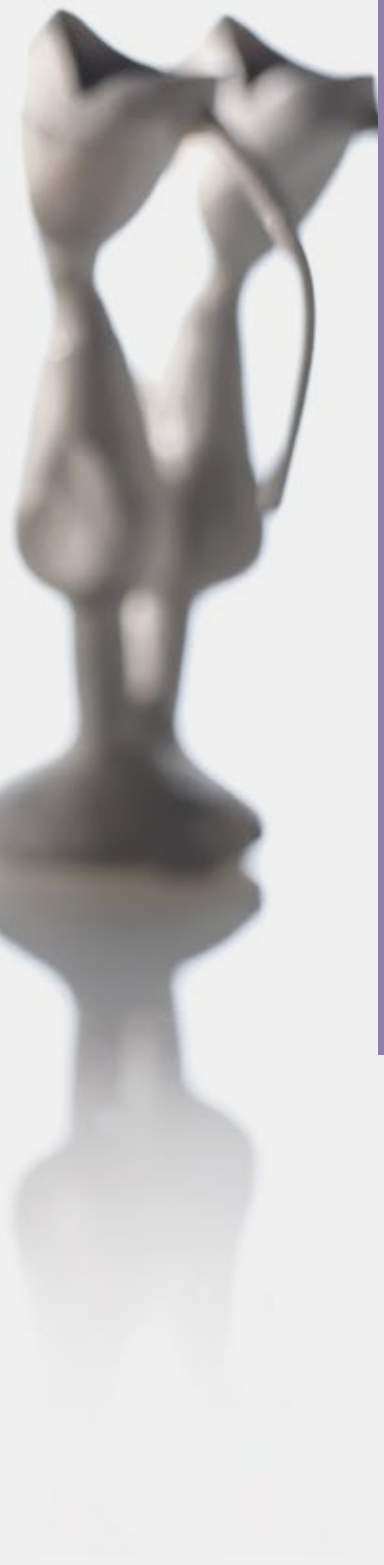
Producto	Aplicaciones recomendadas	Tiempo de trabajo (min:s)	Fase elástica desde la aplicación (min:s)	Tiempo de polimerización (min:s)	Resistencia a la compresión	Resistencia a la flexión
Acrytemp	Coronas y puentes temporales, inlays, onlays y carillas	0:50	1:00 - 2:00 (35 °C) 3:00 - 4:00 (23 °C)	4:30 (45 - 55 °C) 6:00 (23 °C)	250 MPa	65 MPa

Acrytemp - Resina bisacrílica autopolimerizable

Código	Color	Envase
C700201	A1	Pack estándar: 1 cartucho de 50 ml (76 g) + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700200	A2	Pack estándar: 1 cartucho de 50 ml (76 g) + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700215	A3	Pack estándar: 1 cartucho de 50 ml (76 g) + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700205	A3,5	Pack estándar: 1 cartucho de 50 ml (76 g) + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700211	B1	Pack estándar: 1 cartucho de 50 ml (76 g) + 15 puntas mezcladoras 4:1

ACCESORIOS

Cód. C700230	Cód. C700240
D2 - Dispensador 4:1/10:1	Puntas de mezcla 4:1 (45 uds.)



Preparación de la prótesis

Revestimientos

La línea de revestimientos Elite Vest está concebida para simplificar el uso del revestimiento en el laboratorio reduciendo la gama de productos.

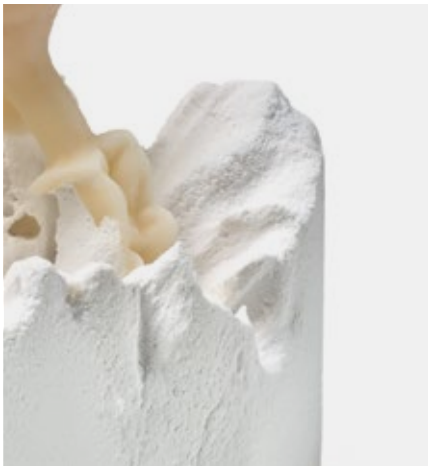
Con solo dos tipos de polvo y un líquido universal se pueden cubrir las más comunes aplicaciones (uno tipo de polvo para prótesis fija y otro para esqueléticos.

REVESTIMIENTOS FOSFÁTICOS

Elite Vest Plus 66
Elite Vest Cast 66
Elite Vest Liquid 66

Solo dos tipos de polvo y un tipo de líquido universal permiten realizar colados con todas las aleaciones* y cerámicas prensadas.

Elite Vest Plus es el revestimiento de precisión universal para prótesis fija, compatible con aleaciones de metales no preciosos, aleaciones de metales preciosos y cerámicas prensadas.
Elite Vest Cast es un revestimiento de precisión específico para esqueléticos, compatible con aleaciones de metales no nobles* y aleaciones de metales preciosos.
Elite Vest Liquid es el líquido de mezcla universal para ambos revestimientos.



Elite Vest Plus

Características

- Precalentamiento rápido o tradicional
- Fórmulas de polvo fino, sin carbono con expansión adaptable a la técnica de trabajo
- Excelente precisión, especialmente en implantes y puentes largos

Elite Vest Plus: coronas de metal colado

Ventajas

- Fácil de usar: simplemente dos productos para todos los tipos de trabajo
- Flexibilidad: la expansión puede adaptarse a las diferentes necesidades
- Tiempo de trabajo reducido: superficie de aleación lisa trás el colado

Elite Vest Plus

* Aleaciones de titanio excluidas

Producto	Prótesis fija (Coronas, inlays, onlays)	Prótesis fija (Coronas y puentes, coronas parciales, inlays, onlays, coronas telescópicas)				Esqueléticos (prótesis parcial removible extendida combinada en una sola pieza, prótesis parcial removible extendida combinada con ataches, prótesis parcial removible normal)
	Cerámicas prensadas	Aleaciones de oro con un alto contenido de oro	Aleaciones de oro con un bajo contenido de oro	Aleaciones de paladio	Aleaciones no nobles	
Elite Vest Plus	●	●	●	●	●	
Elite Vest Cast						●
Elite Vest Liquid	●	●	●	●	●	●

Características técnicas	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Relación polvo/líquido (Elite Vest Liquid)	100 g/24 a 26 ml	100 g/18 a 20 ml
Tiempo de mezcla manual (min:s)	00:15 a 00:30	00:15 a 00:20
Tiempo de mezcla al vacío (320 rpm) (min:s)	00:60	00:60
Tiempo de mantenimiento al vacío después de la mezcla (min:s)	00:15 a 00:30	00:10 a 00:15
Tiempo de trabajo* (min:s)	6:00	5:00
Tiempo en horno precalentado (desde el inicio de la mezcla) (min:s)	23:00 a 25:00	23:00 a 25:00
Temperatura ideal de conservación del líquido	18 a 22 °C (> 5 °C)	18 a 22 °C (> 5 °C)
Temperatura de precalentamiento	850 a 900 °C	900 a 930 °C
Temperatura máxima de precalentamiento	1200 °C	1050 °C

* Los tiempos indicados pueden variar según la temperatura ambiente.

Elite Vest Plus

Código	Envase
C420000	40 bolsas x 160 g

Elite Vest Cast

Código	Envase
C420002	30 bolsas x 400 g

Elite Vest Liquid

Código	Envase
C420010	Envase de 1 l

Cód. XR0000150

Cilindro 1 x

Cód. XR0000152

Cilindro 3 x

Cód. XR0000154

Cilindro 6 x

Cód. XR0000156

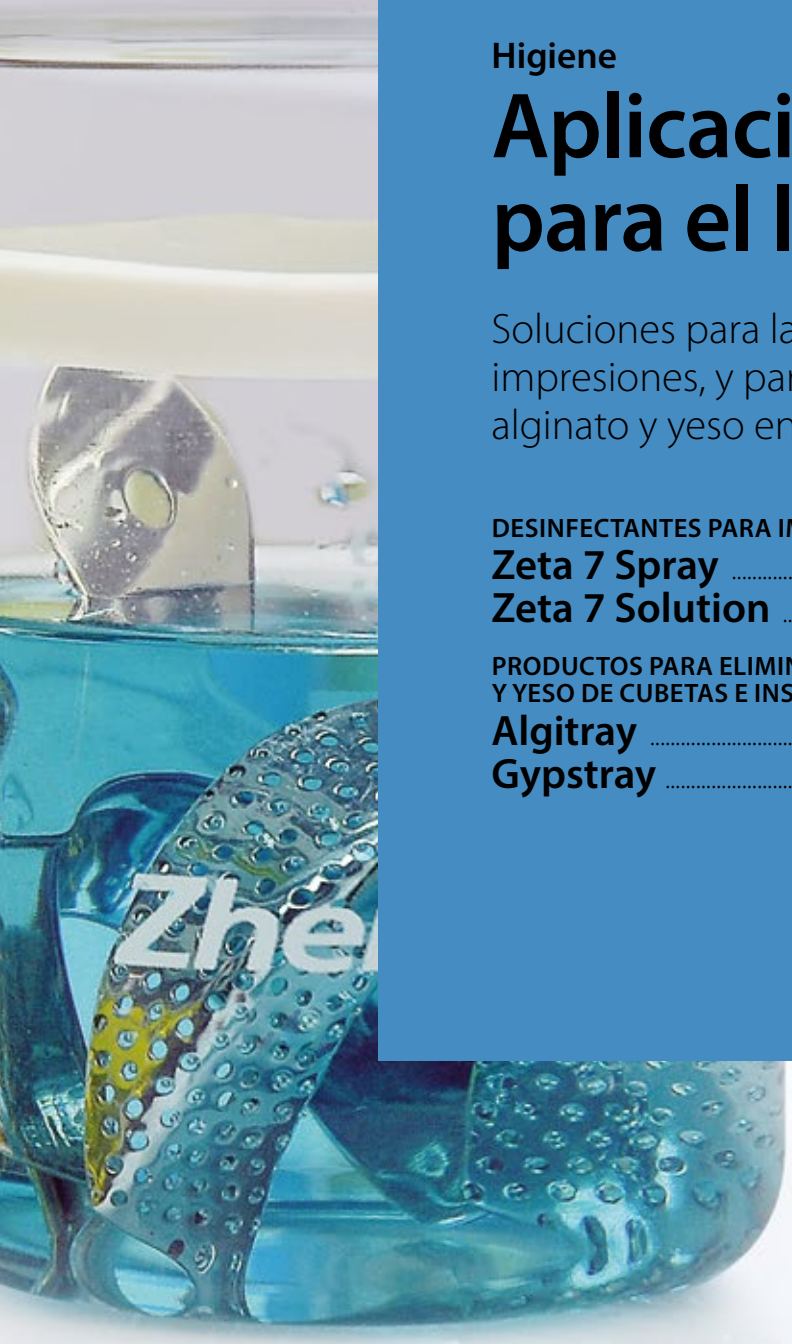
Cilindro 9 x

Higiene

La limpieza y la desinfección de impresiones provenientes de la clínica dental son una protección contra las infecciones. Por lo tanto, elegir productos eficaces, con un espectro amplio de acción, es esencial para proteger la salud de los protésicos dentales.

Zhermack ha desarrollado la gama Zeta Higiene basándose en su experiencia en la desinfección y la esterilización en frío de dispositivos médicos/quirúrgicos. Son productos fáciles de usar y de rápida acción, libres de sustancias tóxicas como fenoles y aldehídos. Soluciones integrales, reguladas por estrictos estándares de producción, controlados y probados de acuerdo con las reglamentaciones europeas más recientes para una protección adecuada constante.

Zhermack



Higiene

Aplicaciones de higiene para el laboratorio

Soluciones para la limpieza y desinfección de impresiones, y para la limpieza de residuos de alginato y yeso en los instrumentos.

DESINFECTANTES PARA IMPRESIONES

Zeta 7 Spray 78

Zeta 7 Solution 78

PRODUCTOS PARA ELIMINAR LOS RESIDUOS DE ALGINATO Y YESO DE CUBETAS E INSTRUMENTOS

Algitray 79

Gypstray 79

Zhermack ofrece productos de alto nivel para la desinfección de impresiones: espectro amplio de acción, cumplen con las normas europeas más recie tes sobre desinfección, y alta compatibilidad con los diferentes tipos de materiales para impresiones.

Zeta 7 Spray un desinfectante listo para usar, para una desinfección rápida y sencilla de las impresiones.
Zeta 7 Solution es un desinfectante concentrado de espectro completo.

Zeta 7 Spray

Características

- Espectro amplio de acción, cumplen con las normas europeas más recie tes sobre desinfección
- Compatibilidad con los materiales para la toma de impresión (siliconas de adición y condensación, alginatos, poliéteres, polisulfuros y polímeros de cloruro de polivinilo)

Ventajas

- **Eficacia:** protección alta para profesionales del sector dental
- **Altos prestaciones:** respeta la estabilidad dimensional de las impresiones y es compatible con los yesos, mejorando la precisión en la reproducción de los modelos.

Zeta 7 Solution

Producto	Tipo de producto	Ingredientes activos	Dilución	Tiempo de acción	Características distintivas	Espectro de acción
Zeta 7 Spray	Desinfectante	Alcoholes	Listo para usar	3:00	Mejora la fluidez del yeso en las superficies de las impresiones y reduce la formación de burbujas	**Bactericida:** EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) **Levaduricida:** EN 13624 (C. albicans) **Tuberculicida:** EN 14348, EN 14563 (M. terrae) **Virucida:** EN 14476 (poliovirus, adenovirus, norovirus y parvovirus, lo que incluye VIH, HBV, HCV) Pruebas realizadas en condiciones de suciedad.
Zeta 7 Solution	Desinfectante	Sales de amonio cuaternario, fenoxietanol	1 %	10:00	Muy concentrado, permite la preparación de hasta 100 litros de solución desinfectante	**Bactericida:** EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) **Levaduricida:** EN 13624 (C. albicans) **Tuberculicida:** EN 14348, EN 14563 (M. terrae) **Virucida de acción limitada:** EN 14476 (poliovirus, adenovirus, parvovirus, lo que incluye VIH, HBV, HCV) Pruebas realizadas en condiciones de suciedad.

Código	Producto	Envase
C810050	Zeta 7 Spray	Botella de 750 ml con difusor
C810048	Zeta 7 Solution	Botella de 1 l

Algitray y **Gypstray** son idóneos para la limpieza y la eliminación de residuos de alginato y yeso de cubetas e instrumentos. Ofrecen una acción de limpieza profunda incluso en áreas poco accesibles, sin dañar los materiales tratados.

Algitray y Gypstray

Algitray es un detergente específico con pH neutro para la eliminación de residuos de alginato de cubetas y otros instrumentos.
Gypstray es una solución lista para usar para la eliminación de residuos de yeso de cubetas, espátulas u otros instrumentos.

Ventajas

- **Eficacia:** ayudan a eliminar todos los residuos de alginato y yeso, incluso en áreas poco accesibles
- **Protección de materiales:** fórmula no agresiva

Producto	Tipo de producto	Ingredientes activos	Dilución
Algitray	Producto para eliminar residuos de alginato	Disolvente de alginato	Solución en polvo: 10 %
Gypstray	Producto para eliminar residuos de yeso	Disolvente de yeso	Listo para usar

Código	Producto	Envase
C400435	Algitray	Bote de 1 kg con medidor
C400441	Gypstray	Bidón de 3 litros

Índice alfabético

A

Acrytemp
página 94

Algitray
página 107

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
página 26

Elite Base
página 22

Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 22 Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Elite Double 8
página 52

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
página 90

Elite Master
página 14 - 22

Elite Model
Elite Model Fast
página 24

Elite Ortho
página 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
página 14 - 22

Elite Stone
página 22

Elite Transparent
página 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
página 98

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
página 15 - 62

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
página 62

Gypstray
página 107

I

O

Indurent Gel
página 40

Occlufast CAD
página 13

P

Platinum 75 CAD
página 12 - 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
página 36

T

Titanium
página 42

V

Villacryl H Plus
Villacryl H Rapid FN
página 72

Villacryl IT
página 86

Villacryl S
página 82

Villacryl SP
página 74

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
página 106

Zetalabor
página 42

F300073 - 19-07

Fulfilling your needs

Zhermack S.p.A. | Via Bovazecchino, 100 | 45021 Badia Polesine (RO) ITALY
T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596 | info@zhermack.com | www.zhermack.com

Zhermack