

ELITE DOUBLE



INSTRUKCJA UŻYCIA

Silikony addycyjne do powielania modeli

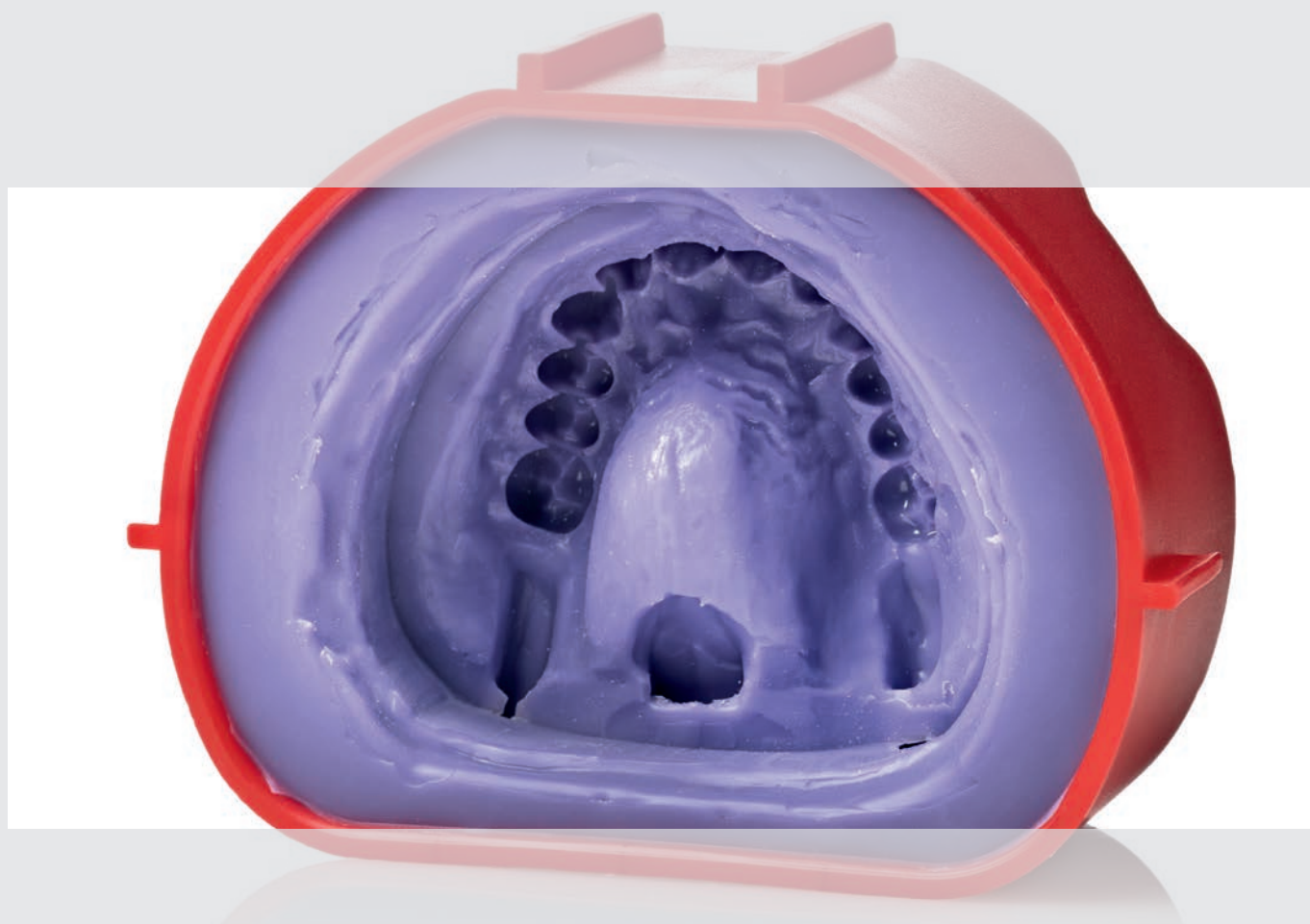
Elite Double, duplicating perfection



Linia Elite Double obejmuje szeroki wachlarz silikonów do powielania opracowanych w celu spełnienia różnych potrzeb techników dentystycznych zarówno w aplikacjach protez stałych, jak i ruchomych.

Gama silikonów Elite Double składa się z 7 produktów o różnych kolorach, czterech różnych stopniach twardości i trzech czasach wiązania: normalnym, szybkim i bardzo szybkim (ostatni rodzaj jest przeznaczony przede wszystkim do mieszalników automatycznych).

Elite Double utrzymuje wysoką i stałą płynność w czasie pracy, zapewniając uzyskanie jednolitej mieszaniny bez pęcherzy.



1.

CAŁKOWITA PROTEZA RUCHOMA Z ŻYWICY POLIMERYZUJĄCEJ NA ZIMNO WYKONANA TECHNIKĄ WLEWOWĄ

Połączone zastosowanie silikonów i żywic do techniki wlewowej umożliwia wykonywanie protez ruchomych o wysokiej jakości, pozwalając znacznie zaoszczędzić czas w porównaniu z techniką tradycyjną wykorzystującą żywice polimeryzowane na gorąco.

Stosowanie silikonu do powielania pozwala na doskonałą dokładność odwzorowania szczegółów.

Zastosowane materiały: Elite Double 16, Villacryl SP, Elite Stone.

Proteza w wosku



1

Zamocować model na podstawie puszk, przy użyciu wosku kleistego



2

Zamocować kanałów odlewniczych



3

Zamknięta puszka



4



Wlewanie Elite Double 16 do puszki



Usunąć воск z modelu i zębów



Ponownie ułożyć zęby



Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wsypując polimer do monomeru



9

Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



10

Zmknąć i zabezpieczyć puszkę w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



11

Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



12

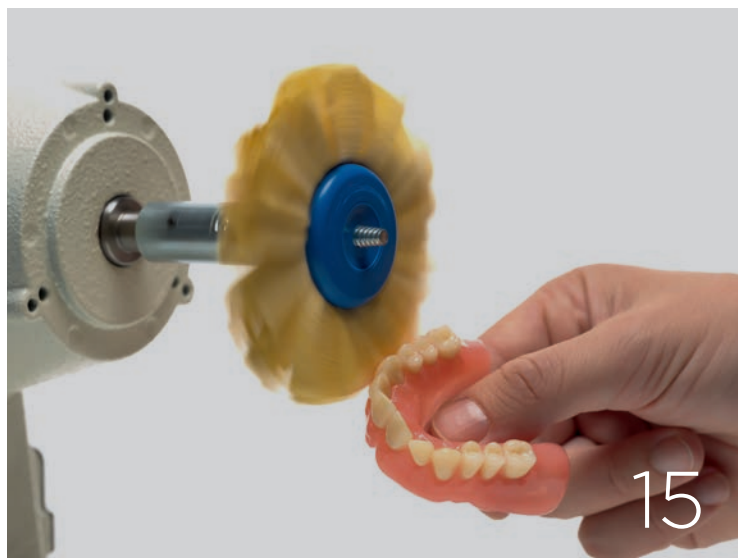
Odlewanie należy zakończyć,
kiedy żywica wydostaje się
przez kanały boczne



Rezultat po otwarciu puszk



Polerowanie i wykańczanie



GOTOWA PROTEZA



2.

CAŁKOWITA PROTEZA RUCHOMA Z ŻYWICY POLIMERYZUJĄCEJ NA ZIMNO WYKONANA TECHNIKĄ WLEWOWĄ

Połączone zastosowanie silikonu i żywicy do techniki wlewowej umożliwia wykonywanie protez ruchomych o wysokiej jakości, pozwalając znacznie zaoszczędzić czas w porównaniu z techniką tradycyjną wykorzystującą żywice polimeryzowane na gorąco.

Stosowanie silikonu do powielania pozwala na doskonałą dokładność odwzorowania szczegółów.

Zastosowane materiały: Elite Double 16, Platinum 95, Villacryl SP, Elite Stone.

Proteza w wosku



1

Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



2

Przykrycie podniebienia Platinum 95



3

Boksing modelu przy użyciu wosku



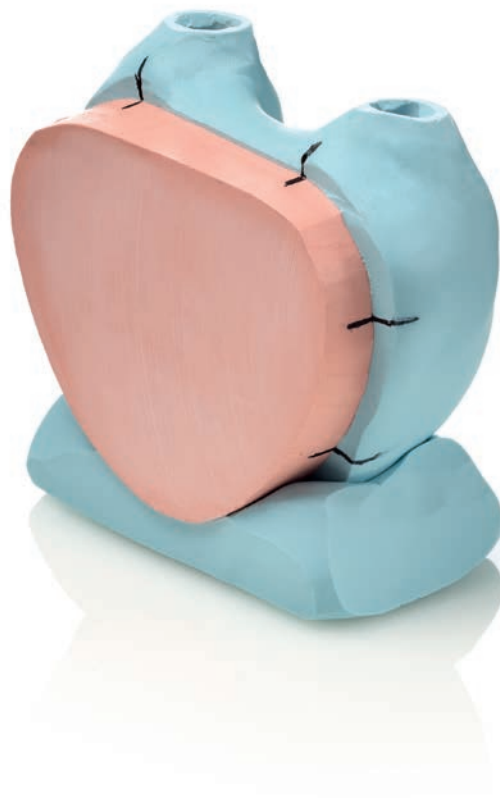
4



Wlewanie Elite Double 16

Wykonanać podstawę z Platinum 95 w celu utrzymywania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontroli prawidłowej pozycji przedlewu

Drugi przedlew wzmacniający z Platinum 95



Zdjąć przedlew



8

Usunąć воск z modelu i zębów



9

Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wsypując polimer do monomeru



11

Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



10

Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



12

Nałożyć i zabezpieczyć przedlew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



13

Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



14

Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica zacznie wydostawać się z kanału po przeciwnej stronie



15

Rezultat po zdjęciu przedlewu



16

Polerowanie i wykańczanie



17

GOTOWA PROTEZA

- Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał



3.

POWIELANIE MODELI

Wysoka dokładność odwzorowania szczegółów i wysoka pamięć materiałowa Elite Double 22 pozwalają na powielanie modelu wiele razy, nawet w przypadku małej grubości.

Zastosowane materiały: Elite Double 22.

Model roboczy



1

Zamocować model na podstawie puszki, przy użyciu wosku kleistego



2

Zamknięta puszka



3

Wlać Elite Double 22 do puszki



4

Otwarta puszka



Wlać masę osłaniającą
do silikonu



POWIELONY MODEL





Dane techniczne

Produkt	Proporcje mieszania	Czas ręcznego mieszania (min:s)	Czas mieszania mechanicznego za pomocą mieszalnika próżniowego (min:s)	Czas pracy (min:s)	Czas wiązania (min:s)	Odtwarzanie szczegółów (μm)	Pamięć materiałowa	Zmiana wymiarów liniowych (po 24 godzinach)	Twardość (Shore A)	Obciążenie przy zerwaniu	Wydłużenie przy zerwaniu	Odporność na rozdarcie
Elite Double 8	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95%	0,05%	8	2 N/mm ²	380%	2,5 N/mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95%	0,05%	16	2,5 N/mm ²	550%	5 N/mm ²
Elite Double 22	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95%	0,05%	22	2,5 N/mm ²	450%	5 N/mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95%	0,05%	22	2,5 N/mm ²	450%	5 N/mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Mieszalnik automatyczny	Mieszalnik automatyczny	1:30	5:00	2	99,95%	0,05%	22	2,5 N/mm ²	450%	5 N/mm ²
Elite Double 32	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95%	0,05%	32	2,5 N/mm ²	350%	5 N/mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95%	0,05%	32	2,5 N/mm ²	350%	5 N/mm ²

*Podane czasy dotyczą momentu rozpoczęcia fazy mieszania w temperaturze 23°C (73°F).

Kody



Elite Double 8 – Silikon addycyjny do powielania modeli

Kod	Opakowanie
C400820	250 g (baza) + 250 g (katalizator)
C400830	1 kg (baza) + 1 kg (katalizator)



Elite Double 16 Fast – Silikon addycyjny do powielania modeli

Kod	Opakowanie
C400825	250 g (baza) + 250 g (katalizator)
C400831	1 kg (baza) + 1 kg (katalizator)
C400847	5 kg (baza) + 5 kg (katalizator)

Elite Double 22 – Silikon addycyjny do powielania modeli

Kod	Opakowanie
C400821	250 g (baza) + 250 g (katalizator)
C400832	1 kg (baza) + 1 kg (katalizator)
C400840	5 kg (baza) + 5 kg (katalizator)

Elite Double 22 Fast – Silikon addycyjny do powielania modeli

Kod	Opakowanie
C400823	250 g (baza) + 250 g (katalizator)
C400834	1 kg (baza) + 1 kg (katalizator)
C400842	5 kg (baza) + 5 kg (katalizator)

Elite Double 22 Extra Fast – Silikon addycyjny do powielania modeli

Kod	Opakowanie
C400838	1 kg (baza) + 1 kg (katalizator)
C400849	5 kg (baza) + 5 kg (katalizator)

Elite Double 32 – Silikon addycyjny do powielania modeli

Kod	Opakowanie
C400833	1 kg (baza) + 1 kg (katalizator)
C400841	5 kg (baza) + 5 kg (katalizator)

Elite Double 32 Fast – Silikon addycyjny do powielania modeli

Kod	Opakowanie
C400836	1 kg (baza) + 1 kg (katalizator)
C400843	5 kg (baza) + 5 kg (katalizator)

Dowiedz się więcej o powiązanych wyrobach Zhermack do powielania modeli



Villacryl SP

Żywica akrylowa chłodnej polimeryzacji do protez ruchomych



Elite Stone

Gips typu 4 na modele robocze do protez ruchomych



Platinum 95

Silikon addycyjny na przedlewy

Więcej informacji możesz uzyskać na naszej stronie internetowej www.zhermack.com

Fulfilling your needs