

VILLACRYL SP



INSTRUKCJA UŻYCIA

Żywica akrylowa polimeryzująca na zimno do protez ruchomych

Villacryl SP, easy to use comfortable to wear

Villacryl SP to płynna żywica akrylowa polimeryzująca na zimno do wykonywania protez szkieletowych oraz protez całkowitych i częściowych, używana technice wlewowej w połączeniu z silikonami laboratoryjnymi, silikonami do powielania i hydrokoloidami.

Łatwa do przygotowania i obróbki żywica Villacryl SP jest dostępna jest w różnych kolorach i stopniach przezierności.

Użytkownicy mogą polegać na wysokiej stabilności w czasie, dużej wytrzymałości na uderzenia i odporności na złamanie: cechy te znacznie ułatwiają pracę w laboratorium i pozwalają na wykonywanie protez o wysokiej jakości w łatwy, szybki i ekonomiczny sposób.



TECHNIKA MIESZANIA

Zważyć żywicę i odmierzyć monomer.

Proporcje mieszania:

10 g żywicy i 6,7 g (7 ml) monomeru



1

Najpierw wlać monomer



2

Następnie wsypać polimer



3

Wymieszać i odczekać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



4

1.

CAŁKOWITA PROTEZA RUCHOMA Z ŻYWICY POLIMERYZUJĄCEJ NA ZIMNO WYKONANA TECHNIKĄ WLEWOWĄ

• WERSJA 1 •

Połączone zastosowanie silikonów i żywic do techniki wlewowej umożliwia wykonywanie protez ruchomych o wysokiej jakości, pozwalając znacznie zaoszczędzić czas w porównaniu z techniką tradycyjną przewidującą żywice polimeryzujące na gorąco.

Stosowanie silikonu do powielania pozwala na doskonałą dokładność odwzorowania szczegółów.

Zastosowane materiały: Elite Double 16, Platinum 95, Villacryl SP, Elite Stone.

Proteza w voski



Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



Przykrycie podniebienia Platinum 95



Boksing modelu przy użyciu wosku

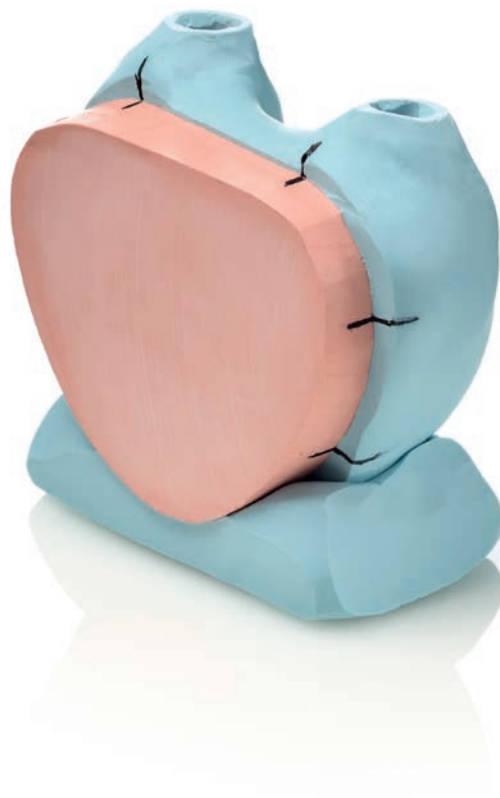




Wlewanie Elite Double 16

Wykonanać podstawę z Platinum 95 w celu utrzymywania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontroli prawidłowej pozycji przedlewu

Drugi przedlew wzmacniający z Platinum 95



Zdjęty przedlew



8

Usunąć воск z modelu i зębów



9

Zważyć polimer i odmierzyć monomer a następnie wymieszać, wsypując polimer do monomeru



11

Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



10

Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



12

Należy i zabezpieczyć przedlew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



13

Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



14

Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica zacznie wydostawać się z kanału po przeciwnej stronie



15

Rezultat po zdjęciu przedlewu



16

Polerowanie i wykańczanie



17

GOTOWA PROTEZA

- Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał



2.

CAŁKOWITA PROTEZA RUCHOMA Z ŻYWICY POLIMERYZUJĄCEJ NA ZIMNO WYKONANA TECHNIKĄ WLEWOWĄ

• WERSJA 2 •

Połączone zastosowanie silikonów i żywic polimeryzujących na zimno umożliwia wykonywanie protez ruchomych o wysokiej estetyce i funkcjonalności, pozwalając znacznie zaoszczędzić czas w porównaniu z techniką tradycyjną wykorzystującą żywice polimeryzujące na gorąco.

Zastosowane materiały: Platinum 85 TOUCH, Platinum 95, Villacryl SP, Elite Stone

Proteza w wosku



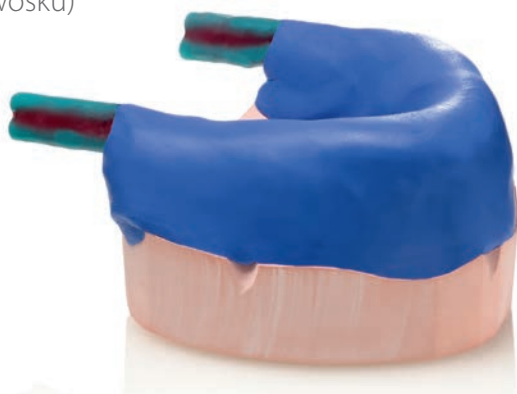
1

Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



2

Pierwszy przedlew z Platinum 85 TOUCH, całkowicie pokrywający część woskową (pozwala to na bardzo dokładne odtworzenie modelowania w wosku)



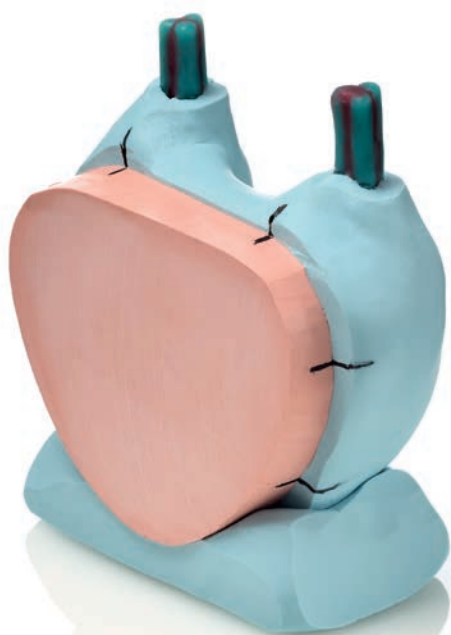
3

Drugi przedlew wzmacniający z Platinum 95



4

Wykonać podstawę z Platinum 95 w celu utrzymania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontroli prawidłowej pozycji przedlewu



5

Zdjęty przedlew



6

Usunąć воск z modelu i зębów



7

Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



8 ▶

Zważyć polimer i odmierzyć monomeru, a następnie wymieszać, wsypując polimer do monomeru



9

Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



10

Nałożyć i zabezpieczyć przedlew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



11

Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



12



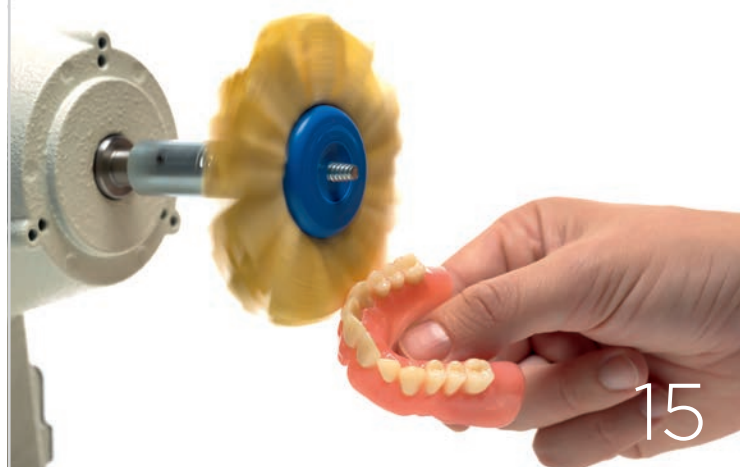
Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica wydostaje się z kanału po przeciwnej stronie



Rezultat po zdjęciu przedlewu



Polerowanie i wykańczanie



GOTOWA PROTEZA



- Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał

3.

PROTEZA SZKIELETOWA Z ŻYWICY POLIMERYZUJĄCEJ NA ZIMNO TECHNIKĄ WLEWOWĄ

Połączone zastosowanie silikonów i polimeryzujących na zimno żywic do wykonywania protez szkieletowych pozwala w znacznym stopniu zaoszczędzić czas, bez konieczności rezygnowania z jakości.

Zastosowane materiały: Zetalabor, Villacryl SP, Elite Stone.

Model z konstrukcją metalową



Proteza szkieletowa z ustawionymi zębami w wosku



Przedlew



Wykończenie przedlewu



Usunąć воск и повторно уложить
зѣбы в передлевие



5

Nałożyć przedlew na model
z metalową konstrukcją



6

Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie
wymieszać, wsypując polimer do monomeru



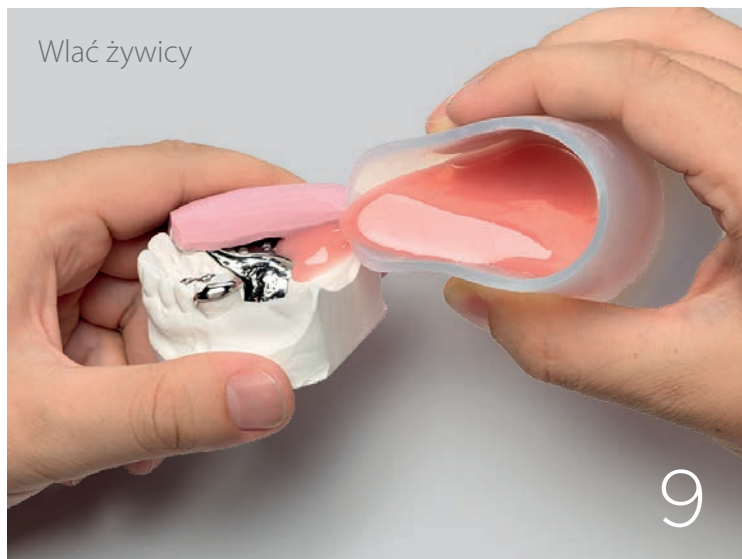
7

Wymieszać i oczekiwać do
do uzyskania konsystencji podobnej
do miodu, jak pokazano na zdjęciu



8

Wlać żywicy



Rezultat po spolimeryzowaniu żywicy



Zdjęcie przedlewu



Polerowanie i wykańczanie



EFEKT KOŃCOWY





Dane techniczne

Proporcja mieszania	10 g proszku / 5,2 ml (5 g) płynu 10 g proszku / 7 ml (6,7 g) płynu – protezy szkieletowe
Czas odlewania* (min:s)	2:00 4:00 – protezy szkieletowe
Proces polimeryzacji (min:s)	65°C 20:00 2 bary
Odporność na złamanie	> 60 MPa
Rozpuszczalność	1,4 µg/mm³ [$< 8 \mu\text{g/mm}^3$]**
Wchłanianie	18,7 µg/mm³ [$< 32 \mu\text{g/mm}^3$]**
Kolory	V2 MILK PINK VEINED V4 PINK VEINED 0 TRANSPARENT

*Podane czasy dotyczą temperatury 23°C (73°F)

**EN ISO 20795



Kody

Villacryl SP – Żywica akrylowa polimeryzująca na zimno w ramach techniki odlewania ciśnieniowego

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestawy		
V120V2Z03	V2	500 g (pojemnik) + 300 ml (butelka)
V120V4Z04	V4	500 g (pojemnik) + 300 ml (butelka)
V1200Z01	0	500 g (pojemnik) + 300 ml (butelka)
Wkład – proszek		
V120V4P05	V4	500 g (pojemnik)
Wkład – płyn		
V120L06		300 ml (butelka)

Dowiedz się więcej o powiązanych wyrobach Zhermack do wykonywania protez ruchomych



Elite Double

Silikony addycyjne do powielania modeli



Platinum 95

Silikon addycyjny do przedlewoń



Zetalabor

Silikon kondensacyjny do przedlewoń



Elite Stone

Gips typu 4 na modele robocze do protez ruchomych

Więcej informacji możesz uzyskać na naszej stronie internetowej www.zhermack.com

Fulfilling your needs