PLATINUM

INSTRUCCIONES DE USO

Silicona de adición para llaves

Zhermack
Dental

Platinum, simplify your work

Platinum es una silicona de adición de alta precisión, disponible en versiones 95, 85, 85 TOUCH o 75 CAD. Todas las siliconas de esta gama se caracterizan por una óptima estabilidad dimensional, unos tiempos de elaboración breves y un uso muy sencillo.

Zhermack ofrece una completa gama de siliconas en formato putty con diferentes niveles de dureza que garantizan un alto nivel de rendimiento en numerosas aplicaciones (incluidas las estéticas).

Platinum 75 CAD es una silicona diseñada para el escaneado con sistemas CAD/CAM e ideal en combinación con Platinum 95 para una óptima reproducción de detalles. Gracias a ello, permite responder a las diversas exigencias de la práctica dental cotidiana. Recomendada para la realización de llaves y contramuflas.

1.

PRÓTESIS PROVISIONAL POR INYECCIÓN CON PLATINUM 85 TOUCH

Realización de una prótesis provisional (incluyendo armadura metálica) con técnica por inyección a partir de un modelo desarrollado sobre una impresión con muñones naturales.

Materiales utilizados: Platinum 85 TOUCH, Acrytemp, Elite Rock.

Modelo máster

1

Estructura en CrCo de refuerzo para el puente provisional

2

Estructura encerada

3

Construcción de la llave en Platinum 85 TOUCH

4 ▸

Remoción
de la llave

5

>>

Una vez eliminada la cera, limpiar,
opacificar y recolocar la estructura
metálica sobre el modelo

6

Recolocación de la llave
e inyección de Acrytemp

7

Fin de la inyección de Acrytemp

8

9

<<

Prótesis provisional en bruto
(tras la retirada de la llave)

RESULTADO FINAL

tras acabado y pulido

2.

PRÓTESIS PROVISIONAL PRE-TALLADO CON PLATINUM 85 TOUCH

La realización de una prótesis provisional pre-tallado permite al odontólogo disponer de un apoyo estético funcional en la consulta incluso antes de tallar los muñones en la boca del paciente.

Materiales utilizados: Platinum 85 TOUCH, Acrytemp, Elite Rock.

Modelo

1

Llave hecha con Platinum 85 TOUCH

2

Modelo tallado

3

Rellenado de la llave con Acrytemp

4

5

<<

Recolocación de la llave sobre el modelo y salida de Acrytemp por los canales de evacuación

Remoción de la llave

6

RESULTADO FINAL

tras acabado y pulido

3.

PRÓTESIS TOTAL REMOVIBLE EN RESINA
POR VACIADO AUTOPOLIMERIZABLE A PRESIÓN

El uso combinado de siliconas y resinas autopolimerizables permite elaborar prótesis removibles de gran calidad estética y funcional y ahorrando un tiempo significativo en comparación con técnica tradicional con resinas termopolimerizables.

Materiales utilizados: Platinum 85 TOUCH, Platinum 95, Villacryl SP, Elite Stone.

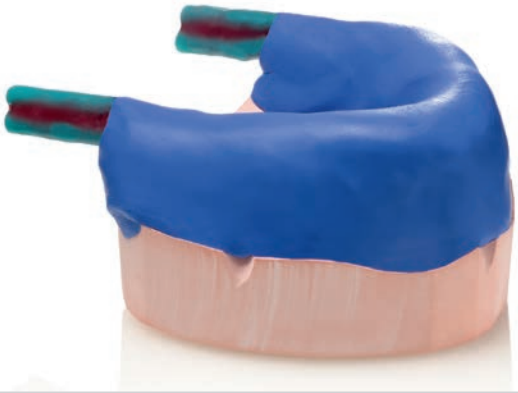
Prótesis encerada

1

Añadir los canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo

2

Llave primaria en Platinum 85 TOUCH, con cobertura total del encerado (permite una elevada reproducción de detalles del encerado)

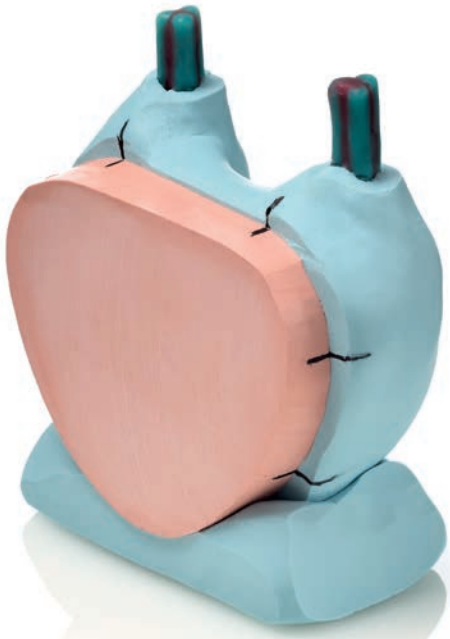


3

Llave secundaria de contención de Platinum 95

4

Construcción base en Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de puntos de referencia para controlar la correcta recolocación de la silicona



5

Remoción de la llave

6

Eliminación de la cera del modelo y de los dientes

7

Reubicación de los dientes en la llave de silicona

8▸

Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina

9

Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto

10

Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico

11

Verter el acrílico en uno de los dos canales de vaciado

12

>>

Fin del vaciado
a la salida de el acrílico
del canal opuesto

Resultado al eliminar la llave

Pulido y acabado

PRÓTESIS TERMINADA

- Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter el acrílico por el canal central

Datos técnicos

Producto	Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación a la compresión	Variación dimensional lineal (tras 24 horas)	Dureza (Shore A tras 24 horas)	Resistencia al calor
Platinum 75 CAD	0:30	1:00	7:00	20	>99,5%	<1%	0,05%	75	200°C
Platinum 85 TOUCH	0:30	1:00	7:00	20	>99,5%	<1%	0,05%	85	200°C
Platinum 85	0:30	2:00	8:00	20	>99,5%	<1%	0,05%	85	200°C
Platinum 95	0:30	2:00	8:00	20	>99,5%	<1%	0,05%	95	200°C

*Los tiempos indicados hacen referencia al momento de inicio de la fase de mezcla a una temperatura de 23°C (73°F).

Códigos

Platinum 75 CAD: silicona de adición escaneable

Código	Confección
C400741	1 bote de 800 g (base) + 1 bote de 800 g (catalizador)

Platinum 85 TOUCH: silicona de adición de alta precisión

Código	Confección
C400750	1 bote de 4,3 kg (base) + 1 bote de 4,3 kg (catalizador)
C400751	1 bote de 200 g (base) + 1 bote de 200 g (catalizador)

Platinum 85: silicona de adición de alta precisión

Código	Confección
C400727	1 bote de 450 g (base) + 1 bote de 450 g (catalizador)
C400725	1 bote de 1 kg (base) + 1 bote de 1 kg (catalizador)
C400723	1 bote de 5 kg (base) + 1 bote de 5 kg (catalizador)

Platinum 95: silicona de adición de alta precisión

Código	Confección
C400720	1 bote de 450 g (base) + 1 bote de 450 g (catalizador)
C400700	1 bote de 1 kg (base) + 1 bote de 1 kg (catalizador)
C400710	1 bote de 5 kg (base) + 1 bote de 5 kg (catalizador)

Descubre otros productos Zhermack relacionados para la realización de llaves

Acrytemp
Resina biacrílica autopolimerizable
para prótesis provisionales

Elite Stones
Yesos de uso dental
para creación de modelos

Villacryl SP
Resina acrílica
para prótesis removibles

Para más información, visita nuestro sitio web: **www.zhermack.com**

F130046 - 19-04

Fulfilling your needs

Zhermack S.p.A. | Via Bovazecchino, 100 | 45021 Badia Polesine (RO) ITALY
T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596 | info@zhermack.com | www.zhermack.com

Zhermack