

技术数据

	elite double 22	elite double 32
混合比	1:1	1:1
混合时间, 手动*	1分钟	1分钟
混合时间, 真空机械混合*	30秒	30秒
总工作时间*	10分钟	10分钟
固化时间*	20分钟	20分钟
硬度 (邵氏A, 24小时后)	22	32
细节再现	20微米	20微米
尺寸变化	-0.05%	-0.05%
拉伸强度	2.5N/mm ²	2.5N/mm ²
延伸率	450%	350%
剪切强度	5N/mm ²	5N/mm ²

*时间从在23° C (73° F) 温度下开始混合起计算。

重要说明: 口头、书面或通过产品使用展示的方式提供的建议基于我们当前的技术水平和专业知识。这些建议应被认为是以提供信息为目的的, 不具有约束性, 即使涉及第三方的权利; 这些建议也不能免除用户自行验证产品适用于其预期应用的责任。用户对产品的使用和应用超出制造商的控制范围, 因此应由用户自行负责。损害的赔偿责任应不超过由制造商提供、用户使用的产品的价值。

仅供牙科使用。

产品技术要求编号: 国械备20150472

医疗器械备案凭证编号: 国械备20150472

注册人/生产企业名称: Zhermack S.p.A. 赞尔玛克有限公司

注册人/生产企业住所: Via Bovazecchino, 100 - 45021 Badia Polesine (RO) Italy

生产地址: Via Bovazecchino, 100 - 45021 Badia Polesine (RO) Italy

电话: +39 0425 597 611

传真: +39 0425 535 96

代理人名称: 登士柏西诺德牙科产品(上海)有限公司

住所: 上海市静安区万航渡路780号8层、9层(名义楼层9层、10层)

电话: 021-32102555

Zhermack S.p.A. | Via Bovazecchino, 100 | 45021 Badia Polesine (RO) Italy

T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596 | www.zhermack.com

Zhermack
Dental

硅橡胶复制材料

乙烯基聚硅氧烷(加成型硅橡胶)复制材料

ELITE DOUBLE

elite double 22
elite double 32



只可自动混合



Last Update-2019-05

U113362-2019-05

硅橡胶复制材料

使用说明书

模型复制用加成型硅橡胶（乙烯基聚硅氧烷）

Elite Double是一种技工室模型复制用全系列A型硅橡胶。

基础剂和催化剂之间1:1的混合比使产品易于测量和混合。

Elite Double适用于手动混合或在复制装置中混合，因为其流动性较高，且需要真空。

Elite Double可精确再现细节，具有长期的尺寸稳定性，与多种类型的树脂、包埋材和石膏接触具有较好的抵抗力。

Elite Double 22: 适用于所有复制技术

Elite Double 32: 适用于使用磷酸盐包埋材的模型的自由膨胀技术。

适用范围:

用于制备原模型的印模。

建议用途

用途	产品	Elite Double 22	Elite Double 32
完整陶瓷涂层使用的模具的复制			
一般石膏和/或树脂模型的复制		X	X
膨胀受控的包埋材中的模型的复制		X	
自由膨胀包埋材中的模型的复制			X

基于必要工作时间的建议

Elite Double 22, 32 建议在同一个工作期间里复制更多的模型；

使用说明

模型预备:

使用Elite Double之前，检查将要复制的模型是否完全清洁。如果需要打磨，应确保清除任何油性残留物。建议使用丙酮等溶剂。如果使用了蒸汽，应等待蒸汽挥发，并确保模型完全干燥。

选择合适大小的型盒，然后用蜡将模型固定在基底上。

使用手动技术和真空技术配料和混合

用含刻度的容器量取或称取等量的催化剂（白色）和基础剂（彩色）（图1）。

充分混合组分，直到颜色均匀（图2）。

重要提示

注意：应检查确保容器的底部和内壁上没有未混合的残留材料或颜色条纹。

使用:

在型盒上方（以30厘米的高度为宜）缓慢倒出Elite Double。不需要制造真空条件。如果量取的材料量不足以完成复制，应等待硅橡胶材料完全硬化，然后再以相同的方式添加更多材料。材料会良好结合，添加的材料不会对最终结果产生影响。

在模型和制作的模具之间使用压缩空气。不要用刀或其它机械施加机械力，不要将其从型盒中强行拉出，否则可能是模具变形（图4）。

使用复制装置配料和混合

按照制造商的说明小心操作，不要在装置中倒置基础剂和催化剂（图5-6）。

我们建议在室温下使用Elite Double；较低的温度会降低流动性并增加固化时间，较高的温度会明显减少固化时间。

混合、工作和固化时间见下表。

Elite Double与所有类型的石膏、包埋材或树脂兼容。我们建议使用Zhermack石膏类型4: Elite Stone和类型3: Elite Model/Model Fast。建议使用表面张力降低剂（Tensilab - Zhermack）帮助提高水基材料（石膏、包埋材）的流动性。

重要建议

严格按照1:1的比例进行混合可以保证时间的正确性，并保证产品的最终性能不变。如果使用了其它种类的材料，如模具隙料、树脂等，必须等这些材料完全稳定，以防止对聚合反应产生抑制。材料接触的表面必须保持清洁、无油脂和干燥。使用后应关闭包装瓶，不要打开盖子。

储存

如果在5至27° C (41-80° F) 温度下正确储存则可保存24个月。