

产品名称: 齿科藻酸盐印模材料

型号、规格: Hydrogum (500 克/包)

结构及组成: 本产品主要由硅藻土、硫酸钙、钠/海藻酸钠、焦磷酸钠/磷酸钠、氟钛酸钾、氧化锌组成。

适用范围: 用于制取牙齿及口腔软硬组织的印模材料。

计量和混合

• 打开袋子(图 1)并将产品倒入密封容器中(图 2)。关闭密封容器后应保存在 5-27°C/41-80°F 的环境中(图 12)。

• 建议将产品的批次和有效期信息从包装袋上剪下并保存。

• 进行计量前, 应搅拌产品粉末 2-3 次, 以便更好地均匀分散(图 3)。

• 用称量勺轻轻取一平勺产品粉末(禁止将其紧压)

• 用刮刀去除称量勺上多余的粉末后倒入橡胶计量容器中(图 4)。

• 重复上述操作直到获取所需计量。

• 向每勺产品粉末(9g)中倒入 1/3 计量容器体积的水(18 毫升)(图 5)并按照临床使用时间表指定的时间充分混合(图 6)。同理, 2 勺产品粉末(18 克)或一个印模托盘的产品粉末量需要与 2/3 计量容器的水(36 毫升)进行混合。

• 将调好的印模材料盛入印模托盘中(图 7), 并在“工作时间”结束前放入口腔内(图 8)。印模托盘停留在口腔内直至“口腔停留时间”结束, 以便材料固化。

• 为获取均匀且无气泡的最佳混合结果, 建议使用

ALGHAMIX II(图 9)进行混合。

临床使用时间:

混合时间 (Mixing Time) 30"

工作时间 (Working Time) 1' 10"

口腔停留时间 (Time in Mouth) 1' 00"

固化时间 (Setting Time) 2' 10"

总工作时间(ISO 1563) (Total working time - ISO

1563) 2' 00"

*临床使用时间(标注在表 1 内, 材料特性)旨在开始使用 23°C/73°F 脱离子水混合。

冷水将会拖延固化, 热水则会加速固化。水的硬度变化会影响固化时间。

对照说明 ADA18-ISO1563。

禁忌症: 无特殊禁忌症。

警告: 敏感人群可能会出现刺激性或其他过敏反应。

印模的清洁和消毒

获取印模后, 仔细冲洗以去除任何残渣和唾液的痕迹(图 10), 晾干水分并立刻消毒。最理想的消毒方法是将印模浸入到金玛克 Zeta 7 溶液中使用 Zeta 7 喷雾(金玛克)对其表面进行喷雾(图 11)。使用其他消毒剂, 请按照制造商说明使用。

石膏模型的制取 - 建议使用的石膏

建议立即使用类型 3 石膏(Elite Model/Model Fast - 金玛克)或类型 4 石膏(Elite Rock - 金玛克)(图 13)灌注印模。

重要注意事项

通过口头或以书面形式以及通过示范形式提出的意见, 是依据当前牙科技术水平以及我们的专业知识而建议的。它应被视为一个无约束力的信息, 以及有关第三方权利, 并且不能免除专业操作人员亲自检查产品是否适用于当前情况的责任。专业操作人员对产品的使用及应用没有可能受到企业的监督因此完全由专业操作人员承担全部责任。任何损害都会限制企业产品的价值和专业技术人员的使用效果。该产品包含有硅藻土, 已通过润湿剂处理来减少可吸入灰尘的形成。

仅适用于牙齿。

生产日期: 详见产品标签。使用期限: 5 年。

注册人/生产企业名称: Zhermack S. P. A. 赞尔玛克有限公司

注册人/生产企业住所及生产地址: Via Bovazecchino, 100 45021 Badia Polesine (Rovigo), Italy

联系电话: +39 0425 597 611 传真: +39 0425 535 96

代理人及售后服务单位名称: 登士柏西诺德牙科产品

(上海)有限公司

住所: 上海市静安区万航渡路 780 号 8 层、9 层 (名义楼层 9 层、10 层)

联系电话: +86-21-32102555

医疗器械注册证编号/产品技术要求编号: 国械注进

20152174207

原产地: 意大利

说明书修订日期: 2020-02-28

