

zetaplus soft

oranwash VL
oranwash L
thixoflex M

Zhermack
Dental

c-silicones



硅橡胶印模材料
使用说明书

型号规格

Zetaplus Soft 900ml/管
Oranwash VL 140ml/管
Indurent Gel 60ml/管
Oranwash L 140ml/管
Thixoflex M 140ml/管

应用

Zetaplus Soft: 初印模用聚硅氧烷，特点是加工阶段的初期流动性和口腔中取出阶段的恰当弹性。建议用于两步印模技术（两次印模）。
Oranwash VL: 低粘度和很高流动性的水相容性聚硅氧烷。建议用于两步印模技术（两次印模）。
Oranwash L: 低粘度和很高流动性的水相容性聚硅氧烷。议用于两步印模技术（两次印模）。
Thixoflex M: 低粘度的水相容性和触变性聚硅氧烷。如果直接注入在预备上不会粘结，保持高流动性。建议用于两步印模技术（两次印模）、一步印模技术（同步）和可摘义齿重衬。

适用范围

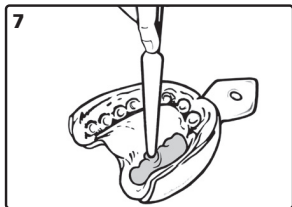
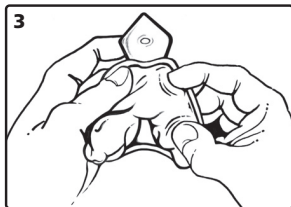
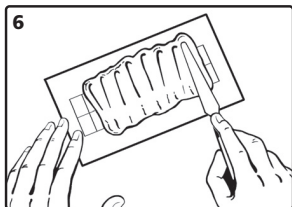
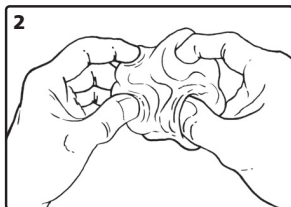
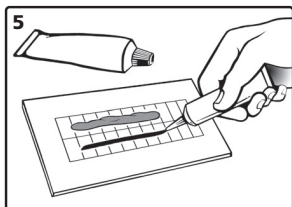
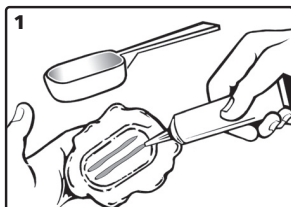
适用于制取口腔印模。

产品结构组成

产品主要成分：聚甲基聚硅氧烷，二甲基聚硅氧烷，二氧化硅，催化剂等。
ZETAPLUS SOFT 使用方法

剂量：用量具取出所需量的材料并在手上铺开（注意事项：量具应该是平滑的）。用量具取几次材料，就用量具边缘在材料上压出几次印痕。对每量具的材料再加上两条与量具同样长度（等于4 cm）(1)的Zhermack Indurent Gel。如果使用 Zhermack Indurent Liquid 的话，每量具材料同时还得上 5-6 滴固化剂。

混合：将材料折叠，手指用力搅拌约 30 秒。直至色调均匀并且没有条纹(2)。将混合后的材料展开到印模盘上。包括混合的加工时间约为 1分15秒(3)。放入口腔，等候凝固时间为 3分15秒(4)。



剂量: 在混合板剂量尺上从软管中挤出所需剂量。剂量等同于液体长度的Zhermack Indurent Gel (5)。如果使用 Zhermack Indurent Liquid, 每一格液体需要一滴固化剂。

混合: 用调刀用力混合, 消除气泡, 对混合板用力小心取出并展开浆料。重复上述操作直至色调均匀。理想混合时间约为 30 秒(6)。将混合后的材料用调刀或者弹性体用针筒转移到印模盘上。包括混合的加工时间约为 1分 30 秒(7)。放入口腔, 等待凝固时间约为 3 分 30 秒(8)。

技术数据- (Technical Data)

表1 (Table 1) 中为物料特性:

- 1 - ISO 4823
- 2 - 混合时间
- 3 - 总加工时间*
- 4 - 口内时间
- 5 - 凝固时间*
- 6 - 挤压变形(最小/最大)
- 7 - 弹性恢复
- 8 - 尺寸稳定性

* (表1-Table 1中所含, 代表物料特性的) 临床使用时间为23° C - 73° F下自混合开始。高温时能够降低这些时间, 低温时会延长这些时间。

警告/注意事项

- 在制作修理印模时, 仔细冲洗并且干燥, 以消除任何口服液残余。
- 用后仔细地密封固化剂。
- 建议使用手套。避免皮肤和眼睛接触催化剂; 如果发生皮肤意外接触, 用足量的水和肥皂冲洗。如果发生眼睛接触, 用自来水充分冲洗之后去医生处就诊。吞咽时需要马上就诊。
- 避免污染衬衫或者衣服。
- 对敏感对象来说聚硅氧烷可能会导致发炎或者其他过敏反应

印模的清洗和消毒

在自来水下充分冲洗之后, 可以马上对印模进行消毒。理想消毒是将印模浸入 Zeta 7 solution (Zhermack) 或直接对其喷 Zeta 7 spray (Zhermack)。使用其他消毒剂时请遵照生产商的说明。

浇模

浇模时间应该在凝固后 30 分和 72 小时之间。为了降低表面张力和减少(石膏质材料)气泡形成的风险, 建议用 Tensilab (Zhermack) 对印模进行雾化处理。本品与市场上所有主流石膏相容。建议使用义齿用超级硬度石膏 (Elite Rock, Elite Master - Zhermack) 和模型用硬石膏(Elite Model, Elite Stone - Zhermack)。

电镀

印模可以用铜或者银电镀。

储藏和质保

如果在温度范围介于 5° 和 27° C(41 - 80° F) 之间正确储藏, 材料质保期为 3年。

生产日期

见外包装

产品技术要求编号: 国械注进20162632706

医疗器械注册证编号: 国械注进20162632706

注册人/生产企业名称: Zhermack S.p.A. 赞尔玛克有限公司

注册人/生产企业住所: Via Bovazecchino, 100 - 45021 Badia Polesine (RO) Italy

生产地址: Via Bovazecchino, 100 - 45021 Badia Polesine (RO) Italy

电话: +39 0425 597 611

传真: +39 0425 535 96

代理人名称: 登士柏西诺德牙科产品(上海)有限公司

住所: 上海市静安区万航渡路780号8层、9层(名义楼层9层、10层)

电话: 021-32102555



表1 技术数据	ZETAPLUS SOFT	ORANWASH VL	ORANWASH L	THIXOFLEX M
1 ISO 4823	Type 0 Putty Consistency	Type 3 Light-bodied Consistency	Type 3 Light-bodied Consistency	Type 3 Light-bodied Consistency
2 混合时间	30"	30"	30"	30"
3 总加工时间*	1'15"	1'30"	1'30"	2'
4 口内时间	3'15"	3'30"	3'30"	3'30"
5 凝固时间*	4'30"	5'	5'	5'30"
6 挤压变形(最小/最大)	2% - 5%	2% - 8%	2% - 8%	2% - 8%
7 弹性恢复	> 98%	> 99%	> 99%	> 99%
8 尺寸稳定性	< -0.2%	< -0.7%	< -0.7%	< -0.7%

*上述时间是指在 23° C - 73° F 的温度下从混合材料开始记录。高温将缩短时间; 低温将延长时间。

